



AVENTOS

Versatilità in movimento per ante a ribalta



A vertical photograph on the left side of the page shows a woman with dark hair, wearing a dark turtleneck, smiling. She is positioned behind a dark kitchen cabinet. To her left, a glass shelf is extended from the cabinet, holding several clear glassware items, including wine glasses and a pitcher. The lighting is soft, highlighting the woman's face and the glassware.

Elevato **comfort** del movimento, grande **versatilità**

I sistemi AVENTOS per ante a ribalta portano un elevato comfort del movimento nel pensile. Anche le ante a ribalta grandi e pesanti si spostano con grande facilità. AVENTOS è particolarmente funzionale perché assicura in qualsiasi momento la libertà di movimento dell'utilizzatore del mobile. I vostri clienti saranno entusiasti.

Indice

- 4 Il programma per ante a ribalta
- 5 Idee per cucine funzionali
- 8 Tecnologie del movimento
- 10 Qualità
- 12 Montaggio
- 14 Domande frequenti
- 16 Design
- 18 AVENTOS HF
- 34 AVENTOS HS
- 42 AVENTOS HL
- 50 AVENTOS HK
- 64 AVENTOS HK-S
- 74 Trasformatore Blum e accessori
- 78 Funzioni SERVO-DRIVE per AVENTOS
- 82 L'azienda Blum

Il programma per ante a ribalta

Aprire, ripiegare, sollevare, alzare – movimenti che affascinano

AVENTOS è la soluzione ideale per tutti i pensili. In cucina o in soggiorno, con uno spazio a disposizione grande o ridotto, per frontali di grandi o piccole dimensioni. Una cosa resta sempre uguale: l'elevato comfort del movimento. Con SERVO-DRIVE l'anta a ribalta si apre con un leggero tocco. Grazie a BLUMOTION la chiusura è dolce e silenziosa. Gli accessori AVENTOS per ante a ribalta offrono un'elevata qualità – oltre alla stabilità collaudata e all'elegante design.



Anta a soffietto AVENTOS HF

- Ideale per i pensili alti
- Buona accessibilità, anche con l'anta a ribalta aperta
- Necessita di pochissimo ingombro anche con grandi altezze del corpo mobile, grazie al frontale in due parti
- Possibilità di frontali con altezze diverse



Anta basculante AVENTOS HS

- Ideale per frontali monopezzo grandi
- Ingombro minimo grazie al movimento basculante
- Combinabile con cornice superiore o rivestimento



Anta ad apertura verticale AVENTOS HL

- Ideale in mobili a colonna o pensili con corpi mobili sovrastanti oppure per i mobili in nicchia
- Perfetto per i frontali monopezzo più piccoli e bassi
- Libero accesso agli oggetti contenuti



Anta a ribalta standard AVENTOS HK

- Ideale per pensili ad altezza ridotta e media
- Grazie al movimento dell'anta a ribalta l'ingombro verso l'alto è ridotto
- Non sono necessarie cerniere



Anta a ribalta piccola AVENTOS HK-S

- Ottimale per corpi mobile piccoli, ad es. su frigoriferi o mobili dispensa
- Proporzioni armoniche
- Non sono necessarie cerniere

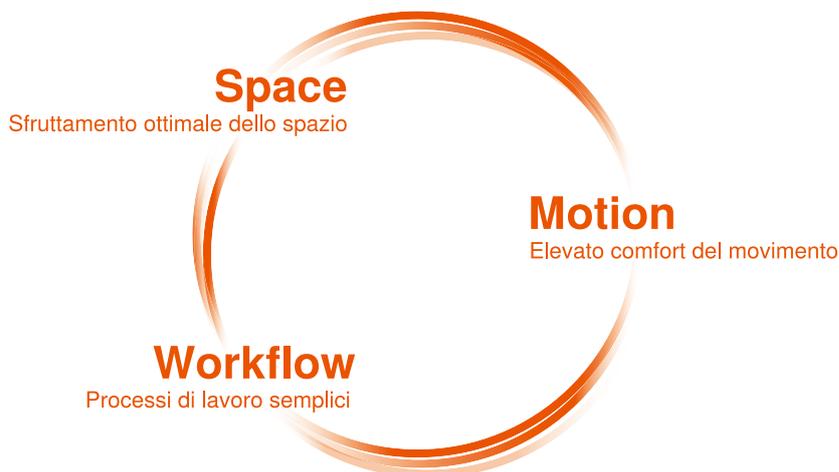
DYNAMIC SPACE



Idee Blum per
cucine funzionali

DYNAMIC SPACE – Idee di Blum per cucine funzionali

Processi di lavoro ottimali, sufficiente spazio di stivaggio ed elevato comfort del movimento – per Blum questo significa: Workflow, Space e Motion – tre caratteristiche di una cucina funzionale. Con DYNAMIC SPACE offriamo preziose idee, suggerimenti e soluzioni per rendere ancora più belle e funzionali le cucine moderne.



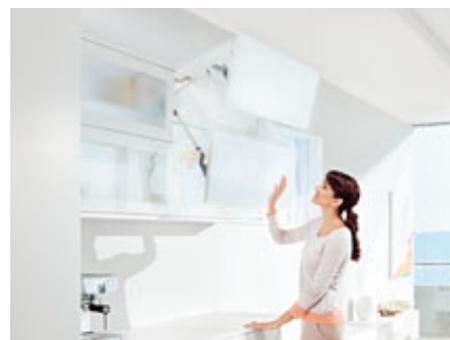
Workflow: libertà di accesso

Con AVENTOS il frontale si solleva verso l'alto, uscendo completamente dall'area di lavoro. In questo modo l'interno del mobile è facilmente accessibile in qualsiasi momento. Se il mobile si trova vicino alla lavastoviglie, i bicchieri puliti possono essere riposti in un attimo.



Space: si adatta al bisogno di spazio di stivaggio

L'altezza dei pensili con le ante a ribalta è configurabile in modo flessibile. L'altezza ottimale viene calcolata in base alla suddivisione dell'ambiente, al bisogno di spazio di stivaggio individuale e ai requisiti estetici. In base al tipo di anta a ribalta sono possibili altezze da circa 185 mm a 1040 mm e larghezze da 300 mm a 1800 mm.



Motion: la nuova comodità delle ante a ribalta

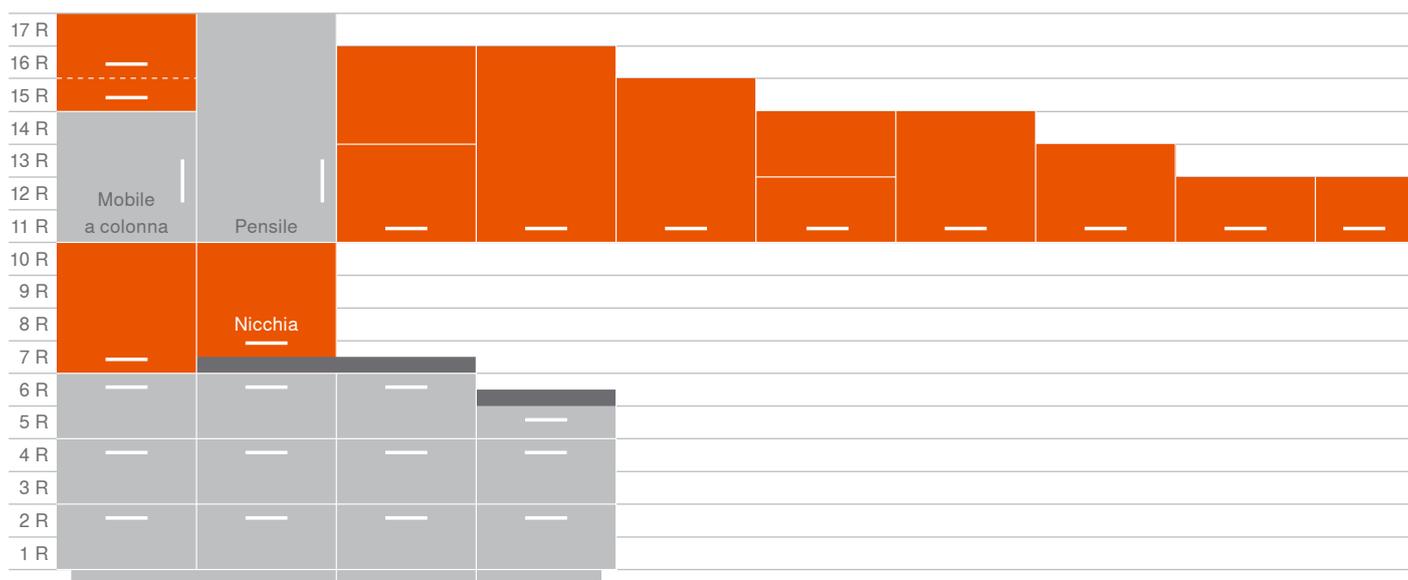
Anche i frontali pesanti o larghi si aprono con una scorrevolezza quasi sospesa. Indipendentemente dalla spinta, la chiusura di tutte le ante a ribalta AVENTOS è sempre dolce e silenziosa – grazie a BLUMOTION. Con SERVO-DRIVE, il supporto elettrico per il controllo del movimento, le ante a ribalta si aprono con una leggera pressione e si chiudono premendo semplicemente l'interruttore facilmente accessibile.

Il programma per ante a ribalta

Tutto a portata di mano

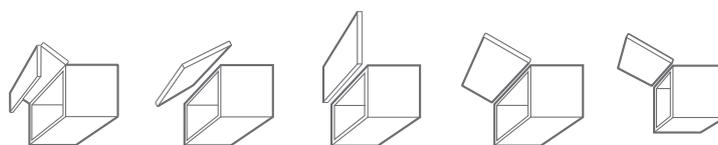
Questo grafico illustra come possono essere impiegati i cinque accessori del programma AVENTOS nello schema di suddivisione abituale di una cucina.

AVENTOS HL AVENTOS HL AVENTOS HF AVENTOS HS AVENTOS HS AVENTOS HF AVENTOS HS AVENTOS HS AVENTOS HK AVENTOS
 AVENTOS HK AVENTOS HL AVENTOS HL HK-S
 AVENTOS HK-S AVENTOS HL AVENTOS HL AVENTOS HK



R schema di suddivisione*

* AVENTOS può essere impiegato anche nell'area dei pensili con schema di suddivisione a quattro.



HF

HS

HL

HK

HK-S

Campi di applicazione

Pensili alti	■	■			
Pensili intermedi	■	■	■	■	
Pensili bassi			■	■	■
Mobili a colonna			■	■	■

Progettazione dello spazio

Ingombro minimo verso l'alto	■	■		■	■
------------------------------	---	---	--	---	---

Allestimento

Frontale monopezzo		■	■	■	■
Frontale a due pezzi	■				
Combinabile con cornice superiore o rivestimento	■	■	■	■	■
Altezza del corpo mobile in mm	480-1040	350-800	300-580	fino a 600 ¹	fino a 400
Larghezza del corpo mobile in mm	fino a 1800	fino a 1800	fino a 1800	fino a 1800	fino a 1800 ²

Ergonomia

Maniglia facilmente raggiungibile	■	■	■	(■)	(■)
Accesso ottimale all'interno del mobile	■	■	■	■	■

Tecnologie del movimento

BLUMOTION	■	■	■	■	■
SERVO-DRIVE	■	■	■	■	
TIP-ON				■ ³	■ ³

¹ Da un punto di vista ergonomico, raccomandiamo un'altezza massima del corpo mobile di 600 mm. Nel rispetto dei limiti di carico, è comunque possibile realizzare anche ante più alte (vedere pagina 54).

² In funzione del fattore di carico

³ Non combinabile con BLUMOTION

Affascinante comfort del movimento per le ante a ribalta

Grazie alle innovative tecnologie del movimento, Blum non soltanto rende più facile l'apertura e la chiusura delle ante a ribalta ma trasforma il movimento in emozione.

SERVO-DRIVE

inside

SERVO-DRIVE

La nuova leggerezza

Basta un leggero tocco e l'anta a ribalta si apre come per incanto. Per chiudere l'anta è sufficiente premere l'interruttore facilmente accessibile sul lato interno del corpo mobile.

TIP-ON

inside

TIP-ON

Basta toccare leggermente per aprire

Il nostro supporto per l'apertura meccanico TIP-ON per AVENTOS HK e HK-S consente un'apertura facile e confortevole dei frontali senza maniglia.

BLUMOTION

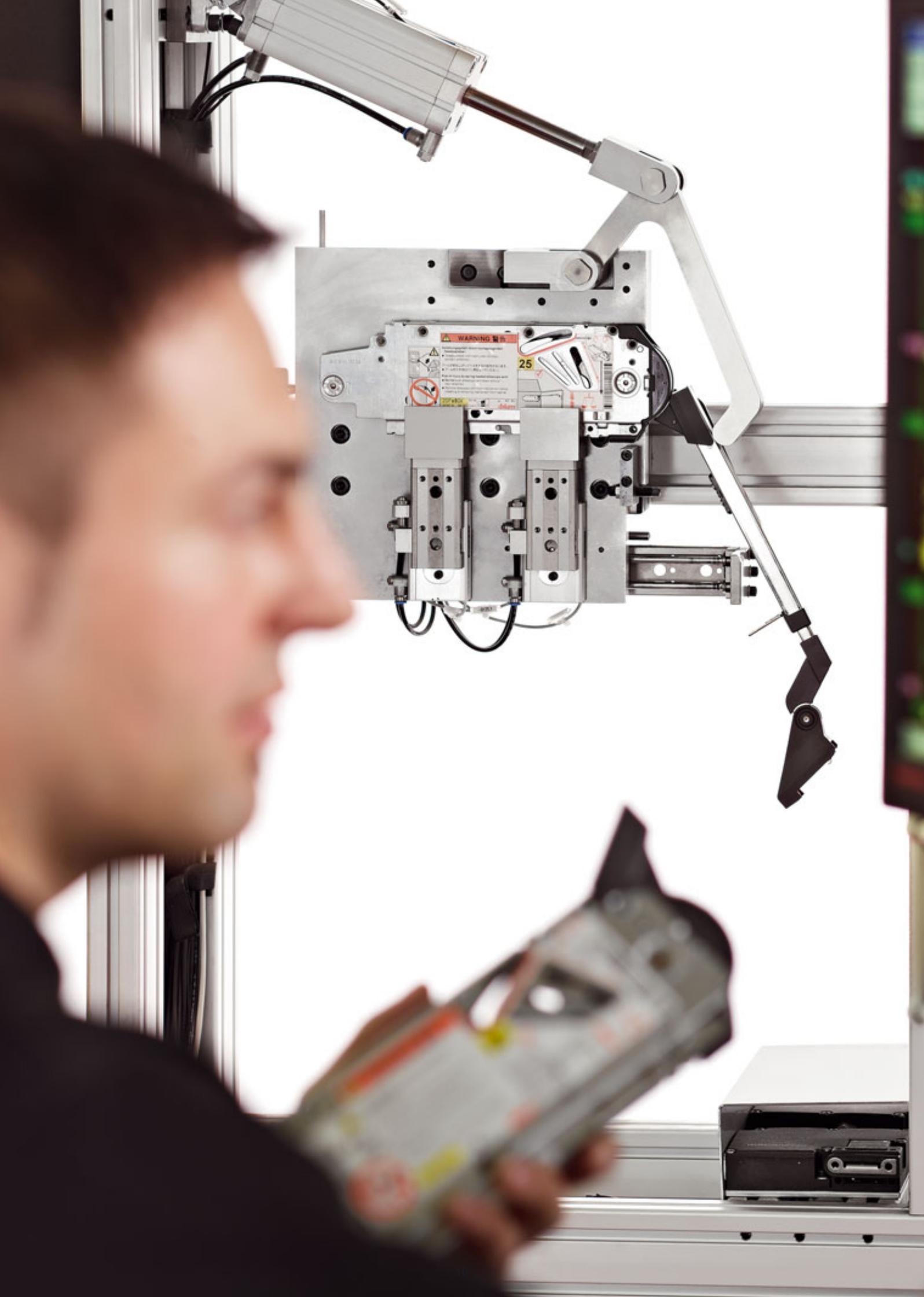
inside

BLUMOTION

Chiusura dolce e silenziosa

BLUMOTION è sinonimo di un'affascinante qualità del movimento. Lasciate che i vostri clienti lo provino di persona – ne saranno entusiasti.





Affidabile – per tutta la vita del mobile



I vostri clienti devono godere a lungo del piacevole comfort offerto dai nostri accessori.

Per questo puntiamo alla massima qualità:

Test precisi

Ciascun accessorio viene testato molte volte e in base a criteri severi. Nei nostri laboratori di prova e in collaborazione con organi di controllo internazionali. Un'anta a ribalta AVENTOS viene aperta e chiusa fino a 80.000 volte – solo così siamo convinti della nostra qualità.

Garanzia lunga

La nostra promessa "Qualità per tutta la vita del mobile" vale ovviamente anche per AVENTOS. Con questa convinzione vi diamo una garanzia piena di 5 anni su tutti i componenti elettrici utilizzati in combinazione con i prodotti Blum.

Selezione e processi accurati

Materiali robusti e di alta qualità. Lavorazione precisa. Montaggio semplice e rapido. Dal materiale alla realizzazione, fino alla messa in funzione puntiamo a una qualità elevata ed omogenea.

Aggancio semplice: il montaggio dello stabilizzatore trasversale per AVENTOS HS e AVENTOS HL viene eseguito completamente senza attrezzi.



Poche operazioni semplici – anche nel montaggio



Quasi senza attrezzi

Anche il montaggio di AVENTOS è facile e quasi senza attrezzi grazie alla collaudata tecnica CLIP. La regolazione della base forza viene effettuata in modo preciso in base al peso del frontale semplicemente con un avvitatore a batteria. Il fissaggio senza attrezzi dello stabilizzatore trasversale per AVENTOS HS e AVENTOS HL riduce notevolmente i costi del montaggio. Per uno schema delle fughe perfetto dal punto di vista estetico i frontali possono essere comodamente regolati su tre dimensioni.

SERVO-DRIVE:

Messa in funzione semplice

SERVO-DRIVE per AVENTOS è costituito da pochi componenti che possono essere montati con estrema facilità e regolati con precisione. Con poche operazioni SERVO-DRIVE è montato e cablato, l'interruttore è installato e il sistema viene messo in funzione.



Maggiori informazioni su
SERVO-DRIVE

Risposte in breve



AVENTOS

Per quale motivo l'anta a ribalta sale o si abbassa quando viene rilasciata?

Questo accade perché la base forza non è regolata correttamente. Grazie alla cosiddetta regolazione di precisione, la base forza viene regolata esattamente sul peso del frontale grazie a una scala mediante un avvitatore a batteria. Il risultato: il frontale si arresta in qualunque posizione desiderata.

Possono essere utilizzati anche limitatori dell'angolo di apertura?

Sì, è possibile per AVENTOS HF, HK e HK-S. Con SERVO-DRIVE per AVENTOS innanzitutto occorre montare l'unità motrice, e in seguito al montaggio del limitatore dell'angolo di apertura si effettua la prova di attivazione.

AVENTOS può anche essere realizzato senza maniglia?

Sì. Una possibilità è rappresentata dalla sporgenza del frontale verso il basso. Un'altra opzione è realizzare l'anta a ribalta con SERVO-DRIVE, il supporto elettrico per il controllo del movimento, oppure con TIP-ON, il supporto per l'apertura meccanico – basta un leggero tocco e le ante si aprono automaticamente.

SERVO-DRIVE per AVENTOS

È possibile sincronizzare tra loro più ante a ribalta?

Sì. È possibile regolare fino a tre unità motrici in modo da garantirne il movimento simultaneo. Questo risulta particolarmente funzionale se più corpi mobile sono collegati tramite un frontale comune. Inoltre, nel caso di soluzioni angolari, grazie alla funzione "protezione dalle collisioni" è possibile regolare le unità motrici in modo tale da lasciare sempre un solo frontale aperto.

Come può il cliente stabilire quando è necessario sostituire la batteria dell'interruttore a onde radio?

Sull'interruttore SERVO-DRIVE si trova un indicatore della batteria che lampeggia con luce rossa quando la capacità della batteria è ridotta. La batteria è estremamente facile da sostituire ed è necessario disporre di una comune batteria a bottone CR 2032.

Cosa accade in caso di mancanza di corrente?

In assenza di corrente, SERVO-DRIVE per AVENTOS non è attivo, l'apertura e la chiusura manuale rimangono tuttavia senza limitazioni. Se l'energia elettrica viene ripristinata è possibile utilizzare di nuovo tutto come sempre senza ulteriori regolazioni.

È possibile disattivare SERVO-DRIVE per AVENTOS?

I clienti possono disattivare SERVO-DRIVE per AVENTOS in modo molto semplice. Questo è particolarmente pratico per esempio per pulire i frontali. Consigliamo di installare una presa con interruttore. Durante la disattivazione è comunque possibile aprire e chiudere manualmente le ante a ribalta.



Design premiato

Incantevole eleganza

Oltre alla grande funzionalità, il programma AVENTOS convince per il design semplice ed elegante. Lo dimostrano molti riconoscimenti internazionali.





Grande versatilità per il pensile



L'anta a soffietto AVENTOS HF è la soluzione ideale per i pensili alti e intermedi. Grazie al frontale in due parti è possibile realizzare anche ante a ribalta grandi. AVENTOS HF consente illimitate possibilità di progettazione e configurazione. Ante in legno, telai in alluminio stretti o larghi, combinazioni di diversi materiali o anche frontali di altezze diverse: per soddisfare le esigenze di tutti i clienti.



Vedere il filmato di montaggio e regolazione



Maggiore libertà di allestimento:
per il frontale dell'anta a ribalta possono
essere combinati diversi materiali con
AVENTOS HF.

