



## Attrezzi di lavorazione

Una lavorazione precisa per un  
movimento eccellente

[www.blum.com](http://www.blum.com)

 **blum**<sup>®</sup>

# L'azienda Blum

Fondata oltre 60 anni fa, Blum è oggi un'azienda a conduzione familiare operativa a livello internazionale. I suoi settori di attività strategici comprendono sistemi di cerniere, sistemi di estrazione per cassette e cassettoni e sistemi per ante a ribalta. Sempre al centro di ogni sviluppo: la ricerca del movimento perfetto.

[www.blum.com](http://www.blum.com)

 **blum**





### Blum in Austria e nel mondo

Blum gestisce sette stabilimenti in Austria (Vorarlberg) e altre sedi di produzione in Polonia, USA e Brasile, nonché 27 filiali e rappresentanze. L'azienda esporta in oltre 100 mercati. Il gruppo Blum comprende in tutto 5.900 collaboratori, dei quali 4.500 nel Vorarlberg.



### Vantaggi globali dei clienti

"Produttori, rivenditori, montatori e utilizzatori di cucine – tutti devono ottenere vantaggi dai prodotti Blum e trarre un profitto personale", questa è la filosofia dei vantaggi globali dei clienti di Blum.



### Innovazioni

Per supportare i clienti con soluzioni di accessori per mobili innovative e assicurare un successo imprenditoriale a lungo termine occorre investire in modo coerente nella ricerca e nello sviluppo, in stabilimenti e impianti e nella formazione dei collaboratori. Con oltre 1.200 brevetti registrati in tutto il mondo, Blum è tra le aziende più innovative sul territorio austriaco.



### Qualità

L'attenzione per la qualità di Blum non si limita ai prodotti. Anche i servizi e le collaborazioni con clienti e partner devono soddisfare gli stessi elevati standard qualitativi dell'azienda.



### Ambiente

Noi di Blum siamo convinti che un atteggiamento coscienzioso nei confronti dell'ambiente a lungo termine si rivelerà vincente anche dal punto di vista economico. La lunga durata dei prodotti è soltanto uno dei tanti aspetti importanti. Altre componenti fondamentali sono l'utilizzo di processi ecologici, l'impiego intelligente dei materiali e la gestione energetica efficiente.



### DYNAMIC SPACE

Processi di lavoro ottimali (Workflow), sufficiente spazio di stivaggio (Space) e un maggiore comfort del movimento (Motion) sono elementi fondamentali per una cucina funzionale. Con le sue idee per cucine funzionali Blum vuole portare funzionalità, comfort ed ergonomia all'interno dei mobili.



# Ausili di montaggio per ogni situazione

Blum vi supporta affinché la lavorazione dei prodotti Blum sia quanto più efficiente e semplice possibile. È per questo motivo che per ciascun prodotto prevediamo anche attrezzi di lavorazione adeguati. Un movimento eccellente richiede una lavorazione precisa: per un comfort del movimento che entusiasmerà i vostri clienti.

 **blum**





## Indice

- 2 L'azienda Blum
- 6 **Macchine forainseritrici**
- 8 Panoramica delle possibilità di impiego
- 10 Macchine in dettaglio
- 18 **Attrezzi di montaggio**
- 20 Apparecchi in dettaglio
- 28 **Dime e ausili di montaggio**
- 30 Panoramica delle possibilità di impiego
- 36 Dime in dettaglio
- 54 **Servizi per gli addetti alla lavorazione**  
Configuratore prodotti e DYNALOG
- 56 Interfacce DYNAPLAN
- 58 Sicurezza comprovata
- 59 DVD con filmati delle applicazioni

## Macchine forainseritrici

L'ampia gamma di macchine forainseritrici di Blum offre la soluzione ideale per qualunque esigenza di lavorazione. L'allestimento rapido e la facilità di comando consentono una lavorazione razionale di altissima qualità.

 **blum**



10

### PRO-CENTER

PRO-CENTER esegue forature orizzontali e verticali e tutti i lavori di inserimento in modo rapido ed efficiente.



12

### MINIPRESS PRO

Con MINIPRESS PRO le forature verticali sono eseguite in modo rapido e preciso. L'avanzamento pneumatico e la regolazione senza attrezzi rendono il lavoro estremamente efficiente.



14

### MINIPRESS P

Una volta regolato, MINIPRESS P esegue in totale autonomia, con precisione e facilità gli schemi di foratura o gli inserimenti ripetitivi.



16

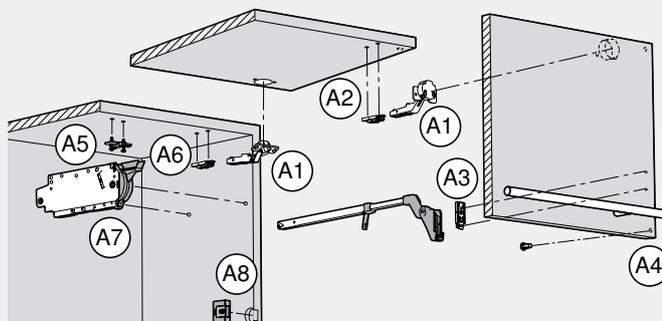
### MINIPRESS M

Con MINIPRESS M portate il supporto affidabile per gli interventi di foratura e inserimento in laboratorio o direttamente presso il cliente.

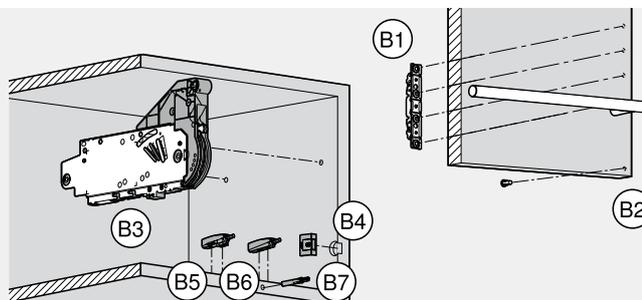




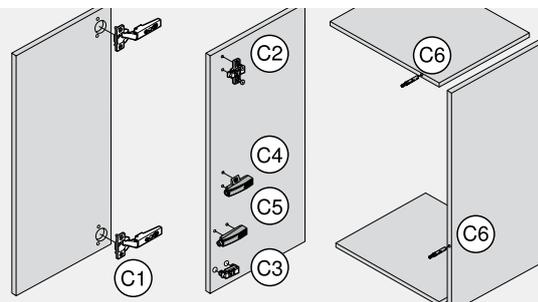
Sistemi per ante a ribalta  
(AVENTOS HF)



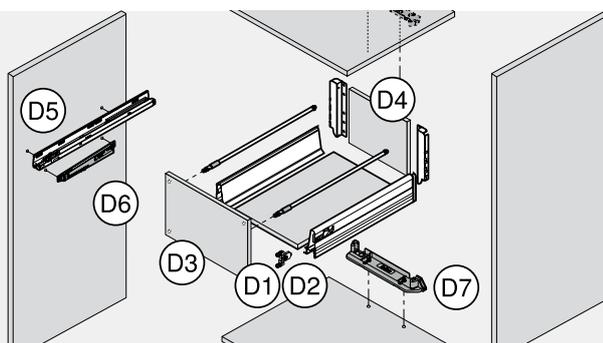
Sistemi per ante a ribalta  
(AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)



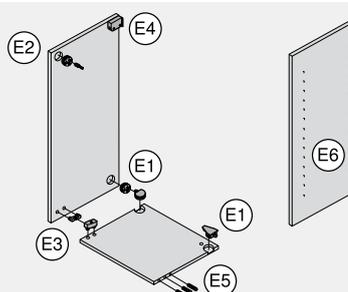
Sistemi di cerniere



Sistemi di estrazione



Altri prodotti/lavorazione del corpo mobile



Lavorazione (foratura, inserimento a pressione)	PRO-CENTER	MINIPRESS PRO	MINIPRESS P	MINIPRESS M
x consigliata				
o possibile				
- impossibile				



Sistemi per ante a ribalta				
<b>Frontale</b>				
(A1) Cerniera	x	x	x	x
(A2) Piastrina di premontaggio diritta	x	x	x	x
(A3) Piastrina di premontaggio diritta leva telescopica	x	x	o	o
(A4) (B2) Respingenti	x	x	x	x
(B1) Attacco per frontale	x	x	o	o
<b>Corpo mobile</b>				
(A5) Piastrina di premontaggio a croce	x	x	x	x
(A6) Piastrina di premontaggio diritta	x	x	x	x
(A7) (B3) Base forza	x	x	o	o
(A8) (B4) Interruttore SERVO-DRIVE	x	x	x	x
(B5) TIP-ON - piastrina di supporto a croce	x	x	x	x
(B6) TIP-ON - piastrina di supporto diritta	x	x	x	x
(B7) TIP-ON - ad incasso	x	-	-	-

