

Spinatrice doppia

DDF 40

La nuova spinatrice doppia DDF 40: Semplice. Versatile. Preciso.

SEMPLICE COME AL SOLITO



Il DDF 40 ha una forma costruttiva piatta con piastra base piana. Combina così il semplice maneggio di una fresa per tasselli piatta con tutti i vantaggi di una giunzione con tasselli.

SEMPLICE CON BATTUTE LATERALI



Il sistema di battute brevettato con perni di arresto a molla nella piastra base è stato semplicemente adattato alla nuova battuta laterale SA 320. In questo modo è estremamente facile applicare coppie di fori con maggiore distanza dal bordo di riferimento in modo ripetibile e senza tracciatura.

La spinatrice doppia DDF 40 rende ancora più semplice ed efficiente l'esecuzione di fori per tasselli ad alta precisione. Si distingue per un'ampia gamma di applicazioni, facile da maneggiare grazie all'innovativa ergonomia e a giunzioni assolutamente geometriche e stabili. Che si tratti in officina o nel montaggio: Non è possibile ottenere una qualità di accoppiamento superiore con una macchina portatile.

SEMPLICEMENTE UNIVERSALE



L'applicazione di fori a interasse di 32 mm fa parte della routine professionale. Se si utilizza un altro sistema per tasselli, è sempre necessario un apparecchio supplementare. La spinatrice doppia DDF 40 può essere utilizzato anche per praticare serie di fori da 32 mm e fori di fissaggio – e quindi assemblare mobili completi.

SEMPLICEMENTE ANTIROTANTE



La collaudata tecnica a doppio foro impedisce che i pezzi in lavorazione si possano torcere l'uno contro l'altro dopo la giunzione. In questo modo si elimina la necessità di allineare i pezzi.

Le applicazioni base:
La precisione è ora ancora più semplice.

ANGOLI ESTERNI

Così si fá:
La distanza laterale è determinata dalle spine di battuta a molla. Il DDF 40 viene posizionato orizzontalmente sul pezzo A e verticalmente sul pezzo B per la foratura delle coppie di fori.






PARETE/BATTUTA CENTRALE

Così si fá:
La parete/battuta centrale viene tesa sulla parete del corpo come bordo di battuta. Con la spina di battuta a molla, le coppie di fori vengono spostate: prima a sinistra, poi a destra – prima verticalmente, poi orizzontalmente.

Video di applicazione







FILA DI FORI

Così si fá:
Con primo passaggio, l'altezza di foratura viene determinata dalla battuta orientabile. Quindi inserire la battuta supplementare "K", determinare la posizione e forare. Praticare ulteriori fori a necessità.

Video di applicazione







Che si tratti dell’angolo esterno, della parete centrale o di una fila di fori: Il fissatore DDF 40 non solo consente di ottenere la precisione di una macchina stazionaria, ma lo fa anche con tasselli tondi standard in legno in modo particolarmente economico. Inoltre, grazie alla tecnica a doppio foro, è già garantita una stabilità estremamente elevata durante il montaggio.

Video di applicazione



La spinatrice doppia DDF 40: Preciso nel dettaglio.