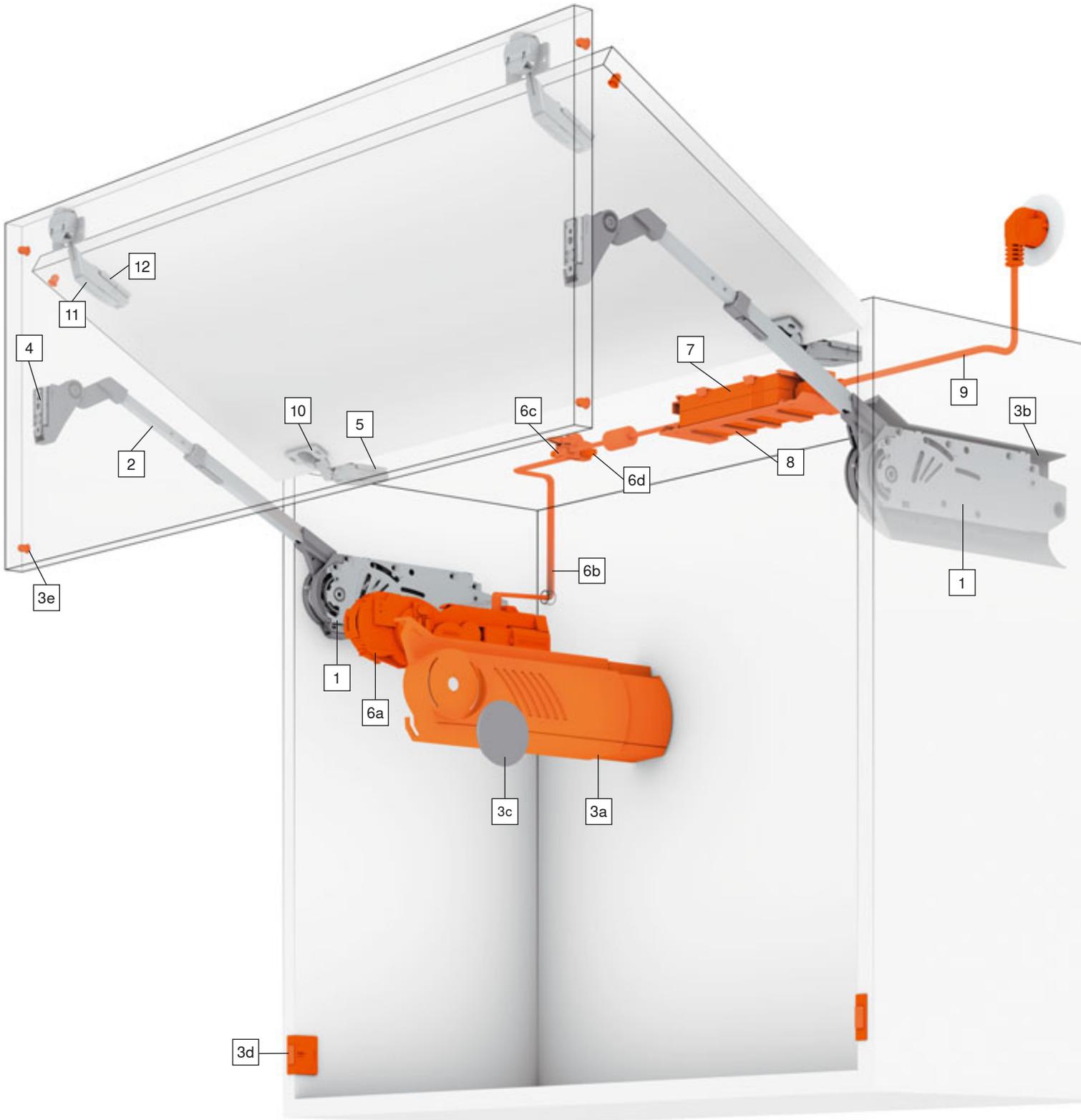


Tecnologia innovativa che protegge:
la cerniera centrale CLIP top impedisce
che le dita restino incastrate.



Il cuore di questa soluzione è la base
forza con BLUMOTION e un robusto
pacchetto molle.

AVENTOS HF



□ Standard
■ SERVO-DRIVE



- 1 Base forza**
- 2 Leva telescopica**
- 3a Placchetta di copertura sinistra**

La placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE serve per la copertura della base forza, dell'unità motrice e del cavo di distribuzione. La placchetta di copertura può essere estratta fino ad una profondità interna di 350 mm per coprire il cablaggio.
- 3b Placchetta di copertura destra**
- 3c Placchetta di copertura tonda**
- 3d Interruttore SERVO-DRIVE**

L'interruttore SERVO-DRIVE è montato nella zona inferiore del fianco del corpo mobile. La comunicazione tra l'interruttore e l'unità motrice avviene tramite onde radio. La frequenza di 2,4 GHz è certificata e utilizzabile in tutto il mondo.
- 3e Respingente Blum**

Il respingente Blum garantisce la corsa di azionamento necessaria pari a 2 mm.
- 4 Piastrina di premontaggio per leva telescopica**
- 5 Piastrina di premontaggio per Cerniera CLIP top 120°**
- 12 Cerniera centrale CLIP top**
- 6a Unità motrice**

L'unità motrice viene montata sulla base forza sinistra senza l'utilizzo di attrezzi. Per tutte le basi forza è possibile utilizzare la stessa unità motrice.
- 6b Cavo di distribuzione**

Tramite questo cavo viene alimentata adeguatamente l'unità motrice. La tensione di esercizio massima consentita è 24 V.
- 6c Connettore +**
- 6d Protezione estremità cavo**

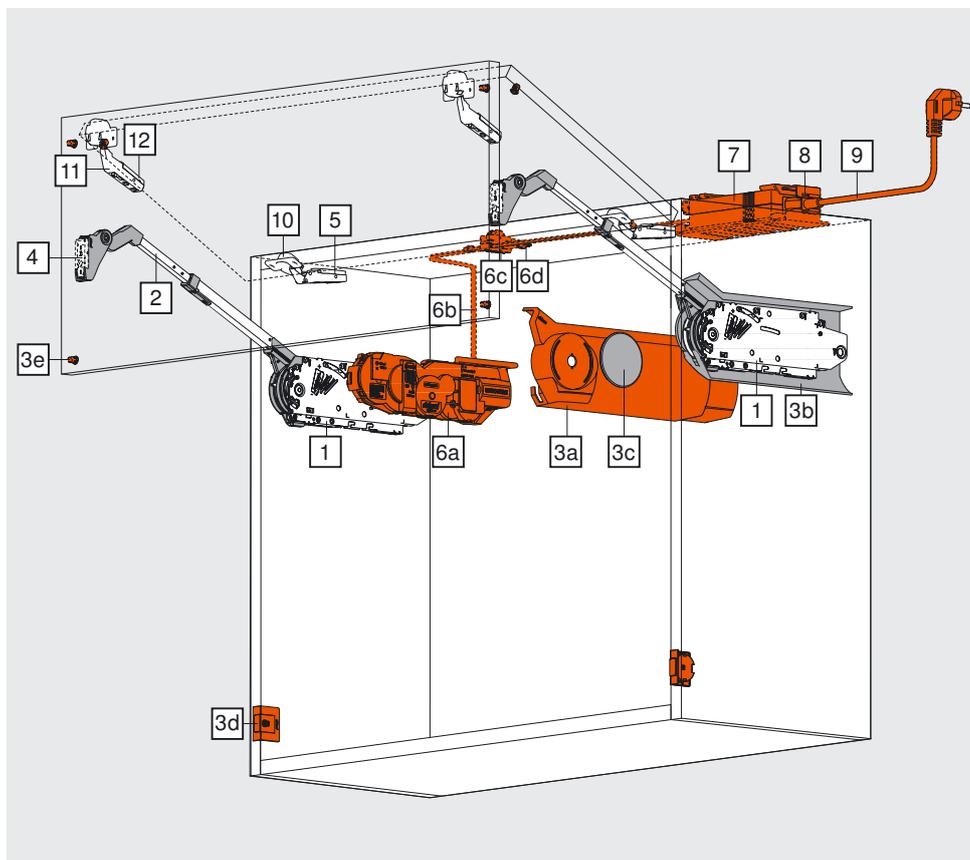
Questo connettore collega elettricamente il cavo di distribuzione e il trasformatore. La protezione estremità cavo va montata sulle estremità "aperte" del cavo.
- 7 Trasformatore Blum +**
- 9 Cavo di alimentazione elettrica**

Il trasformatore Blum può essere utilizzato in tutto il mondo, grazie alla possibilità di convertire la tensione di rete locale in tensione continua a 24 V. A seconda del luogo di installazione, è necessario utilizzare un cavo di alimentazione elettrica con il tipo di spina di uso locale.
- 8 Supporto trasformatore**

Il trasformatore viene inserito in modo facile e sicuro nell'apposito supporto.
- 10 Cerniera CLIP top 120° (senza molla)**
- 11 Cerniera centrale CLIP top**

Informazioni per l'ordine Standard e SERVO-DRIVE per AVENTOS HF

Ante in legno e telai in alluminio larghi simmetrici/asimmetrici



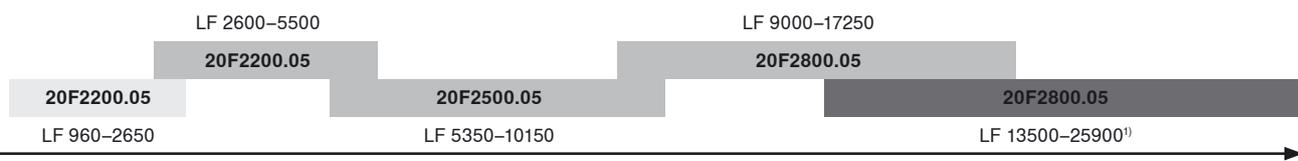
3 tipi di basi forza sono sufficienti a coprire un'ampia gamma di applicazioni.

Grazie al fattore di carico è possibile calcolare la base forza necessaria. Il fattore di carico dipende dal peso del frontale inferiore e superiore e dall'altezza del corpo mobile. Il fattore di carico e il peso del frontale possono essere aumentati del 50% inserendo una terza base forza.

In caso di frontali asimmetrici, il frontale più grande deve essere posizionato in alto.

Standard
 SERVO-DRIVE

i Fattore di carico LF = altezza del corpo KH (mm) x peso del frontale inferiore e superiore incl. maniglia (kg)



Base forza unilaterale Base forza su entrambi i lati Terza base forza aggiuntiva **LF Fattore di carico**

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

¹⁾ Con un fattore di carico > 17.250 si consigliano due unità motrici sincronizzate.

<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 1	Set base forza	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 2	Set leva telescopica	
	Fattore di carico LF		Acciaio nichelato	
	2600-5500 (1. LF 960-2650)		Altezza del corpo mobile ²⁾ 480-570 mm	20F3200.01
	5350-10150		Altezza del corpo mobile ²⁾ 560-710 mm	20F3500.01
	9000-17250 (3. LF 13500-25900)		Altezza del corpo mobile ²⁾ 700-900 mm	20F3800.01
Composto da:		Altezza del corpo mobile ²⁾ 760-1040 mm		
2 basi forza simmetriche		20F3900.01		
10 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm		Composto da:		
		2 leve telescopiche simmetriche		
		²⁾ In caso di frontali asimmetrici "altezza teorica del corpo mobile" = altezza del frontale superiore FHo (mm) x 2 (incl. fughe)		



	3	Set placchette di copertura	
		Plastica	
		grigio chiaro, bianco seta, laccato in nichel	20F8000
		Composto da:	
3a		1 placchetta di copertura grande sinistra	
3b		1 placchetta di copertura grande destra	
3c		2 placchette di copertura tonde	

	3	Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE	
		Plastica	
		grigio chiaro, bianco seta, laccato in nichel	21F8000
		Composto da:	
3a		1 placchetta di copertura SERVO-DRIVE grande sinistra	
3b		1 placchetta di copertura grande destra	
3c		2 placchette di copertura tonde	
3d		2 interruttori SERVO-DRIVE	
3e		6 respingenti Blum, Ø 5 mm	

	4	Piastrina di premontaggio per leva telescopica	
		Tutte le piastrine di premontaggio diritte con distanziale 0 mm	
		Raccomandazione:	
		Viti ³⁾ Distanziale 0 mm 2 x	175H3100
		EXPANDO Distanziale 0 mm 2 x	177H3100E
		A pressione Distanziale 0 mm 2 x	177H3100

	5	Piastrina di premontaggio per cerniera CLIP top 120°	
		Piastrine di premontaggio standard, il distanziale dipende dalla fuga superiore	
		Raccomandazione:	
		Viti ³⁾ Distanziale 0 mm 2 x*	175H3100
		EXPANDO Distanziale 0 mm 2 x*	177H3100E
		A pressione Distanziale 0 mm 2 x*	177H3100

	6	Set SERVO-DRIVE	
		Plastica	
		RAL 7037 grigio polvere	21FA000
		Composto da:	
6a		1 unità motrice	
6b		1 cavo di distribuzione, 1500 mm	
6c		1 connettore	
6d		2 protezioni estremità cavo	

	10	Cerniera CLIP top 120°	
		Battuta fondello (quota fissa) 11 mm	
		Fondello: Viti ³⁾ senza molla 2 x*	70T5550.TL
		Acciaio	
		Fondello: INSERTA senza molla 2 x*	70T5590BTL
		Acciaio	

In alternativa a 10

	10	Cerniera speciale 120° CLIP top	
		Battuta fondello (quota fissa) 13 mm	
		Fondello: Viti ³⁾ senza molla 2 x*	72T5550.TL
		Acciaio	
		Fondello: INSERTA senza molla 2 x*	72T5590BTL
		Acciaio	

	11	Cerniera centrale CLIP top	
		Fondello: Viti ³⁾ senza molla 2 x*	78Z5500T
		Zinco	
		Fondello: EXPANDO senza molla 2 x*	78Z553ET
		Zinco	

	12	Piastrina di premontaggio per cerniera centrale CLIP top	
		Piastrine di premontaggio standard con distanziale 0 mm	
		Raccomandazione:	
		Viti ³⁾ Distanziale 0 mm 2 x*	175H3100
		EXPANDO Distanziale 0 mm 2 x*	177H3100E
		A pressione Distanziale 0 mm 2 x*	177H3100
		Per i telai in alluminio con larghezza del telaio inferiore a 57 mm utilizzare solo piastrine di premontaggio a croce	

		Limitatore angolo di apertura	
		Plastica	
		104° grigio scuro 2 x	20F7051
		83° grigio polvere 2 x	20F7011

		Punta PZ con intaglio a croce	
		Misura 2, lunghezza 39 mm	
			BIT-PZ KS2

	7, 8, 9	Trasformatore Blum, cavo di alimentazione elettrica e supporto trasformatore	

³⁾ Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00). Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950).

* Per il numero di cerniere vedere lavorazione frontale

Informazioni per la progettazione Standard e SERVO-DRIVE per AVENTOS HF

Ante in legno e telai in alluminio larghi simmetrici

Posizione di foratura

4 x Ø 4 x 35 mm
Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro

* Profondità di foratura 5 mm
** Foratura alternativa

Altezza corpo mobile	H
480-549 mm	KH x 0.3 -28 mm
550-1040 mm	KH x 0.3 -57 mm

Ingombro

SERVO-DRIVE

KH Altezza corpo mobile

Lavorazione frontale

KH Altezza corpo mobile
SFA Battuta anta laterale

Numero di cerniere
3 cerniere a partire da una larghezza del corpo mobile di 1200 mm o da un peso del frontale di 12 kg. 4 cerniere con una larghezza del corpo mobile di 1800 mm o a partire da un peso del frontale di 20 kg.

Altezza corpo mobile (KH)	X	X
	177H3100 177H3100E 177H3100E10 177H5100 175H3100 175H4100	175H5400 177H5400E
480-549 mm	70 mm	68 mm
550-1040 mm	47 mm	45 mm

Cerniera CLIP top 120° senza molla

F Fuga

() Cerniera speciale CLIP top da 120°

Distanza fondello TB

	Battuta anta-sormonto FA																				
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17								
0											3	4	5	6							
3							3	4	5	6											
6				3	4	5	6														
9	3	4	5	6																	

▲ Piastrina di premontaggio

Cerniera centrale CLIP top

Fuga minima F = 1.5 mm

* 37 mm con piast. di premontaggio a croce (37/32)

Distanza fondello TB

																				3	4	5	6
0																				6	5	4	3
3																							
6																							
9																							

▲ Piastrina di premontaggio



Ingombro

FH Altezza frontale

Limitatore angolo di apertura

Senza	$Y = FH \times 0.44 + 38 \text{ mm}$
104°	$Y = FH \times 0.24 + 34 \text{ mm}$
83°	$Y = 0 \text{ mm}$

Montaggio a vite

Montaggio INSERTA/EXPANDO

Interruttore SERVO-DRIVE

Posizione di foratura del respingente Blum

* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso.

Raccomandazione per telai in alluminio:
prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile. In caso di fissaggio del respingente Blum nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta.

i Non incollare i respingenti Blum!

Respingente Blum

- Standard
- SERVO-DRIVE

Informazioni per la progettazione Standard e SERVO-DRIVE per AVENTOS HF

Ante in legno e telai in alluminio larghi asimmetrici

Posizione di foratura

4 x Ø 4 x 35 mm

Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro

* Profondità di foratura 5 mm

** Foratura alternativa

Altezza corpo mobile	H
480-549 mm	TKH x 0.3 - 28 mm
550-1040 mm	TKH x 0.3 - 57 mm

Ingombro

SERVO-DRIVE

TKH Altezza teorica corpo mobile

KH Altezza corpo mobile

FHo Altezza frontale superiore

FHu Altezza frontale inferiore

Altezza teorica corpo mobile (TKH) = altezza frontale superiore (FHo) x 2 (fughe incluse)

Lavorazione frontale

Quota minima per altezza frontale inferiore X + 19 + FAu

FHo Altezza frontale superiore

TKH Altezza teorica corpo mobile

SFA Battuta anta laterale

FAu Battuta frontale inferiore

Numero di cerniere
3 cerniere a partire da una larghezza del corpo mobile di 1200 mm o da un peso del frontale di 12 kg. 4 cerniere con una larghezza del corpo mobile di 1800 mm o a partire da un peso del frontale di 20 kg.

Altezza corpo mobile teorica (TKH)	X	X
	177H3100 177H3100E 177H3100E10 177H5100 175H3100 175H4100	175H5400 177H5400E
480-549 mm	FHo/2 + 70 mm	FHo/2 + 68 mm
550-1040 mm	FHo/2 + 47 mm	FHo/2 + 45 mm

Cerniera CLIP top 120° senza molla

F Fuga

() Cerniera speciale CLIP top da 120°

Distanza fondello TB

	Battuta anta-sormonto FA												
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0										3	4	5	6
3							3	4	5	6			
6				3	4	5	6						
9	3	4	5	6									

▲ Piastrina di premontaggio

Cerniera centrale CLIP top

Fuga minima F = 1.5 mm

* 37 mm con piast. di premontaggio a croce (37/32)

Distanza fondello TB

	Fuga centrale F			
			3	4
0		6	5	4
3			4	3
6				
9				

▲ Piastrina di premontaggio



Ingombro

FH Altezza frontale

Limitatore angolo di apertura

Senza	$Y = FH \times 0.44 + 38 \text{ mm}$
104°	$Y = FH \times 0.24 + 34 \text{ mm}$
83°	$Y = 0 \text{ mm}$

Montaggio a vite

3-6

min 12.6

35

Montaggio INSERTA/EXPANDO

3-6

min 12.6 (12.8)

35 $^{+0.2}_{0}$

9.5

45

8

() INSERTA

Interruttore SERVO-DRIVE

12 ± 0.3

min 30-
max 90

Ø35

11 $^{+0.5}_{0}$

Posizione di foratura del respingente Blum

8

8

8*

8* (Ø8)

Ø5 (Ø8)

min 10

* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso.

Raccomandazione per telai in alluminio:
prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile. In caso di fissaggio del respingente Blum nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta.

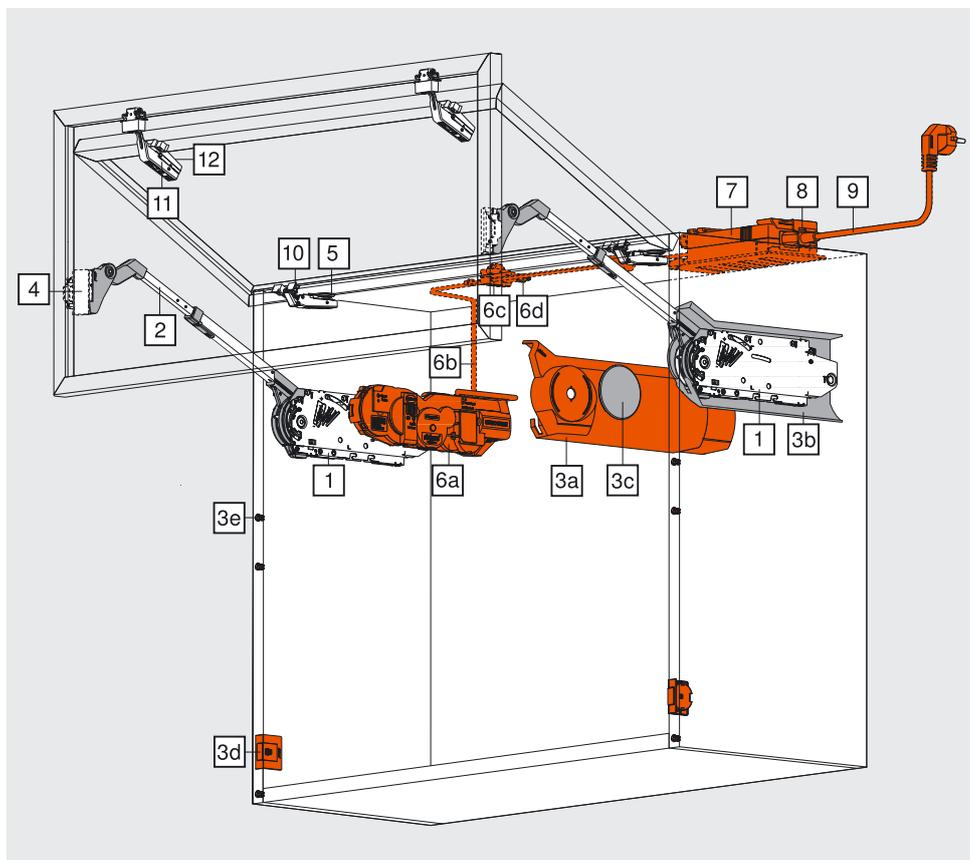
i Non incollare i respingenti Blum!

Respingente Blum

- Standard
- SERVO-DRIVE

Informazioni per l'ordine Standard e SERVO-DRIVE per AVENTOS HF

Telai in alluminio stretti simmetrici/asimmetrici



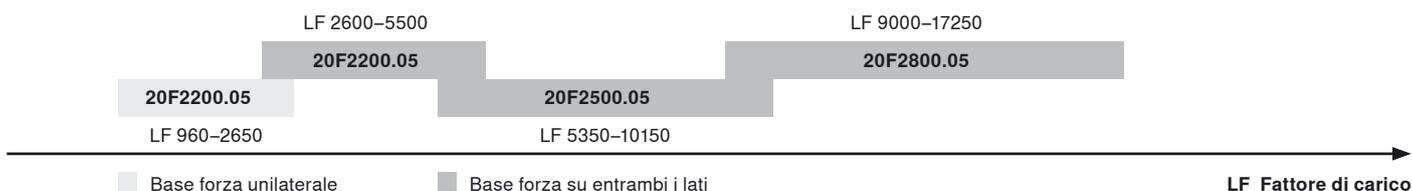
3 tipi di basi forza sono sufficienti a coprire un'ampia gamma di applicazioni.