Sistemi di cerniere				
<b>Frontale</b>				
(C1) Cerniera	x	x	x	x
<b>Corpo mobile</b>				
(C2) Piastrina di premontaggio a croce	x	x	x	x
(C3) Piastrina di premontaggio diritta	x	x	x	x
(C4) BLUMOTION/TIP-ON - piastrina di supporto a croce	x	x	x	x
(C5) BLUMOTION/TIP-ON - piastrina di supporto diritta	x	x	x	x
(C6) BLUMOTION/TIP-ON - ad incasso	x	-	-	-

Sistemi di estrazione				
<b>Frontale</b>				
(D1) Attacchi del frontale LEGRABOX/TANDEMBOX/METABOX	x	x	o	o
(D2) Attacco frontale regolabile MOVENTO/TANDEM	x	x	x	x
(D3) Respingenti	x	x	x	x
<b>Cassetto</b>				
(D4) Fondo del cassetto/schienale	x	x	o	o
<b>Corpo mobile</b>				
(D5) Guide fianco	x	x	o	o
(D6) BLUMOTION per METABOX	x	x	o	o
(D7) Attacco per profilato portante SERVO-DRIVE	x	x	o	o

Altri prodotti				
(E1) Giunzione per corpo mobile verticale	x	x	x	x
(E2) Giunzione per corpo mobile orizzontale	x	-	-	-
(E3) Giunzione per corpo mobile verticale	x	x	x	x
(E4) Reggipensili	x	x	x	x

Lavorazione del corpo mobile				
(E5) Forature per cavicchi orizzontali	x	-	-	-
(E6) Foratura dei fori modulari/gruppi di fori	x	x	o	o

# PRO-CENTER

Il centro professionale di lavorazione PRO-CENTER esegue sia forature verticali, sia forature orizzontali, oltre all'inserimento verticale degli accessori.

In questo modo tutti i lavori possono essere eseguiti in modo rapido e preciso sul corpo mobile, sull'anta e sul frontale. Un'ampia gamma di sistemi modulari (piani di allestimento, teste portapunte e righelli) assicura un adattamento alle vostre esigenze di lavorazione personalizzate.

 **blum**



> Guarda il filmato  
su PRO-CENTER

## Consigliato per

lavorazione verticale/orizzontale

- Cerniere: foratura/inserimento
- Piastrine di premontaggio: foratura/inserimento
- Attacco per frontale: foratura/inserimento
- Fori modulari: foratura
- Guide fianco: foratura
- Cavicchi: foratura
- Giunzioni: foratura/inserimento
- BLUMOTION/TIP-ON: foratura

## Serie

- Avanzamento pneumatico
- Regolazione della misura di foratura e impostazione della profondità di foratura tramite manopola a revolver
- La testa portapunte e i righelli sono sostituibili senza attrezzi
- Pressore
- Foratura orizzontale

## Opzionale

- Mandrino a serraggio rapido
- Sistemi modulari su misura per i clienti e per applicazioni specifiche (piani di allestimento, teste portapunte e righelli) con codificazione tramite colori

Cod. art. **M65.2000**



Istruzioni per l'uso  
[www.blum.com/downloads](http://www.blum.com/downloads)



La testa portapunte è dotata di una codificazione con colori e dopo l'inserimento viene fissata senza attrezzi per mezzo di una manopola di serraggio.



Le misure di foratura corrispondenti per le posizioni di foratura dei nostri prodotti sono già preimpostate. Inoltre possono essere preimpostate anche le misure utilizzate più di frequente.



Il righello con gli arresti contrassegnati a colori viene montato con poche operazioni manuali senza utensili.



PRO-CENTER è l'unica macchina forainseritrice di Blum in grado di eseguire anche le forature orizzontali.

# MINIPRESS PRO

Con MINIPRESS PRO potrete contare sulla massima versatilità e sul massimo comfort nella lavorazione verticale di corpi mobile, ante e frontali. In laboratorio MINIPRESS PRO vi aiuta grazie alla sua versatilità e facendovi risparmiare tempo. I fori verticali e gli inserimenti degli accessori possono essere eseguiti in maniera efficiente. Un sistema di codici colorati rende l'utilizzo di MINIPRESS PRO estremamente semplice.

 **blum**



> Guarda il  
filmato su  
MINIPRESS PRO

## Consigliato per

- Cerniere: foratura/inserimento
- Piastrine di premontaggio: foratura/inserimento
- Attacco per frontale: foratura/inserimento
- Fori modulari: foratura
- Guide fianco: foratura

## Serie

- Avanzamento pneumatico
- Regolazione della misura di foratura tramite mandrino girevole
- Indicatore digitale della foratura impostata
- Impostazione della profondità di foratura tramite manopola a revolver
- La testa portapunte e i righelli sono sostituibili senza attrezzi
- Pressore

## Opzionale

- Mandrino a serraggio rapido
- Marcatura laser della traccia centrale
- Sistemi modulari su misura per i clienti e per applicazioni specifiche (piani di allestimento, teste portapunte e righelli) con codificazione tramite colori

Cod. art. **M54.2000**



Istruzioni per l'uso  
[www.blum.com/downloads](http://www.blum.com/downloads)



Per tutte le applicazioni è possibile determinare con precisione la profondità di foratura grazie alla manopola a revolver con codificazione tramite colori. Non sono più necessarie le forature di prova.



La testa portapunte, a sua volta provvista di codifica a colori, viene inserita e fissata senza attrezzi tramite manopola di serraggio.



La misura di foratura si regola con precisione con l'ausilio del mandrino girevole e dell'indicatore digitale.



Un allestimento dei macchinari senza l'ausilio di utensili consente di risparmiare tempo. I punti di arresto contrassegnati a colori dei righelli sono predefiniti. I righelli stessi vengono fissati con poche operazioni.

# MINIPRESS P

Come specialista delle forature e degli inserimenti degli accessori, MINIPRESS P è la risposta per le operazioni di routine e di precisione da eseguire su corpi mobile, ante e frontali in laboratorio. Una volta impostato, lo schema di foratura o l'inserimento desiderato viene eseguito con estrema rapidità. Per un comfort di lavorazione ancora maggiore, sono disponibili altri componenti opzionali, ad es. le nuove teste portapunte supplementari montabili senza attrezzi.

 **blum**



> Guarda il  
filmato su  
MINIPRESS P

## Consigliato per

- Cerniere: foratura/inserimento
- Piastrine di premontaggio: foratura/inserimento

## Serie

- Avanzamento pneumatico
- Regolazione della misura di foratura tramite mandrino girevole
- Testa portapunte orientabile a 5 mandrini per diversi schemi di foratura

