Attrezzi di lavorazione

Desideriamo mettervi in condizione di poter lavorare tutti i prodotti Blum con la massima efficienza e semplicità possibili, perché un movimento perfetto richiede una lavorazione precisa.

Tutti i nostri attrezzi di lavorazione offrono il massimo supporto nella lavorazione dei nostri prodotti perché sono tutti caratterizzati dalla semplicità di applicazione, dalla facilità di utilizzo e da una lunga durata.

Per noi la sicurezza è estremamente importante, infatti i nostri attrezzi di lavorazione sono testati e rispondono ai massimi requisiti di sicurezza stabiliti dalle norme e dalle direttive europee.

Servizi per gli addetti alla lavorazione
Applicazioni utili per i vostri processi

Macchine forainseritrici
Nella nostra gamma di macchine forainseritrici è possibile trovare la soluzione giusta per ogni esigenza di lavorazione

Attrezzi di montaggio
I nostri attrezzi di montaggio garantiscono una lavorazione precisa dei nostri prodotti

Dime
Le nostre dime garantiscono una lavorazione precisa dei nostri prodotti

8

► Servizi per gli addetti alla lavorazione

Immagine simbolica

► Servizi per gli addetti alla lavorazione 684

► Macchine forainseritrici

Immagine simbolica

► Macchine forainseritrici 686
►► Panoramica 687
►► Panoramica – possibilità di lavorazione 688

► Attrezzi di montaggio

Immagine simbolica

► Attrezzi di montaggio 726
►► Panoramica 727

► Dime

Immagine simbolica

► Dime 732
►► Panoramica 733
►► Panoramica – dime 734

Servizi Blum per la progettazione, la scelta, l'ordinazione e la commercializzazione

Blum desidera offrire ai propri clienti e partner il miglior supporto possibile: in modo personalizzato e facilmente accessibile, 24 ore su 24.

Pratiche applicazioni online e un apposito software per la progettazione consentono di progettare con precisione, ordinare con semplicità e gestire le vendite in modo efficiente.

E-SERVICES

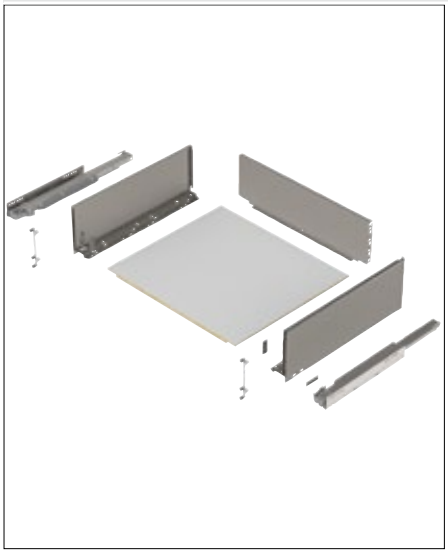
Gli E-SERVICES di Blum forniscono l'accesso alle pratiche applicazioni online con materiale informativo sui prodotti e documentazione per il marketing.

I vantaggi in breve

- Accesso 7/24 alle informazioni di cui avete bisogno
- Servizi orientati alla pratica che forniscono il supporto ottimale nel lavoro quotidiano
- Gli E-SERVICES sono a disposizione gratuitamente

Short-URL
www.blum.com/e-services

Configuratore prodotti



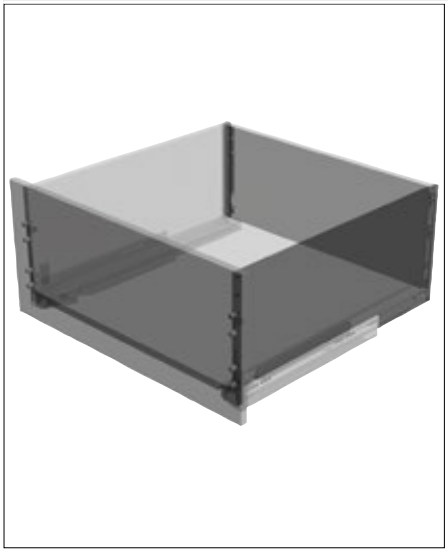
Con il configuratore di prodotti è possibile configurare in modo personalizzato le applicazioni degli accessori, come ad es. un cassettone completo con la suddivisione interna adatta. Le distinte degli articoli vengono redatte a prova di collisione e possono essere raggruppate direttamente nel carrello.

Accesso al configuratore prodotti
Le funzioni base del configuratore prodotti sono a vostra disposizione direttamente anche senza registrarsi.

I vantaggi in breve
- Configurazione semplice per applicazioni complesse – per tutte le situazioni di montaggio
- Fornitura di distinte verificate e di informazioni di marketing e documenti per la fabbricazione e il montaggio aggiornati
- Disponibili online, sempre aggiornate – non è necessario installare software o aggiornamenti

Short-URL
www.blum.com/configurator

Configuratore prodotti – funzione aggiuntive



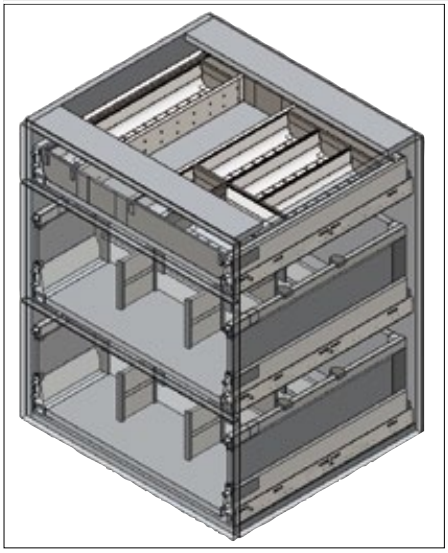
Dati CAD per la costruzione dei mobili
I dati CAD (2D/3D) attuali e verificati per applicazioni complete di prodotti sono disponibili in formati comuni per un'ulteriore elaborazione nel software di progettazione preferito.

Carrello
Le applicazioni configurate in base alle distinte materiali possono essere gestite e assegnate a singole commissioni o progetti. Inoltre gli elenchi degli accessori possono essere trasferiti direttamente all'interno del sistema di ordinazioni online del rivenditore selezionato.

Strumenti di calcolo e ricerca per singoli prodotti
Sono a vostra disposizione strumenti di calcolo facili da utilizzare, ad esempio, per la determinazione del peso del frontale di un'anta a ribalta al fine di individuare la base forza AVENTOS necessaria. La ricerca integrata del singolo prodotto consente la selezione diretta del prodotto e la trasmissione al carrello.

Registrazione
Con l'attuale accesso E-SERVICES o con una registrazione gratuita è possibile utilizzare il configuratore di prodotti con tutte le funzioni aggiuntive.

DYNALOG



Con il software per la progettazione DYNALOG la progettazione del corpo mobile degli accessori Blum è completa e corretta. La prova di collisione automatica nel programma di progettazione del corpo mobile DYNAPLAN garantisce la fattibilità pratica ed evita la prova di battuta.
Le interfacce in DYNAPLAN consentono l'esportazione dei dati in programmi CAD o CAM e viceversa.

I vantaggi in breve
- DYNAPLAN calcola le corrette posizioni degli accessori, comunica le distinte dei materiali, i dati degli accessori e le parti in legno
- Interfacce per la visualizzazione in programmi CAD
- La comunicazione tra il programma principale CAD e DYNAPLAN consente in qualsiasi momento la revisione e la modifica della progettazione

Il seguente link porta ad un download gratuito di DYNALOG.

Short-URL
www.blum.com/planningtools

Lavorazione razionale di massima qualità

Le macchine forainseritrici di Blum sono concepite per la lavorazione dei prodotti Blum. Esse consentono una foratura e un inserimento degli accessori di precisione.

L'ampia gamma di macchine forainseritrici offre la soluzione ideale per qualunque esigenza. L'allestimento rapido e la facilità di comando consentono una lavorazione razionale di tutti gli accessori Blum.

Macchine forainseritrici

PRO-CENTER
- Foratura orizzontale/verticale e inserimento
- Sostituzione testa portapunte/ righello senza attrezzi

MINIPRESS PRO
- Foratura verticale e inserimento
- Sostituzione testa portapunte/ righello senza attrezzi

MINIPRESS P
- Foratura verticale e inserimento a pressione
- Testa portapunte addizionale sostituibile senza attrezzi

MINIPRESS M
- Adatto per l'impiego in cantiere (trasportabile)
- Foratura verticale e inserimento

Foratura per cerniera

Inserimento

Foratura bussola (possibile solo con PRO-CENTER)

Fori modulari

PRO-CENTER

Immagine simbolica

▸▸ Panoramica – possibilità di lavorazione	688
▸▸ Macchina base	692
▸▸ Possibilità di lavorazione	700

MINIPRESS PRO

Immagine simbolica

▸▸ Panoramica – possibilità di lavorazione	688
▸▸ Macchina base	696
▸▸ Possibilità di lavorazione	700

MINIPRESS P

Immagine simbolica

▸▸ Panoramica – possibilità di lavorazione	688
▸▸ Macchina base	708
▸▸ Possibilità di lavorazione	716

MINIPRESS M

Immagine simbolica

▸▸ Panoramica – possibilità di lavorazione	688
▸▸ Macchina base	712
▸▸ Possibilità di lavorazione	716

a ▸▸ Accessori

Immagine simbolica

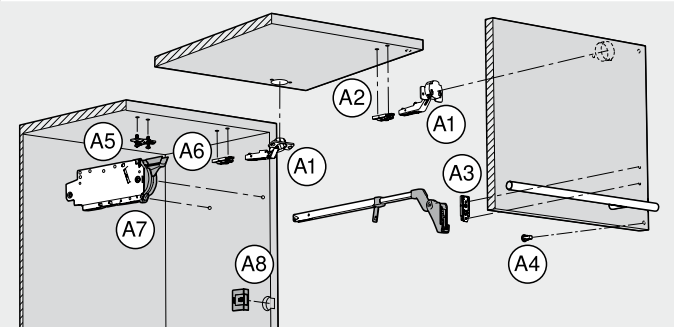
Matrice a pressione	724
Punta	724

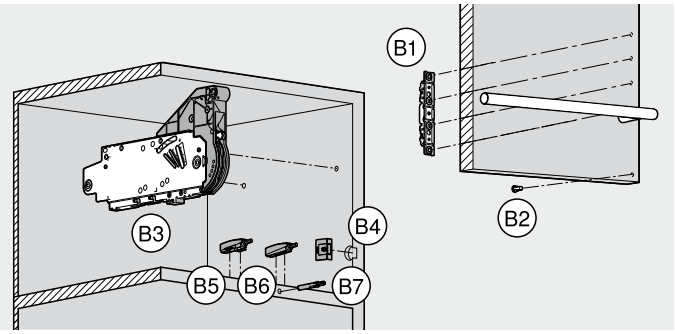
i Pittogramma

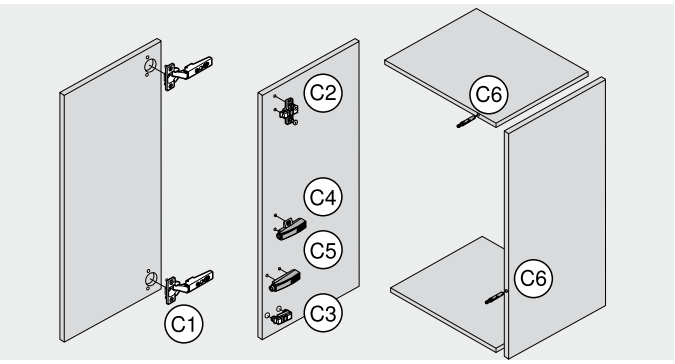
Articolo solo su richiesta	
Accessori	
Informazioni generali	
PRO-CENTER	
MINIPRESS PRO	
MINIPRESS P	
MINIPRESS M	

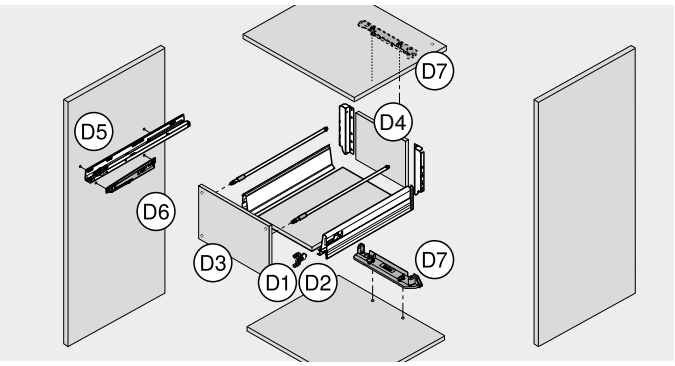
Macchina forainseritrice – fori orizzontali	
Macchina forainseritrice – fori verticali	
Macchina forainseritrice – inserimento a pressione	

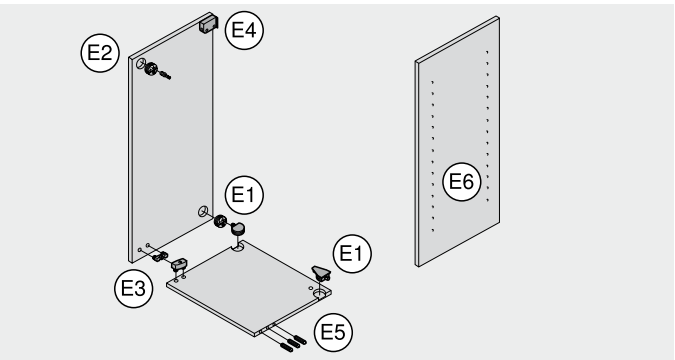
Possibilità di lavorazione











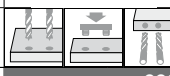
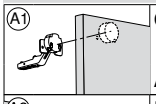
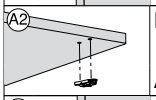
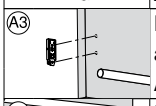
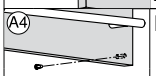
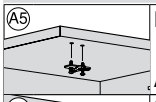
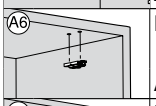
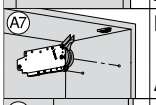
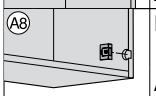
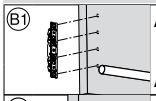
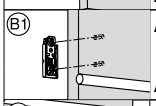
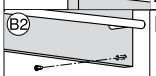
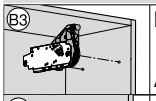
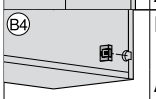
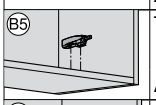
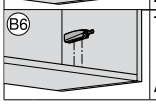
Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HF, HK-XS)	
Lavorazione frontale	
A1	Cerniera
A2	Piastrina di premontaggio diritta
A3	Piastrina di premontaggio dritta, leva telescopica, attacco frontale
A4	Respingente Blum
Lavorazione corpo mobile	
A5	Piastrina di premontaggio a croce
A6	Piastrina di premontaggio diritta
A7	Base forza, fissaggio corpo mobile
A8	Interruttore SERVO-DRIVE

Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)	
Lavorazione frontale	
B1	Attacco frontale
B2	Respingente Blum
Lavorazione corpo mobile	
B3	Base forza
B4	Interruttore SERVO-DRIVE
B5	TIP-ON – piastrina di supporto a croce
B6	TIP-ON – piastrina di supporto dritta
B7	TIP-ON – ad incasso

Lavorazione sistemi di cerniere	
Lavorazione frontale	
C1	Cerniera
Lavorazione corpo mobile	
C2	Piastrina di premontaggio a croce
C3	Piastrina di premontaggio diritta
C4	BLUMOTION/TIP-ON – piastrina di supporto a croce
C5	BLUMOTION/TIP-ON – piastrina di supporto diritta
C6	BLUMOTION/TIP-ON – ad incasso

Lavorazione sistemi di estrazione	
Lavorazione frontale	
D1	Attacchi del frontale LEGRABOX/TANDEMBOX/METABOX
D2	MOVENTO/TANDEM-attacco frontale regolabile
D3	Respingente Blum
Lavorazione cassetto	
D4	Fondo/schienale
Lavorazione corpo mobile	
D5	Guide fianco
D6	BLUMOTION per METABOX
D7	Attacco per profilato portante SERVO-DRIVE

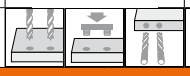
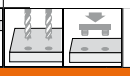
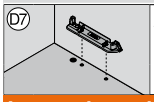
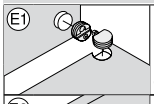
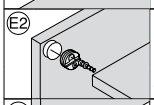
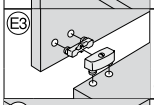
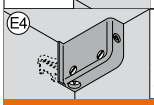
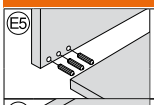
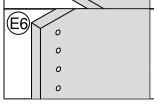
Lavorazione altri prodotti	
Lavorazione corpo mobile	
E1	Giunzioni per ripiani
E2	Giunzioni lato frontale
E3	Giunzioni per ripiani
E4	Reggipensili
Lavorazione corpo mobile	
E5	Foratura per cavicchi lato frontale
E6	Foratura fori modulari

		PRO-CENTER		MINIPRESS PRO		MINIPRESS P		MINIPRESS M	
●	Consigliati								
○	Possibili								
–	Impossibili								
Tipo di lavorazione									
Macchina base			692		696		708		712
Accessori			693		697		709		713
Possibilità di lavorazione			700		700		716		716
Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HF, HK-XS)									
Lavorazione frontale									
A1 	Cerniera AVENTOS HF, HK-XS	●	700	●	700	●	716	●	716
A2 	Piastrina di premontaggio diritta AVENTOS HF, HK-XS	●	700	●	700	●	716	●	716
A3 	Piastrina di premontaggio dritta, leva telescopica, attacco frontale AVENTOS HF, HK-XS	●	700	●	700	○	716	○	716
A4 	Respingente Blum AVENTOS HF	●	700	●	700	●	716	●	716
Lavorazione corpo mobile									
A5 	Piastrina di premontaggio a croce AVENTOS HF, HK-XS	●	700	●	700	●	716	●	716
A6 	Piastrina di premontaggio diritta AVENTOS HF, HK-XS	●	701	●	701	●	717	●	717
A7 	Base forza, fissaggio corpo mobile AVENTOS HF, HK-XS	●	701	●	701	○	717	○	717
A8 	Interruttore SERVO-DRIVE AVENTOS HF	●	701	●	701	●	717	●	717
Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)									
Lavorazione frontale									
B1 	Attacco frontale AVENTOS HS, HL, HK	○	701	○	701	○	717	○	717
B1 	Attacco frontale AVENTOS HK-S	●	701	●	701	○	717	○	717
B2 	Respingente Blum AVENTOS HS, HL, HK	●	702	●	702	●	717	●	717
Lavorazione corpo mobile									
B3 	Base forza AVENTOS HS, HL, HK, HK-S	●	702	●	702	○	718	○	718
B4 	Interruttore SERVO-DRIVE AVENTOS HS, HL, HK	●	702	●	702	●	718	●	718
B5 	TIP-ON – piastrina di supporto a croce AVENTOS HK, HK-S	●	702	●	702	●	718	●	718
B6 	TIP-ON – piastrina di supporto dritta AVENTOS HK, HK-S	●	702	●	702	●	718	●	718

► Macchine forainseritrici
►► Panoramica – possibilità di lavorazione

● Consigliati
○ Possibili
– Impossibili

Tipo di lavorazione	PRO-CENTER		MINIPRESS PRO		MINIPRESS P		MINIPRESS M	
Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)								
Lavorazione corpo mobile								
B7 TIP-ON – ad incasso AVENTOS HK, HK-S	●	702	–		–		–	
Lavorazione sistemi di cerniere								
Lavorazione frontale								
C1 Cerniera	●	702	●	702	●	718	●	718
Lavorazione corpo mobile								
C2 Piastrina di premontaggio a croce	●	703	●	703	●	718	●	718
C3 Piastrina di premontaggio diritta	●	703	●	703	●	719	●	719
C4 BLUMOTION/TIP-ON Piastrina di supporto a croce	●	703	●	703	●	719	●	719
C5 BLUMOTION/TIP-ON Piastrina di supporto dritta	●	703	●	703	●	719	●	719
C6 BLUMOTION/TIP-ON Ad incasso	●	703	–		–		–	
Lavorazione sistemi di estrazione								
Lavorazione frontale								
D1 Attacco per frontale LEGRABOX/TANDEMBOX intivo	●	703	●	703	○	719	○	719
D1 TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus accessorio per frontale	●	704	●	704	○	719	○	719
D1 METABOX-attacco frontale	●	704	●	704	○	720	○	720
D2 MOVENTO/TANDEM-attacco frontale regolabile 295.1000	●	704	●	704	●	720	●	720
D3 Respingente Blum	●	704	●	704	●	720	●	720
Lavorazione cassetto								
D4 Fondo/schienale	●	704	●	704	○	720	○	720
Lavorazione corpo mobile								
D5 Guide fianco	●	705	●	705	○	721	○	721
D6 BLUMOTION per METABOX	●	705	●	705	○	721	○	721

		PRO-CENTER		MINIPRESS PRO		MINIPRESS P		MINIPRESS M	
●	Consigliati								
○	Possibili								
–	Impossibili								
Tipo di lavorazione									
Lavorazione sistemi di estrazione									
Lavorazione corpo mobile									
 D7	Attacco per profilato portante SERVO-DRIVE	●	705	●	705	○	721	○	721
Lavorazione altri prodotti									
Lavorazione corpo mobile									
 E1	Giunzioni per ripiani 40.0500N/40.0600N	●	705	●	705	●	721	●	721
 E2	Giunzioni lato frontale 42.0700.01/40.0200	●	706	–		–		–	
 E3	Giunzioni per ripiani 40.2100.02	●	706	●	706	●	721	●	721
 E4	Reggipensili 48N0610.02/03	●	706	●	706	●	721	●	721
Lavorazione corpo mobile									
 E5	Forature per cavicchi	●	706	–		–		–	
 E6	Foratura fori modulari	●	707	●	707	○	722	○	722

PRO-CENTER

Immagine simbolica

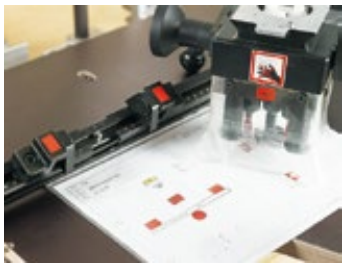
PRO-CENTER: un talento polivalente

PRO-CENTER può essere considerato il professionista tra le macchine forainseritrici. Con PRO-CENTER è possibile eseguire con facilità qualsiasi tipo di foratura verticale ed orizzontale, oltre all'inserimento verticale degli accessori. Un ricco sistema modulare (piani di allestimento, teste portapunte e righelli) consente di adattare il collaudato PRO-CENTER alle esigenze di lavorazione individuali.