Grazie al fattore di carico è possibile calcolare la base forza necessaria. Il fattore di carico dipende dal peso del frontale inferiore e superiore e dall'altezza del corpo mobile.

In caso di frontali asimmetrici, il frontale più grande deve essere posizionato in alto.

□ Standard
■ SERVO-DRIVE

i Fattore di carico LF = altezza del corpo KH (mm) x peso del frontale inferiore e superiore incl. maniglia (kg)



Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

1	Set base forza	
	Fattore di carico LF	
	2600–5500 (1. LF 960–2650)	20F2200.05
	5350–10150	20F2500.05
	9000–17250 (3. LF 13500–25900)	20F2800.05
	Composto da:	
	2 basi forza simmetriche	
	10 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm	

2	Set leva telescopica	
	Acciaio nichelato	
	Altezza del corpo mobile ²⁾ 480–570 mm	20F3200.01
	Altezza del corpo mobile ²⁾ 560–710 mm	20F3500.01
	Altezza del corpo mobile ²⁾ 700–900 mm	20F3800.01
	Altezza del corpo mobile ²⁾ 760–1040 mm	20F3900.01
	Composto da:	
	2 leve telescopiche simmetriche	
	²⁾ In caso di frontali asimmetrici "altezza teorica del corpo mobile" = altezza del frontale superiore FHo (mm) x 2 (incl. fughe)	



	3	Set placchette di copertura	
		Plastica	
		grigio chiaro, bianco seta, laccato in nichel	20F8000
		Composto da:	
3a		1 placchetta di copertura grande sinistra	
3b		1 placchetta di copertura grande destra	
3c		2 placchette di copertura tonde	

	3	Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE	
		Plastica	
		grigio chiaro, bianco seta, laccato in nichel	21F8000
		Composto da:	
3a		1 placchetta di copertura SERVO-DRIVE grande sinistra	
3b		1 placchetta di copertura grande destra	
3c		2 placchette di copertura tonde	
3d		2 interruttori SERVO-DRIVE	
3e		6 respingenti Blum, Ø 5 mm	

	4	Set di piastrine di supporto CLIP per leva telescopica	
		Distanziale 0 mm	175H5B00
		Composto da:	
		2 piastrine di supporto sinistra/destra	

	5	Piastrina di premontaggio per cerniera CLIP top 120°	
		Tutte le piastrine di premontaggio standard, il distanziale dipende dalla fuga superiore	
		Raccomandazione:	
		Viti Distanziale 0 mm 2 x*	175H3100
		EXPANDO Distanziale 0 mm 2 x*	177H3100E
		A pressione Distanziale 0 mm 2 x*	177H3100

	6	Set SERVO-DRIVE	
		Plastica	
		RAL 7037 grigio polvere	21FA000
		Composto da:	
6a		1 unità motrice	
6b		1 cavo di distribuzione, 1500 mm	
6c		1 connettore	
6d		2 protezioni estremità cavo	

	10	Cerniera CLIP top 120° per telai in alluminio	
		Fondello: Viti senza molla 2 x*	72T550A.TL
		Zinco	

	11	Cerniera centrale CLIP top per telai in alluminio	
		Fondello: Viti senza molla 2 x*	78Z550AT
		Zinco	

	12	Piastrina di supporto CLIP per cerniera centrale	
		simmetrica	
			175H5A00
		2 x*	

	12	Limitatore angolo di apertura	
		Plastica	
		104° grigio scuro 2 x	20F7051
		83° grigio polvere 2 x	20F7011

	12	Punta PZ con intaglio a croce	
		Misura 2, lunghezza 39 mm	
			BIT-PZ KS2

7, 8, 9	Trasformatore Blum, cavo di alimentazione elettrica e supporto trasformatore	
		Pagina 74

* Per il numero di cerniere vedere lavorazione frontale.

Informazioni per la progettazione Standard e SERVO-DRIVE per AVENTOS HF

Telai in alluminio stretti simmetrici

Posizione di foratura

SERVO-DRIVE

4 x $\varnothing 4 \times 35$ mm

Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro

* Profondità di foratura 5 mm

** Foratura alternativa

Altezza corpo mobile	H
480-549 mm	KH x 0.3 - 28 mm
550-1040 mm	KH x 0.3 - 57 mm

Ingombro

SERVO-DRIVE

KH Altezza corpo mobile

Lavorazione frontale

KH Altezza corpo mobile

Numero di cerniere
3 cerniere a partire da una larghezza del corpo mobile di 1200 mm o da un peso del frontale di 12 kg.
4 cerniere con una larghezza del corpo mobile di 1800 mm o a partire da un peso del frontale di 20 kg.

Altezza corpo mobile	X
480-549 mm	54 mm
550-1040 mm	31 mm

Cerniera CLIP top 120° senza molla per telai in alluminio

Cerniera centrale CLIP top per telai in alluminio

Fuga minima F = 1.5 mm

È necessaria una regolazione a partire da uno spessore del telaio di 20.5 mm

- Standard
- SERVO-DRIVE



Ingombro

FH Altezza frontale

Limitatore angolo di apertura

Senza	$Y = FH \times 0.44 + 38 \text{ mm}$
104°	$Y = FH \times 0.24 + 34 \text{ mm}$
83°	$Y = 0 \text{ mm}$

Montaggio del frontale

* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

Interruttore SERVO-DRIVE

Posizione di foratura del respingente Blum

Respingente Blum

* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso.

Raccomandazione per telai in alluminio: prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile. In caso di fissaggio del respingente Blum nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta.

i Non incollare i respingenti Blum!

Informazioni per la progettazione Standard e SERVO-DRIVE per AVENTOS HF

Telai in alluminio stretti asimmetrici

Posizione di foratura

SERVO-DRIVE

4 x $\varnothing 4 \times 35$ mm

Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro

* Profondità di foratura 5 mm

** Foratura alternativa

TKH	H
480-549 mm	TKH x 0.3 - 28 mm
550-1040 mm	TKH x 0.3 - 57 mm

Ingombro

SERVO-DRIVE

TKH Altezza teorica corpo mobile

KH Altezza corpo mobile

FHo Altezza frontale superiore

FHu Altezza frontale inferiore

Altezza teorica corpo mobile (TKH) = altezza frontale superiore (FHO) x 2 (fughe incluse)

Lavorazione frontale

Dimensione minima dell'altezza del frontale inferiore $X + 33 + FAu$

FHo Altezza frontale superiore

TKH Altezza teorica corpo mobile

FHu Altezza frontale inferiore

FAu Battuta frontale inferiore

Numero di cerniere
3 cerniere a partire da una larghezza del corpo mobile di 1200 mm o da un peso del frontale di 12 kg.
4 cerniere con una larghezza del corpo mobile di 1800 mm o a partire da un peso del frontale di 20 kg.

TKH	X
480-549 mm	FHo/2 + 54 mm
550-1040 mm	FHo/2 + 31 mm

Cerniera CLIP top 120° senza molla per telai in alluminio

Cerniera centrale CLIP top per telai in alluminio

Fuga minima $F = 1.5$ mm

È necessaria una regolazione a partire da uno spessore del telaio di 20.5 mm



Ingombro

FH Altezza frontale

Limitatore angolo di apertura

Senza	$Y = FH \times 0.44 + 38 \text{ mm}$
104°	$Y = FH \times 0.24 + 34 \text{ mm}$
83°	$Y = 0 \text{ mm}$

Montaggio del frontale

* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

Interruttore SERVO-DRIVE

Posizione di foratura del respingente Blum

Respingente Blum

* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso.

Raccomandazione per telai in alluminio:
prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile. In caso di fissaggio del respingente Blum nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta.

i Non incollare i respingenti Blum!

- Standard
- SERVO-DRIVE



Spazio per dettagli estetici

SERVO-DRIVE
inside

BLUMOTION
inside

Anche i grandi frontali monopezzo con il meccanismo per l'anta a ribalta AVENTOS HS si sollevano verso l'alto praticamente senza sforzo. In questo modo rimane sufficiente spazio libero al di sopra del corpo mobile. Sono così disponibili molte possibilità di allestimento, ad es. per dettagli estetici come rivestimenti o cornici superiori. Il montaggio è come sempre semplice e quasi senza attrezzi.



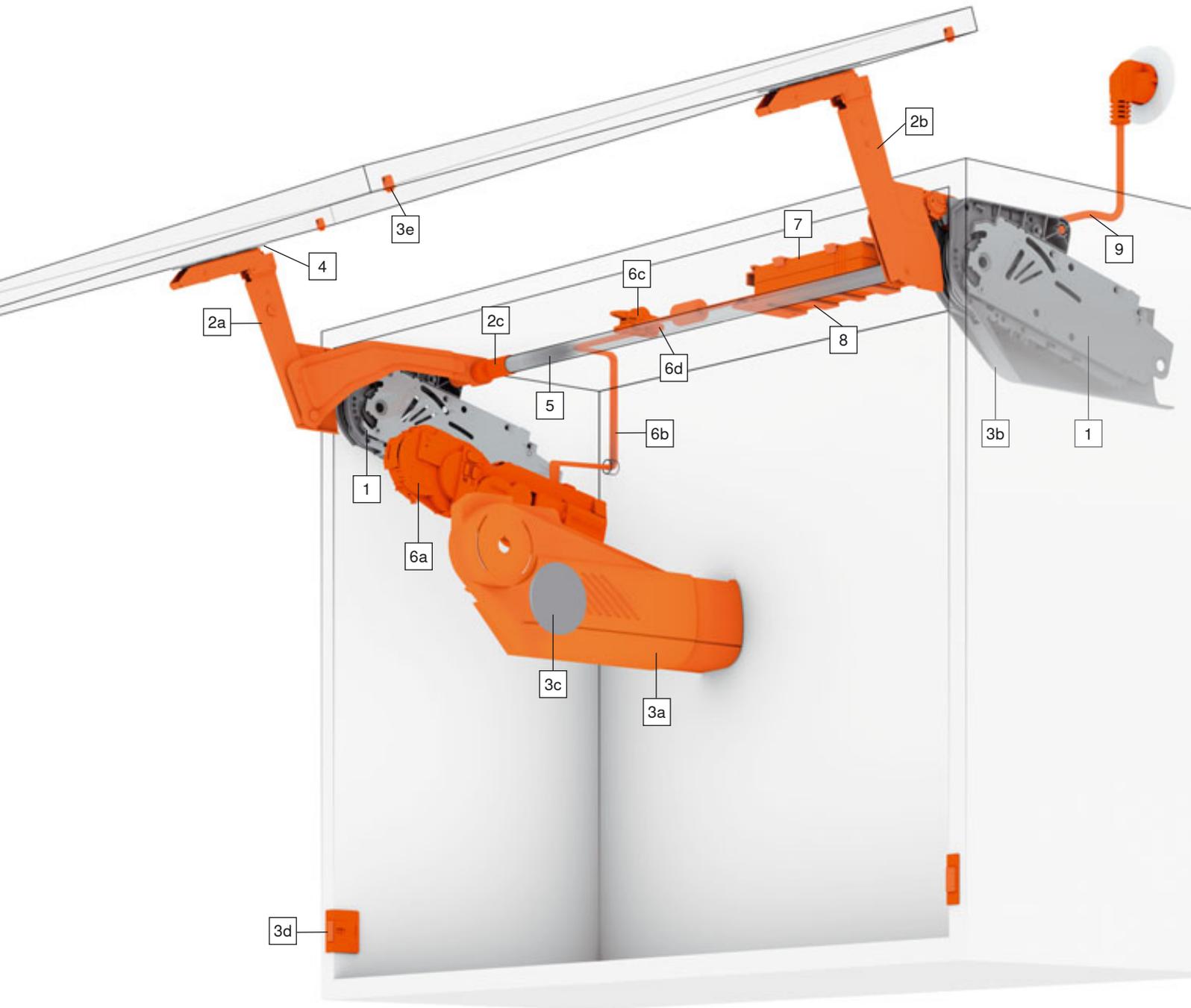
Vedere il filmato di montaggio e regolazione



In base ai propri gusti: grazie ad AVENTOS HS i pensili possono essere decorati con rivestimenti o cornici superiori.

Il cuore di questa soluzione è la base forza con BLUMOTION e un robusto pacchetto molle.

AVENTOS HS



- Standard
- SERVO-DRIVE



1 Base forza



2a Pacchetto leve

2b



2c Copertura per stabilizzatore trasversale



3a Placchetta di copertura sinistra

La placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE serve per la copertura della base forza, dell'unità motrice e del cavo di distribuzione. La placchetta di copertura può essere estratta fino ad una profondità interna di 350 mm per coprire il cablaggio.



3b Placchetta di copertura destra



3c Placchetta di copertura tonda



3d Interruttore SERVO-DRIVE

L'interruttore SERVO-DRIVE è montato nella zona inferiore del fianco del corpo mobile. La comunicazione tra l'interruttore e l'unità motrice avviene tramite onde radio. La frequenza di 2,4 GHz è certificata e utilizzabile in tutto il mondo.



3e Respingente Blum

Il respingente Blum garantisce la corsa di azionamento necessaria pari a 2 mm.



4 Attacco per frontale



5 Stabilizzatore trasversale rotondo



6a Unità motrice

L'unità motrice viene montata sulla base forza sinistra senza l'utilizzo di attrezzi. Per tutte le basi forza è possibile utilizzare la stessa unità motrice.



6b Cavo di distribuzione

Tramite questo cavo viene alimentata adeguatamente l'unità motrice. La tensione di esercizio massima consentita è 24 V.



6c Connettore +

6d

Protezione estremità cavo

Questo connettore collega elettricamente il cavo di distribuzione e il trasformatore. La protezione estremità cavo va montata sulle estremità "aperte" del cavo.



7

Trasformatore Blum +

9

Cavo di alimentazione elettrica

Il trasformatore Blum può essere utilizzato in tutto il mondo, grazie alla possibilità di convertire la tensione di rete locale in tensione continua a 24 V. A seconda del luogo di installazione, è necessario utilizzare un cavo di alimentazione elettrica con il tipo di spina di uso locale.

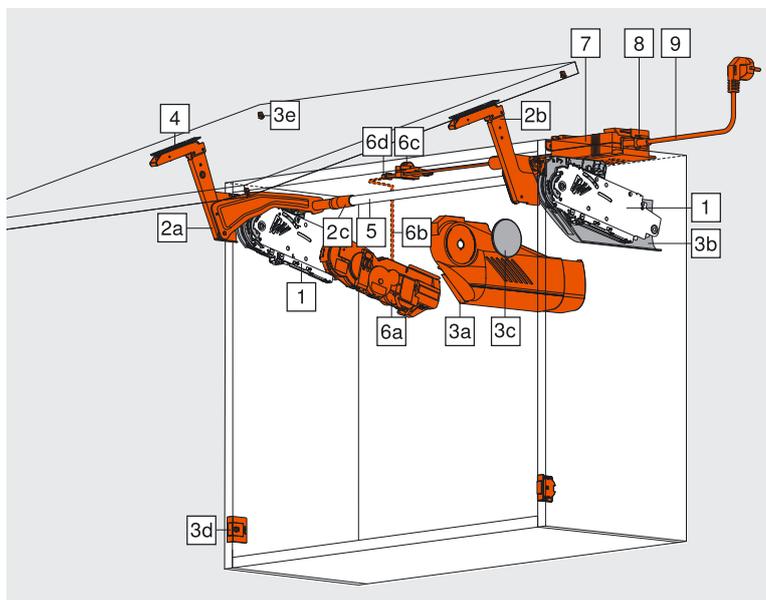


8

Supporto trasformatore

Il trasformatore viene inserito in modo facile e sicuro nell'apposito supporto.

Informazioni per l'ordine Standard e SERVO-DRIVE per AVENTOS HS



	1 Set base forza			
	KH 350–525 mm	20S2A00.05	20S2B00.05	20S2C00.05
	KH 526–675 mm	20S2D00.05	20S2E00.05	20S2F00.05
	KH 676–800 mm	20S2G00.05	20S2H00.05	20S2I00.05
	Composto da:			
	2 basi forza simmetriche			
	10 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm			

	2 Set pacchetto leve		
	Acciaio nichelato		20S3500.06
	Composto da:		
2a	1 pacchetto leve sinistro		
2b	1 pacchetto leve destro		
2c	2 coperture per stabilizzatore trasversale		

	2 Set pacchetto leve per SERVO-DRIVE		
	Acciaio nichelato		21S3500.01
	Composto da:		
2a	1 pacchetto leve sinistro SERVO-DRIVE		
2b	1 pacchetto leve destro SERVO-DRIVE		
2c	2 coperture per stabilizzatore trasversale		

	3 Set placchette di copertura		
	Plastica		
	grigio chiaro, bianco seta, laccato in nichel		20S8000
	Composto da:		
2a	1 placchetta di copertura grande sinistra		
2b	1 placchetta di copertura grande destra		
2c	2 placchette di copertura tonde		

	3 Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE		
	Plastica		21S8000
	grigio chiaro, bianco seta, laccato in nichel		
	Composto da:		
3a	1 placchetta di copertura SERVO-DRIVE grande sinistra		
3b	1 placchetta di copertura grande destra		
3c	2 placchette di copertura tonde		
3d	2 interruttori SERVO-DRIVE		
3e	4 respingenti Blum, Ø 5 mm		

	4 Set attacco frontale		
	Nichelato		
	Ante in legno e telai in alluminio larghi ¹⁾		20S4200
	Telai in alluminio stretti		20S4200A

¹⁾ Per le ante in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00) per lato.
Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

	5 Stabilizzatore trasversale rotondo		
	Alluminio, Ø 16 mm		
	da tagliare su misura, 1061 mm		20Q1061UN
	Taglio pezzi: LW - 129 mm		
	SERVO-DRIVE: LW - 164 mm		

	Set pezzo di collegamento per stabilizzatore trasversale		
	Alluminio, Ø 16 mm		
	a partire da LW 1190 mm		20Q153ZN
	Taglio pezzi per 5: LW / 2 - 147 mm		
	SERVO-DRIVE: LW / 2 - 165 mm		
	Composto da:		
	1 pezzo di collegamento		
	1 sostegno		
	2 coperture per stabilizzatore trasversale		

	6 Set SERVO-DRIVE		
	Plastica		
	RAL 7037 grigio polvere		21FA000
	Composto da:		
6a	1 unità motrice		
6b	1 cavo di distribuzione, 1500 mm		
6c	1 connettore		
6d	2 protezioni estremità cavo		
	Per i corpi mobile con un unico frontale si consiglia l'utilizzo di una unità motrice SERVO-DRIVE per coppia!		

<input type="checkbox"/>	Standard	KH	Altezza corpo mobile
<input checked="" type="checkbox"/>	SERVO-DRIVE	LW	Larghezza interna corpo mobile



	Punta PZ con intaglio a croce
	Misura 2, lunghezza 39 mm
	BIT-PZ KS2

	7, 8, 9	Trasformatore Blum, cavo di alimentazione elettrica e supporto trasformatore
	Pagina	74

Per la scelta della base forza adatta sono necessari l'altezza del corpo mobile e il peso del frontale.