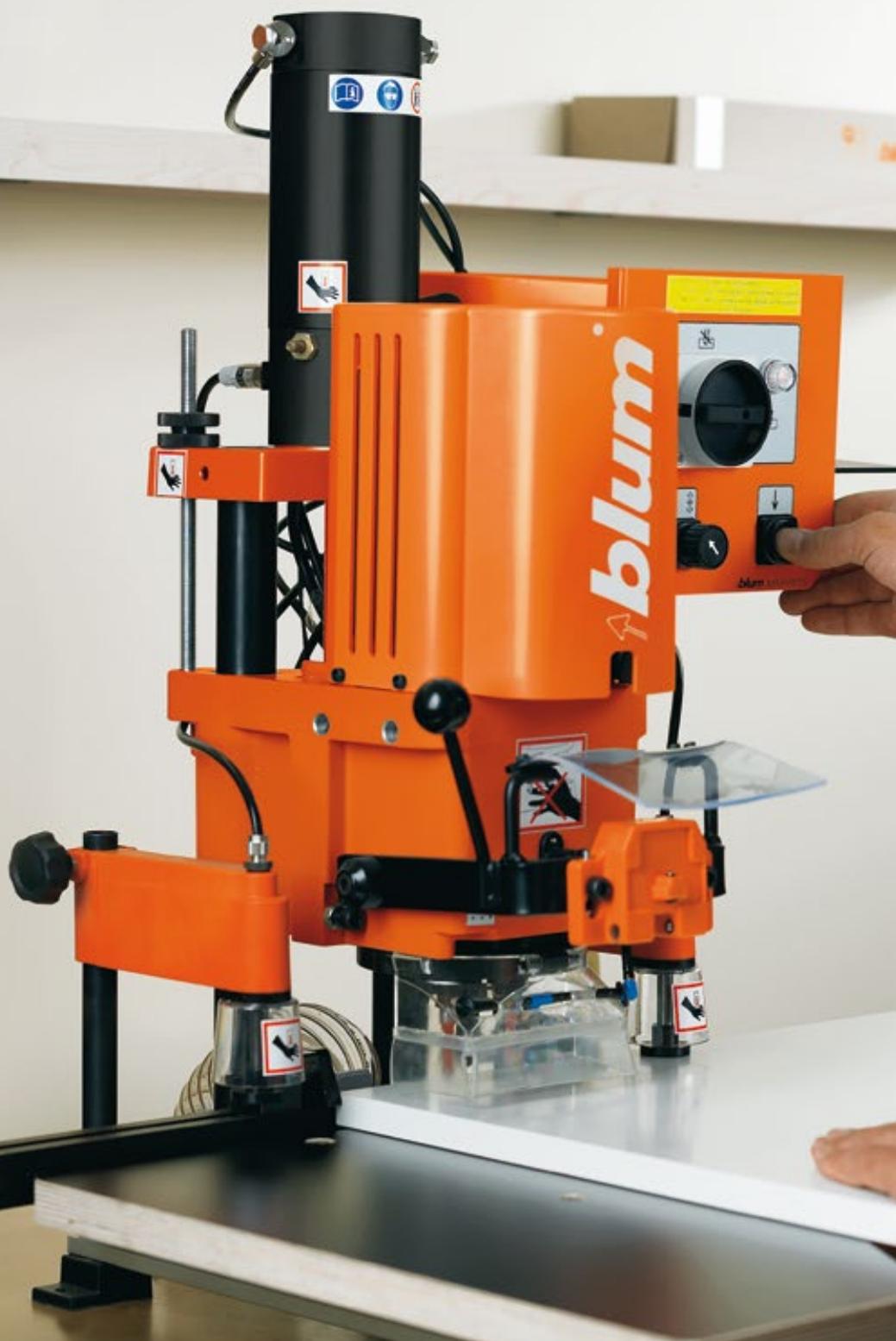
## Opzionale

- Mandrino a serraggio rapido
- Indicatore digitale della foratura impostata
- Pressore
- Marcatura laser della traccia centrale
- Teste portapunte addizionali

Cod. art. **M53.1050**



Istruzioni per l'uso  
[www.blum.com/downloads](http://www.blum.com/downloads)





Il mandrino girevole consente di impostare comodamente la foratura richiesta dal lato anteriore.



La testa portapunte a 9 mandrini per eseguire gruppi di fori con schema da 32 mm e la testa portapunte a 8 mandrini per la lavorazione del frontale e della guida fianco possono essere montate senza attrezzi.



Grazie alla testa portapunte a più mandrini orientabile è possibile predisporre in modo rapido, preciso e senza attrezzi diversi schemi di foratura per gli accessori per mobili.



Con MINIPRESS P è possibile effettuare il montaggio semplice e razionale degli accessori per mobili Blum.

# MINIPRESS M

Con MINIPRESS M mettiamo a vostra disposizione un supporto robusto e flessibile da utilizzare direttamente in cantiere o in laboratorio.

MINIPRESS M non richiede né aria compressa, né corrente industriale, perché funziona a corrente standard. Questa soluzione è particolarmente adatta per la lavorazione delle cerniere. Con MINIPRESS M i nostri prodotti possono essere lavorati in maniera più precisa e razionale di quanto si possa fare con il trapano verticale.

 **blum**



> Guarda il filmato  
su MINIPRESS M

## Consigliato per

- Cerniere: foratura/inserimento
- Piastrine di premontaggio: foratura/inserimento

## Serie

- Avanzamento manuale
- Impostazione della profondità di foratura tramite vite di regolazione
- Testa portapunte orientabile a 5 mandrini per diversi schemi di foratura

## Opzionale

- Mandrino a serraggio rapido
- Traccia centrale
- Teste portapunte addizionali

Cod. art. **M52.1050**



Istruzioni per l'uso  
[www.blum.com/downloads](http://www.blum.com/downloads)



Con la vite di regolazione è possibile impostare con precisione la profondità del foro.



La regolazione esatta della misura di foratura si imposta con una leva di bloccaggio.



La testa portapunte a 9 mandrini per gruppi di fori con schema da 32 mm e la testa portapunte a 8 mandrini per la lavorazione del frontale e della guida fianco consentono una lavorazione precisa.



Per eseguire i fori con precisione la leva si abbassa manualmente.

# Attrezzi di montaggio

Con i nostri pratici attrezzi di montaggio adattati alle vostre esigenze potrete ottimizzare la lavorazione dei sistemi box di Blum fino alle serie più piccole. Gli attrezzi di montaggio sono progettati per supportarvi in modo ottimale durante la lavorazione: con un utilizzo semplice, elevata facilità d'utilizzo e lunga durata. Tecnica collaudata per un maggiore comfort di lavorazione.

 **blum**



20

**BOXFIX P**

BOXFIX P assicura un maggiore comfort nel montaggio di LEGRABOX/ TANDEMBOX grazie alla facilità di utilizzo e all'efficacia dell'allestimento. Grazie al bloccaggio pneumatico il montaggio avviene in modo semplice e rapido.



22

**BOXFIX PRO**

La tecnica ad alette d'aggancio per il montaggio di TANDEMBOX può essere utilizzata con BOXFIX PRO anche per le serie piccole. Per una lavorazione efficiente e rapida.



24

**BOXFIX E-L**

Un montaggio confortevole e preciso di LEGRABOX si ottiene con BOXFIX E-L. Tutti i componenti possono essere lavorati senza fughe e in modo preciso.



26

**BOXFIX E-T**

Approfittate di una lavorazione di TANDEMBOX semplice e precisa con BOXFIX E-T. L'ausilio di montaggio semplice da usare è perfetto in laboratorio e presso il cliente.



# BOXFIX P

BOXFIX P fissa pneumaticamente LEGRABOX e TANDEMBOX, che in seguito vengono avvitati in modo razionale e in posizione confortevole. La facilità delle operazioni di allestimento e gli arresti regolabili consentono di risparmiare tempo e di raggiungere nel complesso un'elevata qualità di lavorazione.

 **blum**



> Guarda il filmato  
su BOXFIX P

## Lavorazione di LEGRABOX/ TANDEMBOX (viti/bloccaggio pneumatico)

### Serie

- Per spondine di tutti i materiali (acciaio inox, acciaio e alluminio)
- Per spondine di tutte le altezze (N, M, K, L, C, F)
- Per spondine di lunghezza compresa tra 270 mm e 650 mm
- Per i corpi mobili di larghezza compresa tra 275 e 1.200 mm
- Per schienali fino a 350 mm di altezza (legno e acciaio)
- Punta di centraggio

### Opzionale

- Arresto in larghezza  
addizionale

Cod. art. **ZMM.2750**



Istruzioni per l'uso  
[www.blum.com/downloads](http://www.blum.com/downloads)



Le altezze e le larghezze schienale sono regolabili. Le impostazioni ripetitive possono essere preimpostate mediante l'arresto in larghezza aggiuntiva.



Prima di tutto lo schienale in legno viene avvitato ai rispettivi supporti.



Schienale, fondo e spondine del cassetto vengono inseriti in BOXFIX P. Non sono più necessarie complicate operazioni di fissaggio.



I componenti del cassetto vengono fissati pneumaticamente e in seguito avvitati.

# BOXFIX PRO

Con BOXFIX PRO la tecnica di aggancio industriale si può applicare anche per le serie più piccole. Con questa soluzione per la lavorazione dei sistemi di estrazione TANDEMBOX potrete approfittare di una lavorazione rapida, tempi di allestimento brevi e un elevato livello di ergonomia. Con BOXFIX PRO è possibile agganciare tra loro le spondine e i fondi scanalati con estrema precisione.