- Foratura verticale e montaggio accessori
- Foratura orizzontale
- Cambio rapido delle teste portapunte già attrezzate con punte e matrici
- Facile posizionamento grazie al cambio rapido di righelli con battute preregolate
- Impostazione della profondità di foratura e della misura di foratura mediante manopole a revolver

Esempi di applicazione

Nel piano di allestimento tutte le fasi di lavoro sono illustrate sistematicamente e codificate a colori



Il sistema di codifica a colori semplifica la regolazione corretta di PRO-CENTER

La testa di foratura montata, codificata a sua volta a colori, viene inserita e fissata senza attrezzi tramite manopola di serraggio

Sono predisposte le quote di foratura corrette per le posizioni dei fori per le cerniere, le piastrine di premontaggio, le giunzioni, i fori modulari e le forature per i cavicchi. È possibile preimpostare anche altre quote che trovano impiego regolare

Il righello con gli arresti contrassegnati a colori può essere montato con poche operazioni manuali senza attrezzi

Con la manopola girevole colorata (manopola a revolver) è possibile preimpostare le profondità di foratura su posizioni fisse

PRO-CENTER

Immagine simbolica

- Con gruppo per forature orizzontali (3 mandrini)
- Con sistema di arresti, piano di lavoro e set utensili
- Altre tensioni di allacciamento a richiesta
- Righelli, teste portapunte e altri accessori non sono compresi nella fornitura della macchina base

Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

F1		PRO-CENTER		
		Tensione (V)	**Frequenza (Hz)**	**Art. N°**
		3 x 400	50/60	M65.2000
Composto da:				
F	1 x	PRO-CENTER		
–	1 x	Set attrezzi		
–	1 x	Piano di lavoro		
–	1 x	Pressore (pneumatico), sinistra/destra		
–	1 x	Ripiano per piano di allestimento		
–	1 x	Gruppo di foratura orizzontale a 3 mandrini		

a Accessori

Testa portapunte

		Numero di mandrini (pz.)	Distanza mandrino (mm)	Art. N°	Utilizzo	Foratura	Inserimento
G1		3	9.5/45	MZK.2000	Cerniera	●	●
G2		2	32	MZK.2100	Piastrina di premontaggio diritta	●	●
					Attacco frontale	●	●
					Giunzioni	●	●
					Reggipensili	●	●
G3		2	32	MZK.2110	Piastrina di premontaggio a croce	●	●
G4		8	32	MZK.2200.01	Attacco per frontale	●	
					Guida fianco	●	
G5		8	32	MZK.2230	Attacco per frontale	●	●
					Guida fianco	●	
G6		3	32	MZK.2400	Cavicchi	●	
G7		9	32	MZK.2810.01	Serie di fori modulari	●	
G8		17	32	MZK.2880	Guida fianco	●	
					Attacco per frontale	●	
					Serie di fori modulari	●	

Consigli

Panoramica – forainseritrici e macchine per il montaggio	687	Accessori – matrici a pressione	724
		Accessori – punta	724
Panoramica – possibilità di lavorazione	688		
Possibilità di lavorazione	700		

PRO-CENTER

Informazioni per l'ordine

a Accessori

Righelli

		Descrizione	Lunghezza (mm)	Scala (mm)	Art. N°	Utilizzo
H1		Righello base	1700	850–0–850	MZL.2000	Per tutte le possibilità di lavorazione verticali
H2		Righello orizzontale	1700	850–0–850	MZL.2060	Per tutte le possibilità di lavorazione orizzontali
H3		Righello con fori modulari sinistra/destra	953	0–832	MZL.2080	Per una foratura modulare semplice
H4		Righello di trasferimento	1250	0–850	MZL.2010	Per una foratura precisa sulla battuta
H5		Righello di prolungamento sinistra/destra	1700	850–2550	MZL.2090	Prolunga per righello base o orizzontale
H6		Righello di prolungamento sinistra	1700	850–2550	MZL.2090.03	Prolunga per righello base o orizzontale

		Descrizione	Art. N°	Utilizzo
H9		Supporto per righello di prolungamento	MZV.2100	Supporto per righelli di prolungamento
H10		Arresto orientabile	MZS.1000	
H11		Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	MZS.2000	
H12		Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	MZS.2000	
H13		Indicatore centrale	MZR.1200	
H16		MINISTICK	MZS.0040	

Generale

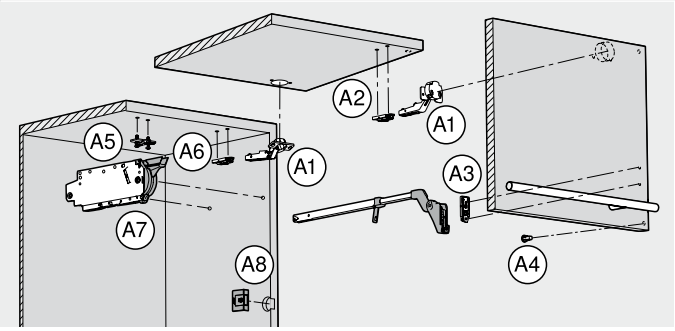
		Descrizione	Art. N°	
I2		Mandrino a serraggio rapido porta punta, sinistra	MZF.2000	
I3		Mandrino a serraggio rapido porta punta, destra	MZF.2000	
I4		Mandrino a serraggio rapido pinza porta punta	MZF.1030	
I5		Copertura per mandrino a serraggio rapido	MZF.1050	
I13		Supporto per teste portapunte e righelli PRO-CENTER/ MINIPRESS PRO	MZA.2600	
I14		Porta attrezzi	M51.0802	

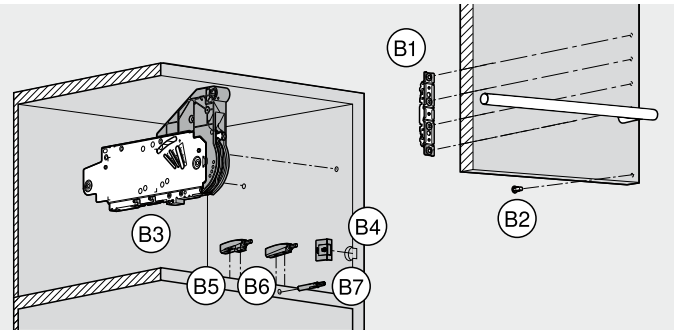
Consigli

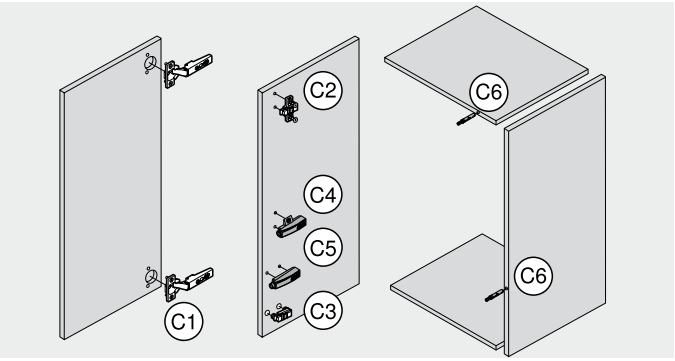
Panoramica – forainseritrici e macchine per il montaggio	687	Accessori – matrici a pressione	724
		Accessori – punta	724
Panoramica – possibilità di lavorazione	688		
Possibilità di lavorazione	700		

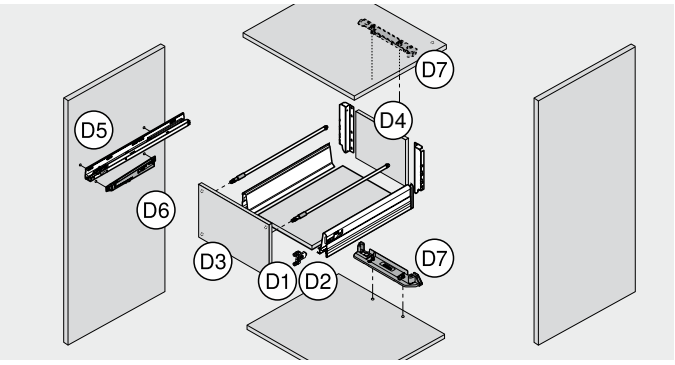
PRO-CENTER

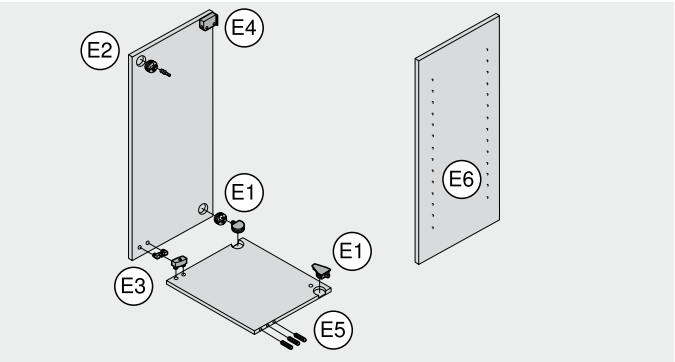
Possibilità di lavorazione











Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HF, HK-XS)		
Lavorazione frontale		
A1	Cerniera	●
A2	Piastrina di premontaggio diritta	●
A3	Piastrina di premontaggio dritta, leva telescopica, attacco frontale	●
A4	Respingente Blum	●
Lavorazione corpo mobile		
A5	Piastrina di premontaggio a croce	●
A6	Piastrina di premontaggio diritta	●
A7	Base forza, fissaggio corpo mobile	●
A8	Interruttore SERVO-DRIVE	●

Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)		
Lavorazione frontale		
B1	Attacco frontale	●
B2	Respingente Blum	●
Lavorazione corpo mobile		
B3	Base forza	●
B4	Interruttore SERVO-DRIVE	●
B5	TIP-ON – piastrina di supporto a croce	●
B6	TIP-ON – piastrina di supporto dritta	●
B7	TIP-ON – ad incasso	●

Lavorazione sistemi di cerniere		
Lavorazione frontale		
C1	Cerniera	●
Lavorazione corpo mobile		
C2	Piastrina di premontaggio a croce	●
C3	Piastrina di premontaggio diritta	●
C4	BLUMOTION/TIP-ON – piastrina di supporto a croce	●
C5	BLUMOTION/TIP-ON – piastrina di supporto diritta	●
C6	BLUMOTION/TIP-ON – ad incasso	●

Lavorazione sistemi di estrazione		
Lavorazione frontale		
D1	Attacchi del frontale LEGRABOX/TANDEMBOX/METABOX	●
D2	MOVENTO/TANDEM-attacco frontale regolabile	●
D3	Respingente Blum	●
Lavorazione cassetto		
D4	Fondo/schienale	●
Lavorazione corpo mobile		
D5	Guide fianco	●
D6	BLUMOTION per METABOX	●
D7	Attacco per profilato portante SERVO-DRIVE	●

Lavorazione altri prodotti		
Lavorazione corpo mobile		
E1	Giunzioni per ripiani	●
E2	Giunzioni lato frontale	●
E3	Giunzioni per ripiani	●
E4	Reggipensili	●
Lavorazione corpo mobile		
E5	Foratura per cavicchi lato frontale	●
E6	Foratura fori modulari	●

●	Consigliati
○	Possibili
–	Impossibili

MINIPRESS PRO

Immagine simbolica

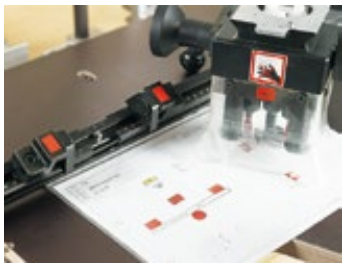
MINIPRESS PRO: la versatile

Con MINIPRESS PRO potete contare su una versatilità pratica nella lavorazione verticale di corpi mobile, ante e frontali. I fori verticali e gli inserimenti a pressione degli accessori si lasciano eseguire in maniera efficiente.

- Foratura verticale e montaggio accessori
- Cambio rapido delle teste portapunte già attrezzate con punte e matrici
- Facile posizionamento grazie al cambio rapido di righelli con battute preregolate
- Impostazione della profondità di foratura e della misura di foratura mediante manopola a revolver e mandrino girevole

Esempi di applicazione

Nel piano di allestimento tutte le fasi di lavoro sono illustrate sistematicamente e codificate a colori


Il sistema di codifica a colori semplifica la regolazione corretta di MINIPRESS PRO

La testa di foratura montata, codificata a sua volta a colori, viene inserita e fissata senza attrezzi tramite manopola di serraggio

La misura di foratura viene impostata attraverso il mandrino girevole

Il righello con gli arresti contrassegnati a colori può essere montato con poche operazioni manuali senza attrezzi

Con la manopola girevole colorata (manopola a revolver) è possibile preimpostare le profondità di foratura su posizioni fisse

MINIPRESS PRO

Immagine simbolica

- Con sistema di arresti, piano di lavoro e set utensili
- Altre tensioni di allacciamento a richiesta
- Righelli, teste portapunte e altri accessori non sono compresi nella fornitura della macchina base

Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

F1		MINIPRESS PRO		
		Tensione (V)	**Frequenza (Hz)**	**Art. N°**
		3 x 400	50/60	M54.2000
Composto da:				
F	1 x	MINIPRESS PRO		
–	1 x	Set attrezzi		
–	1 x	Piano di lavoro		
–	1 x	Pressore (pneumatico), sinistra/destra		
–	1 x	Ripiano per piano di allestimento		
–	1 x	Indicatore di posizione		

F2		MINIPRESS PRO		
		Tensione (V)	**Frequenza (Hz)**	**Art. N°**
		3 x 400	50/60	☎ M54.2000
Composto da:				
F	1 x	MINIPRESS PRO		
–	1 x	Set attrezzi		
–	1 x	Piano di lavoro		
–	1 x	Pressore (pneumatico), sinistra/destra		
–	1 x	Ripiano per piano di allestimento		
–	1 x	Indicatore di posizione		
H14	1 x	Laser per la tracciatura centrale		

a Accessori

Testa portapunte

		Numero di mandrini (pz.)	Distanza mandrino (mm)	Art. N°	Utilizzo	Foratura	Inserimento
G1		3	9.5/45	MZK.2000	Cerniera	●	●
G2		2	32	MZK.2100	Piastrina di premontaggio diritta	●	●
					Attacco frontale	●	●
					Giunzioni	●	●
					Reggipensili	●	●
G3		2	32	MZK.2110	Piastrina di premontaggio a croce	●	●
G4		8	32	MZK.2200.01	Attacco per frontale	●	
					Guida fianco	●	
G5		8	32	MZK.2230	Attacco per frontale	●	●
					Guida fianco	●	
G7		9	32	MZK.2810.01	Serie di fori modulari	●	

Consigli

Panoramica – forainseritrici e macchine per il montaggio	687	Accessori – matrici a pressione	724
		Accessori – punta	724
Panoramica – possibilità di lavorazione	688		
Possibilità di lavorazione	700		

MINIPRESS PRO

Informazioni per l'ordine

a Accessori

Righelli

		Descrizione	Lunghezza (mm)	Scala (mm)	Art. N°	Utilizzo
H1		Righello base	1700	850–0–850	MZL.2000	Per tutte le possibilità di lavorazione verticali
H3		Righello con fori modulari sinistra/destra	953	0–832	MZL.2080	Per una foratura modulare semplice
H4		Righello di trasferimento	1250	0–850	MZL.2010	Per una foratura precisa sulla battuta
H5		Righello di prolungamento sinistra/destra	1700	850–2550	MZL.2090	Prolunga per righello base o orizzontale
H6		Righello di prolungamento sinistra	1700	850–2550	MZL.2090.03	Prolunga per righello base o orizzontale

		Descrizione	Art. N°	Utilizzo
H9		Supporto per righello di prolungamento	MZV.2100	Supporto per righelli di prolungamento
H10		Arresto orientabile	MZS.1000	
H11		Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	MZS.2000	
H12		Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	MZS.2000	
H13		Indicatore centrale	MZR.1200	
H14		Laser per la tracciatura centrale	MZR.5400	
H16		MINISTICK	MZS.0040	

Generale

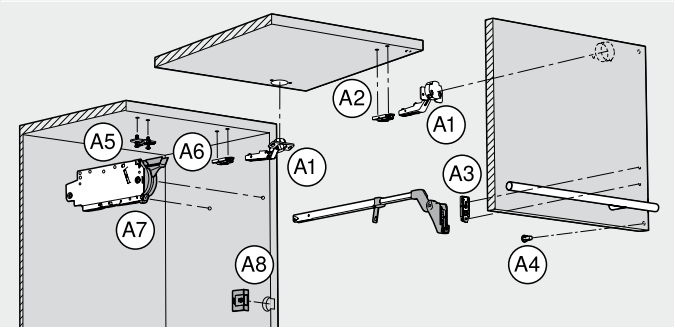
		Descrizione	Art. N°	
I2		Mandrino a serraggio rapido porta punta, sinistra	MZF.2000	
I3		Mandrino a serraggio rapido porta punta, destra	MZF.2000	
I4		Mandrino a serraggio rapido pinza porta punta	MZF.1030	
I5		Copertura per mandrino a serraggio rapido	MZF.1050	
I13		Supporto per teste portapunte e righelli PRO-CENTER/ MINIPRESS PRO	MZA.2600	
I14		Porta attrezzi	M51.0802	

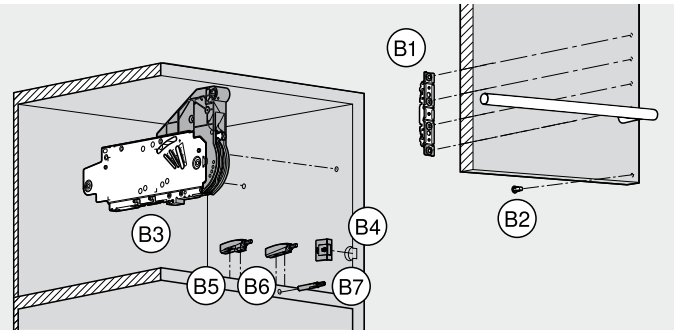
Consigli

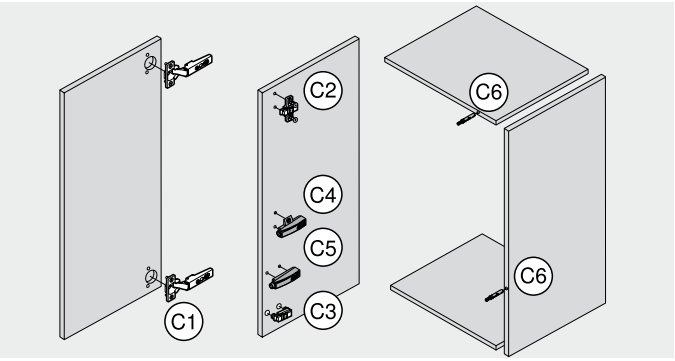
Panoramica – forainseritrici e macchine per il montaggio	687	Accessori – matrici a pressione	724
		Accessori – punta	724
Panoramica – possibilità di lavorazione	688		
Possibilità di lavorazione	700		

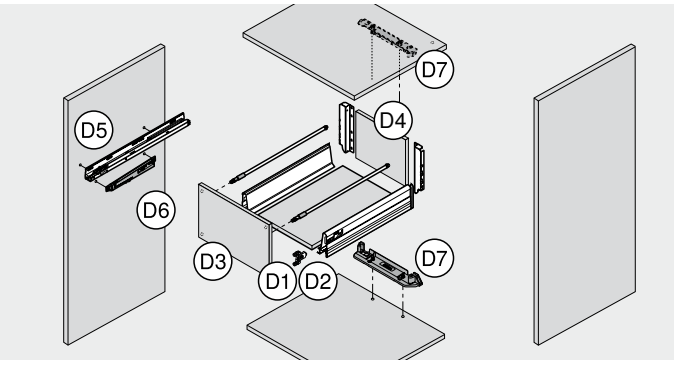
MINIPRESS PRO

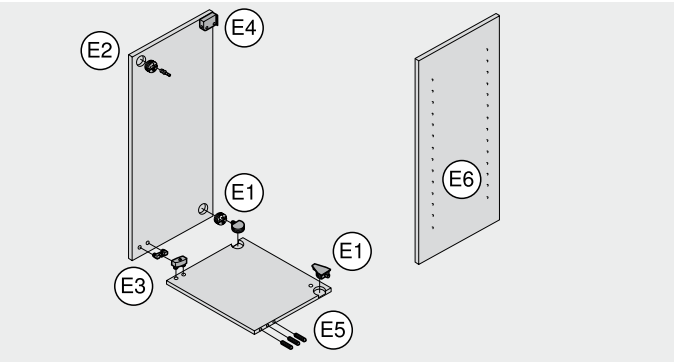
Possibilità di lavorazione











Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HF, HK-XS)		
Lavorazione frontale		
A1	Cerniera	●
A2	Piastrina di premontaggio diritta	●
A3	Piastrina di premontaggio dritta, leva telescopica, attacco frontale	●
A4	Respingente Blum	●
Lavorazione corpo mobile		
A5	Piastrina di premontaggio a croce	●
A6	Piastrina di premontaggio diritta	●
A7	Base forza, fissaggio corpo mobile	●
A8	Interruttore SERVO-DRIVE	●

Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)		
Lavorazione frontale		
B1	Attacco frontale	●
B2	Respingente Blum	●
Lavorazione corpo mobile		
B3	Base forza	●
B4	Interruttore SERVO-DRIVE	●
B5	TIP-ON – piastrina di supporto a croce	●
B6	TIP-ON – piastrina di supporto dritta	●
B7	TIP-ON – ad incasso	–

Lavorazione sistemi di cerniere		
Lavorazione frontale		
C1	Cerniera	●
Lavorazione corpo mobile		
C2	Piastrina di premontaggio a croce	●
C3	Piastrina di premontaggio diritta	●
C4	BLUMOTION/TIP-ON – piastrina di supporto a croce	●
C5	BLUMOTION/TIP-ON – piastrina di supporto diritta	●
C6	BLUMOTION/TIP-ON – ad incasso	–

Lavorazione sistemi di estrazione		
Lavorazione frontale		
D1	Attacchi del frontale LEGRABOX/TANDEMBOX/METABOX	●
D2	MOVENTO/TANDEM-attacco frontale regolabile	●
D3	Respingente Blum	●
Lavorazione cassetto		
D4	Fondo/schienale	●
Lavorazione corpo mobile		
D5	Guide fianco	●
D6	BLUMOTION per METABOX	●
D7	Attacco per profilato portante SERVO-DRIVE	●

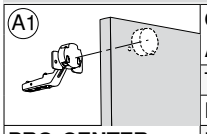
Lavorazione altri prodotti		
Lavorazione corpo mobile		
E1	Giunzioni per ripiani	●
E2	Giunzioni lato frontale	–
E3	Giunzioni per ripiani	●
E4	Reggipensili	●
Lavorazione corpo mobile		
E5	Forature per cavicchi	–
E6	Foratura fori modulari	●

●	Consigliati
○	Possibili
–	Impossibili

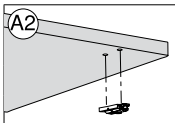
PRO-CENTER/MINIPRESS PRO

Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HF, HK-XS)

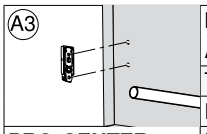
Lavorazione frontale



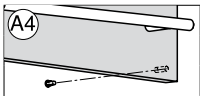
	Cerniera AVENTOS HF, HK-XS	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 3, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2000
	Punta per fondello, 35 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB35.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 8 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB08.03
MINIPRESS PRO	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
	Righello di trasferimento, 1250 mm (1 pezzo, scala da 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2010
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	4 x	MZS.1000



	Piastrina di premontaggio diritta AVENTOS HF	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS PRO	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB05.03
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Righello di trasferimento, 1250 mm (1 pezzo, scala da 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2010
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	4 x	MZS.1000
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H31x0	1 x	MZM.0053

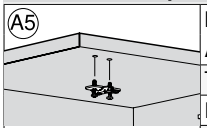


	Piastrina di premontaggio dritta, leva telescopica, attacco frontale AVENTOS HF, HK-XS	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2110
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB05.03
PRO-CENTER	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS PRO	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