1 REGOLAZIONE ALTEZZA DELLA BATTUTA ORIENTABILE



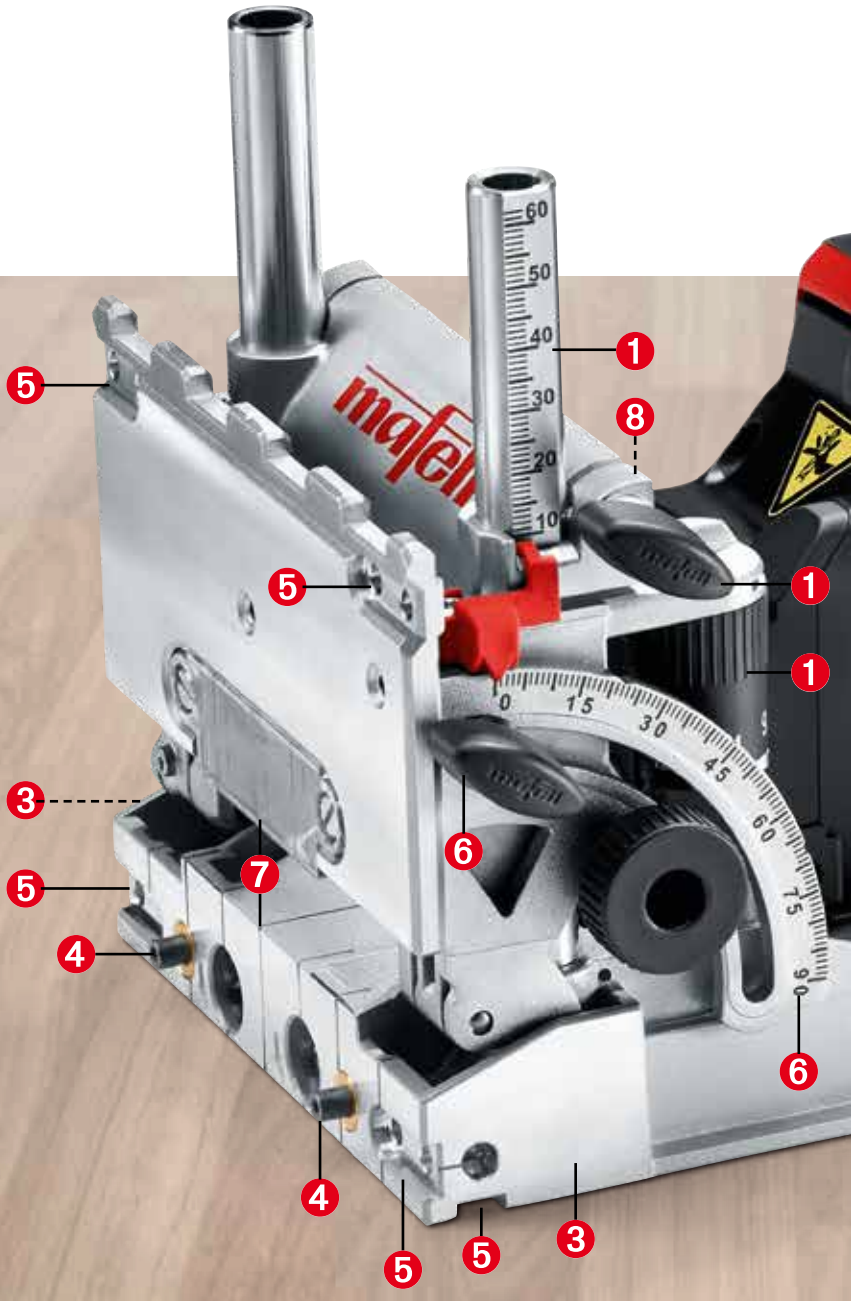
L'altezza della battuta orientabile può essere regolata con precisione fino a 62 mm di altezza tramite la manopola e la scala graduata. Le dimensioni comuni possono essere preimpostate con l'arresto a revolver.

2 INTERRUTTORE ON

L'interruttore ON è posizionato centralmente e facile da usare. Al cambio utensile viene bloccato automaticamente.

3 SUPERFICI D'APPOGGIO LATERALI

La piastra base ha superfici d'appoggio laterali. In questo modo è possibile applicare fori a una distanza fissa di 49 mm.



Con le due spine di battuta a molla nella piastra base è possibile applicare fori ad una distanza fissa di 15,5 mm dal bordo del pezzo: ripetibili e senza misurare o tracciare.



4 SPINE DI BATTUTE A MOLLA

Le battute base e orientabili dispongono di custodie per diverse battute supplementari, come ZAG o SA 320.

5 CUSTODIA PER BATTUTE SUPPLEMENTARI

La facilità d'uso della spinatrice doppia DDF 40 si può vedere a colpo d'occhio dalla sua impugnatura ergonomica e piastra base piana. Mostra tutta la sua raffinatezza e la sua precisione di produzione di prima classe, solo guardando in modo più attento - e, naturalmente, nell'uso quotidiano.



9 IMPUGNATURA ERGONOMICA

Il carter ergonomico del motore con cavità d'impugnatura frontale e naso d'impugnatura dietro consente una posizione di presa ideale e allo stesso tempo una trasmissione ottimale della forza per ogni applicazione.

8 REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ DI FORATURA

Con le battute di profondità "1" e "2" è possibile impostare due profondità di foratura. Queste vengono preselezionate mediante la manopola. Inoltre, la manopola fornisce un'impostazione per il cambio utensile che blocca automaticamente l'interruttore ON.



La battuta orientabile è guidata su entrambi i lati e bloccata centralmente con una sola vite di regolazione. Per giunzioni obliqui può essere orientato in continuo da 0 a 90 gradi. Posizioni di scatto a 22,5°, 45° e 67,5° sono predefinite.

6 REGOLAZIONE INCLINAZIONE DELLA BATTUTA ORIENTABILE



Le marcature sulla finestra d'ispezione e sulla piastra base consentono di allineare la macchina per tracciatura.

7 MARCATURE DI TRACCIATURA

Un utensile, molteplici applicazioni.