 **blum**

## Lavorazione TANDEMBOX (tecnica ad alette d'aggancio)

### Serie

- Per spondine di tutti i materiali (acciaio inox, acciaio e alluminio)
- Per spondine di tutte le altezze (N, M, K e L)
- Per spondine di lunghezza compresa tra 270 mm e 650 mm
- Per i corpi mobili di larghezza compresa tra 275 e 1.200 mm
- Per schienali fino a 350 mm di altezza (legno e acciaio)

### Opzionale

- Arresto in larghezza
- Punta di centraggio

Cod. art. **ZMM.7350**



Istruzioni per l'uso  
[www.blum.com/downloads](http://www.blum.com/downloads)





Grazie ad una tecnica affinata, è sufficiente applicare poca forza per agganciare spondina e fondo. Grazie alla struttura ergonomica BOXFIX PRO consente di svolgere il lavoro in posizione eretta.



Le alette metalliche delle spondine TANDEMBOX vengono inserite a pressione nella scanalatura del fondo del cassetto.



Gli arresti per la regolazione delle altezze e larghezze degli schienali si possono preimpostare in modo facile e rapido.

# BOXFIX E-L

Con BOXFIX E-L è a vostra disposizione un comodo ausilio per il montaggio razionale di LEGRABOX. Tutti i componenti di LEGRABOX vengono lavorati senza fuga e con precisione. L'applicazione semplice e l'elevato comfort di utilizzo rendono BOXFIX E-L un efficiente ausilio di montaggio anche per le serie piccole.

 blum



> Guarda il filmato su BOXFIX E-L

## Lavorazione LEGRABOX (viti)

### Serie

- Per spondine di tutti i materiali (acciaio inox, acciaio, alluminio)
- Per spondine di tutte le altezze (N, M, K, C, F)
- Per spondine di lunghezza compresa tra 270 mm e 650 mm
- Per corpi mobile di larghezza compresa tra 250 mm e 1.200 mm
- Per schienali fino a 250 mm di altezza (legno e acciaio)
- Punta di centraggio

Cod. art. **ZMM.0700**



Istruzioni per l'uso  
[www.blum.com/downloads](http://www.blum.com/downloads)





La regolazione della larghezza è eseguita in modo semplice tramite il rispettivo schienale.



Lo schienale in legno e il supporto schienale possono essere avvitati senza fughe.



BOXFIX E-L vi supporta in modo ottimale: i componenti del cassetto possono essere montati con precisione e senza fughe senza dover assumere posizioni scomode per fissarli.



La regolazione della larghezza è eseguita tramite il rispettivo schienale.



Lo schienale in legno e il supporto schienale possono essere avvitati con precisione e senza fughe.



Con BOXFIX E-T tutti i componenti del cassetto vengono montati in modo confortevole ed efficiente.





> Guarda il filmato  
su BOXFIX E-T

# BOXFIX E-T

Un montaggio di TANDEMBOX rapido e confortevole – questo è quanto offre BOXFIX E-T. Approfittate di questo semplice ausilio di montaggio in laboratorio e presso il cliente. Tutti i componenti del cassetto saranno assemblati in modo razionale ed efficiente. Per un risultato di lavorazione chiaro e preciso.

 **blum**

## Lavorazione TANDEMBOX (viti)

### Serie

- Per spondine di tutti i materiali (acciaio inox, acciaio, alluminio)
- Per spondine di tutte le altezze (N, M, K e L)
- Per spondine di lunghezza compresa tra 270 mm e 650 mm
- Per larghezze del corpo mobile comprese tra 250 e 1.200 mm
- Per schienali fino a 250 mm di altezza (legno e acciaio)
- Punta di centraggio

Cod. art. **ZMM.0350**



Istruzioni per l'uso  
[www.blum.com/downloads](http://www.blum.com/downloads)

## Dime e ausili di montaggio

Le dime e gli ausili di montaggio Blum rappresentano un valido aiuto durante la lavorazione di tutti i prodotti Blum. Questi ausili di montaggio hanno ampiamente dimostrato la loro efficienza nei lavori quotidiani. Sia in laboratorio e sia presso il cliente la combinazione di precisione e utilità pratica è molto apprezzata.

 **blum**



### Lavorazione dei sistemi di estrazione

Supporto ottimale per la lavorazione del frontale, del corpo mobile e del cassetto: con i nostri robusti ausili come la dima di foratura universale è possibile buillinare o perforare in modo sicuro e preciso le posizioni di fissaggio.



### Lavorazione dei sistemi di cerniere

Le posizioni di fissaggio per le piastrine di premontaggio o per le cerniere vengono riportate con precisione, le forature dello schema di foratura per cerniera Blum viene eseguito in modo efficiente. Per questo c'è la dima di foratura per cerniere.



### Lavorazione dei sistemi per ante a ribalta

Gli ausili di montaggio e la dima per asta universale sono semplici da usare e si adattano alle vostre esigenze di lavorazione. Le posizioni di fissaggio per i meccanismi per ante a ribalta vengono preforate rapidamente e le misure vengono riportate con precisione.



Lavorazione AVENTOS

Lavorazione del frontale

45



Dima di foratura universale

Lavorazione del corpo  
mobile

43



Dima ad asta universale

44



Dima singola universale

Lavorazione dei sistemi  
di cerniere

36



ECODRILL

36



Dima ad asta per sistemi di  
cerniere

37



Dima di foratura per cerniere

38



Dima di foratura per piastrine  
di premontaggio

38



Dima a squadra

41



Dima a battuta manuale  
per cerniere

41



Dima a battuta manuale per  
piastrine di premontaggio

Lavorazione  
SERVO-DRIVE

42



Dima di foratura per interruttore  
SERVO-DRIVE

45



Dima di foratura per respingenti

Lavorazione TIP-ON  
per AVENTOS HK

39



Dima di foratura per  
BLUMOTION/TIP-ON

40



Dima di posizionamento per  
piastrine di bloccaggio



Istruzioni per l'uso  
[www.blum.com/downloads](http://www.blum.com/downloads)