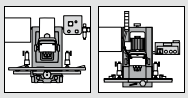


	Respingente Blum AVENTOS HF	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per bussole, 8 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB08.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
MINIPRESS PRO	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

Lavorazione corpo mobile



	Piastrina di premontaggio a croce AVENTOS HF, HK-XS	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2110
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB05.03
PRO-CENTER	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS PRO	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB10.03
	Righello di trasferimento, 1250 mm (1 pezzo, scala da 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2010
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	4 x	MZS.1000
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio 174H71xx	1 x	MZM.0061.01



PRO-CENTER/MINIPRESS PRO

	Piastrina di premontaggio diritta AVENTOS HF, HK-XS	Pezzi necessari	Art. N°
A6	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS PRO	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB05.03
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D3
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D2
	Righello di trasferimento, 1250 mm (1 pezzo, scala da 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2010
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	4 x	MZS.1000
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H31x0	1 x	MZM.0053

	Base forza AVENTOS HF	Pezzi necessari	Art. N°
A7	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.2200.01
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB05.02
PRO-CENTER	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
MINIPRESS PRO	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

	Attacco per corpo mobile AVENTOS HK-XS	Pezzi necessari	Art. N°
A7	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2110
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
PRO-CENTER	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS PRO	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

	Interruttore SERVO-DRIVE AVENTOS HF	Pezzi necessari	Art. N°
A8	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per fondello, 35 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB35.02
PRO-CENTER	Punta per fondello senza punta di centraggio, 35 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB35.OS
MINIPRESS PRO	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)

Lavorazione frontale

	Attacco frontale AVENTOS HS, HL, HK	Pezzi necessari	Art. N°
B1	Testa portapunte, numero di mandrini 9, per forare	1 x	MZK.2810.01
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB02.D2
PRO-CENTER	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS PRO	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

	Attacco frontale AVENTOS HK-S	Pezzi necessari	Art. N°
B1	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
PRO-CENTER	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
MINIPRESS PRO	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H31x0	1 x	MZM.0053

PRO-CENTER/MINIPRESS PRO

B2	**Respingente Blum AVENTOS HS, HL, HK**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per bussole, 8 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB08.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
MINIPRESS PRO	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

Lavorazione corpo mobile

B3	**Base forza AVENTOS HS, HL, HK, HK-S**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.2200.01
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB05.02
PRO-CENTER	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
MINIPRESS PRO	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

B4	**Interruttore SERVO-DRIVE AVENTOS HS, HL, HK**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per fondello, 35 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB35.02
PRO-CENTER	Punta per fondello senza punta di centraggio, 35 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB35.OS
MINIPRESS PRO	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

B5	**TIP-ON – piastrina di supporto a croce AVENTOS HK, HK-S**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2110
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
PRO-CENTER	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS PRO	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

B6	**TIP-ON – piastrina di supporto dritta AVENTOS HK, HK-S**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
PRO-CENTER	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS PRO	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

B7	**TIP-ON – ad incasso AVENTOS HK, HK-S**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole, 10 x 77 mm, destra	1 x	M65.ZB10.02
	Righello orizzontale, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2060
PRO-CENTER	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

Lavorazione sistemi di cerniere

Lavorazione frontale

C1	**Cerniera**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 3, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2000
	Punta per fondello, 35 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB35.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 8 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB08.03
MINIPRESS PRO	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
	Punta per fondello, 26 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB26.02
	Righello di trasferimento, 1250 mm (1 pezzo, scala da 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2010
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	4 x	MZS.1000
	Matrice a pressione, cerniere per mobili, tutti gli angoli di apertura – eccetto minicerniera	1 x	MZM.0040

PRO-CENTER/MINIPRESS PRO

Lavorazione corpo mobile

C2	**Piastrina di premontaggio a croce**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2110
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB05.03
PRO-CENTER	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS PRO	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB10.03
	Righello di trasferimento, 1250 mm (1 pezzo, scala da 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2010
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	4 x	MZS.1000
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio 174H71xx	1 x	MZM.0061.01

C3	**Piastrina di premontaggio diritta**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS PRO	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB05.03
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Righello di trasferimento, 1250 mm (1 pezzo, scala da 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2010
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	4 x	MZS.1000
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H31x0	1 x	MZM.0053

C4	**BLUMOTION/TIP-ON** **Piastrina di supporto a croce**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2110
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB05.03
PRO-CENTER	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS PRO	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

C5	**BLUMOTION/TIP-ON** **Piastrina di supporto dritta**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
PRO-CENTER	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS PRO	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

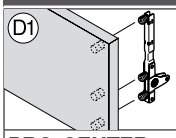
C6	**BLUMOTION/TIP-ON** **Ad incasso**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole, 10 x 77 mm, destra	1 x	M65.ZB10.02
	Righello orizzontale, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2060
PRO-CENTER	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

Lavorazione sistemi di estrazione

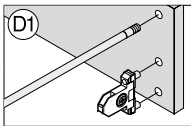
Lavorazione frontale

D1	**Attacco per frontale LEGRABOX**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.2200.01
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	3 x	M01.ZB10.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	3 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS PRO	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	3 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	3 x	M01.ZB02.D3
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

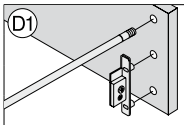
PRO-CENTER/MINIPRESS PRO



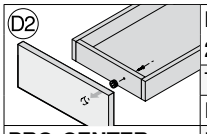
	TANDEMBOX intivo-attacco frontale	Pezzi necessari	Art. N°
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.2200.01
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS PRO	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000



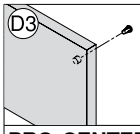
	TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus accessorio per frontale	Pezzi necessari	Art. N°
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.2200.01
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	3 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS PRO	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000



	METABOX-attacco frontale	Pezzi necessari	Art. N°
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.2200.01
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2230
PRO-CENTER	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	4 x	M01.ZB10.02
MINIPRESS PRO	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000
	Matrice a pressione, attacchi per frontale ZSF.1300/1800	1 x	MZM.0292.01

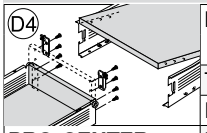


	MOVENTO/TANDEM-attacco frontale regolabile 295.1000	Pezzi necessari	Art. N°
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per fondello, 20 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB20.02
PRO-CENTER	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
MINIPRESS PRO	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000
	Matrice a pressione, regolazione del frontale 295.1000	1 x	MZM.0095



	Respingente Blum	Pezzi necessari	Art. N°
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per bussole, 8 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB08.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
MINIPRESS PRO	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

Lavorazione cassetto

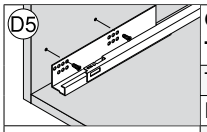


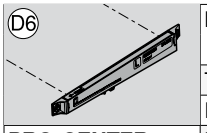
	Fondo/schienale	Pezzi necessari	Art. N°
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.2200.01
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB05.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS PRO	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

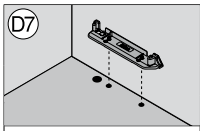
PRO-CENTER/MINIPRESS PRO

Lavorazione corpo mobile

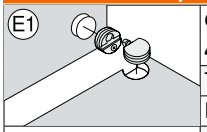
	Guide fianco Testa di foratura a 17 mandrini	Pezzi necessari	Art. N°
D5	Testa portapunte, numero di mandrini 17, per forare	1 x	MZK.2880
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB05.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB05.03
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Righello di trasferimento, 1250 mm (1 pezzo, scala da 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2010
	Arresto orientabile	10 x	MZS.1000

	Guide fianco Testa di foratura a 8 mandrini	Pezzi necessari	Art. N°
D5 	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.2200.01
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB05.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS PRO	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Righello di trasferimento, 1250 mm (1 pezzo, scala da 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2010
	Arresto orientabile	10 x	MZS.1000

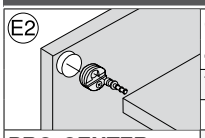
	BLUMOTION per METABOX	Pezzi necessari	Art. N°
D6 	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.2200.01
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS PRO	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

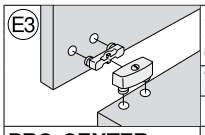
	Attacco per profilato portante SERVO-DRIVE	Pezzi necessari	Art. N°
D7 	Testa portapunte, numero di mandrini 9, per forare	1 x	MZK.2810.01
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS PRO	Punta per fondello, 25 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB25.02
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000

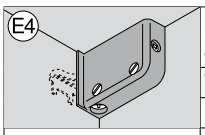
Lavorazione altri prodotti

	Giunzioni per ripiani 40.0500N/40.0600N	Pezzi necessari	Art. N°
E1 	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per fondello, 28 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB28.02
PRO-CENTER	Punta per fondello, 25 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB25.02
MINIPRESS PRO	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	2 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	2 x	MZS.2000
	Matrice a pressione, alloggiamento giunzioni 40.0200/40.0600/40.0700	1 x	MZM.0070
	Matrice a pressione, giunzioni 40.0600	1 x	MZM.0071

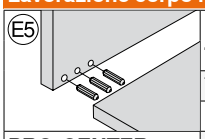
PRO-CENTER/MINIPRESS PRO

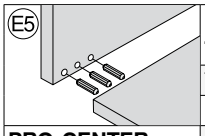
 E2	**Giunzioni lato frontale 42.0700.01/40.0200**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per fondello, 25 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB25.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 5 x 77 mm, destra	1 x	M65.ZB05.02
	Righello orizzontale, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2060
	Arresto orientabile	4 x	MZS.1000
	Matrice a pressione, alloggiamento giunzioni 40.0200/40.0600/40.0700	1 x	MZM.0070
	Matrice a pressione, giunzioni 42.07	1 x	MZM.0077

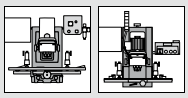
 E3	**Giunzioni per ripiani 40.2100.02**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2110
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB10.03
PRO-CENTER	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
MINIPRESS PRO	Arresto orientabile	4 x	MZS.1000

 E4	**Reggipensili 48N0610.02/03**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 2, per forare e inserire a pressione	1 x	MZK.2100
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS PRO	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	2 x	MZS.1000
	Matrice a pressione, reggipensili 48N0610	1 x	MZM.0078

Lavorazione corpo mobile

 E5	**Forature per cavicchi Testa di foratura a 17 mandrini**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 17, per forare	1 x	MZK.2880
	Punta per bussole, 8 x 57 mm, destra	5 x	M01.ZB08.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 8 x 57 mm, sinistra	4 x	M01.ZB08.03
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	5 x	M01.ZB10.02
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	4 x	M01.ZB10.03
	Punta per bussole, 8 x 77 mm, destra	1 x	M65.ZB08.02
	Punta per bussole, 8 x 77 mm, sinistra	2 x	M65.ZB08.03
	Punta per bussole, 10 x 77 mm, destra	1 x	M65.ZB10.02
	Punta per bussole, 10 x 77 mm, sinistra	2 x	M65.ZB10.03
	Righello orizzontale, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2060
	Arresto orientabile	8 x	MZS.1000

 E5	**Forature per cavicchi Testa di foratura a 3 mandrini**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 3, per forare	1 x	MZK.2400
	Punta per bussole, 8 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB08.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 8 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB08.03
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB10.03
	Punta per bussole, 8 x 77 mm, destra	1 x	M65.ZB08.02
	Punta per bussole, 8 x 77 mm, sinistra	2 x	M65.ZB08.03
	Punta per bussole, 10 x 77 mm, destra	1 x	M65.ZB10.02
	Punta per bussole, 10 x 77 mm, sinistra	2 x	M65.ZB10.03
	Righello orizzontale, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2060
	Arresto orientabile	6 x	MZS.1000



PRO-CENTER/MINIPRESS PRO

	Foratura fori modulari Testa di foratura a 17 mandrini	Pezzi necessari	Art. N°
	Testa portapunte, numero di mandrini 17, per forare	1 x	MZK.2880
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	9 x	M01.ZB05.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	8 x	M01.ZB05.03
	Punta per bussole, 3 x 57 mm, destra	9 x	M01.ZB03.02
	Punta per bussole, 3 x 57 mm, sinistra	8 x	M01.ZB03.03
	Righello fori modulari, 953 mm (destra e sinistra, scala 0–832 mm)	1 x	MZL.2080
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	8 x	MZS.1000

	Foratura fori modulari Testa di foratura a 9 mandrini	Pezzi necessari	Art. N°
	Testa portapunte, numero di mandrini 9, per forare	1 x	MZK.2810.01
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	5 x	M01.ZB05.02
PRO-CENTER	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	4 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS PRO	Punta per bussole, 3 x 57 mm, destra	5 x	M01.ZB03.02
	Punta per bussole, 3 x 57 mm, sinistra	4 x	M01.ZB03.03
	Righello fori modulari, 953 mm (destra e sinistra, scala 0–832 mm)	1 x	MZL.2080
	Righello base, 1700 mm (1 pezzo, scala da 850 a 0 a 850 mm)	1 x	MZL.2000
	Arresto orientabile	14 x	MZS.1000

MINIPRESS P

Immagine simbolica

MINIPRESS P: lo specialista

MINIPRESS P è lo specialista per forature per cerniere. Una volta impostato, esegue le operazioni di routine con maestria e precisione. L'avanzamento pneumatico nel corso della foratura e dell'inserimento e la regolazione della misura di foratura mediante il mandrino girevole rendono il lavoro con MINIPRESS P sicuro e preciso.

- Foratura verticale e montaggio accessori
- Impostazione misura di foratura attraverso il mandrino girevole
- Funzionamento pneumatico

Esempi di applicazione

Diversi schemi di foratura
Grazie alla testa portapunta a più mandrini orientabile è possibile predisporre in modo rapido, preciso e senza attrezzi diversi schemi di foratura per gli accessori per mobili

Montaggio degli accessori Blum
Con MINIPRESS P è anche possibile effettuare il montaggio semplice e razionale degli accessori per mobili Blum

Sistema di arresto pratico e preciso
La regolazione della misura di foratura avviene attraverso un mandrino girevole facilmente accessibile dalla parte anteriore

Mandrino a serraggio rapido
Per il cambio punte rapido e comodo. I mandrini a serraggio rapido possono essere montati singolarmente in un secondo tempo

Testa di foratura a 9 mandrini
Per la foratura modulare razionale con passo a 32 mm

Testa di foratura a 8 mandrini
Per la lavorazione degli accessori per frontale BOX e guide fianco

MINIPRESS P

Immagine simbolica

- Con testa portapunte orientabile a più mandrini (5 mandrini)
- Con sistema di arresti incl. righello base (600 mm) e set utensili
- Altre tensioni di allacciamento a richiesta
- Righelli, teste portapunte e altri accessori non sono compresi nella fornitura della macchina base

Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

F1	MINIPRESS P		
	Tensione (V)	**Frequenza (Hz)**	**Art. N°**
	1 x 230	50	M53.1050*
	3 x 400	50/60	☎ M53.1000*

Composto da:		
F	1 x	MINIPRESS P
I8	1 x	Dispositivo di arresto della foratura per MINIPRESS P/M da anno di produzione 2010
–	1 x	Dima per passo modulare
–	4 x	Copertura mandrini portapunta
–	1 x	Giunto di ricambio
–	1 x	Set attrezzi
–	1 x	Righello base

F2	MINIPRESS P		
	Tensione (V)	**Frequenza (Hz)**	**Art. N°**
	1 x 230	50	M53.1050.01
	3 x 400	50/60 [1]	M53.1000.01

Composto da:		
F	1 x	MINIPRESS P
–	1 x	Dima per passo modulare
–	4 x	Copertura mandrini portapunta
–	1 x	Giunto di ricambio
–	1 x	Set attrezzi
–	1 x	Righello base
H7	1 x	Righello di prolungamento simmetrico
H9	1 x	Supporto per righello di prolungamento
H14	1 x	Laser per la tracciatura centrale
I8	1 x	Dispositivo di arresto della foratura per MINIPRESS P/M da anno di produzione 2010
I10	1 x	Indicatore di posizione per MINIPRESS P
I11	1 x	Pressore (pneumatico), sinistra/destra
I12	1 x	Piano di lavoro per MINIPRESS P
K9	2 x	Punta per bussole, 8 x 57 mm, sinistra
K19	1 x	Punta per fondello, 35 x 57 mm, destra

[1] H14 non compreso nella fornitura

a Accessori

Testa portapunte

		Numero di mandrini (pz.)	Distanza mandrino (mm)	Art. N°	Utilizzo	Foratura	Inserimento
G9		9	32	MZK.190S	Fori modulari	●	
G10		8	32	MZK.880S	Guida fianco	●	
					Attacco per frontale	●	

Righelli

		Descrizione	Lunghezza (mm)	Scala (mm)	Art. N°	Utilizzo
H7		Righello di prolungamento simmetrico	1250	300–1550	MZL.1250	Prolunga per righello di base
H8		Righello di prolungamento simmetrico	1250	1550–2800	MZL.2500	Prolunga per righello di prolungamento

Consigli

Panoramica – forainseritrici e macchine per il montaggio	687	Accessori – matrici a pressione	724
		Accessori – punta	724
Panoramica – possibilità di lavorazione	688		
Possibilità di lavorazione	716		

MINIPRESS P

Informazioni per l'ordine

a Accessori

Righelli

		Descrizione	Art. N°	Utilizzo
H9		Supporto per righello di prolungamento	MZV.2100	Supporto per righelli di prolungamento
		Descrizione	**Art. N°**	
H10		Arresto orientabile	MZS.1000	
H11		Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	MZS.2000	
H12		Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	MZS.2000	
H13		Indicatore centrale	MZR.1000	
H14		Laser per la tracciatura centrale	MZR.5300.02	
H15		MINIPRESS fermo centrale	MZR.2000	
H16		MINISTICK	MZS.0040	
H17		Dispositivo di innesto (regolazione righello 16 mm)	MZE.1300	

Generale

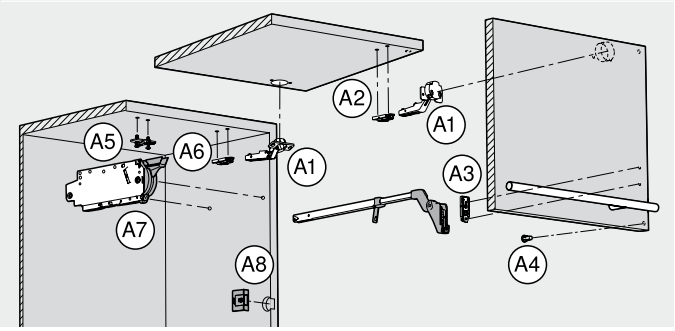
		Descrizione	Art. N°	
I1		Set mandrini a serraggio rapido (5 pz., mandrini, porta punta, coperture), destra+sinistra	MZF.1000.01	
I2		Mandrino a serraggio rapido porta punta, sinistra	MZF.1010	
I3		Mandrino a serraggio rapido porta punta, destra	MZF.1020	
I4		Mandrino a serraggio rapido pinza porta punta	MZF.1030	
I5		Copertura per mandrino a serraggio rapido	MZF.1050	
I6		Adattatore per MZK.1900/8800/190S/880S	MZK.1120	
I7		Adattatore per mandrini a serraggio rapido per MZK.1900/8800/190S/880S	MZK.1130	
I8		Dispositivo di arresto della foratura per MINIPRESS P/M da anno di produzione 2010	M30.1304.02	
I9		Kit di trasformazione per testa portapunte – MINIPRESS P/M fino ad anno di produzione 2010	M30.1313.UM	
I10		Indicatore di posizione per MINIPRESS P (regolazione digitale della misura di foratura)	MZE.2110	
I11		Pressore (pneumatico), sinistra/destra	M53.0720	
I12		Piano di lavoro per MINIPRESS P	MZA.5300	
I14		Porta attrezzi	M51.0802	
I15		Ripiano per piano di allestimento	M54.2117	

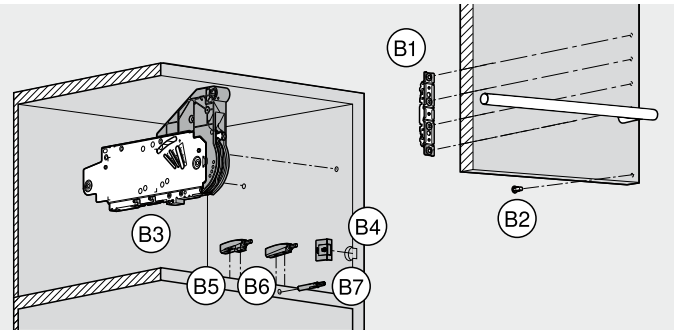
Consigli

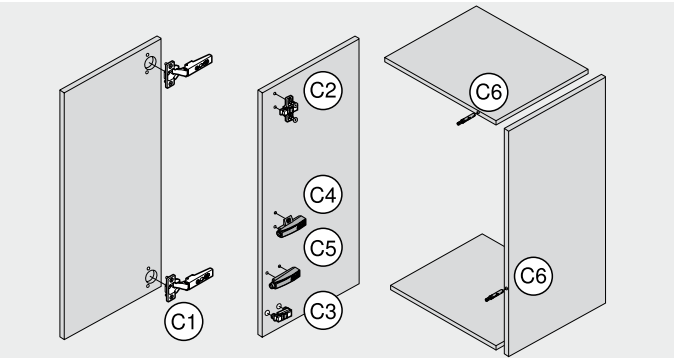
Panoramica – forainseritrici e macchine per il montaggio	687	Accessori – matrici a pressione	724
		Accessori – punta	724
Panoramica – possibilità di lavorazione	688		
Possibilità di lavorazione	716		

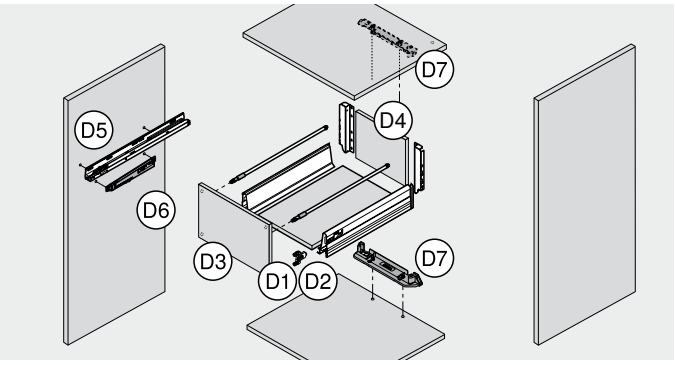
MINIPRESS P

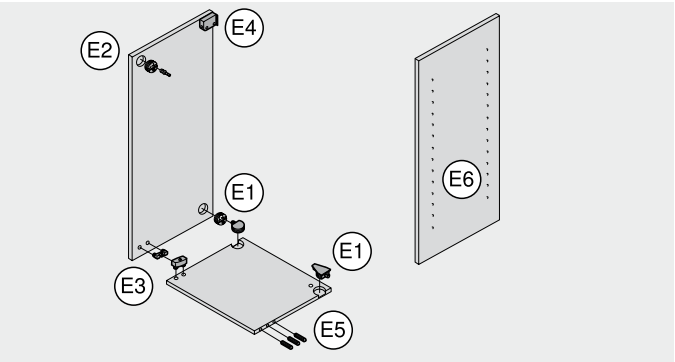
Possibilità di lavorazione











Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HF, HK-XS)		
Lavorazione frontale		
A1	Cerniera	●
A2	Piastrina di premontaggio diritta	●
A3	Piastrina di premontaggio dritta, leva telescopica, attacco frontale	○
A4	Respingente Blum	●
Lavorazione corpo mobile		
A5	Piastrina di premontaggio a croce	●
A6	Piastrina di premontaggio diritta	●
A7	Base forza, fissaggio corpo mobile	○
A8	Interruttore SERVO-DRIVE	●

Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)		
Lavorazione frontale		
B1	Attacco frontale	○
B2	Respingente Blum	●
Lavorazione corpo mobile		
B3	Base forza	○
B4	Interruttore SERVO-DRIVE	●
B5	TIP-ON – piastrina di supporto a croce	●
B6	TIP-ON – piastrina di supporto dritta	●
B7	TIP-ON – ad incasso	–

Lavorazione sistemi di cerniere		
Lavorazione frontale		
C1	Cerniera	●
Lavorazione corpo mobile		
C2	Piastrina di premontaggio a croce	●
C3	Piastrina di premontaggio diritta	●
C4	BLUMOTION/TIP-ON – piastrina di supporto a croce	●
C5	BLUMOTION/TIP-ON – piastrina di supporto diritta	●
C6	BLUMOTION/TIP-ON – ad incasso	–

Lavorazione sistemi di estrazione		
Lavorazione frontale		
D1	Attacchi del frontale LEGRABOX/TANDEMBOX/METABOX	○
D2	MOVENTO/TANDEM-attacco frontale regolabile	●
D3	Respingente Blum	●
Lavorazione cassetto		
D4	Fondo/schienale	○
Lavorazione corpo mobile		
D5	Guide fianco	○
D6	BLUMOTION per METABOX	○
D7	Attacco per profilato portante SERVO-DRIVE	○

Lavorazione altri prodotti		
Lavorazione corpo mobile		
E1	Giunzioni per ripiani	●
E2	Giunzioni lato frontale	–
E3	Giunzioni per ripiani	●
E4	Reggipensili	●
Lavorazione corpo mobile		
E5	Foratura per cavicchi lato frontale	–
E6	Foratura fori modulari	○

●	Consigliati
○	Possibili
–	Impossibili

MINIPRESS M

Immagine simbolica

MINIPRESS M: la soluzione mobile

Con MINIPRESS M Blum offre un supporto compatto come soluzione flessibile da utilizzare direttamente in cantiere o in laboratorio. MINIPRESS M non richiede né aria compressa, né combustibile, perché funziona a corrente.