Esempio: KH = 600 mm, peso del frontale = 10 kg

Scelta della base forza = **20S2E00.05**

KH = 602 mm -> 600 mm, KH = 603 mm -> 605 mm

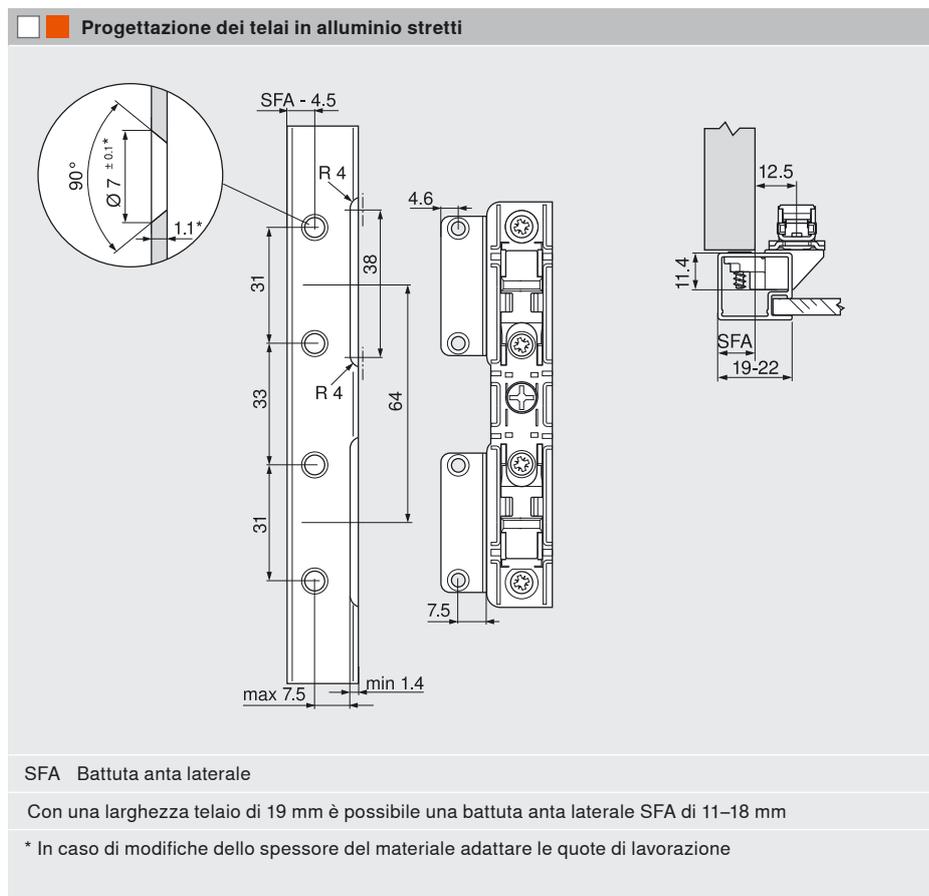
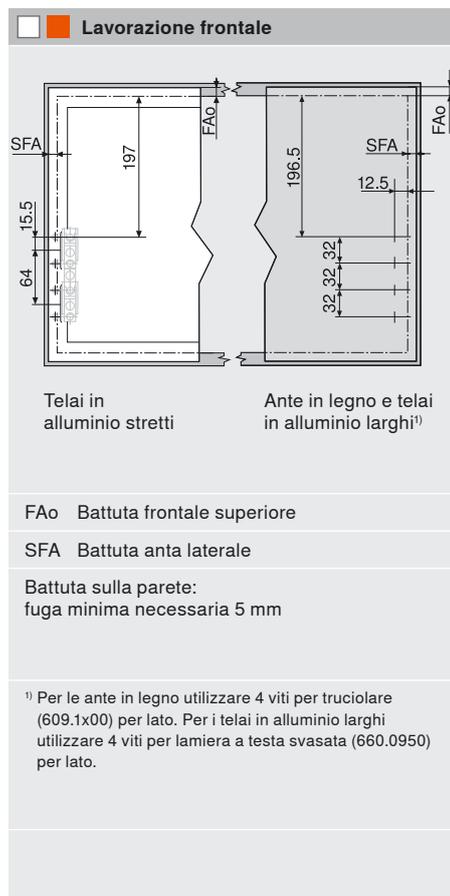
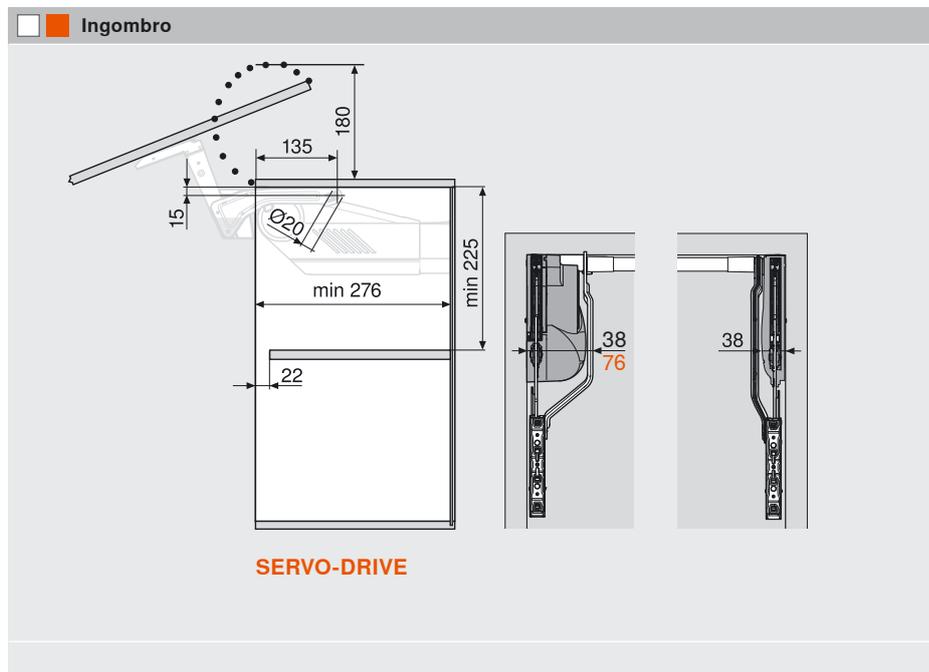
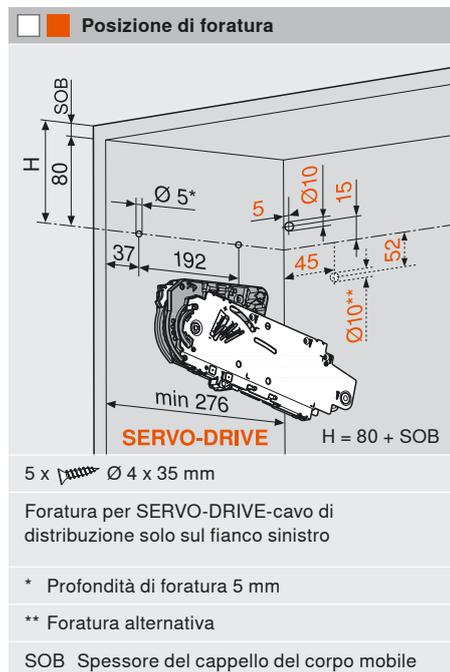
KH (mm)	Peso del frontale (kg)		
	20S2G00.05	20S2H00.05	20S2I00.05
800	4.00-7.00	6.00-12.25	10.50-20.00
795	4.00-7.00	6.00-12.25	10.50-20.00
790	4.00-7.00	6.00-12.25	10.75-20.00
785	4.00-7.00	6.25-12.50	10.75-20.00
780	4.00-7.00	6.25-12.50	10.75-20.25
775	3.75-7.00	6.25-12.50	11.00-20.25
770	3.75-7.00	6.25-12.50	11.00-20.25
765	3.75-7.25	6.50-12.50	11.00-20.25
760	3.75-7.25	6.50-12.75	11.25-20.25
755	3.75-7.25	6.50-12.75	11.25-20.50
750	3.50-7.25	6.50-12.75	11.50-20.50
745	3.50-7.25	6.50-12.75	11.50-20.50
740	3.50-7.25	6.50-12.75	11.75-20.75
735	3.50-7.50	6.50-13.00	11.75-20.75
730	3.50-7.50	6.75-13.00	11.75-21.00
725	3.50-7.50	6.75-13.00	12.00-21.00
720	3.50-7.50	6.75-13.00	12.00-21.25
715	3.50-7.50	6.75-13.00	12.00-21.25
710	3.50-7.75	6.75-13.25	12.25-21.25
705	3.50-7.75	6.75-13.25	12.25-21.50
700	3.50-7.75	6.75-13.25	12.50-21.50
695	3.50-7.75	6.75-13.25	12.50-21.50
690	3.50-7.75	6.75-13.25	12.75-21.50
685	3.50-8.00	7.00-13.25	12.75-21.50
680	3.50-8.00	7.00-13.50	13.00-21.50
676	3.50-8.00	7.00-13.50	13.00-21.50

KH (mm)	Peso del frontale (kg)		
	20S2D00.05	20S2E00.05	20S2F00.05
675	3.00-5.25	5.00-11.00	09.75-19.00
670	3.00-5.25	5.00-11.00	09.75-19.00
665	3.00-5.25	5.00-11.00	09.75-19.00
660	3.00-5.50	5.25-11.25	10.00-19.00
655	3.00-5.50	5.25-11.25	10.00-19.00
650	3.00-5.50	5.25-11.25	10.00-19.00
645	3.00-5.50	5.25-11.25	10.00-18.75
640	3.00-5.50	5.25-11.25	10.00-18.75
635	3.00-5.50	5.25-11.50	10.25-18.75
630	3.00-5.75	5.50-11.50	10.25-18.75
625	3.00-5.75	5.50-11.50	10.25-18.75

620	3.00-5.75	5.50-11.50	10.25-18.75
615	3.00-5.75	5.50-11.50	10.25-18.75
610	3.00-6.00	5.50-11.75	10.50-18.50
605	3.00-6.00	5.50-11.75	10.50-18.50
600	3.00-6.00	5.50-11.75	10.50-18.50
595	3.00-6.00	5.50-11.75	10.50-18.50
590	3.00-6.00	5.50-12.00	10.75-18.25
585	3.00-6.25	5.75-12.00	10.75-18.25
580	3.00-6.25	5.75-12.00	11.00-18.00
575	3.00-6.25	5.75-12.00	11.00-18.00
570	3.00-6.25	5.75-12.25	11.25-17.75
565	3.00-6.25	5.75-12.25	11.25-17.75
560	3.00-6.50	6.00-12.25	11.25-17.50
555	3.00-6.50	6.00-12.50	11.50-17.50
550	3.00-6.50	6.00-12.50	11.50-17.25
545	3.00-6.50	6.00-12.50	11.50-17.25
540	3.00-6.50	6.00-12.75	11.75-17.00
535	3.00-6.75	6.25-12.75	11.75-16.75
530	3.00-6.75	6.25-12.75	11.75-16.75
526	3.00-6.75	6.25-13.00	12.00-16.50

KH (mm)	Peso del frontale (kg)		
	20S2A00.05	20S2B00.05	20S2C00.05
525	2.50-4.00	3.25-7.50	7.25-15.00
520	2.50-4.00	3.50-7.50	7.25-15.00
515	2.50-4.00	3.50-7.50	7.25-14.75
510	2.50-4.00	3.50-7.75	7.50-14.75
505	2.50-4.00	3.50-7.75	7.50-14.75
500	2.50-4.25	3.50-7.75	7.50-14.75
495	2.50-4.25	3.75-7.75	7.50-14.50
490	2.50-4.25	3.75-8.00	7.75-14.50
485	2.50-4.25	3.75-8.00	7.75-14.25
480	2.50-4.25	3.75-8.00	7.75-14.25
475	2.50-4.25	3.75-8.00	7.75-14.00
470	2.50-4.25	4.00-8.25	8.00-14.00
465	2.25-4.25	4.00-8.25	8.00-13.75
460	2.25-4.25	4.00-8.25	8.00-13.75
455	2.25-4.25	4.00-8.50	8.25-13.50
450	2.25-4.25	4.00-8.50	8.25-13.50
445	2.25-4.50	4.25-8.50	8.25-13.25
440	2.25-4.50	4.25-8.50	8.25-13.00
435	2.25-4.50	4.25-8.75	8.50-13.00
430	2.25-4.50	4.25-8.75	8.50-12.75
425	2.25-4.50	4.25-8.75	8.50-12.75
420	2.25-4.50	4.25-8.75	8.50-12.50
415	2.25-4.50	4.25-8.75	8.50-12.50
410	2.25-4.50	4.25-9.00	8.75-12.25
405	2.25-4.50	4.25-9.00	8.75-12.00
400	2.00-4.75	4.25-9.00	8.75-12.00
395	2.00-4.75	4.50-9.00	8.75-11.75
390	2.00-4.75	4.50-9.00	8.75-11.50
385	2.00-4.75	4.50-9.25	9.00-11.50
380	2.00-4.75	4.50-9.25	9.00-11.25
375	2.00-4.75	4.50-9.25	9.00-11.25
370	2.00-4.75	4.50-9.25	9.00-11.00
365	2.00-4.75	4.50-9.25	9.00-11.00
360	2.00-4.75	4.50-9.50	9.25-10.75
355	2.00-4.75	4.50-9.50	9.25-10.50
350	2.00-5.00	4.50-9.50	9.25-10.50

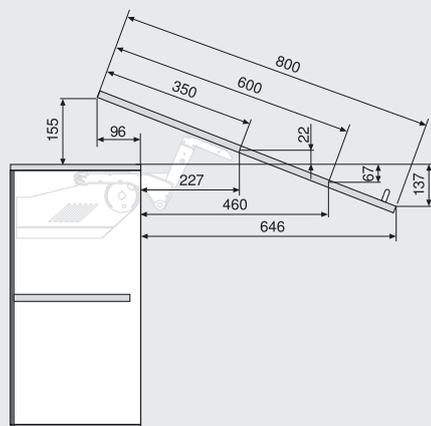
Informazioni per la progettazione Standard e SERVO-DRIVE per AVENTOS HS



Standard
 SERVO-DRIVE

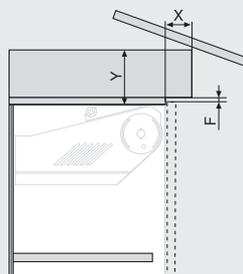


Posizione frontale



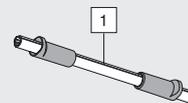
Le misure variano a seconda della regolazione dell'inclinazione

Ingombro cornice superiore e rivestimento



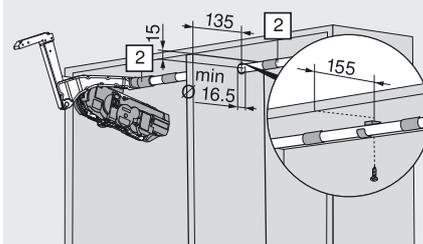
Fuga F	X max.	Y max.
3 mm	35 mm	101 mm
2 mm	31 mm	101 mm
1.5 mm	28 mm	101 mm

Stabilizzatore trasversale



[1] LW - 129 mm
SERVO-DRIVE: LW - 164 mm

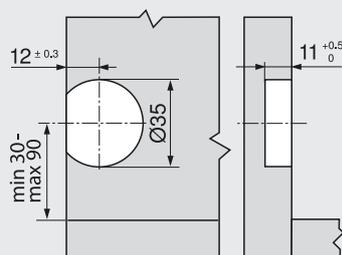
Pezzo di collegamento



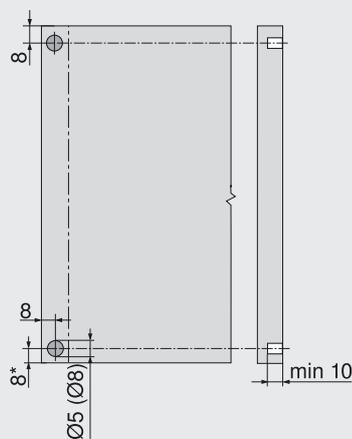
[2] Metà LW - 147 mm
SERVO-DRIVE: Metà LW - 165 mm

LW Larghezza interna

Interruttore SERVO-DRIVE



Posizione di foratura del respingente Blum

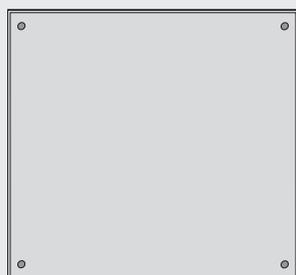


* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso.

Raccomandazione per telai in alluminio:
prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile. In caso di fissaggio del respingente Blum nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta.

i Non incollare i respingenti Blum!

Respingente Blum





Libertà di
accesso e
attenzione **all'estetica**

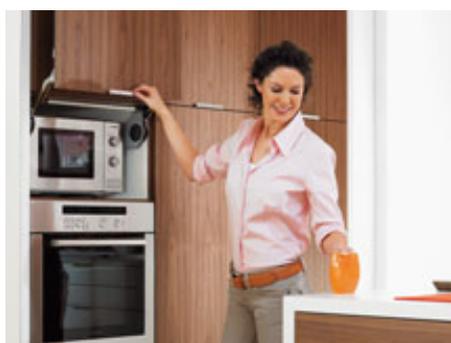
SERVO-DRIVE
inside

BLUMOTION
inside

Design e funzionalità si completano in modo sorprendente:
dal momento che l'anta ad apertura verticale AVENTOS HL viene
"sollevata" verso l'alto, gli oggetti sono sempre facilmente accessibili.
Questo rende possibili anche le situazioni di montaggio particolari,
ad es. il montaggio di apparecchi elettrici nel mobile a colonna.



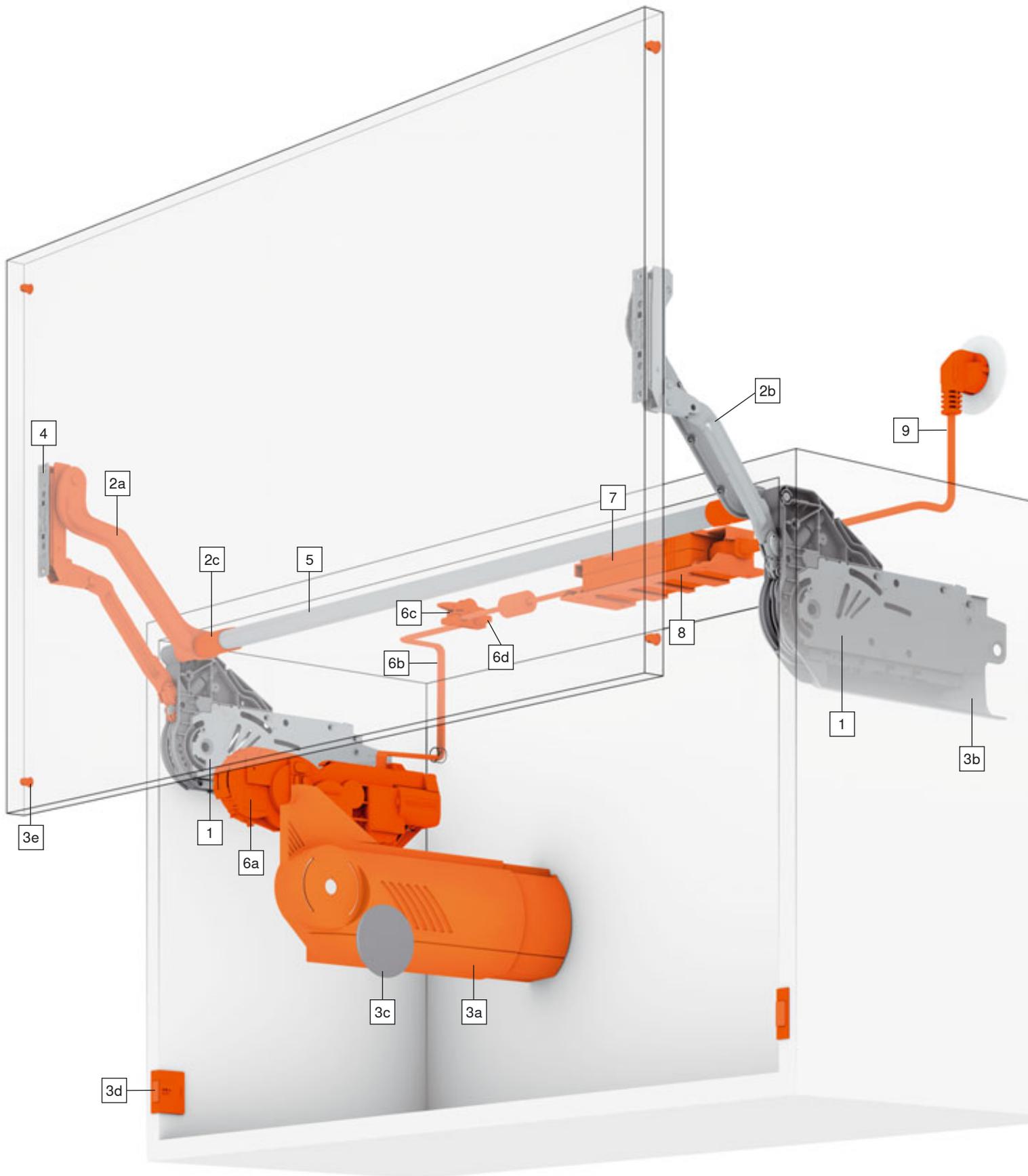
Vedere il filmato di montaggio e regolazione



Semplicemente bello: con AVENTOS HL i piccoli elettrodomestici scompaiono dietro un frontale del mobile esteticamente uniforme.

Il cuore di questa soluzione è la base forza con BLUMOTION e un robusto pacchetto molle.

AVENTOS HL

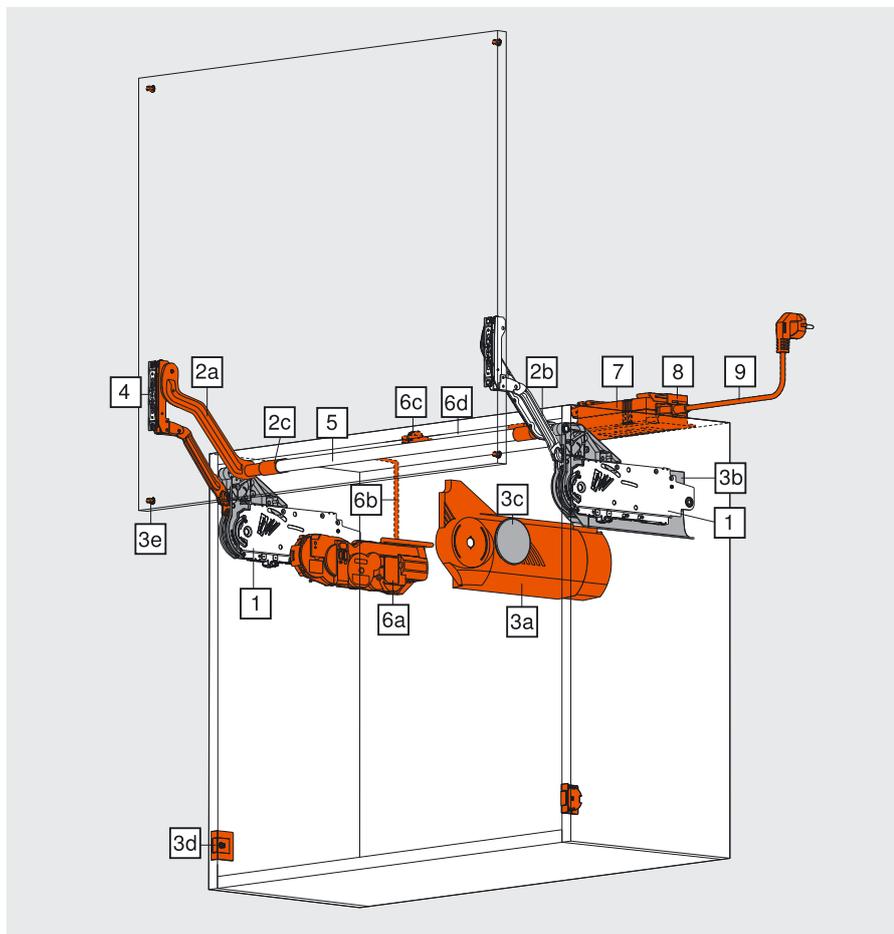


- Standard
- SERVO-DRIVE



- 1 Base forza**
- 2a Pacchetto leve lato sinistro**
- 2b Pacchetto leve destro**
- 2c Copertura per stabilizzatore trasversale**
- 3a Placchetta di copertura sinistra**
La placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE serve per la copertura della base forza, dell'unità motrice e del cavo di distribuzione. La placchetta di copertura può essere estratta fino ad una profondità interna di 350 mm per coprire il cablaggio.
- 3b Placchetta di copertura destra**
- 3c Placchetta di copertura tonda**
- 3d Interruttore SERVO-DRIVE**
L'interruttore SERVO-DRIVE è montato nella zona inferiore del fianco del corpo mobile. La comunicazione tra l'interruttore e l'unità motrice avviene tramite onde radio. La frequenza di 2.4 GHz è certificata e utilizzabile in tutto il mondo.
- 3e Respingente Blum**
Il respingente Blum garantisce la corsa di azionamento necessaria pari a 2 mm.
- 4 Attacco per frontale**
- 5 Stabilizzatore trasversale ovale**
- 6a Unità motrice**
L'unità motrice viene montata sulla base forza sinistra senza l'utilizzo di attrezzi. Per tutte le basi forza è possibile utilizzare la stessa unità motrice.
- 6b Cavo di distribuzione**
Tramite questo cavo viene alimentata adeguatamente l'unità motrice. La tensione di esercizio massima consentita è 24 V.
- 6c Connettore +**
6d Protezione estremità cavo
Questo connettore collega elettricamente il cavo di distribuzione e il trasformatore. La protezione estremità cavo va montata sulle estremità "aperte" del cavo.
- 7 Trasformatore Blum +**
9 Cavo di alimentazione elettrica
Il trasformatore Blum può essere utilizzato in tutto il mondo, potendo convertire la tensione di rete locale in tensione continua a 24 V. A seconda del luogo di installazione, è necessario un cavo di alimentazione elettrica con il tipo di spina locale.
- 8 Supporto trasformatore**
Il trasformatore viene inserito in modo facile e sicuro nell'apposito supporto.