Lavorazione CLIP top BLUMOTION/CLIP top/MODUL

Lavorazione dei sistemi  
di cerniere

36



ECODRILL

36



Dima ad asta per sistemi  
di cerniere

37



Dima ad asta per cerniere  
CRISTALLO per ante di cristallo

37



Dima di foratura per cerniere

38



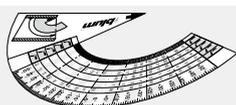
Dima a squadra

38



Dima di foratura per piastrine  
di premontaggio

40



Goniometro per corpi ad angolo

41



Dima a battuta manuale  
per cerniere

41



Dima a battuta manuale per  
piastrine di premontaggio

43



Dima ad asta universale

44



Dima singola universale

Lavorazione  
BLUMOTION

38



Dima a squadra

39



Dima di foratura per  
BLUMOTION/TIP-ON

39



Dima di foratura per BLUMOTION

Lavorazione TIP-ON

38



Dima a squadra

39



Dima di foratura per  
BLUMOTION/TIP-ON

40



Dima di posizionamento per  
piastrine di bloccaggio

Lavorazione di LEGRABOX

Lavorazione del frontale

45



Dima di foratura universale

47



Dima di bulinatura  
per LEGRABOX

Lavorazione del  
corpo mobile

43



Dima ad asta universale

44



Dima singola universale

Lavorazione  
dei cassette

46



Scanalatrice

47



Dima di foratura per  
fondo/schienale

Lavorazione  
SERVO-DRIVE

45



Dima di foratura per respingenti

51



Dima di foratura per attacco per  
profilato portante SERVO-DRIVE

52



Tester per SERVO-DRIVE



## Lavorazione TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus

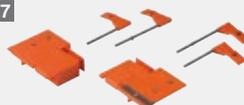
### Lavorazione del frontale

45



Dima di foratura universale

47



Dima di bulinatura per TANDEMBOX

48



Dima di tracciatura

53



Dima a battuta manuale per sistemi di estrazione

### Lavorazione del corpo mobile

43



Dima ad asta universale

44



Dima singola universale

### Lavorazione dei cassetti

45



Dima di foratura universale

51



Dima di foratura per SPACE CORNER con SYNCROMOTION

52



Kit per il taglio del vetro

### Lavorazione SERVO-DRIVE

45



Dima di foratura per respingenti

51



Dima di foratura per attacco per profilato portante SERVO-DRIVE

52



Tester per SERVO-DRIVE

### Lavorazione TIP-ON

46



Dima di foratura per TIP-ON per TANDEMBOX

Lavorazione METABOX

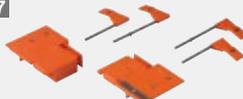
Lavorazione del frontale

45



Dima di foratura universale

47



Dima di bulinatura per METABOX

48



Dima di tracciatura

53



Dima a battuta manuale per  
sistemi di estrazione

Lavorazione del  
corpo mobile

43



Dima ad asta universale

44



MINIFIX

44



Dima singola universale

Lavorazione  
dei cassetti

45



Dima di foratura universale

Lavorazione di MOVENTO/TANDEM

Lavorazione del frontale

45



Dima di foratura universale

Lavorazione del  
corpo mobile

43



Dima ad asta universale

44



Dima singola universale



## Lavorazione di MOVENTO/TANDEM

Lavorazione  
dei cassetti

48



Dima di foratura per  
MOVENTO/TANDEM

49



Dima di foratura per TANDEM

49



Bulini

50



Dima di foratura per attacco per  
frontale per MOVENTO/TANDEM

50



Dima di foratura per sostegni  
angolari per ripiani

Lavorazione  
SERVO-DRIVE

45



Dima di foratura per respingenti

51



Dima di foratura per attacco per  
profilato portante SERVO-DRIVE

52



Tester per SERVO-DRIVE

## Lavorazione STANDARD

Lavorazione del  
corpo mobile

43



Dima ad asta universale\*

44



MINIFIX

44



Dima singola universale\*

Lavorazione  
dei cassetti

49



Bulini

50



Dima di foratura per sostegni  
angolari per ripiani

## Lavorazione di altri prodotti

Lavorazione del corpo  
mobile

42



Dima di foratura per giunzioni

\* La foratura della posizione più bassa per la guida fianco è possibile solo con il corpo mobile smontato

## ECODRILL

La soluzione maneggevole: per uno schema di foratura preciso delle cerniere Blum

- Apparecchio manuale per l'esecuzione precisa delle forature per le cerniere Blum
- Azionamento mediante trapano a mano
- Misura di foratura da 2 a 8 mm
- Lavorazione sulla tracciatura
- Struttura robusta e compatta

### Possibilità di lavorazione

AVENTOS HF, CLIP top BLUMOTION/CLIP top, MODUL

### Accessori

- Punta per bussole (Ø 8 mm) **M31.ZB08.02**
- Punta per fondello (Ø 35 mm) **M31.ZB35.02**
- Set utensili **MZW.1300**



Foto indicativa

### La fornitura comprende:

1 dima di foratura, 2 adatt. prof. di foratura bussole (Ø 8 mm), 1 punta per fondello (Ø 35 mm), 2 punte torx

Cod. art. **M31.1000**

## Dima ad asta per sistemi di cerniere

Trasferire le posizioni di fissaggio con estrema precisione

- Dima per il trasferimento delle quote delle posizioni di fissaggio per cerniere e piastrine di premontaggio
- Dima per il trasferimento delle quote dall'anta al corpo mobile e viceversa
- Applicazione su corpo mobile montato o non montato
- Arresto regolabile per diverse battute anta
- Regolazione facilitata della dima mediante scala

### Possibilità di lavorazione

AVENTOS HF, CLIP top BLUMOTION/CLIP top, MODUL

### Accessori

- Asta per dima 2.200 mm **65.7590**
- Dima **65.7510.03**



Foto indicativa

### La fornitura comprende:

1 asta per dima 1.000 mm, 2 dime con bulini, 1 arresto per corpi mobile non montati

Cod. art. **65.7500.03**

### Dima ad asta per cerniere CRISTALLO per ante di cristallo

#### Calcolare con esattezza le posizioni di incollaggio

- Dima per il calcolo della posizione di incollaggio della piastrina portafondello CRISTALLO
- Fissaggio della piastrina portafondello CRISTALLO nella posizione corretta
- Regolazione della dima tramite scala
- Montaggio flessibile in laboratorio

#### Possibilità di lavorazione

CLIP top

#### Accessori

- Dima

65.4010.01



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 asta per dima 1.000 mm, 2 dime con ventosa

Cod. art.

65.4000.01

### Dima di foratura per cerniere

#### Posizionamento, fissaggio e preforatura precisa di tutte le posizioni di fissaggio

- Foratura delle posizioni di fissaggio laterali per le cerniere (Ø 8 oppure Ø 2,5 mm)
- Preforatura delle posizioni di fissaggio per le piastrine di premontaggio diritte e a croce
- Preforatura delle posizioni di fissaggio per piastrine di supporto diritte e piastrine di supporto a croce (BLUMOTION/TIP-ON per ante)
- Possibilità di lavorazione sulla tracciatura

#### Possibilità di lavorazione

AVENTOS HF, CLIP top BLUMOTION/CLIP top, MODUL



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di foratura per cerniere (Ø 2,5 mm) per fondello da avvitare

Cod. art.

65.055A

1 dima di foratura per cerniere (Ø 8 oppure Ø 2,5 mm) per INSERTA e per bussole, compresa bussola di riduzione (da Ø 8 a Ø 2,5 mm) e arresto della profondità di foratura (Ø 8 mm)

Cod. art.

65.059A

### Dima a squadra

#### Foratura sulla traccia e trasferimento delle quote

- Foratura delle posizioni di fissaggio per piastrine di premontaggio/piastrine di supporto
- Trasferimento delle quote dall'anta al corpo mobile
- Se le posizioni di fissaggio delle piastrine di premontaggio non variano, è possibile avvitare più dime a squadra su un'asta di legno
- Lavorazione sulla tracciatura

#### Possibilità di lavorazione

AVENTOS HF, CLIP top BLUMOTION/CLIP top, MODUL



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima a squadra

Cod. art. 65.5300

### Dima di foratura per piastrine di premontaggio

#### Posizione di fissaggio rapida: forare – ruotare – forare

- Foratura delle posizioni di fissaggio per le piastrine di premontaggio a croce (Ø 5 mm)
- Foratura delle posizioni di fissaggio per le piastrine di supporto a croce (BLUMOTION/TIP-ON per ante)
- Foratura precisa del passo da 32 mm grazie alla funzione di tracciamento
- Possibilità di lavorazione sulla tracciatura

#### Possibilità di lavorazione

AVENTOS HF, CLIP top BLUMOTION/CLIP top, MODUL



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di foratura per piastrine di premontaggio, 1 arresto della profondità di foratura (Ø 5 mm)

Cod. art. 65.5070

### Dima di foratura per BLUMOTION/TIP-ON

#### Foratura Ø 10 mm sulla traccia

- Foratura delle posizioni di fissaggio orizzontali per BLUMOTION per ante sul lato cerniera (970A1002) e sul lato maniglia (970.1002)
- Foratura delle posizioni di fissaggio orizzontali per TIP-ON per ante
- Foratura della posizione di fissaggio per TIP-ON per AVENTOS HK sul fondo del corpo mobile al centro
- Applicabile ai corpi mobile standard e ai corpi ad angolo
- Possibilità di lavorazione sulla tracciatura

#### Possibilità di lavorazione

AVENTOS, CLIP top



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di foratura per BLUMOTION/TIP-ON, 1 arresto della profondità di foratura (Ø 10 mm)

Cod. art. 65.5010

### Dima di foratura per BLUMOTION

#### Lavorazione confortevole per le forature ripetitive

- Foratura delle posizioni di fissaggio orizzontali per BLUMOTION per ante, lato maniglia (970.1002) e per TIP-ON per ante (955x1004)
- Foratura delle posizioni di fissaggio per piastrine di supporto diritte e piastrine di supporto a croce (BLUMOTION/TIP-ON per ante)
- Dima per la foratura per le piastrine di premontaggio
- Le posizioni di foratura ripetitive possono essere preimpostate mediante la barra di battuta
- Possibilità di lavorazione sulla tracciatura

#### Possibilità di lavorazione

CLIP top BLUMOTION/CLIP top, MODUL



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di foratura per BLUMOTION, 1 arresto della profondità di foratura (Ø 10 mm), 1 arresto della profondità di foratura (Ø 5 mm), 1 arresto della profondità di foratura (Ø 2,5 mm)

Cod. art. 65.5000

### Goniometro per corpi ad angolo

Posizionamento + lettura = cerniera adatta

- Calcolo dell'angolazione del corpo mobile
- Individuazione della cerniera adatta