- Foratura verticale e montaggio accessori
- Avanzamento manuale per forare e inserire

Esempi di applicazione

Diversi schemi di foratura
Grazie alla testa portapunta a più mandrini orientabile è possibile predisporre in modo rapido, preciso e senza attrezzi diversi schemi di foratura per gli accessori per mobili

Montaggio degli accessori Blum
Con MINIPRESS M è anche possibile effettuare un montaggio semplice e razionale degli accessori per mobili Blum

Foratura e inserimento
Abbassare la leva per eseguire i fori o inserire con precisione

Mandrino a serraggio rapido
Per il cambio punte rapido e comodo. I mandrini a serraggio rapido possono essere montati singolarmente in un secondo tempo

Testa di foratura a 9 mandrini
Per la foratura modulare razionale con passo a 32 mm

Testa di foratura a 8 mandrini
Per la lavorazione degli accessori per frontale BOX e guide fianco

MINIPRESS M

Immagine simbolica

- Con testa portapunte orientabile a più mandrini (5 mandrini)
- Con sistema di arresti incl. righello base (600 mm) e set utensili
- Altre tensioni di allacciamento a richiesta
- Righelli, teste portapunte e altri accessori non sono compresi nella fornitura della macchina base

Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

F1		MINIPRESS M		
		Tensione	**Frequenza**	**Art. N°**
		1 x 230 V	50 Hz	M52.1050*
Composto da:				
F	1 x	MINIPRESS M		
I8	1 x	Dispositivo di arresto della foratura per MINIPRESS P/M da anno di produzione 2010		
–	1 x	Dima per passo modulare		
–	4 x	Copertura mandrini portapunta		
–	1 x	Giunto di ricambio		
–	1 x	Set attrezzi		
–	1 x	Righello base		

F2		MINIPRESS M		
		Tensione	**Frequenza**	**Art. N°**
		1 x 230 V	50 Hz	☎ M52.1050*
Composto da:				
F	1 x	MINIPRESS M		
I8	1 x	Dispositivo di arresto della foratura per MINIPRESS P/M da anno di produzione 2010		
I12	1 x	Piano di lavoro per MINIPRESS M		
–	1 x	Dima per passo modulare		
–	4 x	Copertura mandrini portapunta		
–	1 x	Giunto di ricambio		
–	1 x	Set attrezzi		
–	1 x	Righello base		

a Accessori

Testa portapunte

		Numero di mandrini (pz.)	Distanza mandrino (mm)	Art. N°	Utilizzo	Foratura	Inserimento
G9		9	32	MZK.190S	Fori modulari	●	
G10		8	32	MZK.880S	Guida fianco	●	
					Attacco per frontale	●	

Righelli

		Descrizione	Lunghezza (mm)	Scala (mm)	Art. N°	Utilizzo
H7		Righello di prolungamento simmetrico	1250	300–1550	MZL.1250	Prolunga per righello di base
H8		Righello di prolungamento simmetrico	1250	1550–2800	MZL.2500	Prolunga per righello di prolungamento
H9		Supporto per righello di prolungamento			MZV.2100	Supporto per righelli di prolungamento

		Descrizione	Art. N°
H10		Arresto orientabile	MZS.1000
H11		Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	MZS.2000
H12		Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	MZS.2000

Consigli

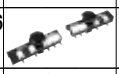
Panoramica – forainseritrici e macchine per il montaggio	687	Accessori – matrici a pressione	724
		Accessori – punta	724
Panoramica – possibilità di lavorazione	688		
Possibilità di lavorazione	716		

MINIPRESS M

Informazioni per l'ordine

a Accessori

Righelli

H13		Indicatore centrale	MZR.1000
H15		MINIPRESS fermo centrale	MZR.2000
H16		MINISTICK	MZS.0040
H18		Arresto (regolazione della misura di foratura)	MZS.1020

Generale

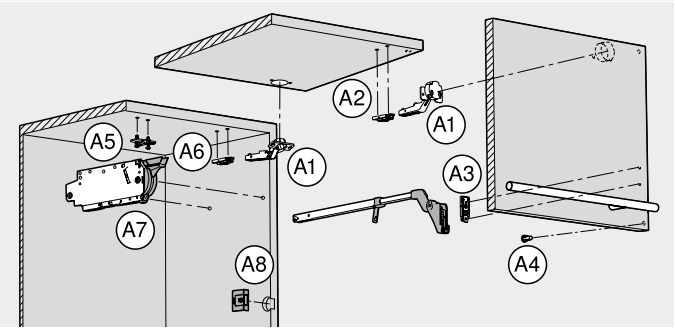
		Descrizione	Art. N°
I1		Set mandrini a serraggio rapido (5 pz., mandrini, porta punta, coperture), destra+sinistra	MZF.1000.01
I2		Mandrino a serraggio rapido porta punta, sinistra	MZF.1010
I3		Mandrino a serraggio rapido porta punta, destra	MZF.1020
I4		Mandrino a serraggio rapido pinza porta punta	MZF.1030
I5		Copertura per mandrino a serraggio rapido	MZF.1050
I6		Adattatore per MZK.1900/8800/190S/880S	MZK.1120
I7		Adattatore per mandrini a serraggio rapido per MZK.1900/8800/190S/880S	MZK.1130
I8		Dispositivo di arresto della foratura per MINIPRESS P/M da anno di produzione 2010	M30.1304.02
I9		Kit di trasformazione per testa portapunte – MINIPRESS P/M fino ad anno di produzione 2010	M30.1313.UM
I12		Piano di lavoro per MINIPRESS M	MZA.5200

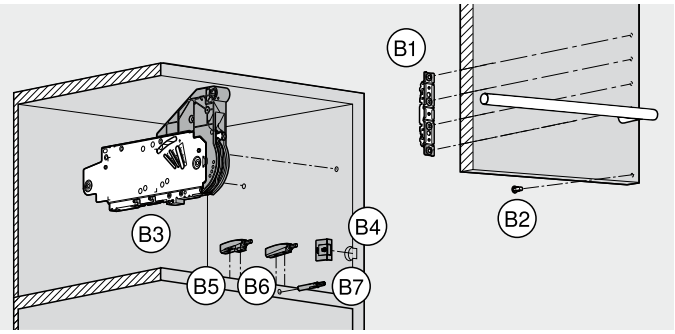
Consigli

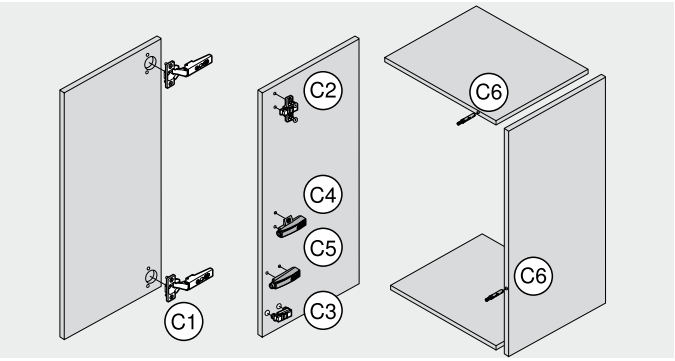
Panoramica – forainseritrici e macchine per il montaggio	687	Accessori – matrici a pressione	724
		Accessori – punta	724
Panoramica – possibilità di lavorazione	688		
Possibilità di lavorazione	716		

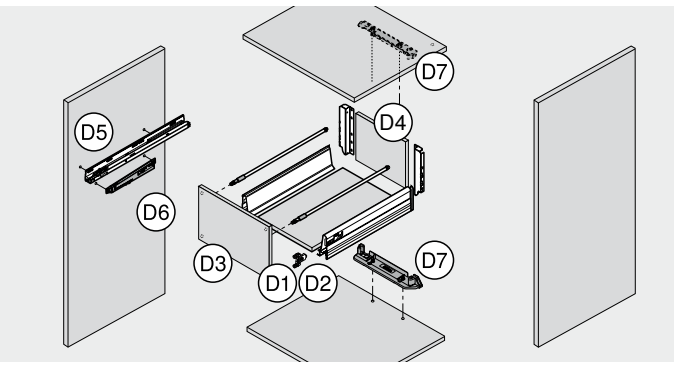
MINIPRESS M

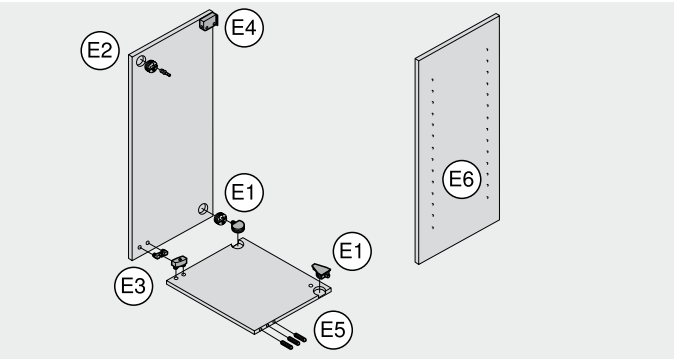
Possibilità di lavorazione











Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HF, HK-XS)		
Lavorazione frontale		
A1	Cerniera	●
A2	Piastrina di premontaggio diritta	●
A3	Piastrina di premontaggio dritta, leva telescopica, attacco frontale	○
A4	Respingente Blum	●
Lavorazione corpo mobile		
A5	Piastrina di premontaggio a croce	●
A6	Piastrina di premontaggio diritta	●
A7	Base forza, fissaggio corpo mobile	○
A8	Interruttore SERVO-DRIVE	●

Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)		
Lavorazione frontale		
B1	Attacco frontale	○
B2	Respingente Blum	●
Lavorazione corpo mobile		
B3	Base forza	○
B4	Interruttore SERVO-DRIVE	●
B5	TIP-ON – piastrina di supporto a croce	●
B6	TIP-ON – piastrina di supporto dritta	●
B7	TIP-ON – ad incasso	–

Lavorazione sistemi di cerniere		
Lavorazione frontale		
C1	Cerniera	●
Lavorazione corpo mobile		
C2	Piastrina di premontaggio a croce	●
C3	Piastrina di premontaggio diritta	●
C4	BLUMOTION/TIP-ON – piastrina di supporto a croce	●
C5	BLUMOTION/TIP-ON – piastrina di supporto diritta	●
C6	BLUMOTION/TIP-ON – ad incasso	–

Lavorazione sistemi di estrazione		
Lavorazione frontale		
D1	Attacchi del frontale LEGRABOX/TANDEMBOX/METABOX	○
D2	MOVENTO/TANDEM-attacco frontale regolabile	●
D3	Respingente Blum	●
Lavorazione cassetto		
D4	Fondo/schienale	○
Lavorazione corpo mobile		
D5	Guide fianco	○
D6	BLUMOTION per METABOX	○
D7	Attacco per profilato portante SERVO-DRIVE	○

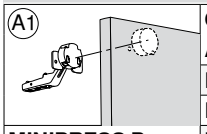
Lavorazione altri prodotti		
Lavorazione corpo mobile		
E1	Giunzioni per ripiani	●
E2	Giunzioni lato frontale	–
E3	Giunzioni per ripiani	●
E4	Reggipensili	●
Lavorazione corpo mobile		
E5	Foratura per cavicchi lato frontale	–
E6	Foratura fori modulari	○

●	Consigliati
○	Possibili
–	Impossibili

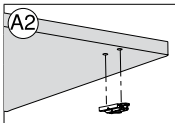
MINIPRESS P/MINIPRESS M

Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HF, HK-XS)

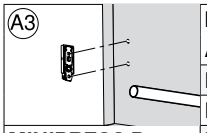
Lavorazione frontale



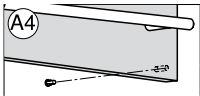
	Cerniera AVENTOS HF, HK-XS	Pezzi necessari	Art. N°
	Punta per fondello, 35 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB35.02
	Punta per bussole, 8 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB08.03
MINIPRESS P	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS M	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	2 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	2 x	MZS.2000



	Piastrina di premontaggio diritta AVENTOS HF	Pezzi necessari	Art. N°
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS P	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
MINIPRESS M	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB05.03
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	2 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	2 x	MZS.2000
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H31x0	1 x	MZM.0053

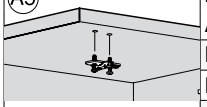


	Piastrina di premontaggio dritta, leva telescopica, attacco frontale AVENTOS HF, HK-XS	Pezzi necessari	Art. N°
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS P	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000



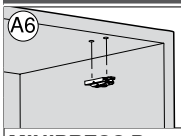
	Respingente Blum AVENTOS HF	Pezzi necessari	Art. N°
	Punta per bussole, 8 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB08.02
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
MINIPRESS P	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
MINIPRESS M	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

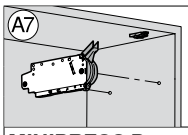
Lavorazione corpo mobile

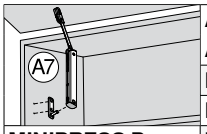


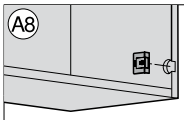
	Piastrina di premontaggio a croce AVENTOS HF, HK-XS	Pezzi necessari	Art. N°
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS P	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	2 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	2 x	MZS.2000
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio 174H71xx	1 x	MZM.0061.01

MINIPRESS P/MINIPRESS M

 A6	**Piastrina di premontaggio diritta AVENTOS HF, HK-XS**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS P	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
MINIPRESS M	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB05.03
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	2 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	2 x	MZS.2000
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H31x0	1 x	MZM.0053

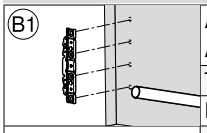
 A7	**Base forza AVENTOS HF**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.880S
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB05.02
MINIPRESS P	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
MINIPRESS M	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

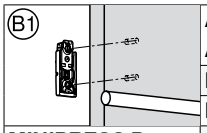
 A7	**Attacco per corpo mobile AVENTOS HK-XS**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS P	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

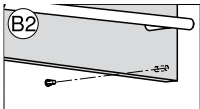
 A8	**Interruttore SERVO-DRIVE AVENTOS HF**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per fondello, 35 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB35.02
	Punta per fondello senza punta di centraggio, 35 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB35.OS
MINIPRESS P	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
MINIPRESS M	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

Lavorazione sistemi per ante a ribalta (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)

Lavorazione frontale

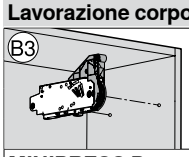
 B1	**Attacco frontale AVENTOS HS, HL, HK**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 9, per forare	1 x	MZK.190S
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS P	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS M	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	2 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	2 x	MZS.2000

 B1	**Attacco frontale AVENTOS HK-S**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS P	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
MINIPRESS M	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

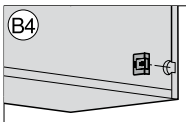
 B2	**Respingente Blum AVENTOS HS, HL, HK**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole, 8 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB08.02
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
MINIPRESS P	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
MINIPRESS M	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

MINIPRESS P/MINIPRESS M

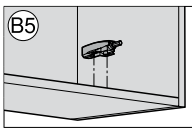
Lavorazione corpo mobile



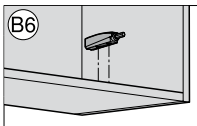
	Base forza AVENTOS HS, HL, HK, HK-S	Pezzi necessari	Art. N°
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.880S
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB05.02
MINIPRESS P	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
MINIPRESS M	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000



	Interruttore SERVO-DRIVE AVENTOS HS, HL, HK	Pezzi necessari	Art. N°
	Punta per fondello, 35 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB35.02
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
MINIPRESS P	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000
MINIPRESS M			



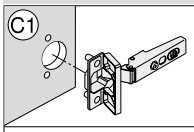
	TIP-ON – piastrina di supporto a croce AVENTOS HK, HK-S	Pezzi necessari	Art. N°
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS P	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000



	TIP-ON – piastrina di supporto dritta AVENTOS HK, HK-S	Pezzi necessari	Art. N°
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS P	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
MINIPRESS M	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

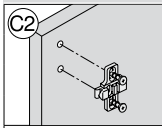
Lavorazione sistemi di cerniere

Lavorazione frontale



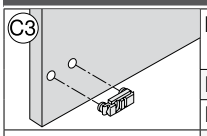
	Cerniera	Pezzi necessari	Art. N°
	Punta per fondello, 35 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB35.02
	Punta per bussole, 8 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB08.03
MINIPRESS P	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS M	Punta per fondello, 26 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB26.02
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	4 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	4 x	MZS.2000
	Matrice a pressione, cerniere per mobili, tutti gli angoli di apertura – eccetto minicerniera	1 x	MZM.0040

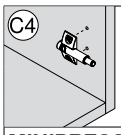
Lavorazione corpo mobile

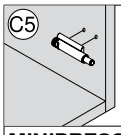


	Piastrina di premontaggio a croce	Pezzi necessari	Art. N°
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS P	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	4 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	4 x	MZS.2000
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio 174H71xx	1 x	MZM.0061.01

MINIPRESS P/MINIPRESS M

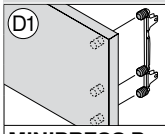
C3 	**Piastrina di premontaggio diritta**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS P	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
MINIPRESS M	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB05.03
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	4 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	4 x	MZS.2000
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H51x0	1 x	MZM.0050
	Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H31x0	1 x	MZM.0053

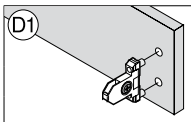
C4 	**BLUMOTION/TIP-ON** **Piastrina di supporto a croce**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS P	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

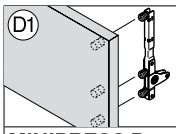
C5 	**BLUMOTION/TIP-ON** **Piastrina di supporto dritta**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
MINIPRESS P	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
MINIPRESS M	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

Lavorazione sistemi di estrazione

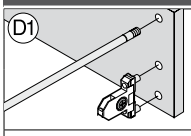
Lavorazione frontale

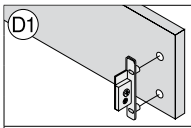
D1 	**Attacco per frontale LEGRABOX** **Testa di foratura a 8 mandrini**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.880S
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	3 x	M01.ZB10.02
MINIPRESS P	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	3 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	3 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	3 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

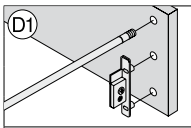
D1 	**Attacco per frontale LEGRABOX/TANDEMBOX**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS P	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

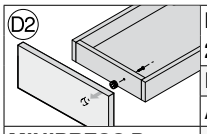
D1 	**TANDEMBOX intivo-attacco frontale** **Testa di foratura a 8 mandrini**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.880S
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
MINIPRESS P	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

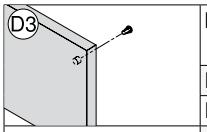
MINIPRESS P/MINIPRESS M

	**TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus-attacco frontale con ringhierina Testa di foratura a 8 mandrini**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.880S
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
MINIPRESS P	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	3 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

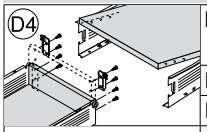
	**METABOX-attacco frontale**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS P	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000
	Matrice a pressione, attacchi per frontale ZSF.1300/1800	1 x	MZM.0092.01
	Matrice a pressione, attacchi per frontale ZSF.1610	1 x	MZM.0093.02

	**METABOX-attacco frontale con ringhierina Testa di foratura a 8 mandrini**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.880S
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	4 x	M01.ZB10.02
MINIPRESS P	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

	**MOVENTO/TANDEM-attacco frontale regolabile 295.1000**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per fondello, 20 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB20.02
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
MINIPRESS P	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000
MINIPRESS M	Matrice a pressione, regolazione del frontale 295.1000	1 x	MZM.0095

	**Respingente Blum**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole, 8 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB08.02
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
MINIPRESS P	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
MINIPRESS M	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

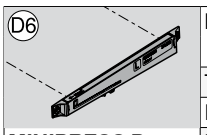
Lavorazione cassetto

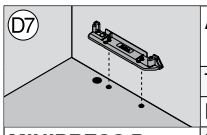
	**Fondo/schienale**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS P	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	2 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	2 x	MZS.2000

MINIPRESS P/MINIPRESS M

Lavorazione corpo mobile

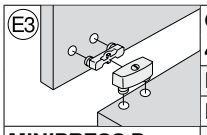
D5	**Guide fianco** **Testa di foratura a 8 mandrini**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.880S
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB05.02
MINIPRESS P	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	2 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	5 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	5 x	MZS.2000

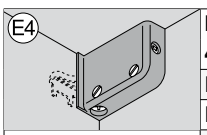
 D6	**BLUMOTION per METABOX**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 8, per forare	1 x	MZK.880S
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
MINIPRESS P	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS M	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB02.D2
	Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB02.D3
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

 D7	**Attacco per profilato portante SERVO-DRIVE**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 9, per forare	1 x	MZK.190S
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
MINIPRESS P	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS M	Punta per fondello, 25 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB25.02
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000