Informazioni per l'ordine Standard e SERVO-DRIVE per AVENTOS HL



5 tipi di basi forza sono sufficienti a coprire un'ampia gamma di applicazioni.

Per la scelta della base forza adatta sono necessari l'altezza del corpo mobile e il peso del frontale inclusa la maniglia.

□ Standard
■ SERVO-DRIVE

□ ■	Altezza del corpo mobile			
	300–349 mm	350–399 mm	400–550 mm	450–580 mm
	Set pacchetto leve			
	□ 20L3200.06	□ 20L3500.06	□ 20L3800.06	□ 20L3900.06
Set base forza	■ 21L3200.01	■ 21L3500.01	■ 21L3800.01	■ 21L3900.01
20L2100.05	1.25–4.25 kg	1.25–2.50 kg		
20L2300.05	3.50–7.25 kg	1.75–5.00 kg	1.75–3.50 kg	
20L2500.05	6.50–12.00 kg	4.25–9.00 kg	2.75–6.75 kg	2.00–5.25 kg
20L2700.05	11.00–20.00 kg	8.00–14.75 kg	5.75–11.75 kg	4.25–9.25 kg
20L2900.05		13.50–20.00 kg	10.50–20.00 kg	8.25–16.50 kg

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

□ ■	1	Set base forza	□	2	Set pacchetto leve
		20L2100.05			Altezza del corpo mobile 300–349 mm
		20L2300.05			Altezza del corpo mobile 350–399 mm
		20L2500.05			Altezza del corpo mobile 400–550 mm
		20L2700.05			Altezza del corpo mobile 450–580 mm
		20L2900.05			
		Composto da:			Composto da:
		2 basi forza simmetriche		2a	1 pacchetto leve sinistro
		10 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm		2b	1 pacchetto leve destro
				2c	2 coperture per stabilizzatore trasversale



2	Set pacchetto leve per SERVO-DRIVE	
	Altezza del corpo mobile 300–349 mm	21L3200.01
	Altezza del corpo mobile 350–399 mm	21L3500.01
	Altezza del corpo mobile 400–550 mm	21L3800.01
	Altezza del corpo mobile 450–580 mm	21L3900.01
Composto da:		
2a	1 pacchetto leve sinistro SERVO-DRIVE	
2b	1 pacchetto leve destro	
2c	2 coperture per stabilizzatore trasversale	

3	Set placchette di copertura	
	Plastica	
	grigio chiaro, bianco seta, laccato in nichel	20L8000.01
Composto da:		
3a	1 placchetta di copertura grande sinistra	
3b	1 placchetta di copertura grande destra	
3c	2 placchette di copertura tonde	

3	Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE	
	Plastica	
	grigio chiaro, bianco seta, laccato in nichel	21L8000
Composto da:		
3a	1 placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE	
3b	1 placchetta di copertura destra	
3c	2 placchette di copertura tonde	
3d	2 interruttori SERVO-DRIVE	
3e	4 respingenti Blum, Ø 5 mm	

4	Set attacco frontale	
	Nichelato	
	Ante in legno e telai in alluminio larghi ¹⁾	20S4200
	Telai in alluminio stretti	20S4200A
Composto da:		
2 attacchi per frontale simmetrici		
¹⁾ Per le ante in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00) per lato. Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.		

5	Stabilizzatore trasversale ovale	
	Alluminio, Ø 16 mm	
	da tagliare su misura, 1061 mm	20Q1061UA
Taglio pezzi: LW - 129 mm		
SERVO-DRIVE: LW - 164 mm		
LW Larghezza interna corpo mobile		

	Set pezzo di collegamento per stabilizzatore trasversale	
	Alluminio, Ø 16 mm	
	a partire da LW 1190 mm	20Q153ZA
Taglio pezzi per 5: LW / 2 - 147 mm		
SERVO-DRIVE: LW / 2 - 165 mm		
Composto da:		
1 pezzo di collegamento		
1 sostegno		
2 coperture per stabilizzatore trasversale		
LW Larghezza interna corpo mobile		

6	Set SERVO-DRIVE	
	Plastica	
	RAL 7037 grigio polvere	21FA000
Composto da:		
6a	1 unità motrice	
6b	1 cavo di distribuzione, 1500 mm	
6c	1 connettore	
6d	2 protezioni estremità cavo	
Per i corpi mobile con un unico frontale si consiglia l'utilizzo di una unità motrice SERVO-DRIVE per coppia!		

	Punta PZ con intaglio a croce	
	Misura 2, lunghezza 39 mm	
		BIT-PZ KS2

7, 8, 9	Trasformatore Blum, cavo di alimentazione elettrica e supporto trasformatore	
<div style="text-align: right;">Pagina 74</div>		

Informazioni per la progettazione Standard e SERVO-DRIVE per AVENTOS HL

Posizione di foratura

5 x \times Ø 4 x 35 mm

Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro

* Profondità di foratura 5 mm

** Foratura alternativa

SOB Spessore del cappello del corpo mobile

Ingombro

Set pacchetto leve	min LH*	Y*	LH	Altezza interna corpo mobile
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	mm	mm	KH Altezza del corpo mobile
20L3200.06	21L3200.01	262	264	
20L3500.06	21L3500.01	312	352	
20L3800.06	21L3800.01	362	440	* Misure riferite alla fuga inferiore = 0 mm
20L3900.06	21L3900.01	412	529	

Lavorazione del frontale

Telai in alluminio stretti

Ante in legno e telai in alluminio larghi¹⁾

Set pacchetto leve	X	FAo	Battuta frontale superiore
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	mm	SFA Battuta anta laterale
20L3200.06	21L3200.01	153	
20L3500.06	21L3500.01	203	Battuta sulla parete: fuga minima necessaria 5 mm
20L3800.06	21L3800.01	253	
20L3900.06	21L3900.01	303	

¹⁾ Per le ante in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00) per lato. Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

Progettazione dei telai in alluminio stretti

SFA Battuta anta laterale

Con una larghezza telaio di 19 mm: è possibile una battuta anta laterale SFA di 11-18 mm

* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

- Standard
- SERVO-DRIVE



Posizione frontale

Set pacchetto leve		a	b*	max. c
□	■	mm	mm	mm
20L3200.06	21L3200.01	114	257	159
20L3500.06	21L3500.01	146	345	209
20L3800.06	21L3800.01	178	433	259
20L3900.06	21L3900.01	210	522	309.5

* Misure riferite alla fuga inferiore = 0 mm

Ingombro cornice superiore e rivestimento

SOB	X
16 mm	28 mm
18 mm	30 mm
19 mm	31 mm

SOB Spessore del cappello del corpo mobile

Stabilizzatore trasversale

[1] LW - 129 mm
SERVO-DRIVE: LW - 164 mm

Pezzo di collegamento

[2] metà LW - 147 mm
SERVO-DRIVE: Metà LW - 165 mm

LW Larghezza interna

Interruttore SERVO-DRIVE

Posizione di foratura del respingente Blum

* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso.

Raccomandazione per telai in alluminio: prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile. In caso di fissaggio del respingente Blum nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta.

i Non incollare i respingenti Blum!

Respingente Blum



Un'opera
d'arte per le ante a
 ribalta standard

SERVO-DRIVE
 inside

TIP-ON
 inside

BLUMOTION
 inside

Il meccanismo per l'anta a ribalta confortevole per i pensili intermedi necessita di poco spazio verso l'alto. Anche l'anta a ribalta standard AVENTOS HK entusiasma grazie all'elevato ed omogeneo comfort del movimento. I frontali senza maniglie possono essere aperti con SERVO-DRIVE o TIP-ON. Il tutto completamente senza cerniere.



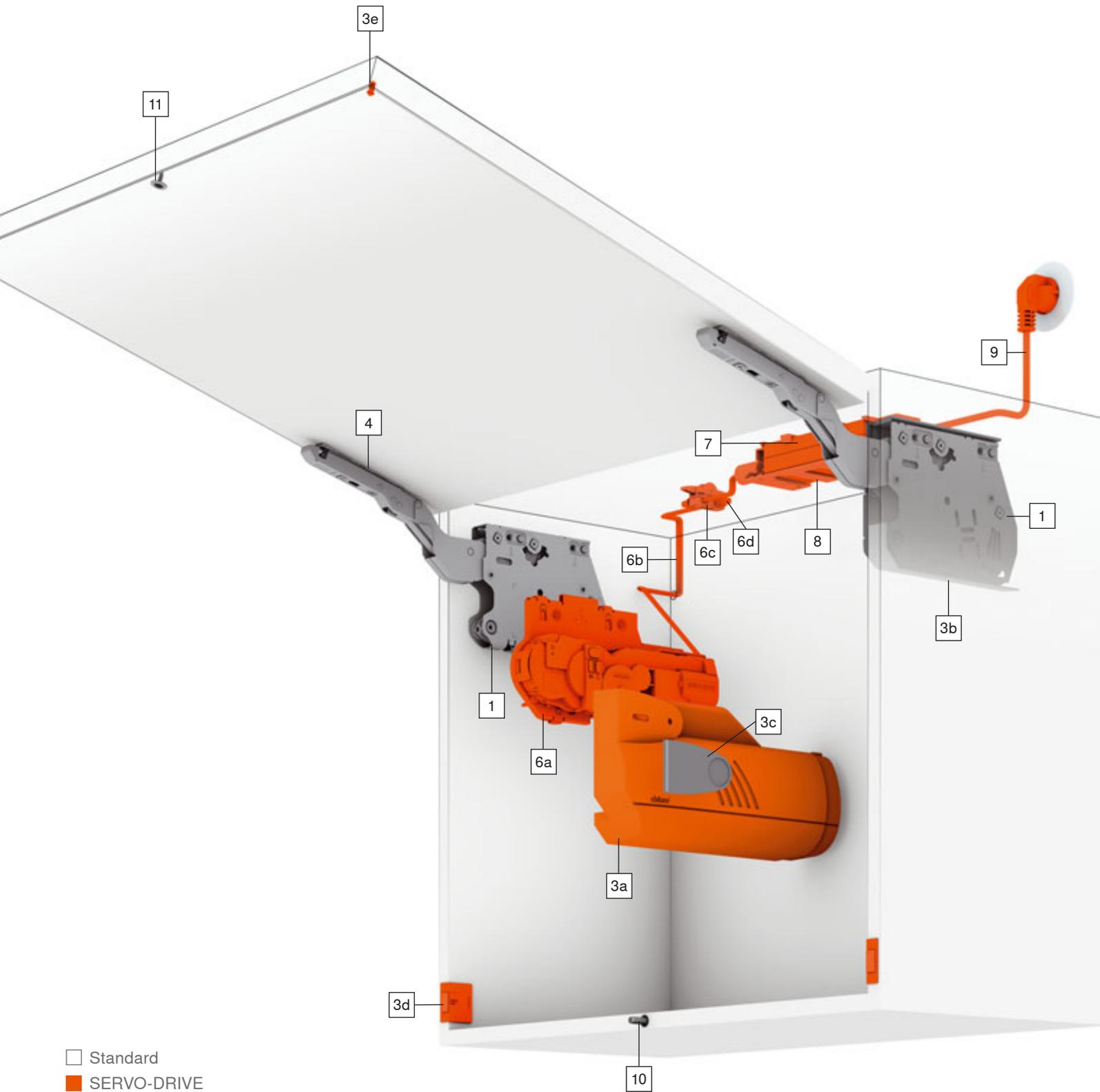
Vedere il filmato di montaggio e regolazione



Basta una semplice pressione:
con il supporto per l'apertura meccanico
TIP-ON l'apertura non è mai stata così
confortevole e semplice.

Il cuore di questa soluzione è la base
forza con BLUMOTION e un robusto
pacchetto molle.

AVENTOS HK



- Standard
- SERVO-DRIVE
- TIP-ON

**1****Base forza****3a****Placchetta di copertura sinistra**

La placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE serve per la copertura della base forza, dell'unità motrice e del cavo di distribuzione. La placchetta di copertura può essere estratta fino ad una profondità interna di 350 mm per coprire il cablaggio.

**3b****Placchetta di copertura destra****3c****Placchetta di copertura piccola****3d****Interruttore SERVO-DRIVE**

L'interruttore SERVO-DRIVE è montato nella zona inferiore del fianco del corpo mobile. La comunicazione tra l'interruttore e l'unità motrice avviene tramite onde radio. La frequenza di 2.4 GHz è certificata e utilizzabile in tutto il mondo.

**3e****Respingente Blum**

Il respingente Blum garantisce la corsa di azionamento necessaria pari a 2 mm.

**4****Attacco per frontale****6a****Unità motrice**

L'unità motrice viene montata sulla base forza sinistra senza l'utilizzo di attrezzi. Per AVENTOS HK è richiesta una speciale unità motrice con piastrina di supporto.

**6b****Cavo di distribuzione**

Tramite questo cavo viene alimentata adeguatamente l'unità motrice. La tensione di esercizio massima consentita è 24 V.

**6c****Connettore +****6d****Protezione estremità cavo**

Questo connettore collega elettricamente il cavo di distribuzione e il trasformatore. La protezione estremità cavo va montata sulle estremità "aperte" del cavo.

**7****Trasformatore Blum +****9****Cavo di alimentazione elettrica**

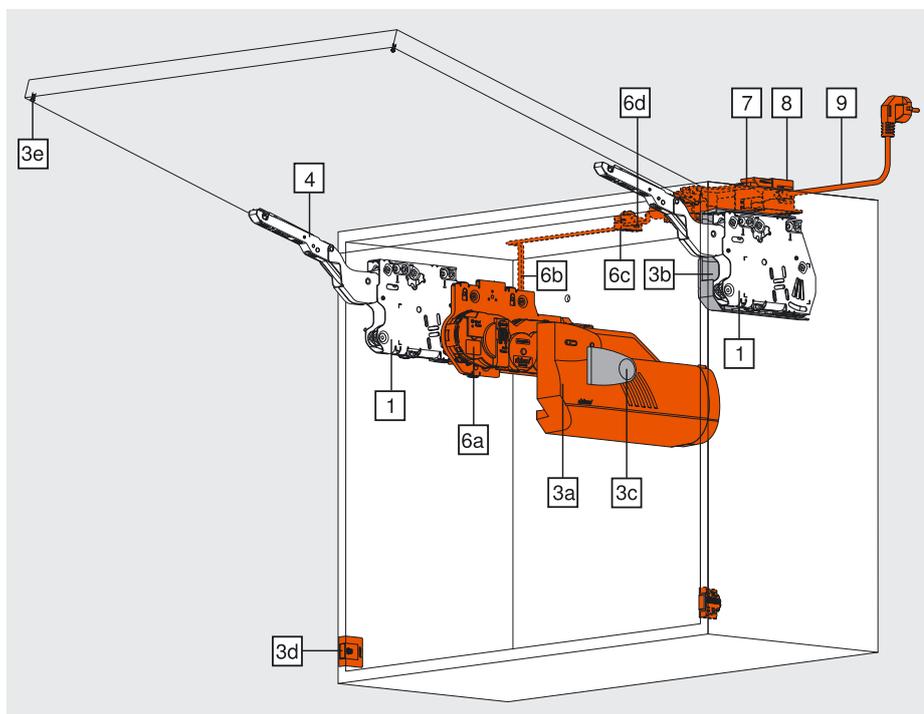
Il trasformatore Blum può essere utilizzato in tutto il mondo, grazie alla possibilità di convertire la tensione di rete locale in tensione continua a 24 V. A seconda del luogo di installazione, è necessario utilizzare un cavo di alimentazione elettrica con il tipo di spina di uso locale.

**8****Supporto trasformatore**

Il trasformatore viene inserito in modo facile e sicuro nell'apposito supporto.

**10****TIP-ON****11****Piastrina di bloccaggio da avvitare**

Informazioni per l'ordine Standard e SERVO-DRIVE per AVENTOS HK



4 tipi di basi forza sono sufficienti a coprire un'ampia gamma di applicazioni.

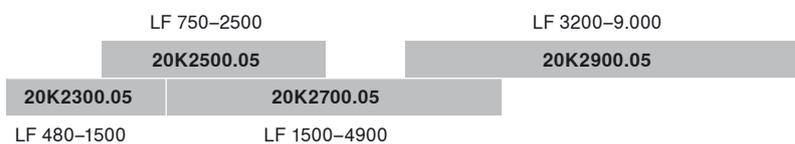
Grazie al fattore di carico è possibile calcolare la base forza necessaria. Il fattore di carico dipende dal peso del frontale e dall'altezza del corpo mobile.

Il fattore di carico e il peso del frontale possono essere aumentati del 50% impiegando una terza base forza.

- Standard
- SERVO-DRIVE

i

Fattore di carico LF = altezza corpo mobile KH (mm) x peso frontale incl. doppio peso della maniglia (kg)



■ Base forza su entrambi i lati

LF Fattore di carico

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

<input checked="" type="checkbox"/>	1	Set base forza	
	Fattore di carico	Angolo di apertura	
	480-1500	107°	20K2300.05
	750-2500	107°	20K2500.05
	1500-4900	107°	20K2700.05
	3200-9000	100° *)	20K2900.05
Composto da:			
2 basi forza simmetriche			
6 x viti per truciolare Ø 4 x 35 mm			
Peso massimo del frontale 18 kg con due basi forza			
*) Limitatore dell'angolo di apertura premontato			

<input type="checkbox"/>	3	Set placchette di copertura	
	Plastica		
	grigio chiaro, bianco seta, laccato in nichel		20K8000
	Composto da:		
3a	1 placchetta di copertura grande sinistra		
3b	1 x placchetta di copertura grande destra		
3c	2 placchette di copertura piccole		

Avvertenza!

In caso di corpi mobile larghi, consigliamo di fissare una base forza su una parete divisoria centrale. Questo per evitare che il frontale si pieghi in posizione di apertura.



3 Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE		
	Plastica grigio chiaro, bianco seta, laccato in nichel	21K8000
	Composto da:	
3a	1 placchetta di copertura SERVO-DRIVE grande sinistra	
3b	1 placchetta di copertura grande destra	
3c	2 placchette di copertura piccole	
3d	2 interruttori SERVO-DRIVE	
3e	4 respingenti Blum, Ø 5 mm	

5 Set SERVO-DRIVE		
	Plastica grigio polvere	21KA000
	Composto da:	
6a	1 unità motrice	
6b	1 cavo di distribuzione, 1500 mm	
6c	1 connettore	
6d	2 protezioni estremità cavo	
Con un fattore di carico > 9000 si consigliano due unità motrici sincronizzate!		

4 Set attacco frontale		
	Nichelato Ante in legno e telai in alluminio larghi ¹⁾	20S4200
	Telai in alluminio stretti	20S4200A
Composto da:		
2 attacchi per frontale simmetrici		
¹⁾ Per le ante in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00) per lato. Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.		

Limitatore angolo di apertura		
	Plastica 100° grigio scuro	2 x 20K7041
	75° grigio polvere	2 x 20K7011

Punta PZ con intaglio a croce		
	Misura 2, lunghezza 39 mm	BIT-PZ KS2

7, 8, 9 Trasformatore Blum, cavo di alimentazione elettrica e supporto trasformatore		
		Pagina 74

Informazioni per la progettazione Standard e SERVO-DRIVE per AVENTOS HK

Posizione di foratura

3 x $\text{Ø } 4 \times 35 \text{ mm}$

Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro

* Profondità di foratura 5 mm

** Foratura alternativa

SOB Spessore del cappello del corpo mobile

Ingombro

SERVO-DRIVE

LH Altezza interna corpo mobile

* minimo 261 mm con reggipensile visibile

Lavorazione frontale

Telai in alluminio stretti Ante in legno e telai in alluminio larghi¹⁾

Battuta sulla parete: fuga minima necessaria 5 mm

4 x $\text{Ø } 3.5 \times 15 \text{ mm}$

SOB Spessore del cappello del corpo mobile

F Fuga

SFA Battuta anta laterale

¹⁾ Per le ante in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00) per lato.
Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

Progettazione dei telai in alluminio stretti

SFA Battuta anta laterale

Con una larghezza telaio di 19 mm: è possibile una battuta anta laterale SFA di 11-18 mm

* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

- Standard
- SERVO-DRIVE



Ingombro cornice superiore e rivestimento

D (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	70	59	49	35	26

Limitatore angolo di apertura

Senza	$Y = FH \times 0.29 - 15 + D$
100°	$Y = FH \times 0.17 - 15 + D$
75°	$A = FH \times 0.26 + 15 - D$

Fuga minima

MF Fuga minima per l'apertura (2 mm)

Interruttore SERVO-DRIVE

Posizione di foratura del respingente Blum

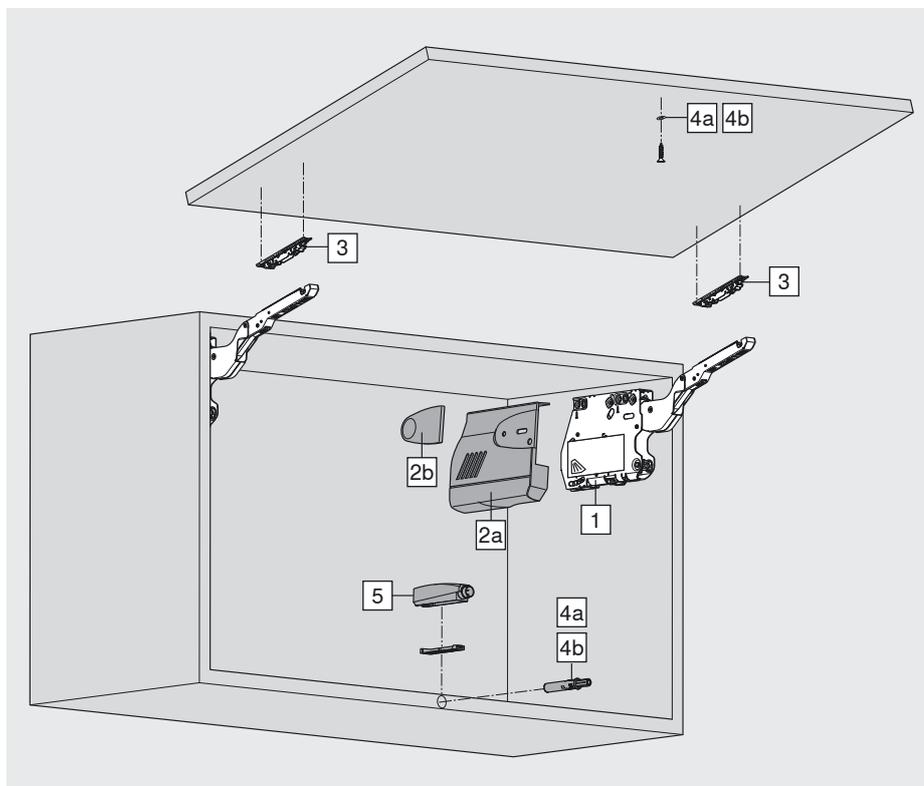
In generale si consigliano 4 respingenti, montati in prossimità dell'interruttore. Per alcune applicazioni (frontali alti, peso ridotto) possono essere sufficienti 2 respingenti. Si consiglia una prova di battuta.