#### Possibilità di lavorazione

CLIP top BLUMOTION/CLIP top

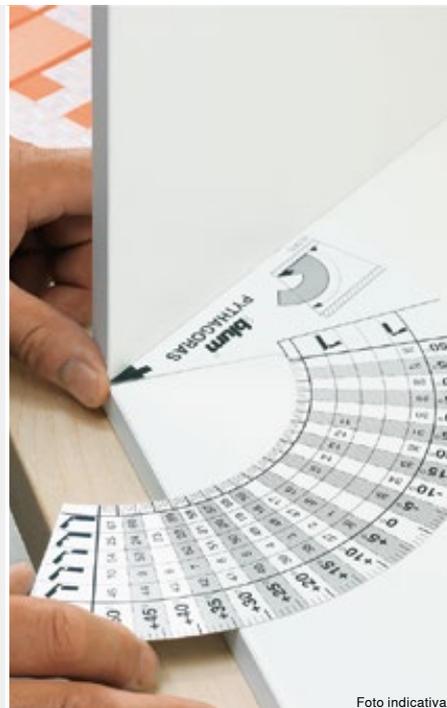


Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 goniometro per corpi ad angolo

Cod. art. **65.5810.01**

### Dima di posizionamento per piastrine di bloccaggio

Incollare o avvitare le piastrine di bloccaggio TIP-ON

- Determinazione della posizione della piastrina di bloccaggio TIP-ON da incollare o avvitare
- Adatta per ante con situazioni di battuta a sormonto e a filo
- Trasferimento delle quote mediante bulinatura della posizione o mediante incollaggio diretto

#### Possibilità di lavorazione

AVENTOS, CLIP top



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima per piastrine di bloccaggio da avvitare, 1 dima per piastrine di bloccaggio da incollare

Cod. art. **65.5210**

### Dima a battuta manuale per cerniere

#### Montaggio a battuta affidabile delle cerniere

- Consente il montaggio a battuta di tutte le cerniere CLIP top BLUMOTION, CLIP top, CLIP e MODUL

#### Possibilità di lavorazione

CLIP top BLUMOTION/CLIP top, MODUL



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima a battuta manuale per cerniere

Cod. art. **ZME.0710**

### Dima a battuta manuale per piastrine di premontaggio

#### Montaggio a battuta affidabile delle piastrine di premontaggio

- Consente il montaggio a battuta delle piastrine di premontaggio diritte e a croce

#### Possibilità di lavorazione

CLIP top BLUMOTION/CLIP top, MODUL



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima a battuta manuale per piastrina di premontaggio

Cod. art. **65.6100**

1 dima a battuta manuale per piastrina di premontaggio dritta in acciaio

Cod. art. **ZME.0730**

### Dima di foratura per interruttore SERVO-DRIVE

La soluzione maneggevole: foratura per l'interruttore dalla massima precisione

- Dispositivo manuale per l'esecuzione precisa della foratura per l'interruttore SERVO-DRIVE
- Azionamento mediante trapano a mano
- Applicazione su corpo mobile montato e non montato
- Possibilità di lavorazione sulla tracciatura
- Struttura robusta e compatta

#### Possibilità di lavorazione

AVENTOS

#### Accessori

- Punta per fondello (Ø 35 mm)

M31.ZB35.02



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di foratura per interruttore SERVO-DRIVE, 1 punta per fondello (Ø 35 mm), 2 punte torx

Cod. art.

M31.2000

### Dima di foratura per giunzioni

Foratura precisa dei fissaggi orizzontali

- Dima per la foratura delle posizioni di fissaggio orizzontali per le giunzioni (42.0700)
- Distanza dal bordo inferiore del fondo / del cappello del corpo mobile al centro della foratura pari a 9,5 mm
- Possibilità di lavorazione sulla tracciatura

#### Possibilità di lavorazione

Altri prodotti



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di foratura per giunzioni, 1 arresto della profondità di foratura (Ø 5 mm)

Cod. art.

65.5040

### Dima ad asta universale

#### L'ausilio di montaggio multifunzionale e rapido

- Preforatura delle posizioni di fissaggio per:
  - guide fianco
  - base forza
  - piastrine di premontaggio e piastrine di supporto
- Applicazione su corpo mobile montato e non montato
- Scala per la regolazione della posizione verticale e della posizione di profondità
- Trasferimento delle quote della guida fianco sinistra/destra esattamente alla stessa altezza
- Adatto per ante con situazioni di battuta a sormonto e a filo
- Possibilità di lavorazione con viti EURO e viti per truciolare

#### Possibilità di lavorazione

AVENTOS, CLIP top BLUMOTION/CLIP top, MODUL, LEGRABOX, TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus, METABOX, MOVENTO, TANDEM, STANDARD\*

#### Accessori

- |                              |                   |
|------------------------------|-------------------|
| ■ Asta per dima 2.200 mm     | <b>65.7590</b>    |
| ■ Accessori per SPACE CORNER | <b>65.1106</b>    |
| ■ Dima ad asta universale    | <b>65.1001.01</b> |



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 asta per dima 1.000 mm, 4 dime per asta universale, 1 arresto della profondità di foratura (Ø 5 mm), 1 bussola di riduzione (da Ø 5 a Ø 2,5 mm), 1 chiave per viti a esagono cavo

Cod. art. **65.1000.01**

\* La foratura della posizione più bassa per la guida fianco è possibile solo con il corpo mobile smontato

## Dima singola universale

### L'ausilio di montaggio multifunzionale

- Preforatura delle posizioni di fissaggio per:
  - guide fianco
  - base forza
  - piastrelle di premontaggio e piastrelle di supporto
- Applicazione su corpo mobile montato e non montato
- Scala per la regolazione della posizione di profondità
- Possibilità di lavorazione sulla tracciatura
- Adatto per ante con situazioni di battuta a sormonto e a filo
- Possibilità di lavorazione con viti EURO e viti per truciolare

### Possibilità di lavorazione

AVENTOS, CLIP top BLUMOTION/CLIP top, MODUL, LEGRABOX, TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus, METABOX, MOVENTO, TANDEM, STANDARD\*

### Accessori

- Accessori per SPACE CORNER 65.1107



Foto indicativa

### La fornitura comprende:

1 corpo dima singola universale, 1 arresto della profondità di foratura ( $\varnothing$  5 mm)  
1 bussola di riduzione (da  $\varnothing$  5 a  $\varnothing$  2,5 mm), 1 chiave per viti a esagono cavo

Cod. art. 65.1051.01

## MINIFIX

### Guide fianco piccole, maneggevoli e avvitate con precisione

- Dima per l'avvitamento diretto e ad angolo delle guide fianco
- Lavorazione sulla tracciatura

### Possibilità di lavorazione

METABOX, STANDARD

### Accessori

- Punta di centraggio M01.ZZ03



Foto indicativa

### La fornitura comprende:

1 MINIFIX

Cod. art. 65.3300

\* La foratura della posizione più bassa per la guida fianco è possibile solo con il corpo mobile smontato

### Dima di foratura universale

#### Marcatura e preforatura flessibili

- Marcatura e preforatura delle posizioni di fissaggio per:
  - attacchi per frontale, inclusa ringhierina
  - schienale del cassetto
  - fondo del cassetto (METABOX versione a incastro C15)
  - attacchi per frontale AVENTOS
- Scala integrata per la regolazione variabile degli arresti

#### Possibilità di lavorazione

AVENTOS, LEGRABOX, TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/  
TANDEMBOX plus, METABOX, MOVENTO, TANDEM

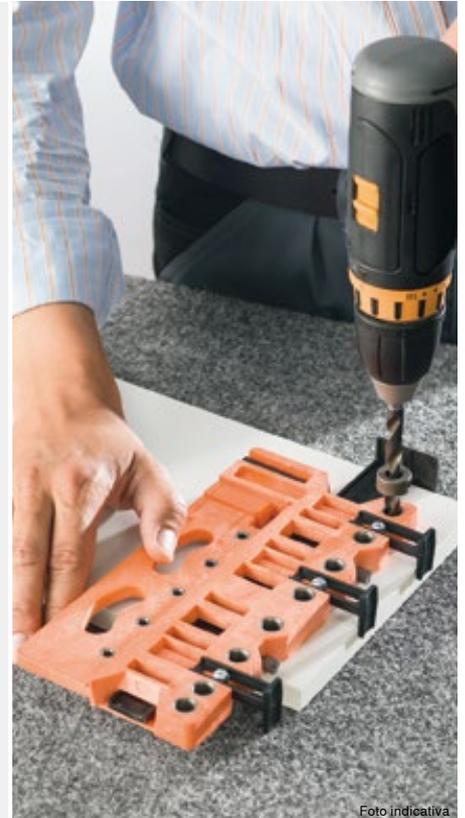


Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di foratura universale, 1 arresto della profondità di foratura (Ø 10 mm),  
1 arresto della profondità di foratura (Ø 5 mm), 1 bulino (Ø 10 mm), 1 bulino (Ø 5 mm)