Indirizzo direttio per i tutorial

https://ddf40.mafell.de/it/#tutorials

ANGOLO ESTERNO

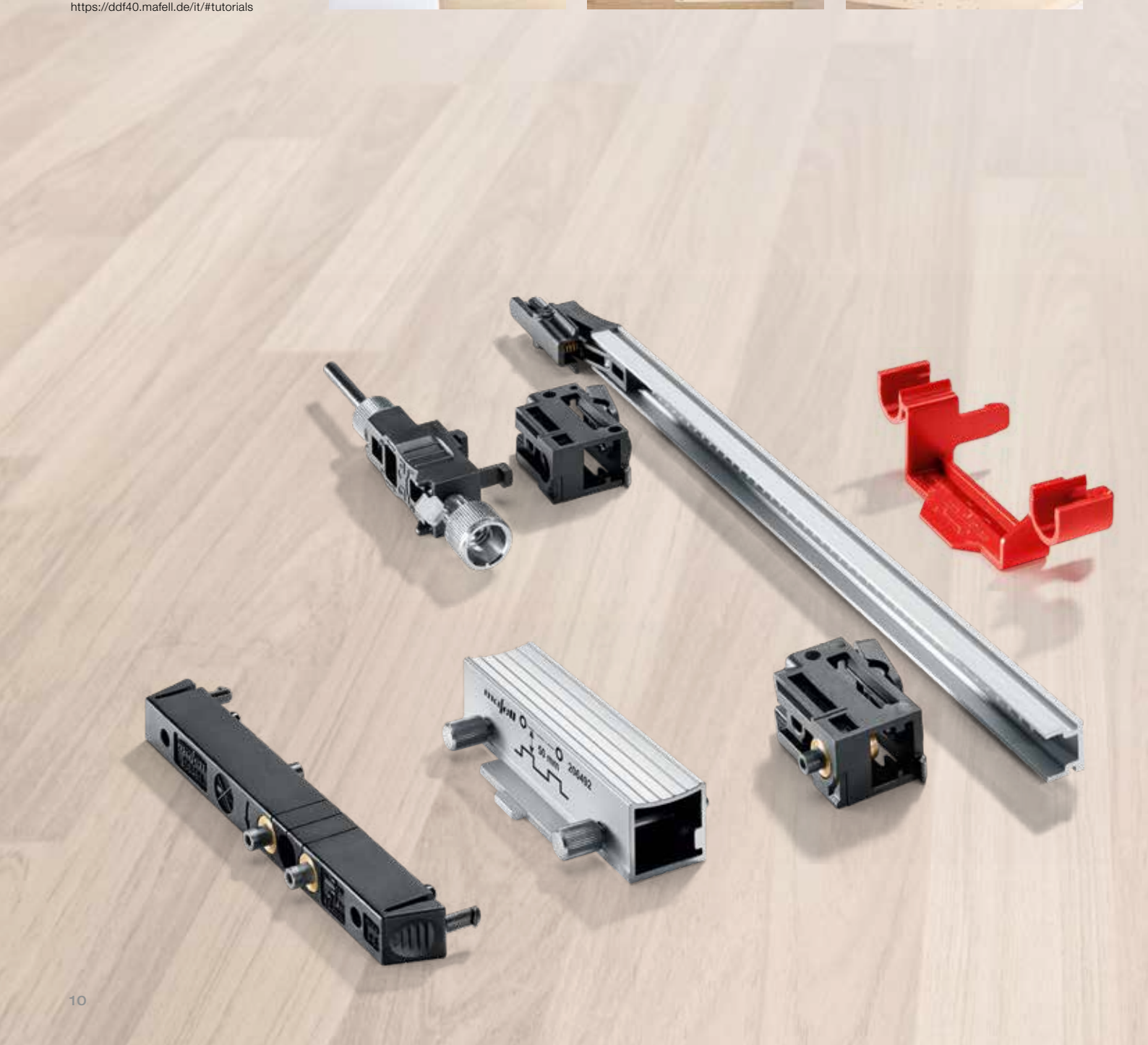


PARETE/FONDO CENTRALE



FILA DI FORI





Accessori intelligenti rendono la spinatrice doppia DDF 40 un comodo tuttofare. Ad esempio, il lavoro con il calibro per tasselli o la tracciatura manuale è per la maggior parte superfluo, grazie alle diverse battute che si hanno. Curioso? I nostri video mostrano quali altre possibilità offre il fissatore DDF 40. Scansionare semplicemente il codice QR per saperne di più.