Raccomandazione per telai in alluminio:
prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile. In caso di fissaggio del respingente Blum nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta.

i Non incollare i respingenti Blum!

Respingente Blum

Informazioni per l'ordine TIP-ON per AVENTOS HK



4 tipi di basi forza sono sufficienti a coprire un'ampia gamma di applicazioni.

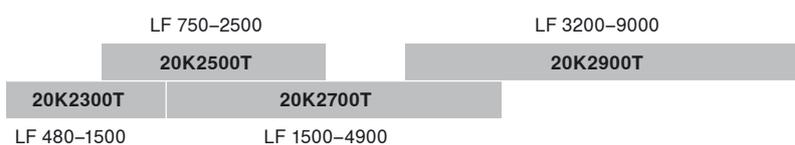
Grazie al fattore di carico è possibile calcolare la base forza necessaria. Il fattore di carico dipende dal peso del frontale e dall'altezza del corpo mobile.

Il fattore di carico e il peso del frontale possono essere aumentati del 50% impiegando una terza base forza.

■ TIP-ON

i

Fattore di carico LF = altezza corpo mobile KH (mm) x peso frontale



■ Base forza su entrambi i lati

LF Fattore di carico

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

1	Set base forza	
	Fattore di carico	Angolo di apertura
	480-1500	107°
	750-2500	107°
	1500-4900	107°
	3200-9000	100° *)
Composto da:		
2 basi forza simmetriche		
6 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm		
Peso massimo del frontale 18 kg con due basi forza		
*) Limitatore dell'angolo di apertura premontato		

2	Set placchette di copertura	
	Plastica	
	grigio chiaro, bianco seta, laccato in nichel	20K8000
	Composto da:	
2a	1 placchetta di copertura grande sinistra	
2b	1 placchetta di copertura grande destra	
2c	2 placchette di copertura piccole	

	Limitatore angolo di apertura	
	Plastica	
	100° grigio scuro	2 x
	75° grigio polvere	2 x



3	Set attacco frontale	
	Nichelato	
	Ante in legno e telai in alluminio larghi ¹⁾	20S4200
	Telai in alluminio stretti	20S4200A
Composto da:		
2 attacchi per frontale simmetrici		
¹⁾ Per le ante in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00). Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950).		

4b	Set TIP-ON versione lunga	
	Per frontali con altezza superiore a 500 mm	
	Ad incasso Ø 10 x 76 mm	
	Plastica RAL 7037, grigio polvere con magnete	955A1004
Corsa di espulsione ca. 38 mm		
Composto da:		
1 TIP-ON		
1 piastrina di bloccaggio da avvitare ³⁾		
1 vite per truciolare 609.1500		
³⁾ Avvertenza: la piastrina di bloccaggio da incollare non è adatta in combinazione con TIP-ON per AVENTOS HK		

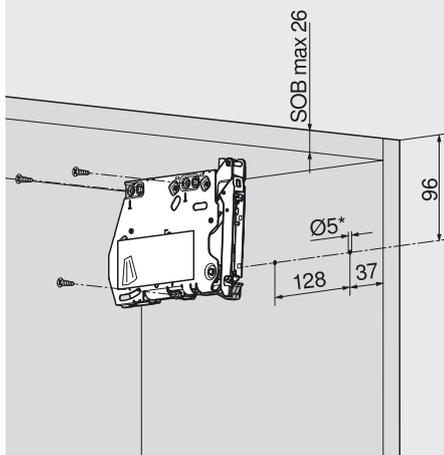
4a	Set TIP-ON	
	Per frontali con altezza fino a 500 mm compresi	
	Ad incasso Ø 10 x 50 mm	
	Plastica RAL 7037, grigio polvere con magnete	955.1004
Corsa di espulsione ca. 18 mm		
Composto da:		
1 TIP-ON		
1 piastrina di bloccaggio da avvitare ²⁾		
1 vite per truciolare 609.1500		
²⁾ Avvertenza: la piastrina di bloccaggio da incollare non è adatta in combinazione con TIP-ON per AVENTOS HK		

5	Piastrina di supporto	
	Piastrina di supporto diritta	
	Zinco nichelato	955.5201
	Plastica 7036 grigio platino	955.1201
Piastrina di supporto a croce		
Plastica 7036 grigio platino		
Viti		
EXPANDO		
955.1501 955.15E1		
Montaggio con viti per truciolare Ø 3.5 mm o Ø 4 mm		

	Punta PZ con intaglio a croce	
	Misura 2, lunghezza 39 mm	BIT-PZ KS2

Informazioni per la progettazione TIP-ON per AVENTOS HK

Posizione di foratura

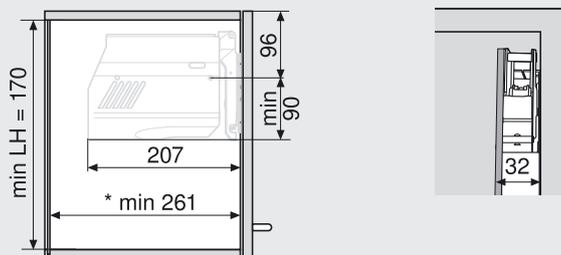


* Profondità di foratura 5 mm

SOB Spessore del cappello del corpo mobile

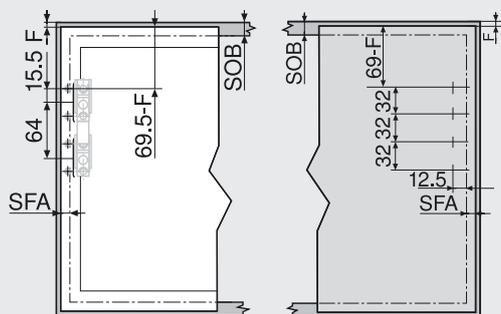
3 x Ø 4 x 35 mm

Ingombro



* minimo 261 mm con reggipensile visibile

Lavorazione frontale



Telai in alluminio stretti

Ante in legno e telai in alluminio larghi¹⁾

Battuta sulla parete: fuga minima necessaria 5 mm

4 x Ø 3.5 x 15 mm

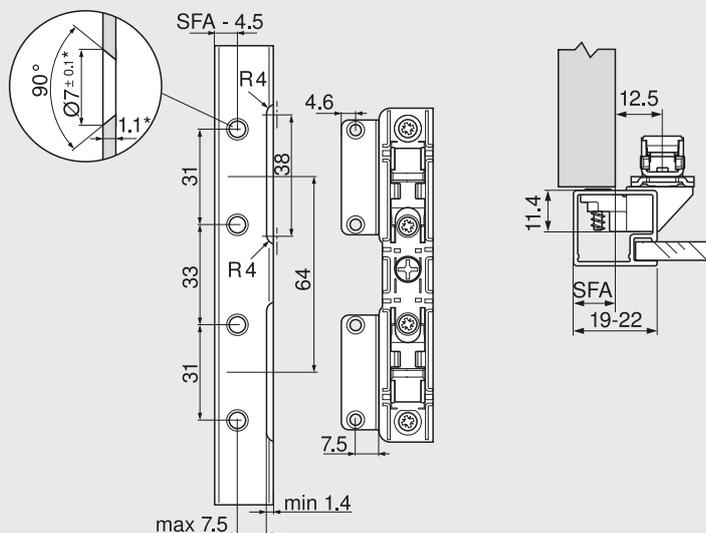
SOB Spessore del cappello del corpo mobile

F Fuga

SFA Battuta anta laterale

¹⁾ Per le ante in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00) per lato.
Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

Progettazione dei telai in alluminio stretti



SFA Battuta anta laterale

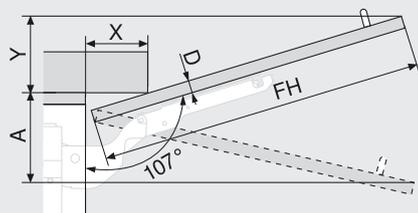
Con una larghezza telaio di 19 mm: è possibile una battuta anta laterale SFA di 11-18 mm

* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

TIP-ON



Ingombro cornice superiore e rivestimento

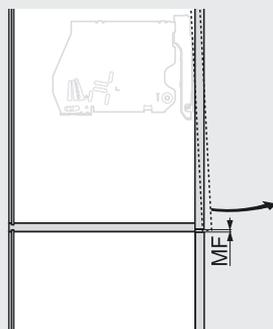


D (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	70	59	49	35	26

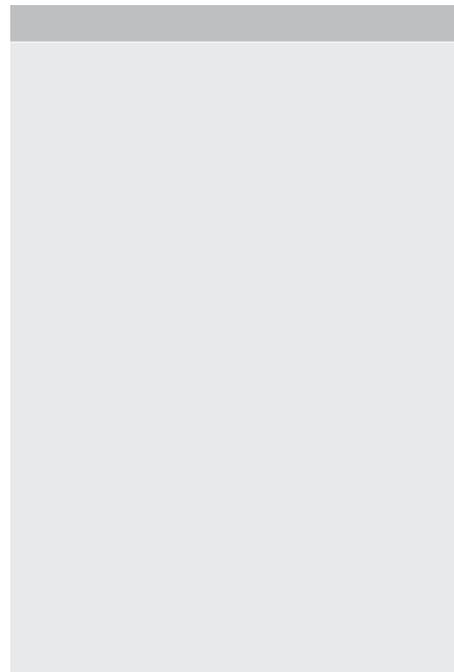
Limitatore angolo di apertura

Senza	$Y = FH \times 0.29 - 15 + D$
100°	$Y = FH \times 0.17 - 15 + D$
75°	$A = FH \times 0.26 + 15 - D$

Fuga minima



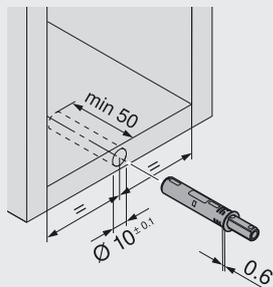
MF Fuga minima per l'apertura (2 mm)



Informazioni per la progettazione TIP-ON per AVENTOS HK

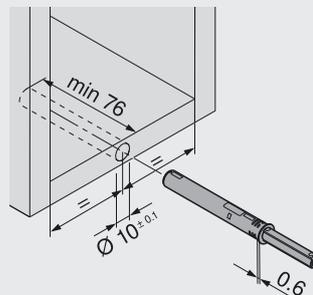
Posizione di fissaggio di TIP-ON

Versione standard



Per frontali con altezza fino a 500 mm compresi

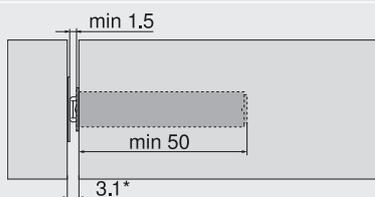
Versione lunga



Per frontali con altezza superiore a 500 mm

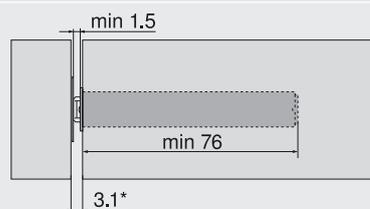
Quote di progettazione di TIP-ON

Versione standard



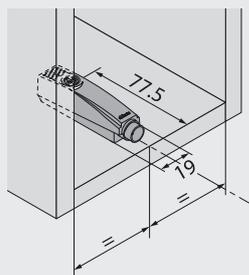
* minimo 3.1 mm con piastrina di bloccaggio da avvitare

Versione lunga

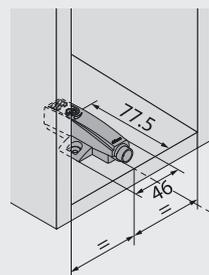


Posizione di fissaggio della piastrina di supporto

Piastrina di supporto dritta

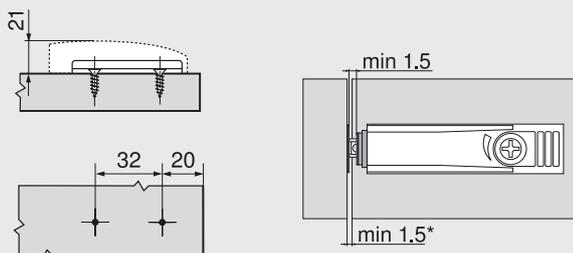


Piastrina di supporto a croce



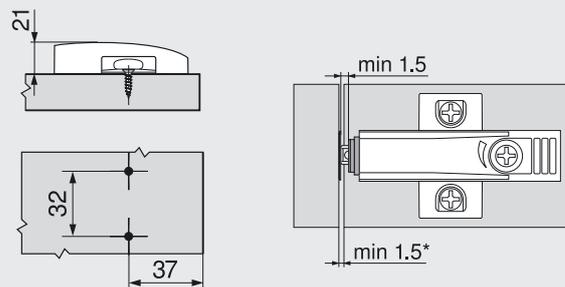
Quote di progettazione della piastrina di supporto

Piastrina di supporto dritta



* Predisposizione di fabbrica = 2 mm

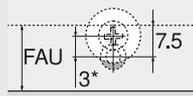
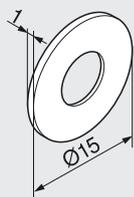
Piastrina di supporto a croce



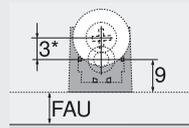
* Predisposizione di fabbrica = 2 mm



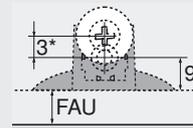
Progettazione della piastrina di bloccaggio da avvitare



Ad incasso



Piastrina di supporto dritta



Piastrina di supporto a croce

* In caso di piastrina di bloccaggio da avvitare consigliamo di spostarne la posizione di 3 mm rispetto a TIP-ON.

Avvertenza: la piastrina di bloccaggio da incollare non è adatta in combinazione con TIP-ON per AVENTOS HK

FAU Battuta frontale inferiore

TIP-ON



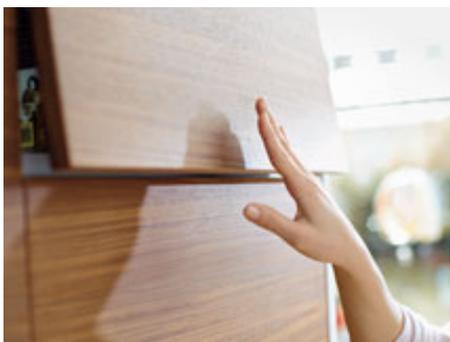
Anta a ribalta **piccola** grande **comfort** del movimento



AVENTOS HK-S è la scelta ottimale per ante a ribalta piccole in un mobile a colonna, ad esempio sopra il frigorifero. Grazie a dimensioni armoniche e funzionali l'accessorio si inserisce alla perfezione nei mobili piccoli, consentendo di sfruttare in modo ottimale lo spazio di stivaggio.



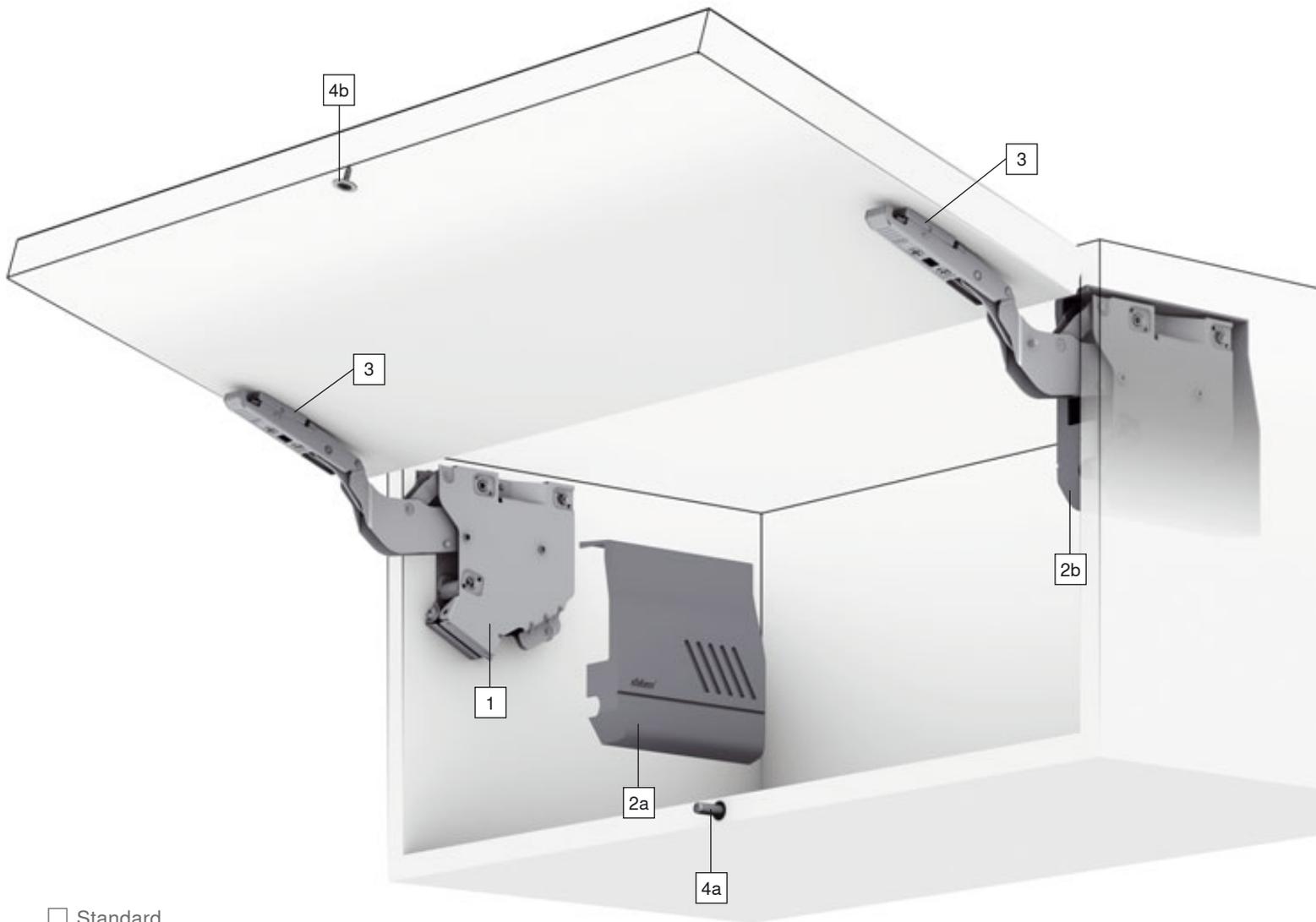
Vedere il filmato di montaggio e regolazione



I frontali senza maniglia si aprono con TIP-ON per AVENTOS HK-S con un semplice tocco. Per chiudere l'anta a ribalta è sufficiente una leggera spinta.

Il cuore di questa soluzione è la base forza con BLUMOTION e un robusto pacchetto molle.

AVENTOS HK-S



- Standard
- TIP-ON



   **Base forza**

   **Placchetta di copertura sinistra**

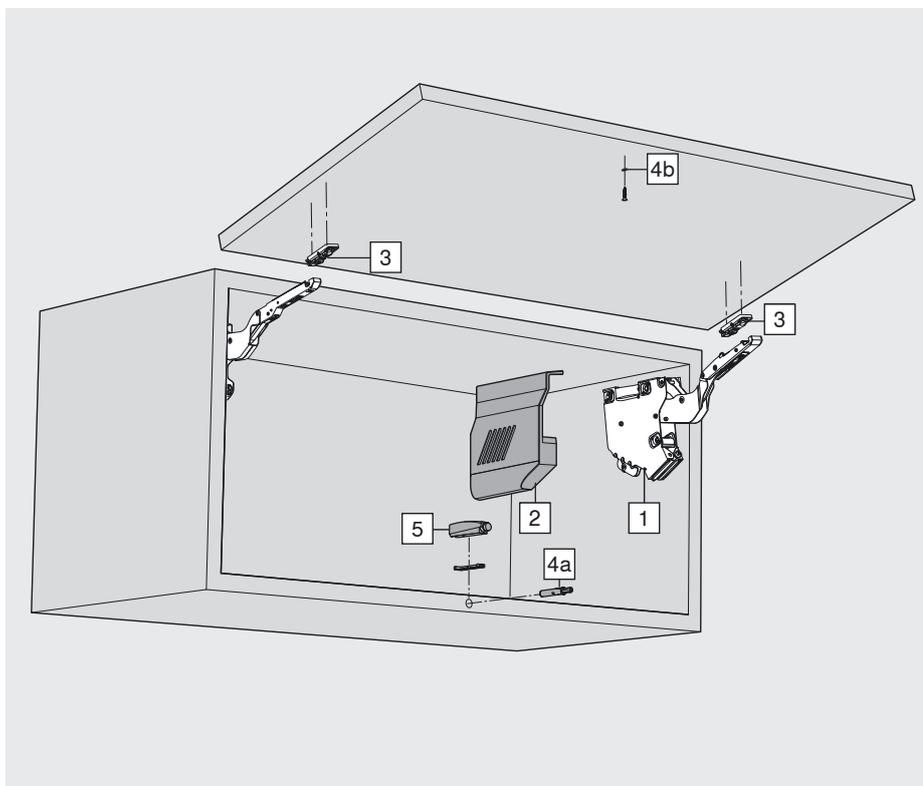
   **Placchetta di copertura destra**

   **Attacco per frontale**

  **TIP-ON**

  **Piastrina di bloccaggio da avvitare**

Informazioni per l'ordine Standard e TIP-ON per AVENTOS HK-S



3 tipi di basi forza sono sufficienti a coprire un'ampia gamma di applicazioni.