Lavorazione altri prodotti

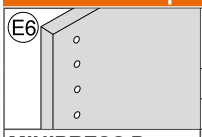
E1	**Giunzioni per ripiani** **40.0500N/40.0600N/40.0200/42.0700**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per fondello, 28 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB28.02
	Punta per fondello, 25 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB25.02
MINIPRESS P	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS M	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	2 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	2 x	MZS.2000
	Matrice a pressione, alloggiamento giunzioni 40.0200/40.0600/40.0700	1 x	MZM.0070
	Matrice a pressione, giunzioni 40.0600	1 x	MZM.0071
	Matrice a pressione, giunzioni 42.07	1 x	MZM.0077

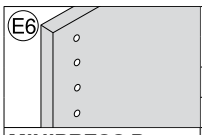
 E3	**Giunzioni per ripiani** **40.2100.02**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS P	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	2 x	MZS.2000
MINIPRESS M	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	2 x	MZS.2000

 E4	**Reggipensili** **48N0610.02/03**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB10.02
	Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	1 x	M01.ZB10.03
MINIPRESS P	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	1 x	MZS.2000
MINIPRESS M	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	1 x	MZS.2000
	Matrice a pressione, reggipensili 48N0610	1 x	MZM.0078

MINIPRESS P/MINIPRESS M

Lavorazione corpo mobile

	**Foratura fori modulari** **Testa di foratura a 9 mandrini**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Testa portapunte, numero di mandrini 9, per forare	1 x	MZK.190S
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	4 x	M01.ZB05.02
MINIPRESS P	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	5 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS M	Punta per bussole, 3 x 57 mm, destra	4 x	M01.ZB03.02
	Punta per bussole, 3 x 57 mm, sinistra	5 x	M01.ZB03.03
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	11 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	11 x	MZS.2000

	**Foratura fori modulari** **Testa di foratura a 3 mandrini**	**Pezzi necessari**	**Art. N°**
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB05.02
	Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB05.03
MINIPRESS P	Punta per bussole, 3 x 57 mm, destra	1 x	M01.ZB03.02
MINIPRESS M	Punta per bussole, 3 x 57 mm, sinistra	2 x	M01.ZB03.03
	Arresto orientabile stretto per interposizione, destra	10 x	MZS.2000
	Arresto orientabile stretto per interposizione, sinistra	10 x	MZS.2000

PRO-CENTER/MINIPRESS PRO/MINIPRESS P/MINIPRESS M

Informazioni per l'ordine

Matrice a pressione

		Descrizione	Art. N°	PRO-CENTER	MINIPRESS PRO	MINIPRESS P	MINIPRESS M
J1		Matrice a pressione, cerniere per mobili, tutti gli angoli di apertura – eccetto minicerniera	MZM.0040	•	•	•	•
J2		Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H51x0	MZM.0050	•	•	•	•
J3		Matrice a pressione, piastrine di premontaggio dritte 177H31x0	MZM.0053	•	•	•	•
J4		Matrice a pressione, piastrine di premontaggio 174H71xx	MZM.0061.01	•	•	•	•
J5		Matrice a pressione, attacchi per frontale ZSF.1300/1800	MZM.0292.01	•	•		
J6		Matrice a pressione, attacchi per frontale ZSF.1300/1800	MZM.0092.01			•	•
J7		Matrice a pressione, attacchi per frontale ZSF.1610	MZM.0093.02			•	•
J8		Matrice a pressione, regolazione del frontale 295.1000	MZM.0095	•	•	•	•
J9		Matrice a pressione, reggipensili 48N0610	MZM.0078	•	•	•	•
J10		Matrice a pressione, alloggiamento giunzioni 40.0200/40.0600/40.0700	MZM.0070	•	•	•	•
J11		Matrice a pressione, giunzioni 40.0600	MZM.0071	•	•	•	•
J12		Matrice a pressione, giunzioni 42.07	MZM.0077	•	•	•	•

Punta

		Descrizione	Art. N°	PRO-CENTER	MINIPRESS PRO	MINIPRESS P	MINIPRESS M
K1		Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, sinistra	M01.ZB02.D3	•	•	•	•
K2		Punta per bussole con punta a tetto, 2.5 x 57 mm, destra	M01.ZB02.D2	•	•	•	•
K3		Punta per bussole, 3 x 57 mm, sinistra	M01.ZB03.03	•	•	•	•
K4		Punta per bussole, 3 x 57 mm, destra	M01.ZB03.02	•	•	•	•
K5		Punta per bussole, 5 x 57 mm, sinistra	M01.ZB05.03	•	•	•	•
K6		Punta per bussole, 5 x 57 mm, destra	M01.ZB05.02	•	•	•	•
K7		Punta per bussole con punta a tetto, 5 x 57 mm, sinistra	M01.ZB05.D3	•	•	•	•
K8		Punta per bussole con punta a tetto, 5 x 57 mm, destra	M01.ZB05.D2	•	•	•	•
K9		Punta per bussole, 8 x 57 mm, sinistra	M01.ZB08.03	•	•	•	•
K10		Punta per bussole, 8 x 57 mm, destra	M01.ZB08.02	•	•	•	•
K11		Punta per bussole senza punta di centraggio, 8 x 57 mm, sinistra	M01.ZB08.OS	•	•	•	•
K12		Punta per bussole, 10 x 57 mm, sinistra	M01.ZB10.03	•	•	•	•
K13		Punta per bussole, 10 x 57 mm, destra	M01.ZB10.02	•	•	•	•
K14		Punta per fondello, 20 x 57 mm, sinistra	M01.ZB20.03	•	•	•	•
K15		Punta per fondello, 20 x 57 mm, destra	M01.ZB20.02	•	•	•	•

PRO-CENTER/MINIPRESS PRO/MINIPRESS P/MINIPRESS M

Informazioni per l'ordine

Punta

		Descrizione	Art. N°	PRO-CENTER	MINIPRESS PRO	MINIPRESS P	MINIPRESS M
K16		Punta per fondello, 25 x 57 mm, destra	M01.ZB25.02	•	•	•	•
K17		Punta per fondello, 26 x 57 mm, destra	M01.ZB26.02	•	•	•	•
K18		Punta per fondello, 28 x 57 mm, destra	M01.ZB28.02	•	•	•	•
K19		Punta per fondello, 35 x 57 mm, destra	M01.ZB35.02	•	•	•	•
K20		Punta per fondello senza punta di centraggio, 35 x 57 mm, destra	M01.ZB35.OS	•	•	•	•

Punta – trapano orizzontale

		Descrizione	Art. N°	PRO-CENTER	MINIPRESS PRO	MINIPRESS P	MINIPRESS M
L1		Punta per bussole, 5 x 77 mm, destra	M65.ZB05.02	•			
L2		Punta per bussole, 8 x 77 mm, sinistra	M65.ZB08.03	•			
L3		Punta per bussole, 8 x 77 mm, destra	M65.ZB08.02	•			
L4		Punta per bussole, 10 x 77 mm, sinistra	M65.ZB10.03	•			
L5		Punta per bussole, 10 x 77 mm, destra	M65.ZB10.02	•			

Consigli

Panoramica – forainseritrici e macchine per il montaggio	687	PRO-CENTER	692
		MINIPRESS PRO	696
Panoramica – possibilità di lavorazione	688	MINIPRESS P	708
Possibilità di lavorazione	700	MINIPRESS M	712

Tecnica collaudata per un maggiore comfort di montaggio

Attrezzi di montaggio
Con i nostri attrezzi di montaggio pratici, su misura per esigenze specifiche si ottimizza l'assemblaggio di sistemi box Blum fino alle serie più piccole.

Gli attrezzi di montaggio sono progettati per supportare in modo ottimale la lavorazione: con una semplice applicazione, elevata facilità d'uso e durata della vita.

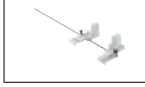
Attrezzi di montaggio

BOXFIX P
facile applicazione e allestimento efficace per LEGRABOX e TANDEMBOX

BOXFIX E-L
L'ausilio di montaggio facile per LEGRABOX

BOXFIX E-T
L'ausilio di montaggio facile per TANDEMBOX

► Attrezzi di montaggio

Descrizione		Art. N°	Pagina	Possibilità di lavorazione															
				AVENTOS	AVENTOS HF	AVENTOS HK-XS	CLIP top BLUMOTION	CLIP top	MODUL	LEGRABOX pure	LEGRABOX free	TANDEMBOX intivo	TANDEMBOX antaro	TANDEMBOX plus	METABOX	MOVENTO	TANDEM	STANDARD	Altri prodotti
►► Montaggio cassetto																			
	BOXFIX P	ZMM.2750.01	728							●	●	●	●	●					
	BOXFIX E-L	ZMM.0700	729							●	●								
	BOXFIX E-T	ZMM.0350	730									●	●	●					

Pittogramma

	Articolo solo su richiesta
	Accessori
	Informazioni generali
	Montaggio cassetto

BOXFIX P

Immagine simbolica

- Attrezzo pneumatico per il montaggio di cassetti e cassettoni
- Tipo di montaggio: a vite
- Lunghezza nominale NL 270–650 mm
- Larghezza corpo mobile KB 275–1200 mm
- Altezza schienale fino a 250 mm (legno e acciaio)
- Materiale: alluminio/acciaio

Possibilità di lavorazione

LEGRABOX pure
LEGRABOX free
TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus

Consigli

Panoramica – attrezzi di montaggio 727

Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

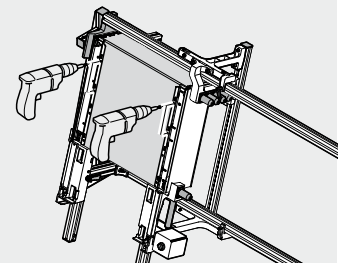
	Descrizione	Art. N°
	BOXFIX P	ZMM.2750.01
Composto da:		
– 1 x	BOXFIX P	
– 1 x	Punta di centraggio	
– 1 x	Unità per i perni di indicizzazione	
	1 x perno di indicizzazione per LEGRABOX	
	1 x perno di indicizzazione per TANDEMBOX	

a Accessori

	Arresto in larghezza (chiocciola)	ZMM.2759
	Punta di centraggio	M01.ZZ03

Possibilità di lavorazione

LEGRABOX pure/LEGRABOX free/TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Montaggio dei cassetti

- Impostare la lunghezza nominale e la larghezza, le impostazioni ripetitive possono sempre essere preimpostate mediante l'arresto in larghezza (chiocciola) addizionale
- Avvitare lo schienale del cassetto (legno) con il supporto dello schienale
- Inserire il fondo del cassetto, le spondine e lo schienale del cassetto in BOXFIX e montarli con pressione pneumatica
- Avvitare il fondo del cassetto con le spondine

BOXFIX E-L

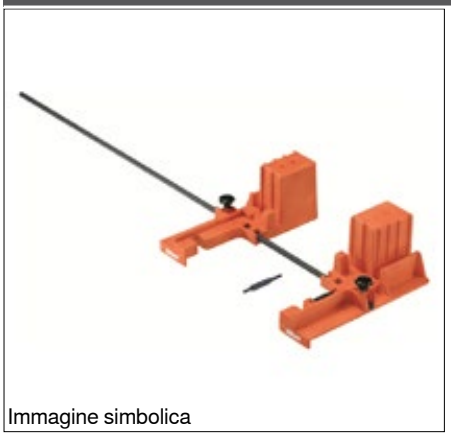


Immagine simbolica

- Attrezzo per il montaggio di cassetti e cassettoni
- Tipo di montaggio: a vite
- Lunghezza nominale NL 270–650 mm
- Larghezza corpo mobile KB 250–1200 mm
- Altezza schienale fino a 250 mm
- Materiale: alluminio/acciaio

Possibilità di lavorazione

LEGRABOX pure
LEGRABOX free

Consigli

Panoramica – attrezzi di montaggio 727

Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

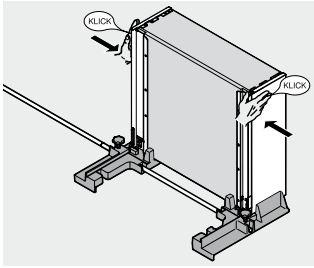
	Descrizione	Art. N°
	BOXFIX E-L	ZMM.0700
Composto da:		
–	1 x BOXFIX E-L	
–	1 x Punta di centraggio	

a Accessori

	Punta di centraggio	M01.ZZ03

Possibilità di lavorazione

LEGRABOX pure/LEGRABOX free



Montaggio dei cassetti

- Impostare la lunghezza nominale e la larghezza
- Avvitare lo schienale del cassetto (legno) con il supporto dello schienale
- Inserire lo schienale e il fondo del cassetto e le spondine in BOXFIX e bloccarli
- Avvitare il fondo del cassetto con le spondine

BOXFIX E-T

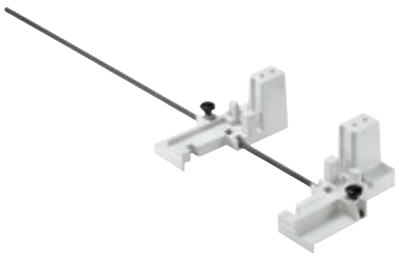


Immagine simbolica

- Attrezzo per il montaggio di cassetti e cassettoni
- Tipo di montaggio: a vite
- Lunghezza nominale NL 270–650 mm
- Larghezza corpo mobile KB 250–1200 mm
- Altezza schienale fino a 250 mm
- Materiale: alluminio/acciaio

Possibilità di lavorazione

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus

Consigli

Panoramica – attrezzi di montaggio 727

Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

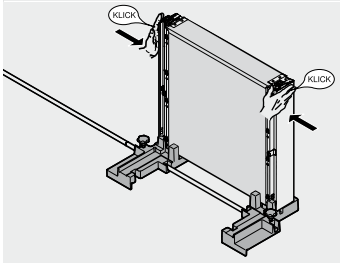
	Descrizione	Art. N°
	BOXFIX E-T	ZMM.0350
Composto da:		
–	1 x BOXFIX E-T	
–	1 x Punta di centraggio	

a Accessori

	Punta di centraggio	M01.ZZ03

Possibilità di lavorazione

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Montaggio dei cassetti

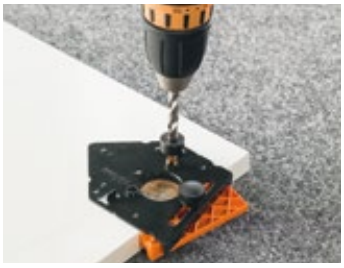
- Impostare la lunghezza nominale e la larghezza
- Avvitare lo schienale del cassetto (legno) con il supporto dello schienale
- Inserire lo schienale e il fondo del cassetto e le spondine in BOXFIX e bloccarli
- Avvitare il fondo del cassetto con le spondine

Un movimento perfetto richiede una lavorazione precisa

Dime
Le dime e gli ausili di montaggio Blum rappresentano un valido aiuto durante la lavorazione di tutti i prodotti Blum. Questi ausili di montaggio hanno ampiamente dimostrato la loro efficienza nei lavori quotidiani. Sia in laboratorio e sia presso il cliente la combinazione di precisione e utilità pratica è molto apprezzata.

Dime e ausili di montaggio

Le posizioni di fissaggio possono essere centrate e preforate in maniera sicura e precisa per es. con la dima di foratura universale



Le forature dello schema di foratura per cerniera Blum possono essere praticate efficacemente ad es. con la dima per cerniere

Con la dima ad asta universale è possibile, per es. trasferire le posizioni di fissaggio per i meccanismi per l'anta a ribalta

Attrezzi di lavorazione ottimali per tutti i nostri prodotti

Sistemi per ante a ribalta

Sistemi di cerniere

Sistemi box e sistemi di guide

Altri prodotti

► Dime

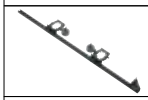
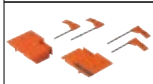
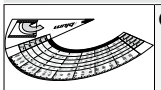
▸▸ Panoramica – dime 734
▸▸ Panoramica – possibilità di lavorazione 736

Pittogramma

Articolo solo su richiesta	Lavorazione SERVO-DRIVE
Accessori	Lavorazione cassetto
Informazioni generali	Lavorazione frontale
Lavorazione sistemi per ante a ribalta	Lavorazione corpo mobile
Lavorazione sistemi di cerniere	
Lavorazione BLUMOTION per ante	
Lavorazione TIP-ON per ante	

►► Dime di foratura

	ECODRILL	M31.1000	740		●	●	●	●	●											
	Dima di foratura per cerniere	65.05xA	741		●	●	●	●	●											

Descrizione	Art. N°	Pagina	Possibilità di lavorazione															
			AVENTOS	AVENTOS HF	AVENTOS HK-XS	CLIP top BLUMOTION	CLIP top	MODUL	LEGRABOX pure	LEGRABOX free	TANDEMBOX intivo	TANDEMBOX antaro	TANDEMBOX plus	METABOX	MOVENTO	TANDEM	STANDARD	Altri prodotti
▸▸ Dime di foratura																		
Dima di foratura per SPACE CORNER con SYNCROMOTION	ZML.0330	758									●	●	●					
Dima di foratura per l'attacco del profilato portante SERVO-DRIVE	ZML.1150.02	759							●	●	●	●	●		●	●		
▸▸ Dime ad asta																		
Dima ad asta per sistemi di cerniere	65.7500.03	760		●	●	●	●	●										
 Dima ad asta per cerniere CRISTALLO per ante di cristallo	65.4000.01	761					●											
Dima ad asta universale	65.1000.01	762	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
▸▸ Punzone manuale																		
Dima a battuta manuale per cerniere	ZME.0710	763				●	●	●										
Dima a battuta manuale per piastrine di premontaggio	65.6100 ZME.0730	764				●	●	●										
Dima a battuta manuale per sistemi di estrazione	ZME.xxx0.xx	765									●	●	●	●				
▸▸ Dime di bulinatura																		
Dima di posizionamento per piastrine di bloccaggio	65.5210.01	766	●				●											
Dima di bulinatura per LEGRABOX	ZML.3710	767							●	●								
 Dima di bulinatura per TANDEMBOX/METABOX	ZML.x5x0.xx	768									●	●	●	●				
Bulino	65.2950	769													●	●	●	
▸▸ Dime di tracciatura																		
 Goniometro per corpi ad angolo	65.5810.02	770				●	●											
Dima di tracciatura	ZML.80xx	771										●	●	●				
▸▸ Dima di posizionamento																		
Dima per fuga frontale per LEGRABOX/MOVENTO	65.5631	772							●	●					●			
▸▸ Dime speciali																		
Kit per il taglio del vetro	65.8000	773								●	●	●						

Attrezzi di lavorazione

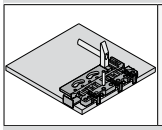
► Dime
►► Panoramica – possibilità di lavorazione

Panoramica – possibilità di lavorazione

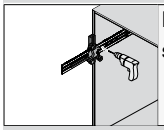
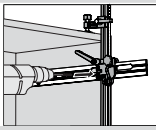
Lavorazione AVENTOS	736	Lavorazione TANDEMBOX intivo	738	Lavorazione MOVENTO	739
Lavorazione CLIP top BLUMOTION/ CLIP top	736	Lavorazione TANDEMBOX antaro	738	Lavorazione TANDEM	739
Lavorazione MODUL	737	Lavorazione TANDEMBOX plus	738	Lavorazione STANDARD	739
Lavorazione LEGRABOX pure/ LEGRABOX free	737	Lavorazione METABOX	738	Lavorazione altri prodotti	739

Lavorazione AVENTOS

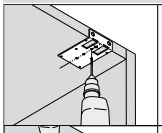
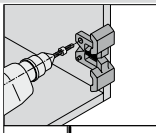
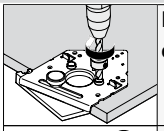
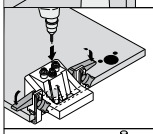
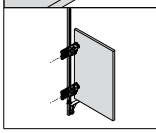
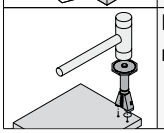
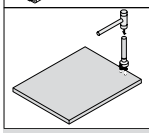
Lavorazione frontale

	Dima di foratura universale	750

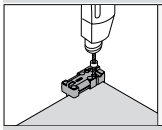
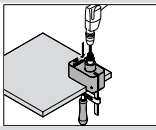
Lavorazione corpo mobile

	Dima singola universale	748		Dima ad asta universale	762

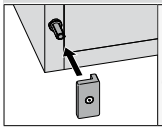
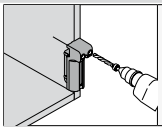
Lavorazione sistemi di cerniere

	Dima a squadra	742		Dima di foratura piastrine di premontaggio	743		Dima di foratura per cerniere	741
	ECODRILL	740		Dima ad asta per sistemi di cerniere	760		Dima a battuta manuale per cerniere	763
	Dima a battuta manuale per piastrine di premontaggio	764						

Lavorazione SERVO-DRIVE

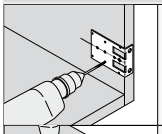
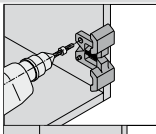
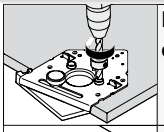
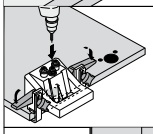
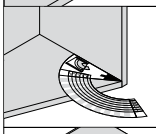
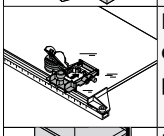
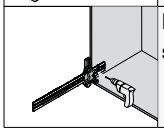
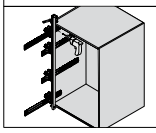
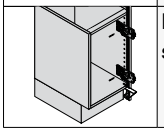
	Dima di foratura per respingenti	751		Dima di foratura per interruttore SERVO-DRIVE	746

Lavorazione TIP-ON

	Dima di posizionamento per piastrine di bloccaggio	766		Dima di foratura per BLUMOTION/TIP-ON	744

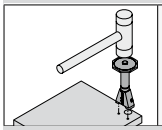
Lavorazione CLIP top BLUMOTION/CLIP top

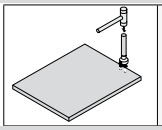
Lavorazione sistemi di cerniere

	Dima a squadra	742		Dima di foratura piastrine di premontaggio	743		Dima di foratura per cerniere	741
	ECODRILL	740		Goniometro per corpi ad angolo	769		Dima ad asta per cerniere CRISTALLO per ante di cristallo	761
	Dima singola universale	748		Dima ad asta universale	762		Dima ad asta per sistemi di cerniere	760