GIUNZIONE ANGOLARE OBLIQUA



GIUNZIONE TELAIO



GIUNZIONE LISTELLO



GIUNZIONE A PIEGA





Maggiori informazioni sugli accessori la trovate sul microsito DDF40

https://ddf40.mafell.de/it/#accessori

Dati tecnici e accessori



DDF 40

Dati tecnici

Motore universale	230 V~, 50 Hz
Potenza assorbita (carico normale)	900 W
Profondità di foratura	0–40 mm
Passo di foratura	32 mm
Campo di orientamento	0–90°
Diametro utensile massimo	12,2 mm
Diametro utensile minimo	3 mm
Diametro codolo utensile	8 mm
Numero giri dell'utensile a vuoto	8000 1/min
Ø esterno del bocchettone di aspirazione	29 mm
Peso senza cavo	2,8 kg
Dimensioni (P x L x A)	145 x 300 x 164 mm

N. art.

Spinatrice doppia DDF 40 MidiMAX in T-MAX

918601

Spinatrice doppia DDF 40 MaxiMAX in T-MAX

918602

La fornitura comprende



- 1 Appoggio aggiuntivo ZA
- 1 Set di battuta addizionale ZAG
- 1 Bocchettone di aspirazione
- 1 Indicatore di posizione PAZ
- 1 Cacciavite esagonale con impugnatura
- 1 Flacone per colla 250 ml (senza contenuto)
- 2 Tappetini antiscivolo (265 x 175 mm)
- 1 Cavo di alimentazione 4 m
- 2 Punte per tasselli in metallo duro Ø 8 mm
- 1 Confezione di tasselli tondi in legno 8 x 30 mm, 200 pezzi



- 1 Appoggio aggiuntivo ZA
- 1 Set di battuta addizionale ZAG
- 1 Bocchettone di aspirazione
- 1 Indicatore di posizione PAZ
- 1 Cacciavite esagonale con impugnatura
- 1 Flacone per colla 250 ml (senza contenuto)
- 2 Tappetini antiscivolo (265 x 175 mm)
- 1 Cavo di alimentazione 4 m
- 2 Punte per tasselli in metallo duro HW Ø 8 mm
- 2 Punte per tasselli in metallo duro HW Ø 6 mm
- 1 Confezione di tasselli tondi in legno 6 x 30mm, 350 pezzi
- 1 Confezione di tasselli tondi in legno 8 x 30 mm, 200 pezzi
- 1 Ugello per tasselli Ø 8 mm
- 1 Set di battuta laterale SA 320
- 1 Battuta a listello LA



Punte per spine-HW

HS Ø 3 mm	Art. N. **090083**	**HW Ø 8 mm**	Art. N. **090097**	**HW Ø 10,1 mm**	Art. N. **090124**
HW Ø 5 mm	Art. N. **090089**	**HW Ø 8,1 mm**	Art. N. **090122**	**HW Ø 10,2 mm**	Art. N. **090125**
HW Ø 6 mm	Art. N. **090096**	**HW Ø 8,2 mm**	Art. N. **090123**	**HW Ø 12 mm**	Art. N. **090099**
HW Ø 6,1 mm	Art. N. **090120**	**HW Ø 10 mm**	Art. N. **090098**	**HW Ø 12,2 mm**	Art. N. **090127**



Set di battuta laterale

Set di battuta laterale SA 320
Con battuta di presa inferiore.
Per grandi distanze dai bordi
da 105 a 320 mm
Art. N. **206490**



Battuta a listello LA

Battuta a listello LA
Per la foratura di listelli sottili da 14
a 48 mm.
Art. N. **206491**



Tappertini antiscivolo

Per la protezione e l'appoggio sicuro
del pezzo sul piano di lavoro.
2 pz., grandezza 265 x 175 mm
Art. N. **095063**



garanzia di 3 anni

Da subito MAFELL vi dà di più: infatti oggi MAFELL offre non solo innovazione, qualità al top e un'esperienza decennale nel campo della lavorazione del legno, ma anche tre anni di garanzia su ogni macchinario.

Maggiori informazioni
www.mafell.de/service/zusatzleistungen

Per sviluppare un utensile migliore per falegnami e carpentieri, noi di MAFELL adottiamo spesso un approccio particolare: cambiamo la nostra prospettiva e ripensiamo completamente l'utensile nelle aree chiave. In questo modo, abbiamo sempre in mente le esigenze future del settore della lavorazione del legno.

Da questo modo di pensare, accoppiato da un'eccellente qualità dei materiali e della lavorazione, emergono continuamente soluzioni sorprendenti. Ad esempio, in termini di funzionalità e facilità d'uso. La nostra esigenza è che non dovete più pensare al vostro utensile mentre state lavorando. Semplicemente perché noi della MAFELL l'abbiamo già fatto abbondantemente e in dettaglio. Dopo tutto, abbiamo un obiettivo comune: il lavoro perfetto. O, in breve:

creating excellence

Il vostro rivenditore MAFELL – il nostro partner commerciale:

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf · Germany
Telefon +49 7423 812-280 · E-Mail export@mafell.de · **www.mafell.it**

Salvo modifiche costruttive e della fornitura. · 08/25 · Printed in Germany