Cod. art. **ZML.0040.01**

### Dima di foratura per respingenti

#### Foratura esatta del respingente sul corpo mobile e sul frontale

- Foratura del respingente (Ø 5 mm e Ø 8 mm) sul frontale montato o non montato o sul fianco del corpo mobile
- Possibilità di lavorazione sulla tracciatura

#### Possibilità di lavorazione

AVENTOS, LEGRABOX, TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/  
TANDEMBOX plus, MOVENTO, TANDEM

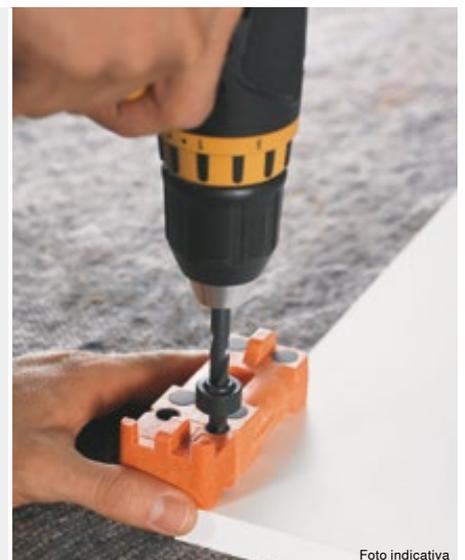


Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di foratura per respingenti, 1 arresto della profondità di foratura (Ø 8 mm),  
1 bussola di riduzione (da Ø 8 a Ø 5 mm)

Cod. art. **ZML.1090**

## Dima di foratura per TIP-ON per TANDEMBOX

### Preforatura precisa sulla traccia

- Preforatura delle posizioni di fissaggio per le unità di bloccaggio e sincronizzazione
- Lavorazione sulla tracciatura
- Applicazione su cassetto montato e non montato

### Possibilità di lavorazione

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima, 1 arresto, 1 arresto della profondità di foratura Ø 5 mm, 1 bussola di riduzione (da Ø 5 a Ø 2,5 mm), 1 chiave per viti a esagono cavo

Cod. art. **65.5050**

## Scanaltrice

### Per una scanalatura semplice e precisa del fondo del cassetto

- Realizzazione precisa della scanalatura del fondo di LEGRABOX
- Bloccaggio semplice del fondo per una lavorazione confortevole
- Nessun allestimento necessario

### Possibilità di lavorazione

LEGRABOX

#### Accessori

- Fresa (Ø 60 mm) **M35.ZF60.03**
- Set lame (lama 40 mm), punta d'incisione, viti, attrezzi **M35.ZW40**



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 scanaltrice, 1 fresa

Cod. art. **M35.7200**

### Dima di foratura per fondo/schienale

#### Per una preforatura precisa del fondo e dello schienale

- Preforatura dei fori di fissaggio sul fondo del cassetto (collegamento spondina/fondo)
- Preforatura dei fori di fissaggio sullo schienale (collegamento schienale/fondo e schienale/attacco schienale in legno)

#### Possibilità di lavorazione

LEGRABOX



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima, 1 arresto della profondità di foratura

Cod. art. **ZML.7000**

### Dima di bulinatura

#### Marcatura e bulinatura precisa

- Marcatura delle posizioni di fissaggio per gli attacchi per frontale
- Bulinatura delle posizioni di foratura per il fissaggio frontale delle ringhierine (TANDEMBOX/METABOX) con l'aiuto dei bulini per ringhierina inseriti

#### Possibilità di lavorazione

LEGRABOX, TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus, METABOX

#### Accessori

- Bulini per ringhierine TANDEMBOX per altezze B, C, D **ZML.3600**
- Bulini per ringhierine METABOX per altezze B, D **ZML.8000.02**



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

TANDEMBOX 358N	Cod. art.	<b>ZML.3510</b>
TANDEMBOX 35xL/M/K	Cod. art.	<b>ZML.3580.01</b>
METABOX 3x0N	Cod. art.	<b>ZML.1510</b>
METABOX 3x0M/K/H	Cod. art.	<b>ZML.1500</b>
LEGRABOX 7x0N/M/K/C/F	Cod. art.	<b>ZML.3710</b>

### Dima di tracciatura

#### Applicazione, marcatura, foratura

- Determinazione delle posizioni di fissaggio per la ringhierina INSERTA
- Solo per cassette di altezza B

#### Possibilità di lavorazione

TANDEMBOX plus, METABOX



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di tracciatura

TANDEMBOX

Cod. art.

ZML.8030

METABOX

Cod. art.

ZML.805S

### Dima di foratura per MOVENTO/TANDEM

#### Foratura e preforatura sul cassetto

- Foratura delle posizioni dei ganci per la guida di scorrimento
- Foratura delle posizioni dei ganci per la guida
- Preforatura delle posizioni di fissaggio per le frizioni MOVENTO/TANDEM

#### Possibilità di lavorazione

MOVENTO, TANDEM

#### Accessori

- Set di attrezzi

T65.9000



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di foratura per MOVENTO/TANDEM, 1 arresto della profondità di foratura (Ø 6 mm)

Cod. art.

T65.1000.02

### Bulini

#### La marcatura con un solo gesto

- Ausilio di montaggio per la marcatura delle posizioni di fissaggio per l'attacco frontale regolabile (295.1000) sul cassetto in legno a 4 lati

#### Possibilità di lavorazione

MOVENTO, TANDEM, STANDARD



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 bulino

Cod. art. **65.2950**

### Dima di foratura per TANDEM

#### La lavorazione dei cassetti resa semplice

- Dima per la foratura delle posizioni di fissaggio per le linguette da inserimento e il fermo antigancio
- Dima per la foratura delle posizioni dei ganci per la guida

#### Possibilità di lavorazione

TANDEM

#### Accessori

- Set di attrezzi

**T65.9000**



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di foratura per TANDEM 561H/551H, 1 arresto della profondità di foratura (Ø 6 mm),  
1 arresto della profondità di foratura (Ø 8 mm)

Cod. art. **T65.1100**

### Dima di foratura per sostegni angolari per ripiani

Un aiuto preciso per la lavorazione dei ripiani

- Preforatura delle posizioni di fissaggio per i sostegni angolari per ripiani

#### Possibilità di lavorazione

MOVENTO, TANDEM, STANDARD



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di foratura per sostegni angolari per ripiani, 3 punte (Ø 2,5 mm), 1 punta avvitatrice

Cod. art.

ZML.0010

### Dima di foratura per attacco per frontale per MOVENTO/TANDEM

Un aiuto preciso per la lavorazione dei cassetti

- Foratura delle posizioni di fissaggio (Ø 4,5 mm) per l'attacco frontale regolabile (295.1000) sul cassetto in legno a 4 lati
- L'applicazione ha senso solo in combinazione con gli accessori frontale regolabili (295.1000) e DYNAPLAN

#### Possibilità di lavorazione

MOVENTO, TANDEM

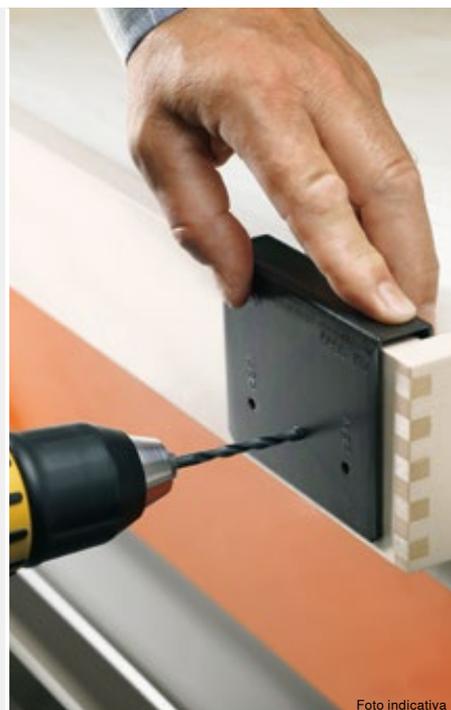


Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di foratura per attacco per frontale MOVENTO/TANDEM

Cod. art.