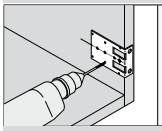
Lavorazione CLIP top BLUMOTION/CLIP top

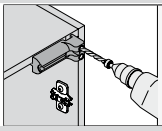
Lavorazione sistemi di cerniere

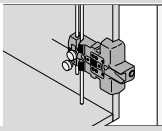

Dima a battuta manuale per cerniere 763


Dima a battuta manuale per piastrine di premontaggio 764

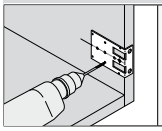
Lavorazione BLUMOTION

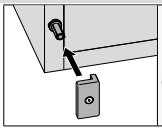

Dima a squadra 742

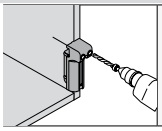

Dima di foratura per BLUMOTION/TIP-ON 744


Dima di foratura per BLUMOTION 745

Lavorazione TIP-ON

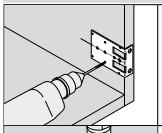

Dima a squadra 742

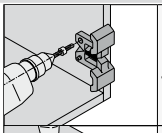

Dima di posizionamento per piastrine di bloccaggio 766

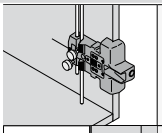

Dima di foratura per BLUMOTION/TIP-ON 744

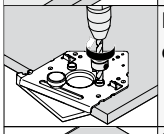
Lavorazione MODUL

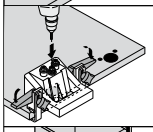
Lavorazione sistemi di cerniere

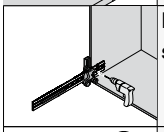

Dima a squadra 742

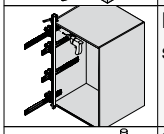

Dima di foratura piastrine di premontaggio 743

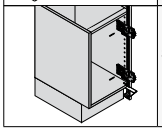

Dima di foratura per BLUMOTION 745

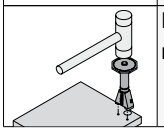

Dima di foratura per cerniere 741

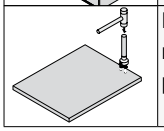

ECODRILL 740


Dima singola universale 748


Dima ad asta universale 762

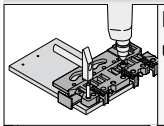

Dima ad asta per sistemi di cerniere 760

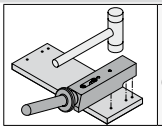

Dima a battuta manuale per cerniere 763

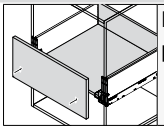

Dima a battuta manuale per piastrine di premontaggio 764

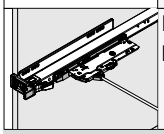
Lavorazione LEGRABOX pure/LEGRABOX free

Lavorazione frontale

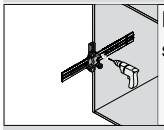

Dima di foratura universale 750

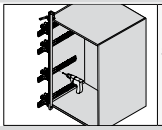

Dima a battuta manuale per sistemi di estrazione 765


Dima di bulinatura per LEGRABOX 767

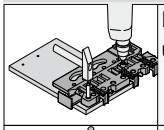

Dima per fuga frontale per LEGRABOX 772

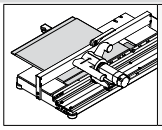
Lavorazione corpo mobile

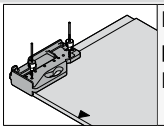

Dima singola universale 748

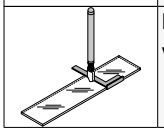

Dima ad asta universale 762

Lavorazione cassetto


Dima di foratura universale 750


Fresa scanalatrice 752


Dima di foratura per fondo/schienale LEGRABOX 753

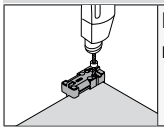

Kit per il taglio del vetro 773

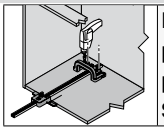
Attrezzi di lavorazione

► Dime
►► Panoramica – possibilità di lavorazione

Lavorazione LEGRABOX pure/LEGRABOX free

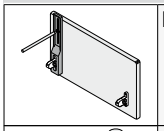
Lavorazione SERVO-DRIVE

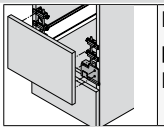

Dima di foratura per respingenti 751

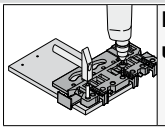

Dima di foratura per l'attacco del profilato portante SERVO-DRIVE 759

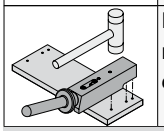
Lavorazione TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus

Lavorazione frontale

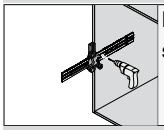

Dima di tracciatura 771

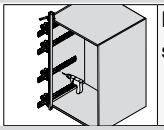

Dima di bulinatura per TANDEMBOX/ METABOX 768


Dima di foratura universale 750

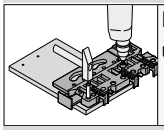

Dima a battuta manuale per sistemi di estrazione 765

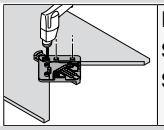
Lavorazione corpo mobile

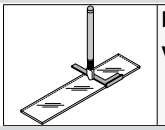

Dima singola universale 748


Dima ad asta universale 762

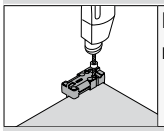
Lavorazione cassetto

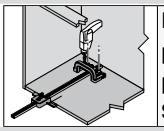

Dima di foratura universale 750


Dima di foratura per SPACE CORNER con SYNCROMOTION 758

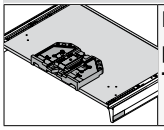

Kit per il taglio del vetro 773

Lavorazione SERVO-DRIVE


Dima di foratura per respingenti 751

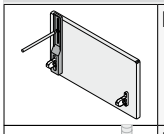

Dima di foratura per l'attacco del profilato portante SERVO-DRIVE 759

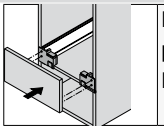
Lavorazione TIP-ON

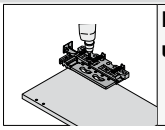

Dima di foratura per TIP-ON per TANDEMBOX 754

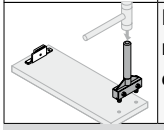
Lavorazione METABOX

Lavorazione frontale

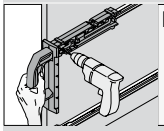

Dima di tracciatura 771

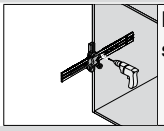

Dima di bulinatura per TANDEMBOX/ METABOX 768

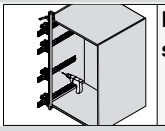

Dima di foratura universale 750


Dima a battuta manuale per sistemi di estrazione 765

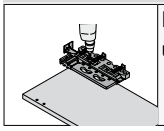
Lavorazione corpo mobile


MINIFIX 749


Dima singola universale 748

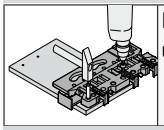

Dima ad asta universale 762

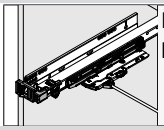
Lavorazione cassetto


Dima di foratura universale 750

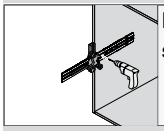
Lavorazione MOVENTO/TANDEM

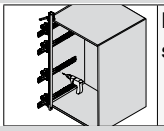
Lavorazione frontale


Dima di foratura universale 750

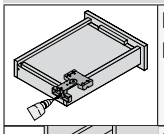

Dima per fuga frontale per MOVENTO 772

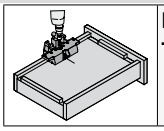
Lavorazione corpo mobile

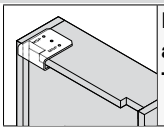

Dima singola universale 748

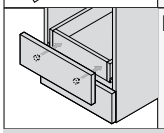

Dima ad asta universale 762

Lavorazione cassetto

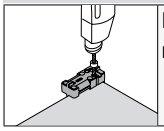

Dima di foratura per MOVENTO/TANDEM 755

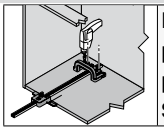

Dima di foratura per TANDEM 756


Dima di foratura per attacco del frontale TANDEM 757


Bulino 769

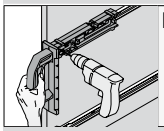
Lavorazione SERVO-DRIVE

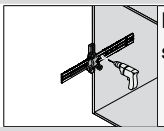

Dima di foratura per respingenti 751

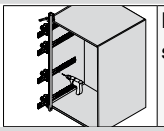

Dima di foratura per l'attacco del profilato portante SERVO-DRIVE 759

Lavorazione STANDARD

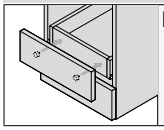
Lavorazione corpo mobile


MINIFIX 749


Dima singola universale 748

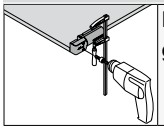

Dima ad asta universale 762

Lavorazione cassetto


Bulino 769

Lavorazione altri prodotti

Lavorazione corpo mobile


Dima di foratura per giunzioni 747

ECODRILL

Immagine simbolica

- Semplice dispositivo manuale per l'esecuzione precisa dei fori dello schema di foratura cerniere BLUM
- Azionamento mediante trapano a mano
- Quota di foratura (diametro) variabile 2–8 mm
- Lavorazione sulla tracciatura
- Materiale: alluminio pressofuso

Possibilità di lavorazione

AVENTOS HF
AVENTOS HK-XS
CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

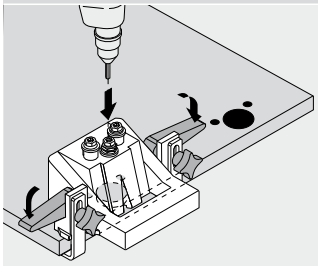
	Descrizione	Art. N°
	ECODRILL	M31.1000
Composto da:		
– 1 x	Dima di foratura	
– 2 x	Punta per bussole Ø 8 mm	
– 1 x	Punta per fondello Ø 35 mm	
– 2 x	Punta TORX	
– 2 x	Anello distanziale	

a Accessori

Descrizione		Art. N°
	Punta per bussole Ø 8 mm	M31.ZB08.02
	Punta per fondello Ø 35 mm	M31.ZB35.02
	Set attrezzi	MZW.1300

Possibilità di lavorazione

AVENTOS HF/AVENTOS HK-XS/CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Lavorazione dei sistemi di cerniere

- Regolare la misura di foratura
- Marcare la posizione desiderata della cerniera
- Posizionare ECODRILL sulla tracciatura e bloccarlo con la leva di bloccaggio
- Forare lo schema di foratura della cerniera con il trapano a mano

Dima di foratura per cerniere

Immagine simbolica

- Dima per la foratura delle posizioni di fissaggio laterali per le cerniere (Ø 8 o Ø 2.5 mm)
- Dima per la preforatura delle posizioni di fissaggio per le piastrine di premontaggio diritte e a croce
- Dima per la preforatura delle posizioni di fissaggio per le piastrine di supporto (BLUMOTION/TIP-ON per ante)
- Lavorazione sulla tracciatura
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione

AVENTOS HF
AVENTOS HK-XS
CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Filmato di applicazione

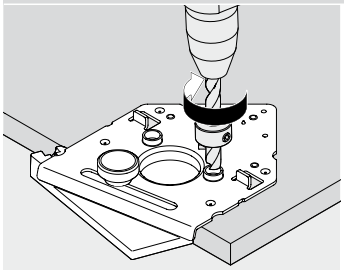
Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura per cerniere (Ø 8/Ø 2.5 mm)	65.059A
Composto da:		
–	1 x Dima di foratura per cerniere	
–	1 x Bussola di riduzione da Ø 8 a Ø 2.5 mm	
–	1 x Dispositivo di arresto foratura Ø 8 mm	

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura per cerniere (Ø 2.5 mm)	65.055A
Composto da:		
–	1 x Dima di foratura per cerniere	

Possibilità di lavorazione

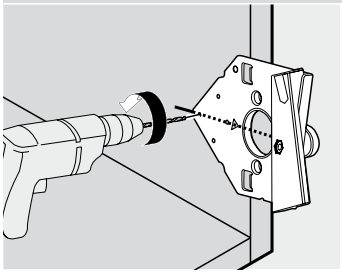
AVENTOS HF/AVENTOS HK-XS/CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Lavorazione dei sistemi di cerniere – ante

- Eseguire la foratura del fondello (Ø 35 mm) per esempio con un trapano verticale
- Posizionare la dima e bloccarla con il cuneo
- Eseguire le forature laterali per le cerniere

AVENTOS HF/AVENTOS HK-XS/CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Lavorazione dei sistemi di cerniere – corpo mobile

- Tracciare la mezzeria del braccio
- Posizionare la dima e preforare le posizioni di fissaggio per le piastrine di premontaggio diritte (20 mm) o a croce (37 mm)

Dima a squadra

Immagine simbolica

- Dima per la foratura delle posizioni di fissaggio per le piastrine di premontaggio (Ø 2.5 mm)
- Dima per la preforatura delle posizioni di fissaggio per le piastrine di supporto (BLUMOTION/TIP-ON per ante)
- Dima per il trasferimento delle quote dall'anta al corpo mobile
- Se le posizioni di fissaggio delle piastrine di premontaggio non variano, è possibile avvitare più dime a squadra su un'asta di legno
- Lavorazione sulla tracciatura
- Materiale: acciaio

Possibilità di lavorazione

AVENTOS HF
AVENTOS HK-XS
CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

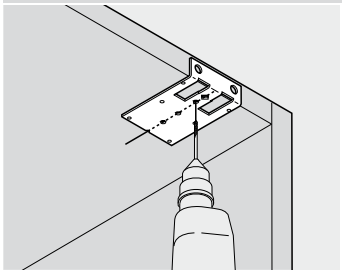
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima a squadra	65.5300*
Composto da:		
–	1 x Dima a squadra	

Possibilità di lavorazione

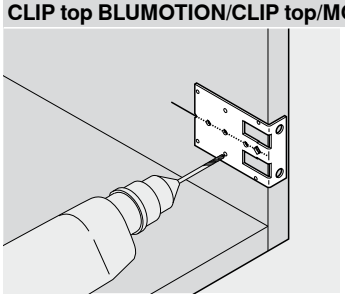
AVENTOS HF/AVENTOS HK-XS



Lavorazione dei sistemi di cerniere

- Tracciare la mezzeria del braccio o il bordo esterno del braccio all'interno del corpo mobile
- Posizionare la dima e preforare le posizioni di fissaggio per le piastrine di premontaggio diritte (20 mm) o a croce (37 mm)

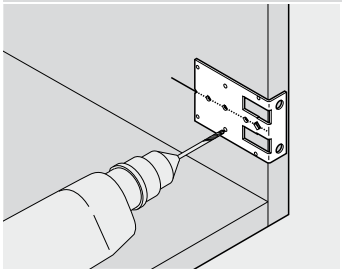
CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Lavorazione dei sistemi di cerniere

- Tracciare la mezzeria del braccio o il bordo esterno del braccio all'interno del corpo mobile
- Posizionare la dima e preforare le posizioni di fissaggio per le piastrine di premontaggio diritte (20 mm) o a croce (37 mm)

AVENTOS HK/AVENTOS HK-S/AVENTOS HK-XS/CLIP top



Lavorazione di BLUMOTION/TIP-ON per ante

- Posizionare la dima sulla tracciatura
- Eseguire la foratura per la piastrina di supporto BLUMOTION/TIP-ON (20/37 mm)

Dima di foratura piastrine di premontaggio

Immagine simbolica

- Dima per la foratura delle posizioni di fissaggio per le piastrine di premontaggio a croce (Ø 5 mm)
- Dima per la foratura delle posizioni di fissaggio per le piastrine di supporto a croce (BLUMOTION/TIP-ON per ante)
- Grazie alla funzione di tracciamento la misura di 32 mm può essere forata in maniera esatta
- Lavorazione sulla tracciatura
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione

AVENTOS HF
AVENTOS HK-XS
CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

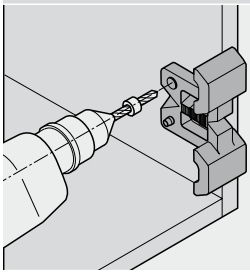
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura piastrine di premontaggio	65.5070
Composto da:		
–	1 x Dima di foratura piastrine di premontaggio	
–	1 x Profondità di foratura, arresto Ø 5 mm	

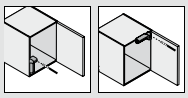
Possibilità di lavorazione

AVENTOS HF/AVENTOS HK-XS/CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Lavorazione dei sistemi di cerniere

- Tracciare la mezzeria del braccio o il bordo esterno del braccio all'interno del corpo mobile
- Posizionare la dima sulla tracciatura ed eseguire la prima foratura (Ø 5 mm)
- Ruotare la dima, inserire la spina di tracciamento nella foratura ed eseguire la seconda foratura (Ø 5 mm)



Dima di foratura per BLUMOTION/TIP-ON

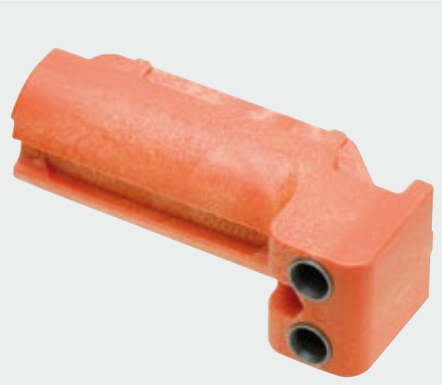


Immagine simbolica

- Dima per la foratura delle posizioni di fissaggio sul lato frontale di BLUMOTION per ante, lato maniglia (970.1002) e lato cerniera (970A1002) e per TIP-ON per ante (955x1004)
- Lavorazione sulla tracciatura
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione

AVENTOS HK
AVENTOS HK-S
AVENTOS HK-XS
CLIP top

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

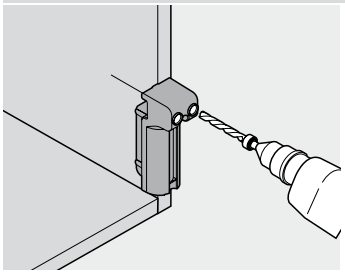
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura per BLUMOTION/TIP-ON	65.5010
Composto da:		
–	1 x Dima di foratura per BLUMOTION/TIP-ON	
–	1 x Profondità di foratura, arresto Ø 10 mm	

Possibilità di lavorazione

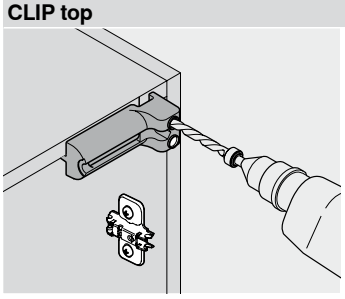
AVENTOS HK/AVENTOS HK-S/AVENTOS HK-XS/CLIP top



Lavorazione di TIP-ON

- Posizionare la dima sulla tracciatura
- Distanza dal bordo interno del corpo mobile al centro della foratura pari a 7.5 mm
- Eseguire la foratura per TIP-ON (Ø 10 mm)

CLIP top



Lavorazione BLUMOTION

- Posizionare la dima sulla tracciatura
- Distanza dal bordo interno del corpo mobile al centro della foratura pari a 7.5 mm
- Eseguire la foratura per BLUMOTION (Ø 10 mm)

Dima di foratura per BLUMOTION

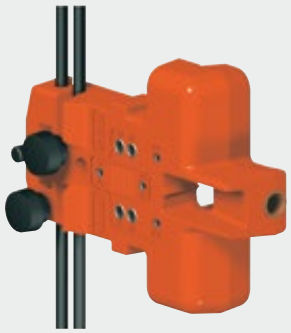


Immagine simbolica

- Dima per la foratura delle posizioni di fissaggio sul lato frontale di BLUMOTION per ante, lato maniglia (970.1002) e per TIP-ON per ante (956x1004)
- Dima per la preforatura delle posizioni di fissaggio per le piastrine di supporto (BLUMOTION/TIP-ON per ante)
- Dima per la foratura per le piastrine di premontaggio
- Le posizioni di foratura ripetitive possono essere preimpostate mediante la barra di battuta
- Lavorazione sulla tracciatura
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione

CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

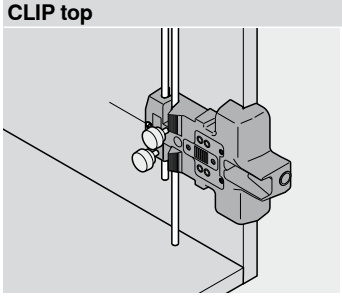
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura per BLUMOTION	65.5000
Composto da:		
–	1 x Dima di foratura per BLUMOTION	
–	1 x Profondità di foratura, arresto Ø 10 mm	
–	1 x Profondità di foratura, arresto Ø 5 mm	
–	1 x Profondità di foratura, arresto Ø 2.5 mm	

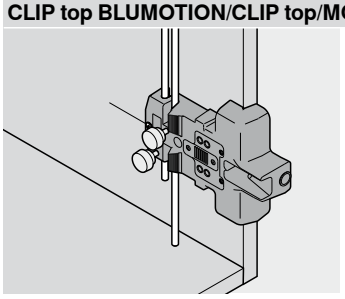
Possibilità di lavorazione

CLIP top



Lavorazione di BLUMOTION/TIP-ON
- Posizionare la dima sulla tracciatura
- Le posizioni di foratura ripetitive possono essere preimpostate mediante la barra di battuta
- Eseguire le forature per la piastrina di supporto per BLUMOTION/TIP-ON (Ø 2.5 o Ø 5 mm)
- Eseguire le forature frontali per BLUMOTION/TIP-ON

CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Lavorazione dei sistemi di cerniere
- Posizionare la dima sulla tracciatura
- Eseguire la foratura per la piastrina di premontaggio diritta o a croce

Dima di foratura per interruttore SERVO-DRIVE

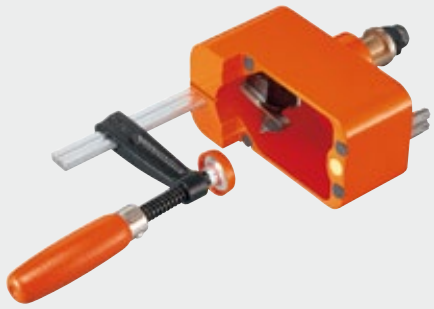


Immagine simbolica

- Semplice dispositivo manuale per l'esecuzione precisa della foratura per l'interruttore SERVO-DRIVE
- Azionamento mediante trapano a mano
- La dima di foratura può essere utilizzata sul corpo mobile montato e smontato
- Lavorazione sulla tracciatura
- Materiale: alluminio pressofuso

Possibilità di lavorazione

AVENTOS HF
AVENTOS HS
AVENTOS HL
AVENTOS HK

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura per interruttore SERVO-DRIVE	M31.2000

Composto da:

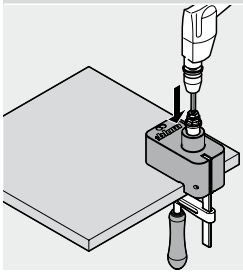
–	1 x	Dima di foratura per interruttore SERVO-DRIVE
–	1 x	Punta per fondello Ø 35 mm
–	2 x	Punta TORX

a Accessori

Descrizione		Art. N°
	Punta per fondello Ø 35 mm	M31.ZB35.02

Possibilità di lavorazione

AVENTOS HF/AVENTOS HS/AVENTOS HL/AVENTOS HK



Lavorazione di SERVO-DRIVE

- Marcare la posizione desiderata dell'interruttore SERVO-DRIVE
- Posizionare la dima sulla tracciatura e bloccarla con la vite di serraggio
- Esecuzione della foratura per l'interruttore SERVO-DRIVE con il trapano a mano

Dima di foratura per giunzioni

Immagine simbolica

- Dima per la foratura delle posizioni di fissaggio sul lato frontale per giunzioni (42.0700.01)
- Distanza dal bordo inferiore al centro della foratura pari a 9.5 mm
- Lavorazione sulla tracciatura
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione

Altri prodotti

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

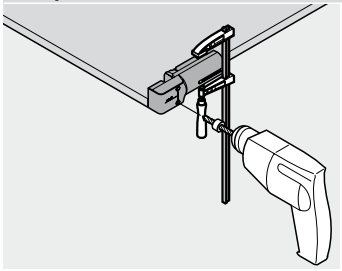
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura per giunzioni	65.5040
Composto da:		
–	1 x Dima di foratura per giunzioni	
–	1 x Profondità di foratura, arresto Ø 5 mm	