Grazie al fattore di carico è possibile calcolare la base forza necessaria. Il fattore di carico dipende dal peso del frontale e dall'altezza del corpo mobile. Il fattore di carico e il peso del frontale possono essere aumentati del 50% impiegando una terza base forza.

L'altezza massima del corpo mobile con AVENTOS HK-S è di 400 mm. I corpi mobile più alti possono essere realizzati soltanto con l'attacco per frontale in acciaio 175H3100.

Standard
 TIP-ON

i

Fattore di carico LF = altezza corpo mobile KH (mm) x peso frontale incl. doppio peso della maniglia (kg)



Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

<input type="checkbox"/>	1	Set base forza		
	Fattore di carico	Molla		
	220-500	debole	20K2B00.02	
	400-1000	media	20K2C00.02	
	960-2215	forte	20K2E00.02	
	Angolo di apertura	107°		
	Composto da:			
	2 basi forza simmetriche			
	2 placchette di copertura grandi sinistra/destra grigio chiaro, bianco seta			
	6 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm			

<input checked="" type="checkbox"/>	1	Set base forza		
	Fattore di carico	Molla		
	220-500	debole	20K2B00T	
	400-1000	media	20K2C00T	
	960-2215	forte	20K2E00T	
	Angolo di apertura	107°		
	Composto da:			
	2 basi forza simmetriche			
	2 placchette di copertura grandi sinistra/destra grigio chiaro, bianco seta			
	6 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm			



	3 Attacco per frontale
	Ante in legno e telai in alluminio larghi ¹⁾ 2 x 175H3100
	¹⁾ Per le ante in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00). Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950).

	3 Set attacco frontale
	Telai in alluminio stretti 20K4A00A01
	Composto da: 2 attacchi per frontale sx/dx

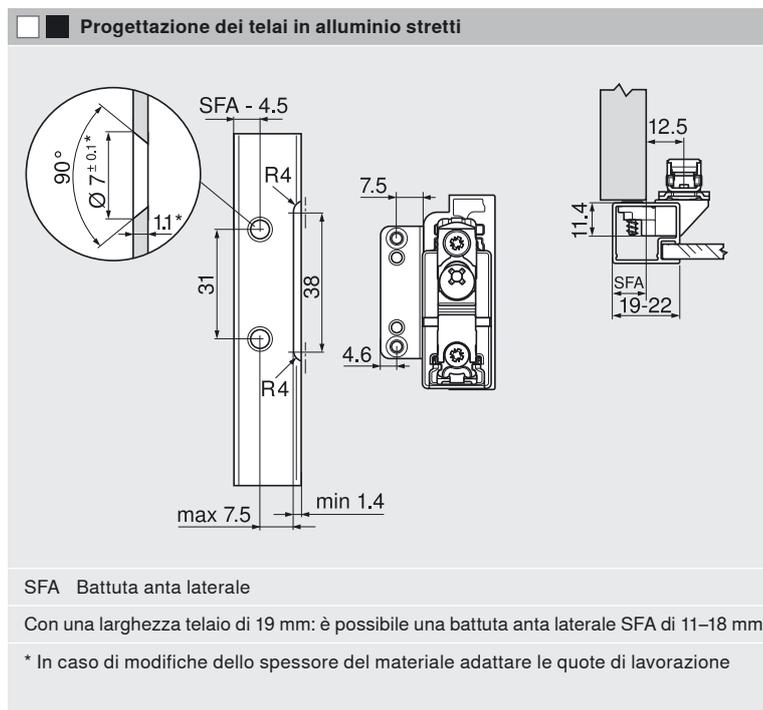
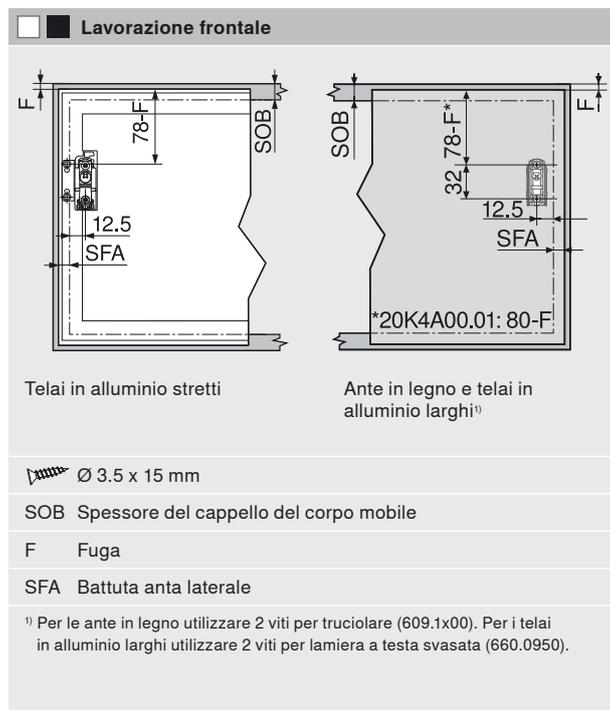
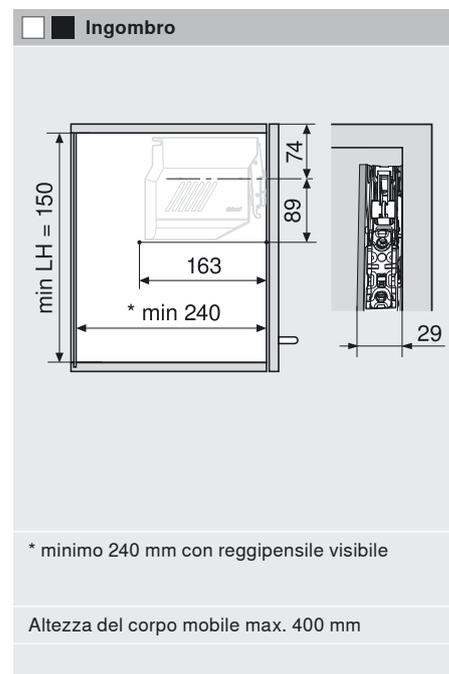
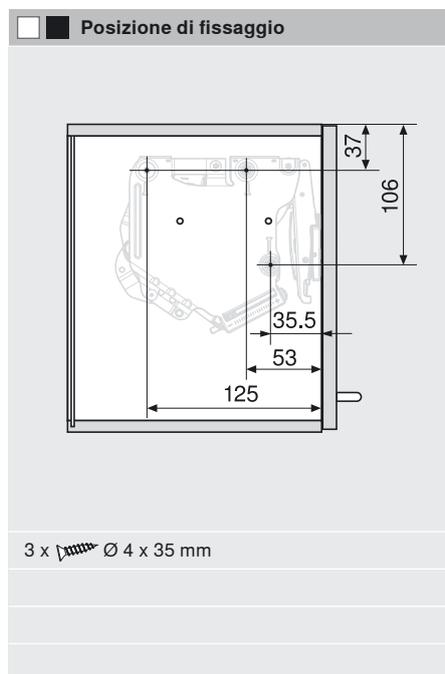
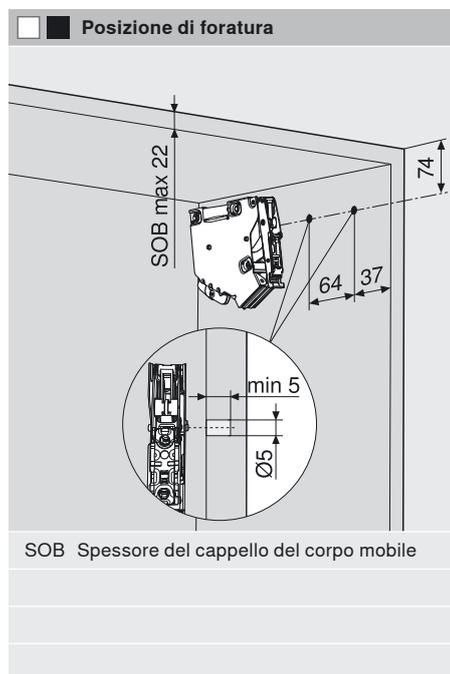
	4 Set TIP-ON
	Ad incasso Ø 10 x 50 mm
	Plastica RAL 7037, grigio polvere con magneti 955.1004
	Corsa di espulsione ca. 18 mm
	Composto da:
4a	1 TIP-ON
4b	1 piastrina di bloccaggio da avvitare ²⁾
	1 vite per truciolare 609.1500
	²⁾ Avvertenza: la piastrina di bloccaggio da incollare non è adatta in combinazione con TIP-ON per AVENTOS HK-S

	5 Piastrina di supporto
	Piastrina di supporto diritta
	Zinco nichelato 955.5201
	Plastica 7036 grigio platino 955.1201
	Piastrina di supporto a croce
	Plastica 7036 grigio platino
	Viti 955.1501
	EXPANDO 955.15E1
	Montaggio con viti per truciolare Ø 3.5 mm o Ø 4 mm

	Limitatore angolo di apertura
	Plastica
	100° grigio scuro 2 x 20K7A41
	75° grigio polvere 2 x 20K7A11

	Punta PZ con intaglio a croce
	Misura 2, lunghezza 39 mm
	BIT-PZ KS2

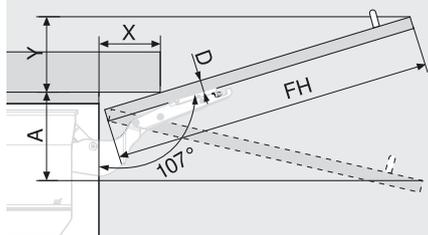
Informazioni per la progettazione Standard e TIP-ON per AVENTOS HK-S



- Standard
- TIP-ON



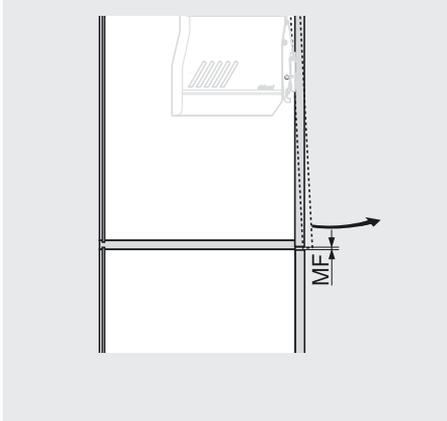
Ingombro cornice superiore e rivestimento



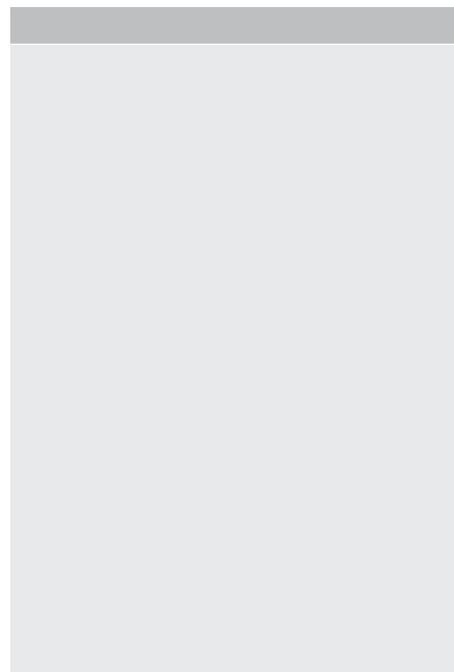
D (mm)	16	19	22	26
X (mm)	70	59	49	35

Limitatore angolo di apertura	
Senza	$Y = FH \times 0.29 - 15 + D$
100°	$Y = FH \times 0.17 - 15 + D$
75°	$A = FH \times 0.26 + 15 - D$

Fuga minima

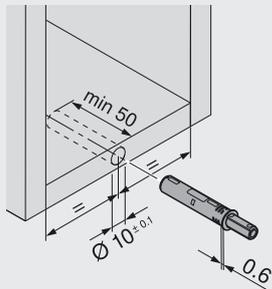


MF Fuga minima per l'apertura (2 mm)



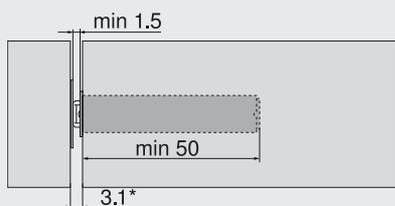
Informazioni per la progettazione TIP-ON per AVENTOS HK-S

Posizione di fissaggio di TIP-ON



Per frontali con altezza fino a 500 mm compresi

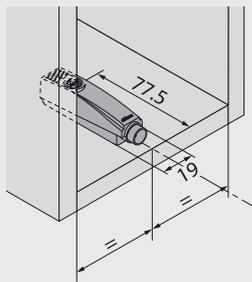
Quote di progettazione di TIP-ON



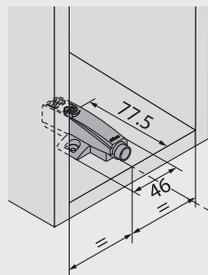
* minimo 3.1 mm con piastrina di bloccaggio da avvitare

Posizione di fissaggio della piastrina di supporto

Piastrina di supporto dritta

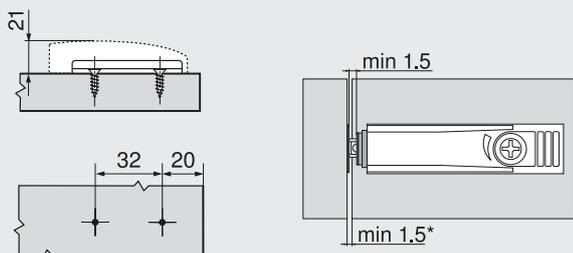


Piastrina di supporto a croce



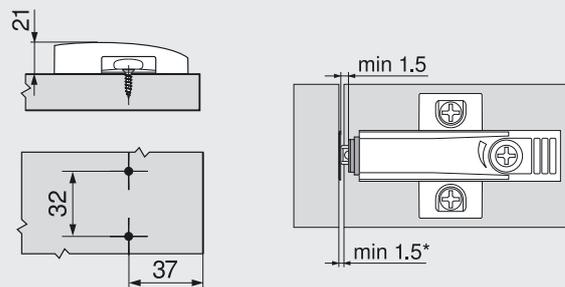
Quote di progettazione della piastrina di supporto

Piastrina di supporto dritta



* Predisposizione di fabbrica = 2 mm

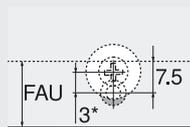
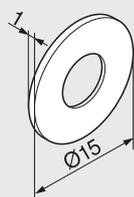
Piastrina di supporto a croce



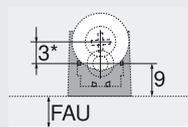
* Predisposizione di fabbrica = 2 mm



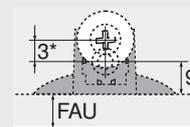
Progettazione della piastrina di bloccaggio da avvitare



Ad incasso



Piastrina di supporto
diritta



Piastrina di supporto
a croce

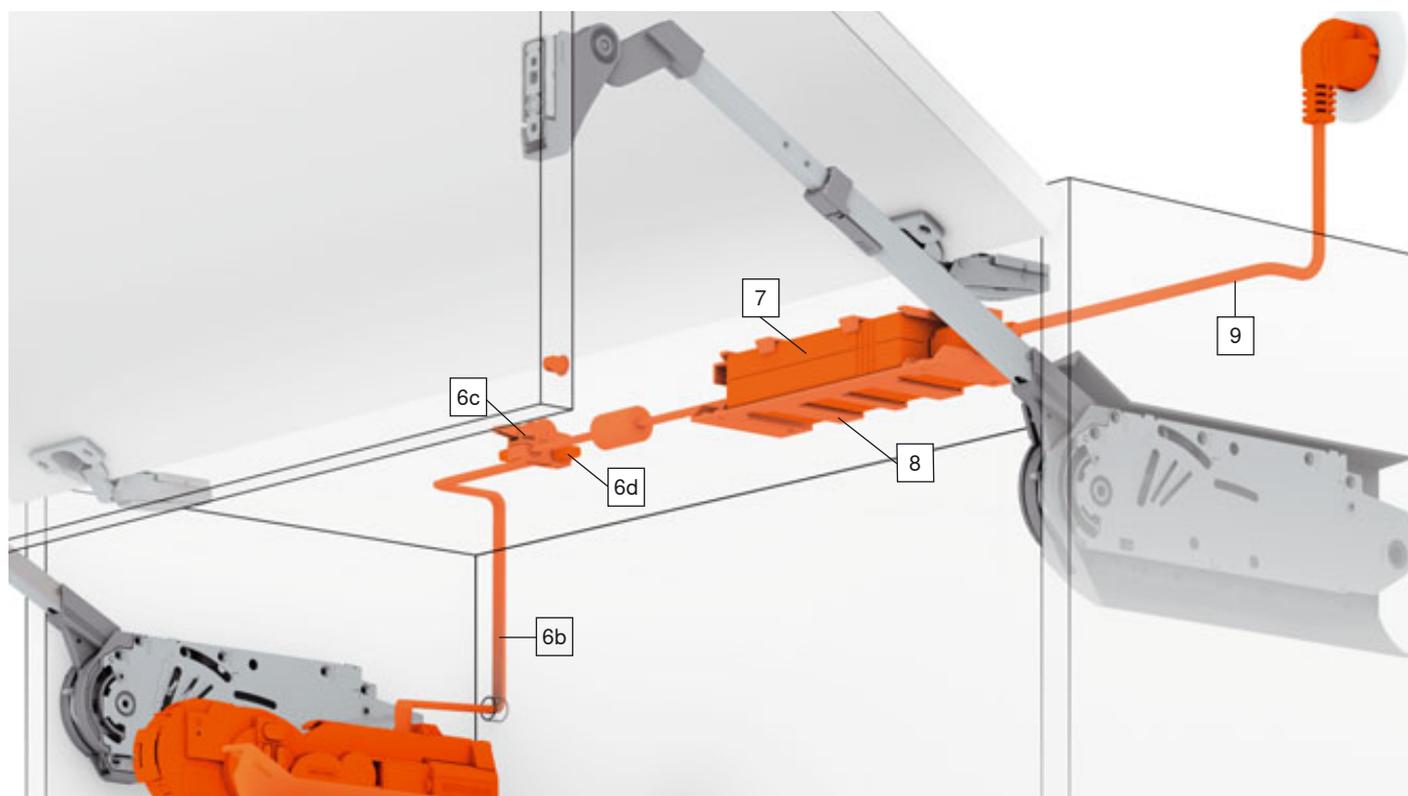
* In caso di piastrina di bloccaggio da avvitare consigliamo di spostarne la posizione di 3 mm rispetto a TIP-ON.

Avvertenza: la piastrina di bloccaggio da incollare non è adatta in combinazione con TIP-ON per AVENTOS HK-S

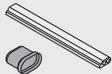
FAU Battuta frontale inferiore

TIP-ON

Informazioni per l'ordine Trasformatore Blum e accessori



	6c, 6d Connettore + Protezione estremità cavo	
	nero	Z10V100E.01

	6b, 6d Cavo da tagliare su misura + Protezione estremità	
	Cavo elettrico lungo 8 m con 5 protezioni estremità cavo	Z10K800AE
	Utilizzabile come cavo di distribuzione	

	7 Trasformatore Blum	
	72 W	
	Pacchetti lingue istruzioni di montaggio e istruzioni per l'uso	
	A DE, EN, FR, IT, NL	Z10NE020A
	B DA, EN, FI, NO, SV	Z10NE020B
	C EL, EN, HR, SL, SR, TR	Z10NE020C
	D EN, ES, FR, IT, PT	Z10NE020D
	E CS, HU, SK, PL	Z10NE020E
	F BG, ET, LT, LV, RO, RU	Z10NE020F
	G EN, ES, FR, (US, CA)	Z10NE020G
	H EN, ZH	Z10NE020H

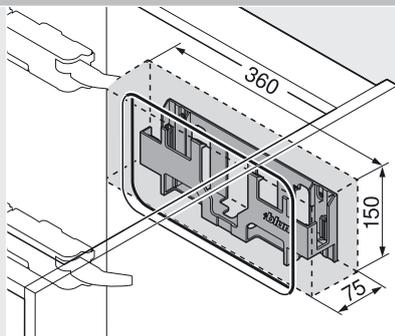
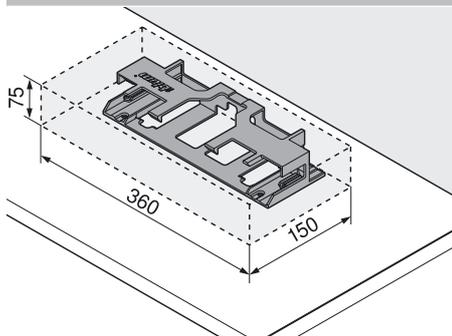
	8 Supporto trasformatore per montaggio a parete	
	grigio chiaro	Z10NG120

	9 Cavo di alimentazione elettrica	
	Paesi	
	Cavo di alimentazione elettrica Europa	Z10M200E
	Cavo di alimentazione elettrica CH	Z10M200C
	Cavo di alimentazione elettrica USA, CA	Z10M200U
	Cavo di alimentazione elettrica JP	Z10M200J
	Cavo di alimentazione elettrica BR	Z10M200S.01
	Cavo di alimentazione elettrica GB	Z10M200B
	Cavo di alimentazione elettrica DK	Z10M200D
	Cavo di alimentazione elettrica IL	Z10M200I
	Cavo di alimentazione elettrica AU	Z10M200K
	Cavo di alimentazione elettrica CN	Z10M200N
	Cavo di alimentazione elettrica AR	Z10M200A
	Cavo di alimentazione elettrica IN	Z10M200H
	Cavo di alimentazione elettrica CL	Z10M200L
	Cavo di alimentazione elettrica TW	Z10M200T
	Cavo di alimentazione elettrica ZA	Z10M200Z
	Cavo di aliment. elet. Europa senza spina	Z10M200E.OS

	Ferma-cavo	
	Con il ferma-cavo è possibile, ad esempio, fissare agevolmente il cavo di distribuzione al corpo mobile.	
	bianco	Z10K0009

Montaggio Trasformatore Blum e accessori

Ingombro e distanza di sicurezza del supporto per trasformatore Blum

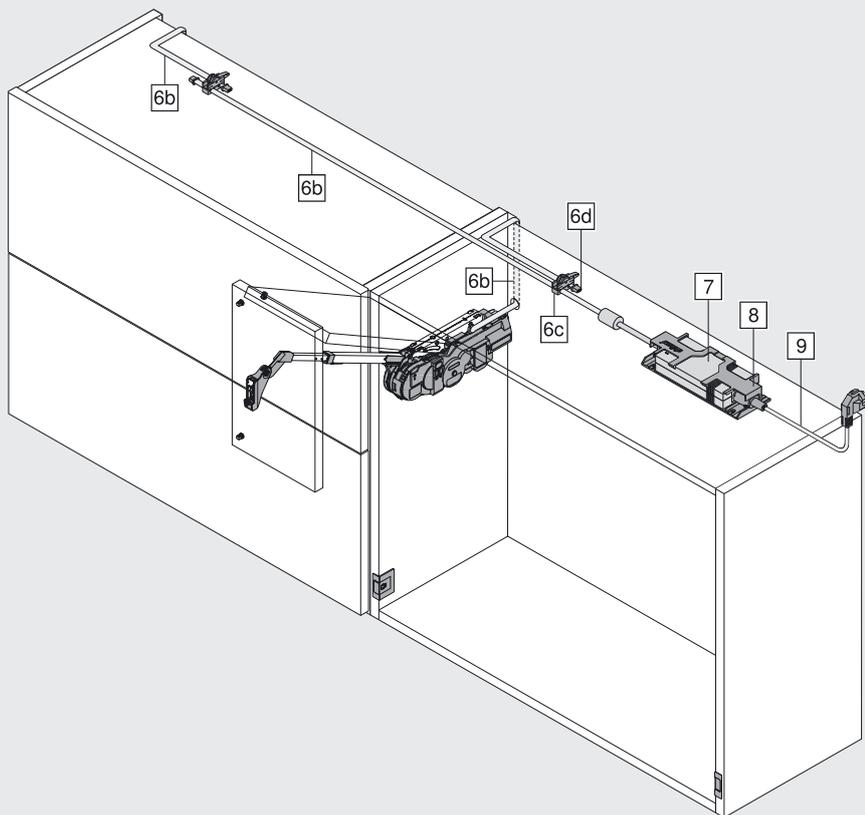


i Per una corretta circolazione dell'aria è necessario osservare una distanza di sicurezza di 30 mm (vedere figura), altrimenti sussiste il pericolo di surriscaldamento del trasformatore Blum.