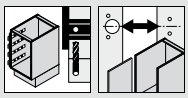
Possibilità di lavorazione

Altri prodotti



Lavorazione di altri prodotti

- Posizionare a filo la dima sul fondo o sul cappello del corpo mobile
- Bloccare la dima ed eseguire la foratura (Ø 5 mm)



Dima singola universale

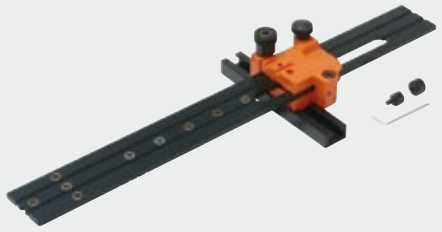


Immagine simbolica

- Dima per la preforatura delle posizioni di fissaggio per guide fianco, basi forza, piastrine di premontaggio e di supporto
- La dima può essere utilizzata sul corpo mobile montato e smontato
- Regolazione della profondità mediante scala
- Adatta per ante con situazioni di battuta a sormonto e a filo
- Adatta per viti EURO e viti per truciolare
- Lavorazione sulla tracciatura
- Materiale: plastica/acciaio/alluminio

Possibilità di lavorazione

AVENTOS	**TANDEMBOX antaro**
CLIP top BLUMOTION	**TANDEMBOX plus**
CLIP top	**METABOX**
MODUL	**MOVENTO**
LEGRABOX	**TANDEM**
TANDEMBOX intivo	**STANDARD**

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

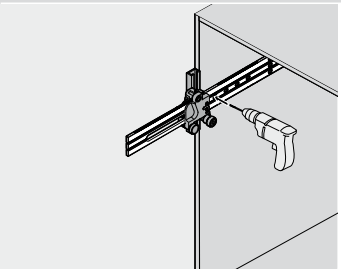
	Descrizione	Art. N°
	Dima singola universale	65.1051.02
Composto da:		
– 1 x	Dima singola universale	
– 1 x	Profondità di foratura, arresto Ø 5 mm	
– 1 x	Bussola di riduzione da Ø 5 a Ø 2.5 mm	
– 1 x	Chiave per viti a esagono cavo	

a Accessori

Descrizione		Art. N°
	Accessori per SPACE CORNER	65.1107

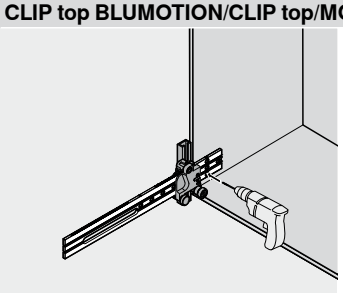
Possibilità di lavorazione

AVENTOS



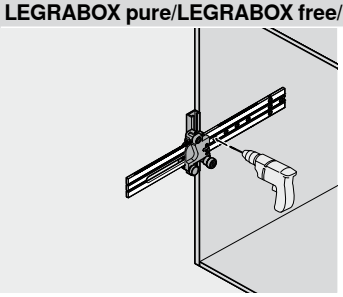
Lavorazione dei corpi mobile
- Regolare la profondità della dima mediante la scala
- Posizionare la dima all'interno del corpo mobile sulla tracciatura
- Preforare le posizioni di fissaggio per i perni da innesto della base forza

CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL

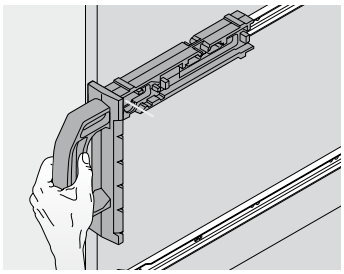


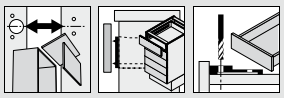
Lavorazione dei sistemi di cerniere
- Regolare la profondità della dima mediante la scala
- Posizionare la dima sulla tracciatura
- Preforare le posizioni di fissaggio per le piastrine di premontaggio e di supporto (BLUMOTION/TIP-ON per ante)

LEGRABOX pure/LEGRABOX free/TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/METABOX/MOVENTO/TANDEM/STANDARD



Lavorazione dei corpi mobile
- Regolare la profondità della dima mediante la scala
- Posizionare la dima sulla tracciatura
- Preforare le posizioni di fissaggio per le guide fianco
- Preforare le posizioni di fissaggio per BLUMOTION per METABOX
- L'accessorio (65.1107) consente la lavorazione di SPACE CORNER





Dima di foratura universale

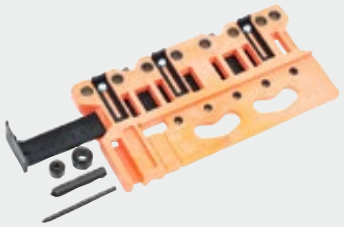


Immagine simbolica

- Dima per la marcatura o la preforatura delle posizioni di fissaggio per gli attacchi del frontale, compresa la ringhierina, lo schienale e il fondo del cassetto (solo per METABOX versione a incastro C15) nonché per gli attacchi del frontale AVENTOS
- Regolazione degli arresti mediante la scala
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione

AVENTOS	**METABOX**
LEGRABOX pure	**MOVENTO**
LEGRABOX free	**TANDEM**
TANDEMBOX intivo	
TANDEMBOX antaro	
TANDEMBOX plus	

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

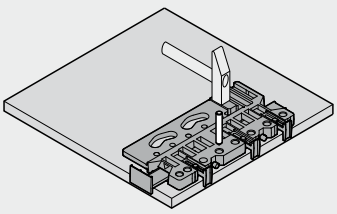
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

		Descrizione	Art. N°
		Dima di foratura universale	ZML.0040.01
Composto da:			
–	1 x	Dima di foratura universale	
–	1 x	Profondità di foratura, arresto Ø 10 mm	
–	1 x	Profondità di foratura, arresto Ø 5 mm	
–	1 x	Bulino Ø 10 mm	
–	1 x	Bulino Ø 5 mm	

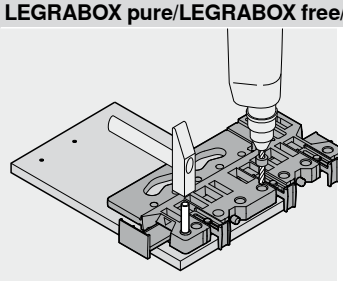
Possibilità di lavorazione

AVENTOS



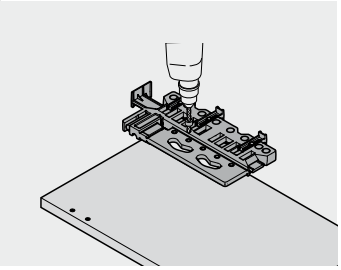
Lavorazione dei frontali
- Regolare gli arresti mediante la scala
- Preforare o bulinare le posizioni di fissaggio per le piastrine di premontaggio diritte o a croce per AVENTOS HF nonché per gli attacchi del frontale per AVENTOS HS, HL, HK, HK-S, HK-XS

LEGRABOX pure/LEGRABOX free/TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/METABOX/MOVENTO/TANDEM



Lavorazione dei frontali
- Regolare gli arresti mediante la scala
- Forare e bulinare le posizioni di fissaggio per gli attacchi del frontale, compresa la ringhierina

METABOX



Lavorazione dei cassetti – schienale
- Regolare gli arresti mediante la scala
- Bulinare le posizioni di fissaggio

Lavorazione dei cassetti – fondo METABOX C15
- Posizionare la dima sul fondo del cassetto
- Preforare i perni da innesto con la punta (Ø 5 mm)

Dima di foratura per respingenti

Immagine simbolica

- Dima per la foratura del respingente sul frontale montato o smontato o sul corpo mobile
- Possibilità di lavorazione sulla tracciatura e a battuta (misura fissa 20)
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione

AVENTOS	**TANDEMBOX intivo**
CLIP top BLUMOTION	**TANDEMBOX antaro**
CLIP top	**TANDEMBOX plus**
MODUL	**MOVENTO**
LEGRABOX pure	**TANDEM**
LEGRABOX free	

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

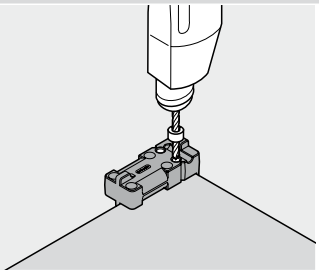
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura per respingenti	ZML.1090
Composto da:		
–	1 x	Dima di foratura per respingenti
–	1 x	Profondità di foratura, arresto Ø 8 mm
–	1 x	Bussola di riduzione da Ø 8 a Ø 5 mm

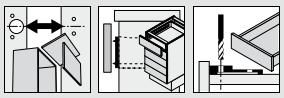
Possibilità di lavorazione

AVENTOS/LEGRABOX/TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/MOVENTO/TANDEM



Lavorazione di SERVO-DRIVE

- Posizionare la dima
- Eseguire la foratura per il respingente (Ø 8 o Ø 5 mm)



Fresa scanalatrice

Immagine simbolica

- Lavorazione fondo LEGRABOX
- Produzione precisa della scanalatura LEGRABOX con fresa ad inserti multitaglienti
- Bloccaggio semplice del fondo per una lavorazione confortevole
- Nessun allestimento necessario

Possibilità di lavorazione
LEGRABOX pure
LEGRABOX free

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Filmato di applicazione

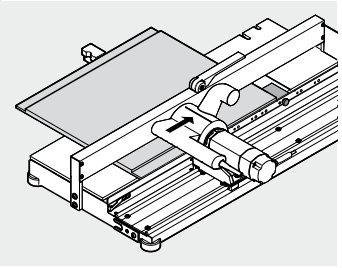
Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Fresa scanalatrice	M35.7200.01
Composto da:		
–	1 x Fresa scanalatrice	
–	1 x Fresa Ø 60 mm	
–	2 x Arresto in legno	
–	1 x Set attrezzi	

a Accessori

Descrizione		Art. N°
	Set placchette di inversione	M35.ZW40
	Arresto in legno (10 pz.)	M35.ZT01
	Spazzole in carbonio per fresa scanalatrice	M35.ZM01

Possibilità di lavorazione
LEGRABOX pure/LEGRABOX free



Lavorazione dei cassetti – fondo
- Fissaggio del fondo del cassetto
- Fresare con la modalità a impulsi e rimuovere il fondo del cassetto
- Portare il carrello nella posizione di partenza

Dima di foratura per fondo/schienale LEGRABOX

Immagine simbolica

- Dima per la pre-foratura delle posizioni di fissaggio sul fondo del cassetto (collegamento spondina/fondo e schienale/fondo)
- Dima per la pre-foratura delle posizioni di fissaggio sullo schienale in legno (collegamento schienale in legno/supporto schienale in legno)
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione

LEGRABOX pure
LEGRABOX free

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

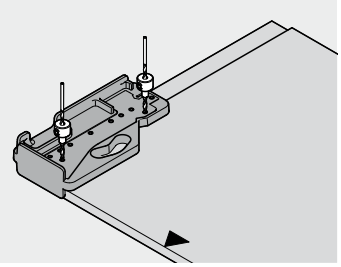
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura per fondo/schienale LEGRABOX	ZML.7000
Composto da:		
–	1 x Dima di foratura per fondo/schienale LEGRABOX	
–	1 x Profondità di foratura, arresto Ø 2.5 mm	

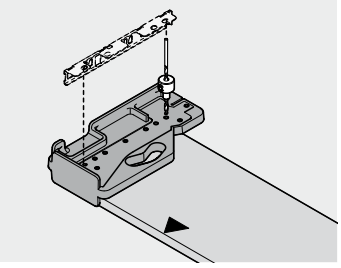
Possibilità di lavorazione

LEGRABOX pure/LEGRABOX free



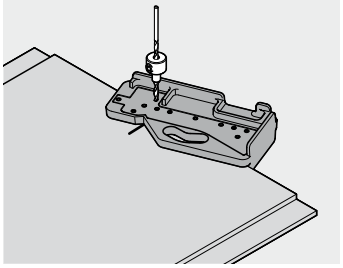
Lavorazione cassetto – collegamento spondina/fondo
- Posizionare la dima sull'angolo anteriore del fondo del cassetto
- Posizioni di fissaggio per spondina (Ø 2.5 mm)

LEGRABOX pure/LEGRABOX free



Lavorazione cassetto – collegamento schienale in legno/supporto schienale in legno
- Posizionare la dima sullo schienale
- Preforare le posizioni di fissaggio per supporto schienale in legno (Ø 2.5 mm)

LEGRABOX pure/LEGRABOX free



Lavorazione cassetto – collegamento schienale/fondo
- Posizionare la dima sul lato posteriore del fondo allineata alla fessura di riscontro
- Preforare le posizioni di fissaggio del collegamento schienale/fondo (Ø 2.5 mm)

Dima di foratura per TIP-ON per TANDEMBOX

Immagine simbolica

- Dima per la preforatura delle posizioni di fissaggio per le unità di bloccaggio e sincronizzazione
- La dima di foratura può essere utilizzata sul cassetto montato e smontato
- Lavorazione sulla tracciatura
- Materiale: plastica/acciaio/alluminio

Possibilità di lavorazione

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

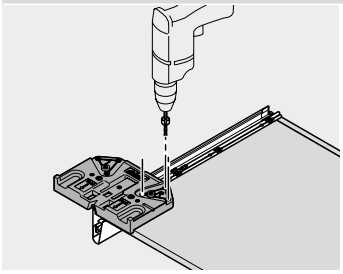
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura per TIP-ON per TANDEMBOX	65.5050
Composto da:		
–	1 x Dima	
–	1 x Arresto	
–	1 x Profondità di foratura, arresto Ø 5 mm	
–	1 x Bussola di riduzione da Ø 5 a Ø 2.5 mm	
–	1 x Chiave per viti a esagono cavo	

Possibilità di lavorazione

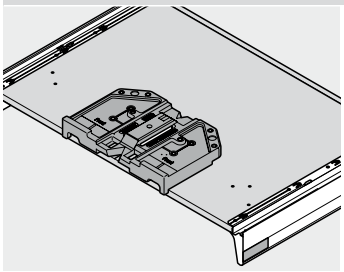
TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Lavorazione di TIP-ON – unità di bloccaggio

- Posizionare la dima sul fondo del cassetto smontato o sulla spondina (cassetto montato su 3 lati)
- Eseguire le forature per l'unità di bloccaggio

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Lavorazione di TIP-ON – unità di sincronizzazione

- Posizionare la dima sul fondo del cassetto sulla tracciatura
- Preforare le posizioni di fissaggio per l'unità di sincronizzazione (Ø 2.5 mm)

Dima di foratura per MOVENTO/TANDEM

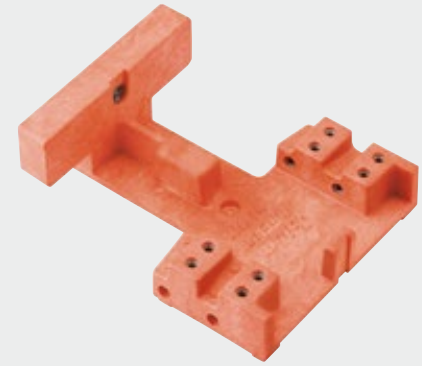


Immagine simbolica

- Dima per la foratura delle posizioni dei ganci per la guida
- Preforatura delle posizioni di fissaggio per la frizione MOVENTO/TANDEM
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione
MOVENTO
TANDEM

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Filmato di applicazione

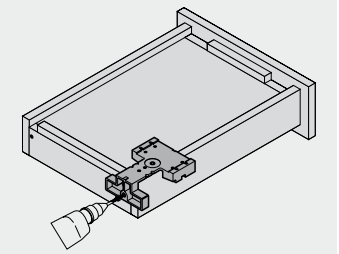
Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura per MOVENTO/TANDEM	T65.1000.02
Composto da:		
–	1 x Dima di foratura per MOVENTO/TANDEM	
–	1 x Profondità di foratura, arresto Ø 6 mm	

a Accessori

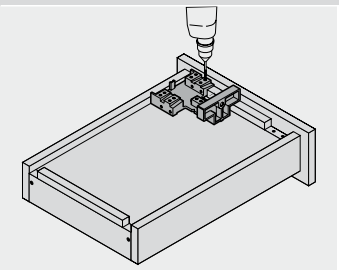
Descrizione		Art. N°
	Set attrezzi	T65.9000

Possibilità di lavorazione
MOVENTO/TANDEM



Lavorazione dei cassetti – foratura dei ganci
- Posizionare la dima sul cassetto in legno montato
- Eseguire la foratura per la posizione dei ganci

MOVENTO/TANDEM



Lavorazione dei cassetti – frizione MOVENTO/TANDEM
- Posizionare la dima sul cassetto in legno montato
- Preforare le posizioni di fissaggio per la frizione

Dima di foratura per TANDEM

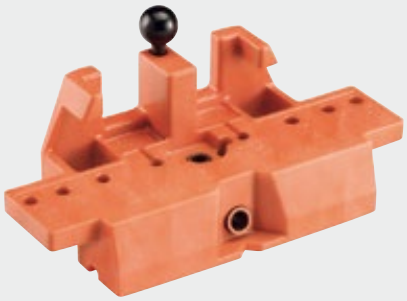


Immagine simbolica

- Dima per la foratura delle posizioni di fissaggio per le linguette da inserimento e il fermo anti-sgancio
- Dima per la foratura delle posizioni dei ganci per la guida
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione
TANDEM

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Filmato di applicazione

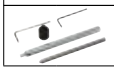
Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura per TANDEM 561H/551H	T65.1100

Composto da:

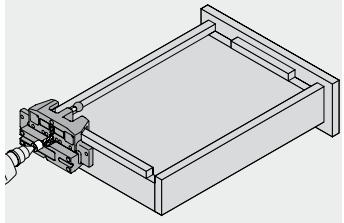
–	1 x	Dima di foratura per TANDEM 561H/551H
–	1 x	Profondità di foratura, arresto Ø 6 mm
–	1 x	Profondità di foratura, arresto Ø 8 mm

a Accessori

Descrizione	Art. N°
 Set attrezzi	T65.9000

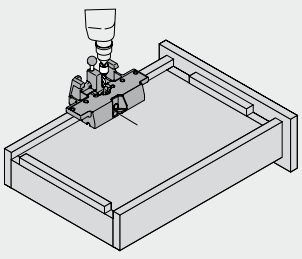
Possibilità di lavorazione

TANDEM



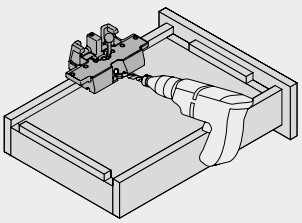
Lavorazione dei cassetti – foratura dei ganci
- Posizionare la dima sul cassetto in legno montato
- Eseguire la foratura per la posizione dei ganci

TANDEM



Lavorazione dei cassetti – foratura delle linguette da inserimento
- Posizionare la dima sul cassetto in legno montato sulla tracciatura
- Eseguire le forature per la posizione delle linguette da inserimento

TANDEM



Lavorazione dei cassetti – foratura del fermo antisgancio
- Posizionare la dima sul cassetto in legno montato
- Inserire la spina di tracciamento nella foratura eseguita per le linguette da inserimento
- Eseguire la foratura per il fermo antisgancio

Dima di foratura per attacco del frontale TANDEM

Immagine simbolica

- Dima per la foratura delle posizioni di fissaggio per l'attacco del frontale regolabile (295.1000) sul cassetto in legno a 4 lati
- Utilizzo in combinazione con l'attacco del frontale regolabile (295.1000) e DYNAPLAN
- Materiale: acciaio

Possibilità di lavorazione
TANDEM

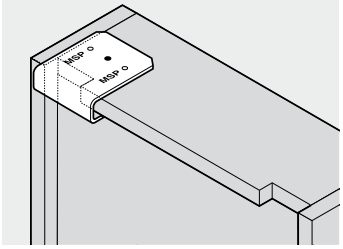
Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura per attacco del frontale TANDEM	ZML.0050
Composto da:		
–	1 x Dima di foratura per attacco del frontale TANDEM	

Possibilità di lavorazione
TANDEM



Lavorazione dei cassetti

- Applicazione opportuna solamente in combinazione con TANDEM, DYNAPLAN e attacco del frontale regolabile (295.1000)
- La posizione di fissaggio dell'attacco del frontale regolabile deve essere acquisita dal risultato di progettazione di DYNAPLAN
- Posizionare la dima sul cassetto in legno ed eseguire la foratura

Dima di foratura per SPACE CORNER con SYNCROMOTION

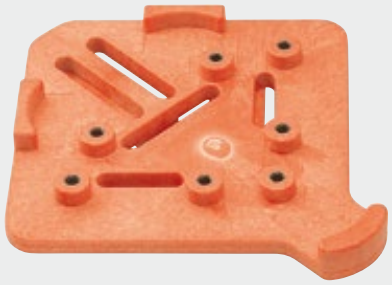


Immagine simbolica

- Dima per la foratura delle posizioni di fissaggio per l'accessorio SPACE CORNER SYNCROMOTION
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

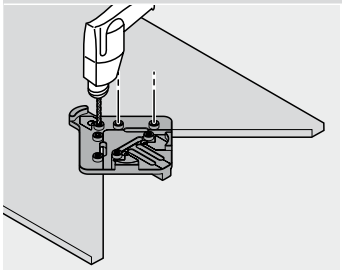
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura per SPACE CORNER con SYNCROMOTION	ZML.0330
Composto da:		
–	1 x Dima di foratura per SPACE CORNER con SYNCROMOTION	

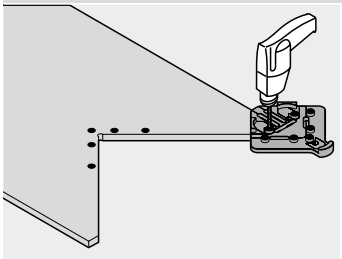
Possibilità di lavorazione

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Lavorazione dei cassetti
- Posizionare la dima nell'angolo
- Eseguire le forature per l'accessorio SYNCROMOTION

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Lavorazione dei cassetti
- Posizionare la dima lateralmente
- Eseguire la foratura per il supporto angolare

Dima di foratura per l'attacco del profilato portante SERVO-DRIVE

Immagine simbolica

- Dima per la marcatura o preforatura delle posizioni di fissaggio per l'attacco del profilato portante SERVO-DRIVE
- La dima di foratura può essere utilizzata sul corpo mobile montato e smontato nonché sui singoli componenti (fondo o cappello oppure traversa)
- Lavorazione sulla tracciatura
- Materiale: plastica/acciaio/alluminio

Possibilità di lavorazione

LEGRABOX pure **TANDEM**
LEGRABOX free
TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
MOVENTO

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

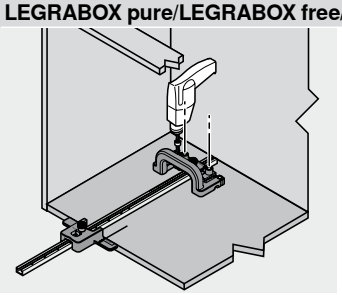
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di foratura per l'attacco del profilato portante SERVO-DRIVE	ZML.1150.02
Composto da:		
–	1 x Dima di foratura per l'attacco del profilato portante SERVO-DRIVE	
–	1 x Profondità di foratura, arresto Ø 10 mm	
–	1 x Bulino Ø 10 mm	

Possibilità di lavorazione

LEGRABOX pure/LEGRABOX free/TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/MOVENTO/TANDEM