Montaggio sul cappello del mobile

Montaggio in combinazione con SERVO-DRIVE per sistemi box e sistemi di guide

Montaggio sul cappello del mobile

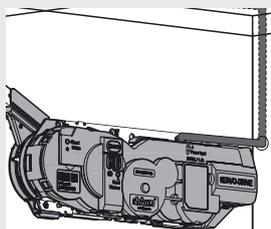


- 6b** Cavo di distribuzione da tagliare su misura
- 6c** Connettore
- 6d** Protezione estremità cavo
- 7** Trasformatore Blum
- 8** Supporto trasformatore
- 9** Cavo di alimentazione elettrica

i Per ogni cavo di distribuzione può essere collegato un solo trasformatore Blum.

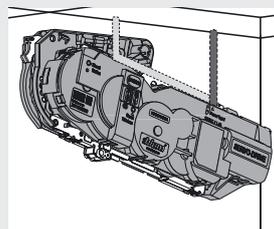
Cablaggio verso il lato posteriore

Consigliato



Cablaggio verso l'alto

Opzionale



Dal bordo anteriore del corpo mobile al centro del foro:

HF: 167 mm

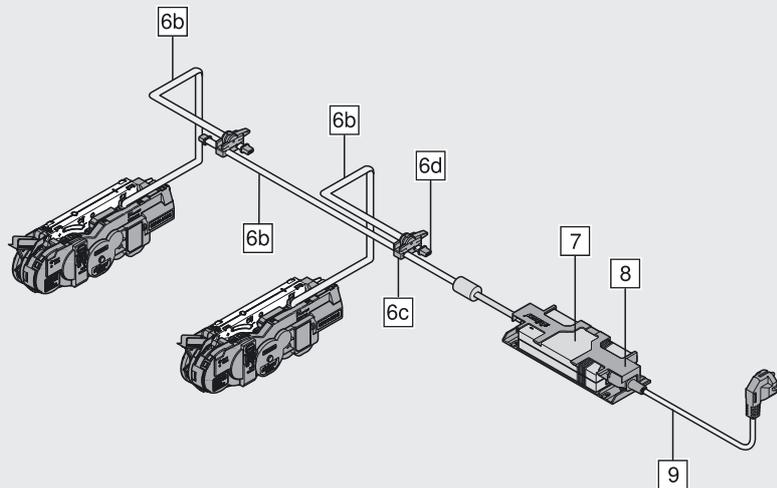
HS: 69 o 167 mm

HL: 74.5 o 167 mm

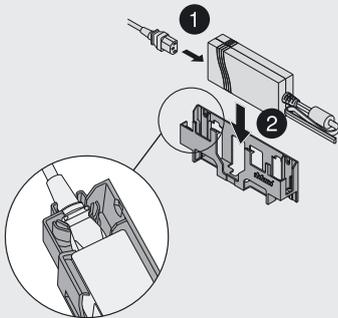
HK: 167 mm

Montaggio Trasformatore Blum e accessori

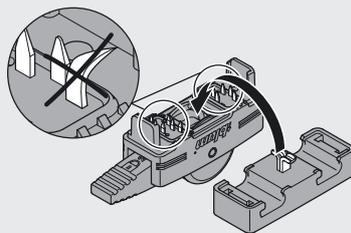
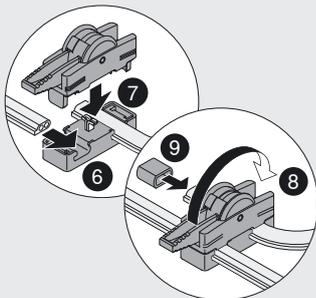
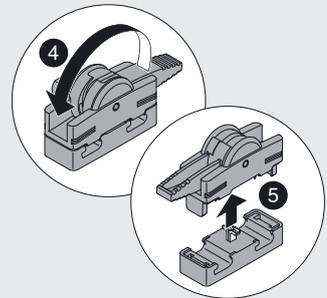
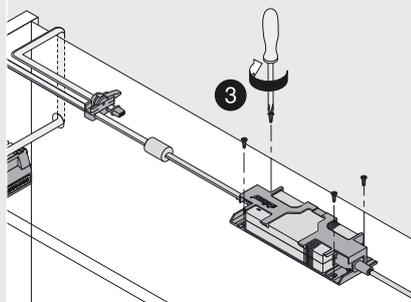
Piano di cablaggio di due corpi mobile



Supporto trasformatore

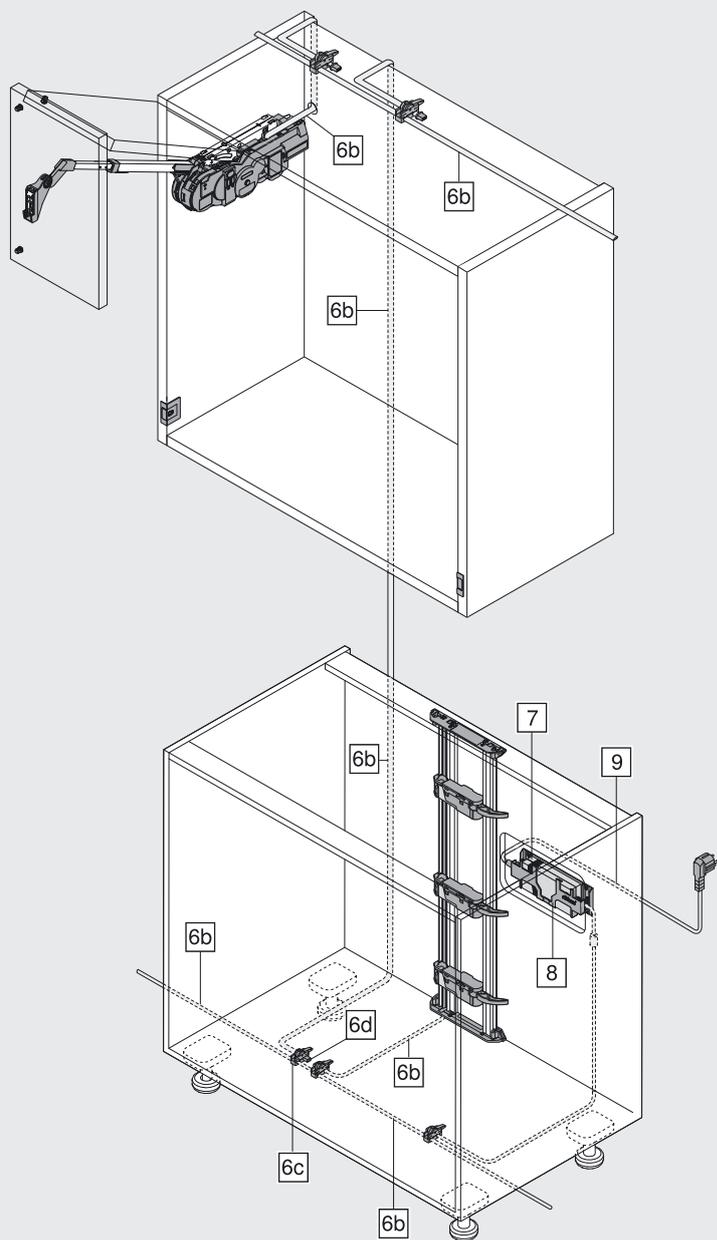


Sicura antigancio



Non danneggiare le punte piercing.

Montaggio in combinazione con SERVO-DRIVE per sistemi box e sistemi di guide



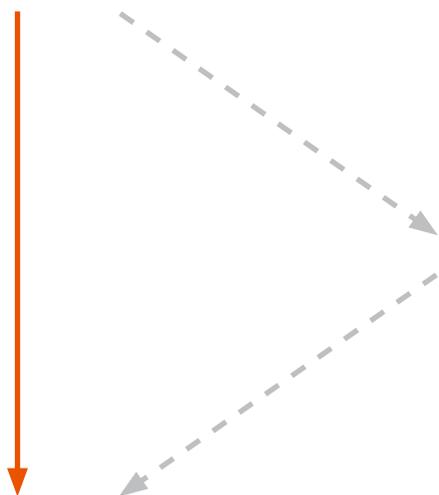
- 6b Cavo di distribuzione da tagliare su misura
- 6c Connettore
- 6d Protezione estremità cavo
- 7 Trasformatore Blum
- 8 Supporto trasformatore
- 9 Cavo di alimentazione elettrica

i Per ogni cavo di distribuzione può essere collegato un solo trasformatore Blum.

Panoramica delle funzioni SERVO-DRIVE per AVENTOS

Messa in funzione

A Attivazione dell'interruttore SERVO-DRIVE



B Esecuzione della prova di attivazione

Funzioni aggiuntive

Opzionale

C Attivazione della sincronizzazione

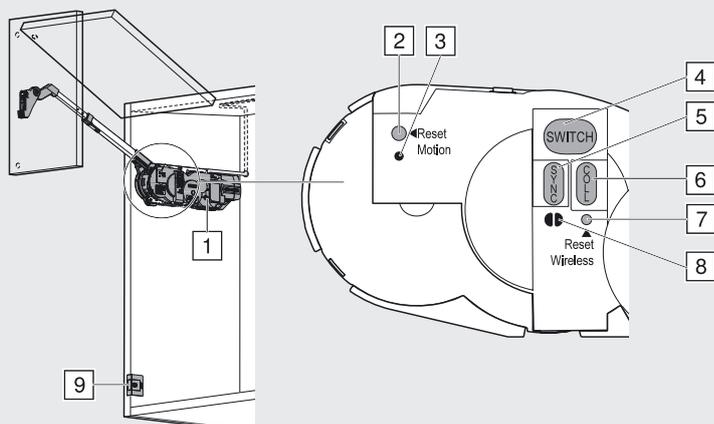
D Attivazione della funzione di protezione dalle collisioni

Disattivazione

E Reset Motion

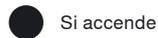
F Reset Wireless

Disposizione dei tasti

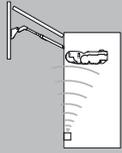


- 1 Unità motrice
- 2 Tasto <Reset Motion>
- 3 Indicatore LED Motion
- 4 Tasto <SWITCH>
- 5 Tasto <SYNC>
- 6 Tasto <COLL>
- 7 Tasto <Reset Wireless>
- 8 Indicatore LED Wireless
- 9 Interruttore SERVO-DRIVE

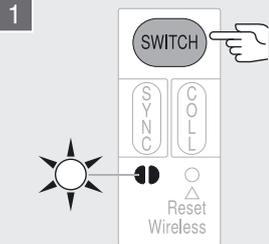
Messa in funzione SERVO-DRIVE per AVENTOS



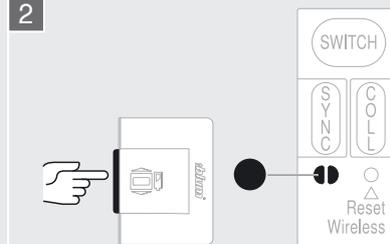
A Attivazione dell'interruttore SERVO-DRIVE



Impostazione del collegamento a onde radio tra l'interruttore SERVO-DRIVE e l'unità motrice.
Un interruttore SERVO-DRIVE può essere assegnato ogni volta a una sola unità motrice.



1 Premere il tasto <SWITCH> finché l'indicatore LED lampeggia



2 Premere l'interruttore SERVO-DRIVE finché l'indicatore LED si accende

3 Ripetere la procedura A1-2 con tutti gli altri interruttori SERVO-DRIVE presenti nel corpo mobile.

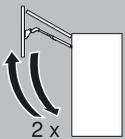
Funzioni aggiuntive

Opzionale

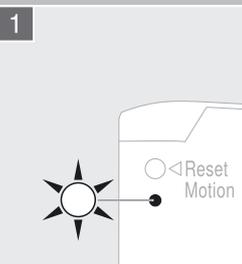
C Attivazione della sincronizzazione

D Attivazione della funzione di protezione dalle collisioni

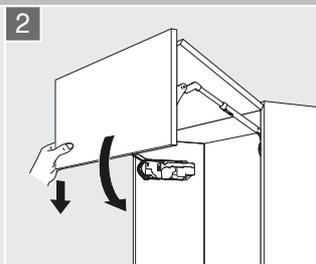
B Esecuzione della prova di attivazione



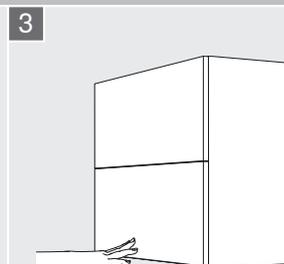
L'unità motrice identifica i parametri necessari tramite la prova di attivazione.



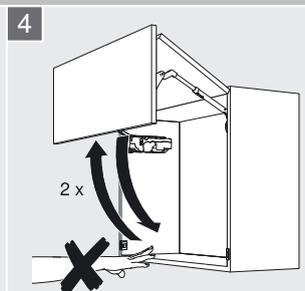
1 È necessario eseguire la prova di attivazione: l'indicatore LED lampeggia



2 Chiudere manualmente il frontale



3 Esercitare una pressione sul frontale: la prova di attivazione si avvia automaticamente



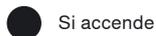
4 Il frontale si apre e si chiude automaticamente 2 volte: non interrompere o arrestare assolutamente la procedura intervenendo con la mano

In caso di interruzione, azzerare la prova di attivazione, vedere Reset Motion E1. Avviare nuovamente la prova di attivazione.

Funzioni aggiuntive SERVO-DRIVE per AVENTOS



Uso

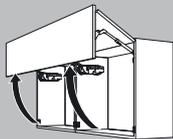


Si accende

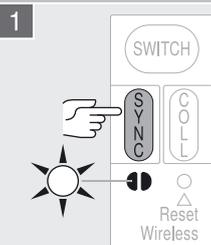


Lampeggia

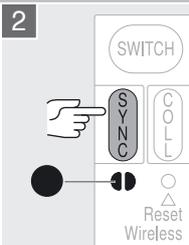
C Attivazione della sincronizzazione



È possibile sincronizzare e azionare contemporaneamente fino a tre unità motrici. Questa funzione è necessaria per più corpi mobile con un unico frontale.



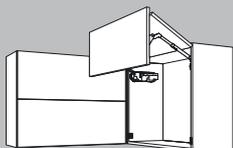
1 Premere il tasto <SYNC> della prima unità motrice, fino a quando lampeggia l'indicatore LED



2 Premere il tasto <SYNC> della seconda unità motrice finché gli indicatori LED di entrambe le unità motrici sincronizzate si accendono

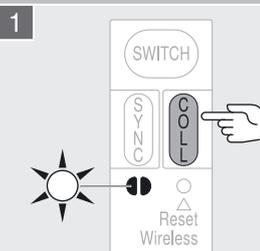
3 Ripetere la procedura C 1-2 per tutte le altre unità motrici.

D Attivazione della funzione di protezione dalle collisioni

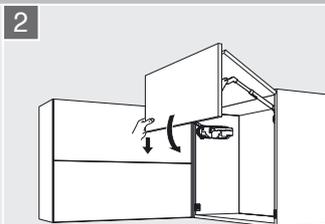


Per evitare la collisione dei frontali, le unità motrici (max. 6) vengono collegate in modo che possa essere aperto un solo frontale alla volta.

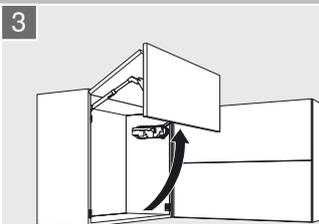
L'apertura di un frontale viene impedita finché il frontale annesso è aperto.



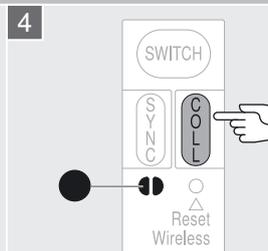
1 Premere il tasto <COLL> della prima unità motrice, fino a quando lampeggia l'indicatore LED



2 Chiudere manualmente il frontale



3 Aprire manualmente il frontale



4 Premere il tasto <COLL> della seconda unità motrice finché gli indicatori LED di entrambe le unità motrici si accendono

5 Ripetere la procedura D 1-4 per tutti gli altri corpi mobile.

Disattivazione SERVO-DRIVE per AVENTOS

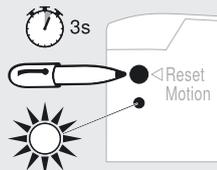


Lampeggia rapidamente

E Reset Motion

Azzerata la prova di attivazione e ne consente l'avvio di una nuova.

1

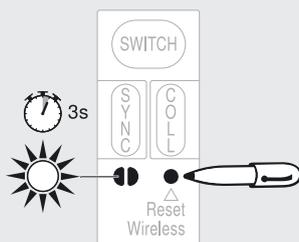


Con una penna a sfera, premere (per almeno 3 secondi) il tasto <Reset Motion> finché l'indicatore LED lampeggia rapidamente.

F Reset Wireless

Disattiva tutte le funzioni: tutti gli interruttori SERVO-DRIVE, le sincronizzazioni e le funzioni di protezione dalle collisioni attivati della rispettiva unità motrice vengono disattivati.

1



Con una penna a sfera, premere (per almeno 3 secondi) il tasto <Reset Wireless> finché l'indicatore LED lampeggia rapidamente.

Segnali luminosi dell'indicatore LED Motion

	Lampeggia arancione	È necessario eseguire la prova di attivazione
	Si accende arancione	Alimentazione inserita Indicatore di funzionamento Prova di attivazione eseguita correttamente
	Lampeggia arancione rapidamente	Conferma di Reset Motion

Segnali luminosi dell'indicatore LED Wireless

	Lampeggia verde	Modalità di attivazione
	Si accende verde	Conferma dell'attivazione
	Lampeggia verde rapidamente	Conferma della disattivazione
	Si accende rosso	L'ultima procedura non è stata eseguita correttamente

L'azienda Blum



1952



Il primo prodotto

Il chiodo per ferri da cavallo viene fissato sul ferro da cavallo e impedisce di scivolare.

1958



Ingresso nel settore dei mobili

La cerniera ANUBA è il primo accessorio per mobili di Blum.

1964



Avvio della produzione

Vengono prodotte cerniere a scomparsa.

1966



Guida scorrevole

Inizia la produzione delle guide scorrevoli.

1985



Tecnica di montaggio

Grazie alla tecnica CLIP è possibile fissare le cerniere CLIP senza attrezzi.

Perfecting motion

Gli accessori di Blum rendono l'apertura e la chiusura dei mobili un'esperienza senza paragoni. Per questo continuiamo a ricercare il movimento perfetto con lo sviluppo dei nostri sistemi per ante a ribalta, sistemi di cerniere, box e guide.



DYNAMIC SPACE

I prodotti Blum contribuiscono a ottimizzare i movimenti, aumentare lo spazio di stivaggio e offrire un elevato comfort nell'utilizzo – e a rendere in questo modo le cucine più pratiche.

Blum in Austria e nel mondo

Oltre 5.000 collaboratori ci supportano nella ricerca del movimento perfetto. I nostri accessori sono prodotti in dieci sedi: sette sono in Austria, mentre le altre si trovano negli Stati Uniti, in Brasile e in Polonia. Grazie alle filiali internazionali e alle rappresentanze Blum è vicino al cliente in tutto il mondo.

Vantaggi globali dei clienti

Dal mobiliere all'utilizzatore: tutti devono trarre vantaggio dai prodotti Blum.



Qualità

I prodotti Blum sono progettati per rispondere alle esigenze dell'uso quotidiano in cucina e vi entusiasmeranno per tutta la vita del mobile.



Innovazioni

I nostri accessori per mobili devono essere innovativi e semplificare l'uso quotidiano della cucina. La ricerca delle esigenze da parte di Blum e lo scambio di opinioni con i nostri clienti ci forniscono stimoli importanti.

Ambiente

La tutela dell'ambiente è un requisito importante per Blum. Intendiamo soddisfarlo attraverso processi ecologici, un impiego intelligente dei materiali e misure per il risparmio energetico.



1987



Sistemi box

Con METABOX inizia la produzione del primo sistema box di Blum.

2001



Ammortizzazione

BLUMOTION garantisce una chiusura dolce e silenziosa dei mobili.

2005



Sistemi per ante a ribalta

Vengono presentati per la prima volta gli accessori AVENTOS per ante a ribalta.

2007



Supporto per l'apertura elettrico

SERVO-DRIVE ha ottenuto importanti riconoscimenti per il design e la funzionalità.

2011



Sistemi di guide

Con MOVENTO è stata sviluppata una nuova generazione di sistemi di guide.



ISO 14001
Certified Environmental
System

 **blum**®

O. ELMI SNC
Via Delle Gerole 26
I-20867 Caponago MB
Tel.: +39 02 95740443
Fax: +39 02 95740746
E-Mail: info@elmi.it
www.elmi.it

Julius Blum GmbH
Accessori per mobili
6973 Höchst, Austria
Tel.: +43 5578 705-0
Fax: +43 5578 705-44
E-mail: info@blum.com
www.blum.com