Lavorazione dei corpi mobile

- Marcare il bordo di riferimento
- Eseguire la regolazione della profondità mediante la scala
- Posizionare la dima sulla tracciatura
- Eseguire le forature o la bulinatura per l'attacco del profilato portante

Dima ad asta per sistemi di cerniere

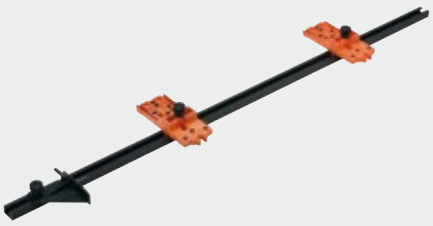


Immagine simbolica

- Dima per il trasferimento delle quote delle posizioni di fissaggio per cerniere e piastrine di premontaggio
- Dima per il trasferimento delle quote dall'anta al corpo mobile e viceversa
- La dima di foratura può essere utilizzata sul corpo mobile montato o smontato
- Arresto regolabile per diverse battute anta, regolazione facilitata della dima mediante scala
- Materiale: plastica/acciaio/alluminio

Possibilità di lavorazione

AVENTOS HF
AVENTOS HK-XS
CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

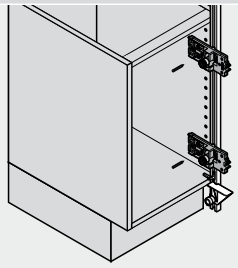
	Descrizione	Art. N°
	Dima ad asta per sistemi di cerniere	65.7500.03
Composto da:		
– 1 x	Asta per dima 1000 mm	
– 2 x	Dima con bulini	
– 2 x	Bulino Ø 5 mm	

a Accessori

	Descrizione	Art. N°
	Asta per dima 2200 mm	65.7590
	Dima	65.7510.03

Possibilità di lavorazione

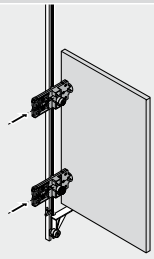
AVENTOS HF/AVENTOS HK-XS/CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Lavorazione dei sistemi di cerniere – ante non lavorate

- Posizionare la dima ad asta all'interno del corpo mobile
- Riportare sulla dima ad asta la posizione desiderata della piastrina di premontaggio montata o dei fori modulari
- Regolare la battuta desiderata dell'anta mediante la scala
- Posizionare la dima ad asta sull'anta e marcare con i bulini lo schema di foratura della cerniera

AVENTOS HF/AVENTOS HK-XS/CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Lavorazione dei sistemi di cerniere – corpo mobile non lavorato

- Regolare la battuta frontale desiderata dell'anta mediante la scala
- Riportare sulla dima ad asta la posizione desiderata della foratura della cerniera o della cerniera montata
- Posizionare la dima ad asta sul corpo mobile e bulinare o preforare le posizioni di fissaggio delle piastrine di premontaggio

Dima ad asta per cerniere CRISTALLO per ante di cristallo

Immagine simbolica

- Semplice calcolo della posizione di incollaggio della piastrina portafondello CRISTALLO
- Per il fissaggio della piastrina portafondello CRISTALLO nella posizione corretta
- Regolazione della dima tramite scala
- Materiale: plastica/acciaio/alluminio/zinco

Possibilità di lavorazione

CLIP top

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Informazioni per l'ordine

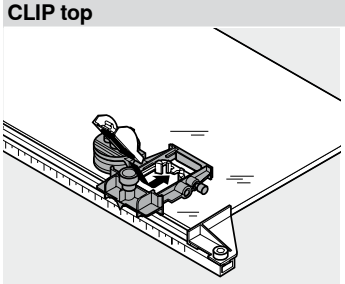
	Descrizione	Art. N°
	Dima ad asta per cerniere CRISTALLO per ante di cristallo	65.4000.01
Composto da:		
– 1 x	Asta per dima 1000 mm	
– 2 x	Dima con ventosa	

a Accessori

Descrizione		Art. N°
	Dima	65.4010.01

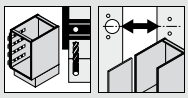
Possibilità di lavorazione

CLIP top



Lavorazione dei sistemi di cerniere

- Regolare la posizione di incollaggio mediante la scala
- Bloccare la dima con la ventosa
- Inserire la piastrina portafondello e incollarla



Dima ad asta universale

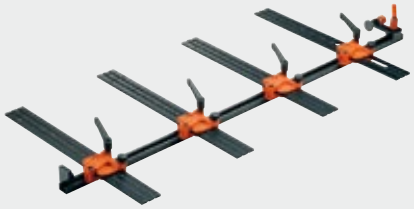


Immagine simbolica

- Dima per la preforatura delle posizioni di fissaggio per guide fianco, basi forza, piastrine di premontaggio e di supporto
- La dima può essere utilizzata sul corpo mobile montato e smontato
- Regolazione dell'altezza e della profondità mediante scala
- Adatta per ante con situazioni di battuta a sormonto e a filo
- Adatta per viti EURO e viti per truciolare
- Possibilità di lavorazione sulla tracciatura
- Materiale: plastica/acciaio/alluminio/zinco

Possibilità di lavorazione

AVENTOS	**TANDEMBOX antaro**
CLIP top BLUMOTION	**TANDEMBOX plus**
CLIP top	**METABOX**
MODUL	**MOVENTO**
LEGRABOX	**TANDEM**
TANDEMBOX intivo	**STANDARD**

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima ad asta universale	65.1000.01

Composto da:

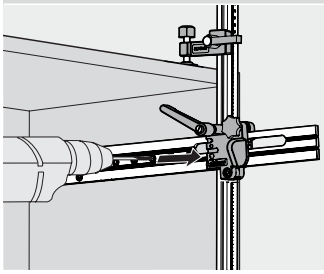
–	1 x	Asta per dima 1000 mm
–	4 x	Dima ad asta universale
–	1 x	Profondità di foratura, arresto Ø 5 mm
–	1 x	Bussola di riduzione da Ø 5 a Ø 2.5 mm
–	1 x	Chiave per viti a esagono cavo

a Accessori

Descrizione		Art. N°
	Asta per dima 2200 mm	65.7590
	Dima ad asta universale	65.1001.01
	Accessori per SPACE CORNER	65.1106

Possibilità di lavorazione

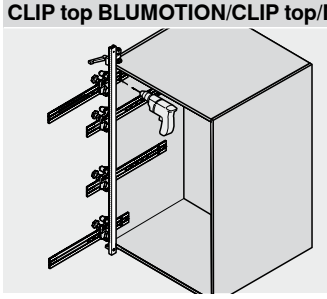
AVENTOS



Lavorazione dei corpi mobile

- Regolare l'altezza e la profondità della dima mediante la scala
- Preforare le posizioni di fissaggio per i perni da innesto della base forza

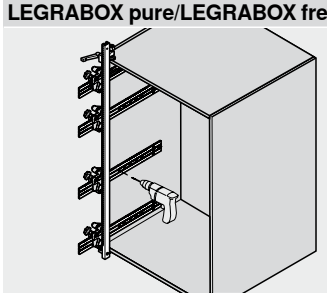
CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Lavorazione dei sistemi di cerniere

- Regolare l'altezza e la profondità della dima mediante la scala
- Posizionare la dima all'interno del corpo mobile
- Preforare le posizioni di fissaggio per le piastrine di premontaggio e di supporto (BLUMOTION/TIP-ON per ante)

LEGRABOX pure/LEGRABOX free/TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/METABOX/MOVENTO/TANDEM/STANDARD



Lavorazione dei corpi mobile

- Regolare l'altezza e la profondità della dima mediante la scala
- Posizionare la dima all'interno del corpo mobile
- Preforare le posizioni di fissaggio per le guide fianco
- Preforare le posizioni di fissaggio per BLUMOTION per METABOX
- L'accessorio (65.1106) consente la lavorazione di SPACE CORNER

Dima a battuta manuale per cerniere

Immagine simbolica

- Consente il montaggio a battuta di tutte le cerniere CLIP top BLUMOTION, CLIP top, CLIP e MODUL con fondello a pressione
- Materiale: plastica

Possibilità di lavorazione

CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

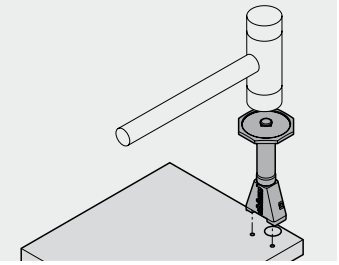
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima a battuta manuale per cerniere	ZME.0710
Composto da:		
– 1 x	Dima a battuta manuale per cerniere	

Possibilità di lavorazione

CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Lavorazione dei sistemi di cerniere

- Forare lo schema di foratura della cerniera
- Inserire la cerniera sulla dima a battuta manuale e montarla battendo

Dima a battuta manuale per piastrine di premontaggio

Immagine simbolica

- Consente il montaggio a battuta delle piastrine di premontaggio
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione

CLIP top BLUMOTION
CLIP top
MODUL

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

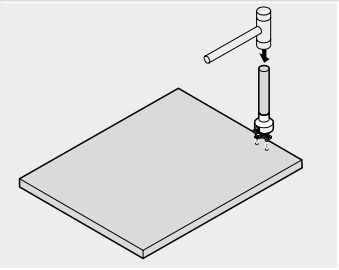
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Punzone manuale	Art. N°
	Piastrina di premontaggio	65.6100
	Piastrina di premontaggio diritta in acciaio	ZME.0730
Composto da:		
–	1 x	Dima a battuta manuale per piastrine di premontaggio

Possibilità di lavorazione

CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL



Lavorazione dei corpi mobile

- Eseguire le forature per le piastrine di premontaggio
- Inserire la piastrina di premontaggio sulla dima a battuta manuale e montarla battendo

Dima a battuta manuale per sistemi di estrazione

Immagine simbolica

- Consente il montaggio a pressione degli accessori per frontale con bussole
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione

TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
METABOX

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Filmato di applicazione

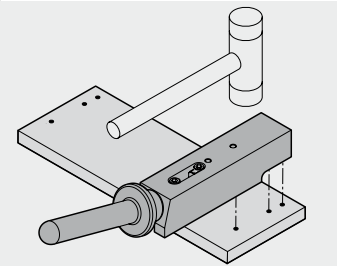
Informazioni per l'ordine

	Punzone manuale	Art. N°
	TANDEMBOX (ZSF.5320)	ZME.5320
	TANDEMBOX (ZSF.3602.02)	ZME.2700
	METABOX (ZSF.1300/1600/1800)	ZME.1600.01
	METABOX (ZSF.1610)	ZME.1610

Composto da:		
–	1 x	Punzone manuale

Possibilità di lavorazione

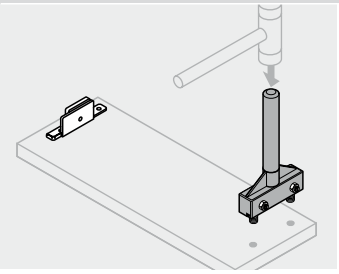
TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Lavorazione dei frontali

- Eseguire le forature per l'attacco del frontale
- Inserire l'attacco del frontale (ZSF.5320, ZSF.3602) sulla dima a battuta manuale e montarlo battendo

METABOX



Lavorazione dei frontali

- Eseguire le forature per l'attacco del frontale METABOX
- Inserire l'attacco del frontale (ZSF.1xx0) sulla dima a battuta manuale e montarlo battendo

Dima di posizionamento per piastrine di bloccaggio

Immagine simbolica

- Dima per la determinazione della posizione della piastrina di bloccaggio per TIP-ON da avvitare
- Adatta per ante con situazioni di battuta a sormonto e a filo
- Trasferimento delle quote tramite la bulinatura della posizione
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione

AVENTOS HK
AVENTOS HK-S
AVENTOS HK-XS
CLIP top

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

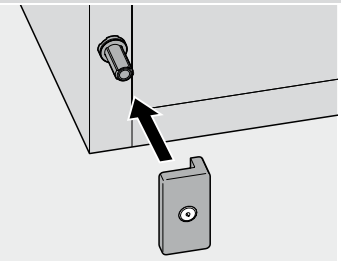
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Dima di posizionamento per piastrine di bloccaggio	65.5210.01
Composto da:		
–	1 x Dima per piastrina di bloccaggio da avvitare	

Possibilità di lavorazione

AVENTOS HK/AVENTOS HK-S/AVENTOS HK-XS/CLIP top



Lavorazione di TIP-ON – piastrina di bloccaggio da avvitare

- Posizionare la dima sull'accessorio TIP-ON
- Chiudere dolcemente l'anta
- Fissare la piastrina di bloccaggio nel punto contrassegnato

Dima di bulinatura per LEGRABOX

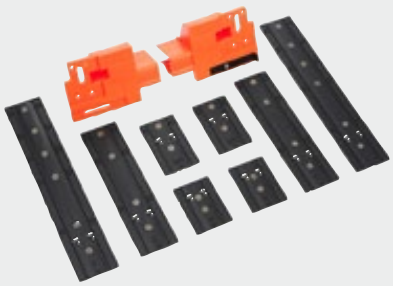


Immagine simbolica

- Dima per la marcatura delle posizioni di fissaggio per gli attacchi del frontale
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione

LEGRABOX pure
LEGRABOX free

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

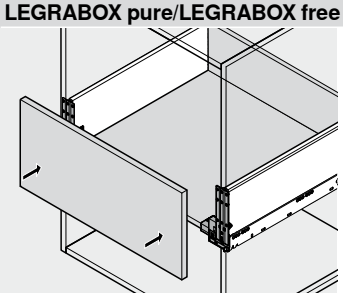
Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

Dima di bulinatura	Art. N°
LEGRABOX	ZML.3710

Possibilità di lavorazione

LEGRABOX pure/LEGRABOX free



Lavorazione del frontale – cassetto

- Posizionare la dima di bulinatura sul cassetto montato, già inserito nel corpo mobile
- Regolare il sormonto desiderato del frontale mediante l'arresto
- Posizionare il frontale e con un colpo marcare la posizione di fissaggio sul frontale

Dima di bulinatura per TANDEMBOX/METABOX

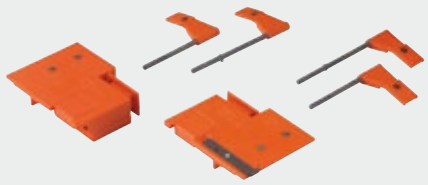


Immagine simbolica

- Dima per la marcatura delle posizioni di fissaggio per gli attacchi del frontale
- Dima per la bulinatura delle posizioni di foratura per l'attacco frontale della ringhierina con l'aiuto dei bulini per ringhierina inseriti
- Materiale: plastica/acciaio

Possibilità di lavorazione
TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
METABOX

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Filmato di applicazione

Informazioni per l'ordine

	Dima di bulinatura	Art. N°
	TANDEMBOX 358N	ZML.3510
	TANDEMBOX 35xL/M/K	ZML.3580.01
	METABOX 3x0N	ZML.1510
	METABOX 3x0M/K/H	ZML.1500

Composto da:

–	2 x	Dima
–	4 x	Bandierina [1]

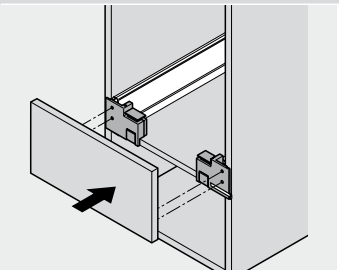
[1] Solo per TANDEMBOX spondina L (attacco frontale)
[1] Solo per TANDEMBOX spondina K (bussola di posizionamento)

a Accessori

Descrizione		Art. N°
	Bulini per ringhierine TANDEMBOX 35xL/M/K	ZML.3600
	Bulini per ringhierine METABOX 3x0M/K/H	ZML.8000.02

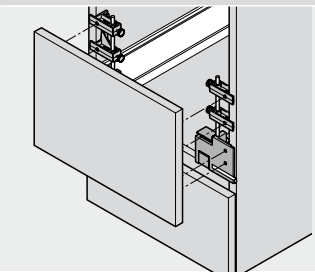
Possibilità di lavorazione

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/METABOX



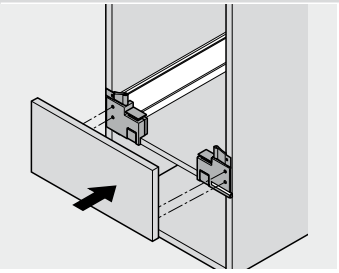
Lavorazione del frontale – cassetto
- Posizionare la dima di bulinatura sul cassetto montato, già inserito nel corpo mobile
- Regolare il sormonto desiderato del frontale mediante l'arresto
- Posizionare il frontale e con un colpo marcare la posizione di fissaggio sul frontale

TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/METABOX



Lavorazione del frontale – sistema box con ringhierina
- Posizionare la dima di bulinatura sul cassettone montato, già inserito nel corpo mobile
- Regolare il sormonto desiderato del frontale mediante l'arresto
- In caso di cassettone con ringhierina, utilizzare i bulini per ringhierina
- Posizionare il frontale e con un colpo marcare la posizione di fissaggio sul frontale

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Lavorazione dei frontali – spondina K/L
- Posizionare la dima di bulinatura sul cassetto montato, già inserito nel corpo mobile
- Regolare il sormonto desiderato del frontale mediante l'arresto
- Per TANDEMBOX intivo spondina L utilizzare le bandierine
- Per TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus spondina K utilizzare le bandierine
- Posizionare il frontale e con un colpo marcare la posizione di fissaggio sul frontale

Bulino

Immagine simbolica

- Ausilio di montaggio per la marcatura delle posizioni di fissaggio per l'attacco del frontale regolabile (295.1000)
- Materiale: acciaio

Possibilità di lavorazione
MOVENTO
TANDEM
STANDARD

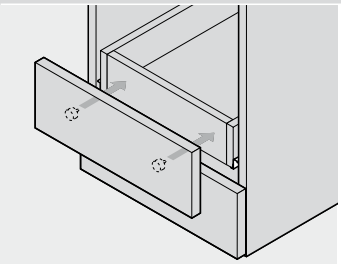
Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Bulino	65.2950
Composto da:		
– 1 x	Bulino Ø 20 mm	

Possibilità di lavorazione
MOVENTO/TANDEM/STANDARD



Lavorazione dei cassetti
- Inserire i bulini nei fori dell'attacco del frontale regolabile (295.1000)
- Posizionare il frontale sul cassetto montato, già inserito nel corpo mobile e con un colpo marcare le posizioni di fissaggio sul cassetto
- Eseguire le forature

Goniometro per corpi ad angolo

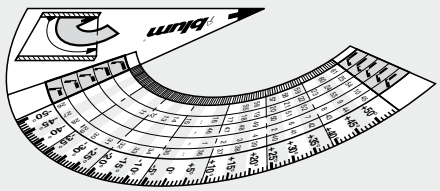


Immagine simbolica

- Dima per la misurazione dell'angolo del corpo mobile
- Individuazione della cerniera adatta
- Materiale: plastica

Possibilità di lavorazione
CLIP top BLUMOTION
CLIP top

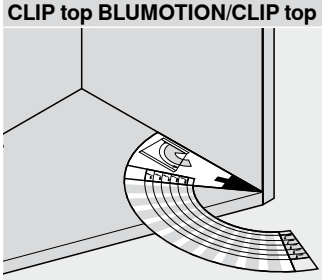
Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Goniometro per corpi ad angolo	65.5810.02
Composto da:		
– 1 x	Goniometro per corpi ad angolo	

Possibilità di lavorazione
CLIP top BLUMOTION/CLIP top



Lavorazione dei sistemi di cerniere
- Posizionare la dima all'interno del corpo mobile ad angolo
- Rilevare l'angolo del corpo mobile ed individuare le applicazioni per mobili ad angolo
- Grazie all'angolo del corpo mobile o alle applicazioni per mobili ad angolo si individua la cerniera adatta

Dima di tracciatura

Immagine simbolica

- Dima per la determinazione delle posizioni di fissaggio per la ringhierina INSERTA (altezza schienale B)
- Materiale: plastica

Possibilità di lavorazione
TANDEMBOX antaro
TANDEMBOX plus
METABOX

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

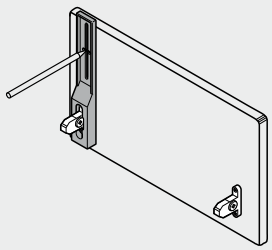
Informazioni per l'ordine

	Dima di tracciatura	Art. N°
	TANDEMBOX	ZML.8030
	METABOX	ZML.805S

Composto da:

–	1 x	Dima di tracciatura

Possibilità di lavorazione
TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus/METABOX



Lavorazione dei frontali
- Posizionare la dima sull'attacco del frontale montato
- Marcare la posizione di fissaggio della ringhierina INSERTA
- Eseguire la foratura con il trapano

Dima per fuga frontale per LEGRABOX/MOVENTO

Immagine simbolica

- Dima per l'adattamento comodo e preciso della fuga frontale di 2.5 mm per LEGRABOX e MOVENTO
- Materiale: plastica

Possibilità di lavorazione

LEGRABOX pure
LEGRABOX free
MOVENTO

Consigli

Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Informazioni per l'ordine

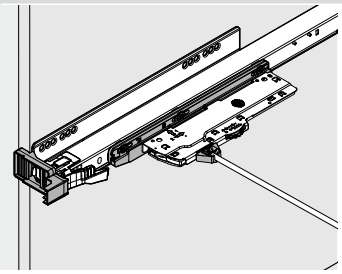
	Descrizione	Art. N°
	Dima per fuga frontale per LEGRABOX/ MOVENTO	65.5631

Composto da:

–	1 x	Dima per fuga frontale per LEGRABOX/MOVENTO

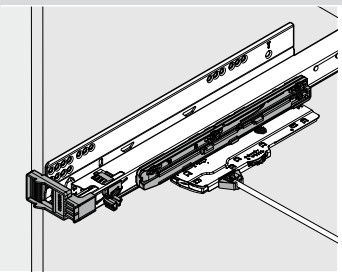
Possibilità di lavorazione

LEGRABOX



Regolazione – Fuga frontale
- Posizionare la dima sul fianco del mobile
- Regolare la guida fianco sulla regolazione della profondità fino alla dima

MOVENTO



Regolazione – Fuga frontale
- Posizionare la dima sul fianco del mobile
- Regolare la guida fianco sulla regolazione della profondità fino alla dima

Kit per il taglio del vetro

Immagine simbolica

- Attrezzo per il taglio su misura degli elementi inseribili in vetro

Possibilità di lavorazione

LEGRABOX free
TANDEMBOX intivo
TANDEMBOX antaro

Consigli

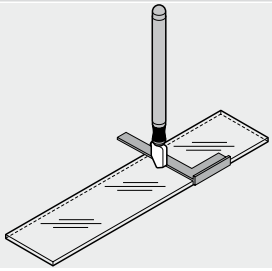
Panoramica – dime	734
Panoramica – possibilità di lavorazione	736

Informazioni per l'ordine

	Descrizione	Art. N°
	Kit per il taglio del vetro	65.8000
Composto da:		
–	1 x Tagliavetro ad olio	
–	1 x Fluido da taglio	
–	1 x Lima diamantata	

Possibilità di lavorazione

LEGRABOX free/TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro



Lavorazione dei cassetti

- Marcare il pezzo da tagliare dell'elemento inseribile
- Posizionare la squadra sulla tracciatura
- Incidere con il tagliavetro l'elemento inseribile in vetro
- Rompere il vetro e smussare gli spigoli