ZML.0050

### Dima di foratura per SPACE CORNER con SYNCROMOTION

#### Un aiuto preciso per la lavorazione dei cassetti

- Foratura delle posizioni di fissaggio per l'accessorio SPACE CORNER SYNCROMOTION e il supporto angolare

#### Possibilità di lavorazione

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di foratura per SPACE CORNER con SYNCROMOTION

Cod. art.

ZML.0330

### Dima di foratura per attacco per profilato portante SERVO-DRIVE

#### Marcatura e preforatura di precisione sul corpo mobile

- Marcatura o preforatura delle posizioni di fissaggio per l'attacco per profilato portante SERVO-DRIVE
- Applicazione sul corpo mobile montato nonché sui singoli componenti (fondo e cappello oppure traversa)

#### Possibilità di lavorazione

LEGRABOX, TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus, MOVENTO, TANDEM

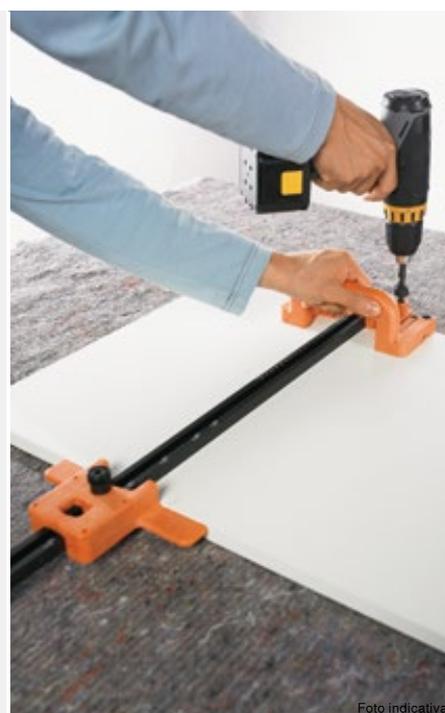


Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima di foratura per attacco per profilato portante SERVO-DRIVE, 1 arresto della profondità di foratura (Ø 10 mm), 1 bulino (Ø 10 mm)

Cod. art.

ZML.1150.02

### Tester per SERVO-DRIVE

Quando i LED si illuminano tutto è perfetto

- Consente il controllo del corretto cablaggio dei componenti SERVO-DRIVE mediante collegamento a incastro senza attrezzi
- Impiego solo in combinazione con il trasformatore SERVO-DRIVE

#### Possibilità di lavorazione

LEGRABOX, TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus, MOVENTO, TANDEM



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 tester per SERVO-DRIVE

Cod. art. **ZML.1290**

### Kit per il taglio del vetro

Incidere, rompere, smussare: un perfetto taglio del vetro su misura

- Attrezzo per il taglio su misura degli elementi inseribili in vetro

#### Possibilità di lavorazione

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 tagliavetro ad olio, 1 fluido da taglio, 1 lima diamantata

Cod. art. **65.8000**

### Dima a battuta manuale per sistemi di estrazione

#### Montaggio a battuta affidabile dei sistemi di estrazione

- Consente il montaggio a pressione degli accessori per frontale con bussole

#### Possibilità di lavorazione

TANDEMBOX intivo/TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus, METABOX



Foto indicativa

#### La fornitura comprende:

1 dima a battuta manuale

TANDEMBOX intivo

Cod. art. **ZME.5320**

TANDEMBOX antaro/TANDEMBOX plus

Cod. art. **ZME.2700**

METABOX (ZSF.1300/1800)

Cod. art. **ZME.1600.01**

METABOX (ZSF.1610)

Cod. art. **ZME.1610**

# Servizi per gli addetti alla lavorazione

Blum vuole facilitare il più possibile l'ordinazione, la lavorazione e la commercializzazione dei suoi prodotti ai clienti e ai partner. Tante utili applicazioni online e un apposito software per la progettazione e gli ordini semplificano il lavoro.

**blum**



### Configuratore prodotti

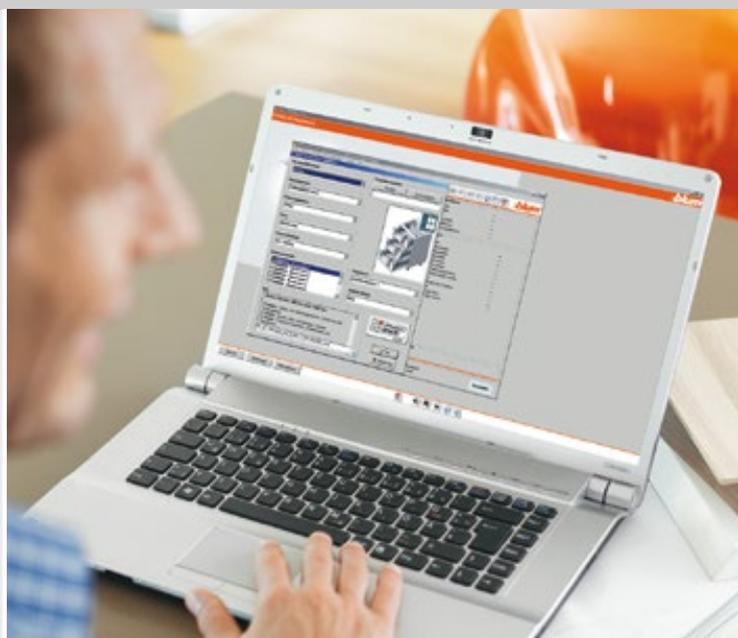
Il configuratore prodotti online vi supporta nella scelta e nell'ordinazione degli accessori giusti. Oltre alla distinta per la soluzione di accessori desiderata riceverete anche la documentazione per la fabbricazione e il montaggio, dati CAD in 2D/3D e utili informazioni di marketing.

[www.blum.com/productconfigurator](http://www.blum.com/productconfigurator)



### DYNALOG

Con DYNALOG, il software per la progettazione e gli ordini di Blum, la progettazione del corpo mobile con gli accessori Blum è completa e corretta. La prova di collisione automatica garantisce l'utilizzabilità pratica ed evita prove di battuta. Il programma di progettazione del corpo mobile DYNAPLAN è il componente principale del software.



### E-SERVICES

E-SERVICES di Blum per il supporto alla commercializzazione: ad es. il MARKETING INFORMATION SERVICE con molti documenti di marketing gratuiti o il PRODUCT INFORMATION SERVICE, che rende disponibili i dati tecnici per la lavorazione successiva dei prodotti Blum. Sempre aggiornati e sempre disponibili online.

[www.blum.com/e-services](http://www.blum.com/e-services)





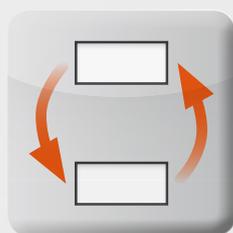
# Interfacce DYNAPLAN

DYNAPLAN è il comodo software di Blum per la progettazione precisa del corpo mobile. Tramite le interfacce di DYNAPLAN premendo un tasto è possibile esportare i progetti in modo completo nel vostro sistema CAD o CAM e viceversa. In questo modo DYNAPLAN supporta il vostro programma principale nelle soluzioni ordinarie e nei progetti speciali.



## Diretto

Voi inserite i dati per la costruzione e DYNAPLAN completa i dati rilevanti per gli accessori. L'esportazione nel programma CAD avviene premendo un tasto. Non è più necessario immettere i dati manualmente e fare calcoli.



## Flessibile

Grazie alla comunicazione tra il programma principale e DYNAPLAN i progetti possono essere rielaborati e modificati in qualsiasi momento. DYNAPLAN è compatibile con molti programmi CAD e CAM di larga diffusione e con diversi programmi di ottimizzazione del taglio pezzi.



## Chiara

Potete realizzare la vostra progettazione direttamente in una visualizzazione 3D nel programma CAD. Inoltre è possibile aggiungere senza alcun problema dettagli come superfici, maniglie e altri accessori.

# Sicurezza comprovata

Con i nostri attrezzi di lavorazione andate sul sicuro, perché diamo molta importanza alla sicurezza. Gli attrezzi di lavorazione con il contrassegno GS/CE sono testati e rispondono ai massimi requisiti di sicurezza stabiliti dalle norme e dalle direttive europee.

blum



## Altre informazioni

Maggiori informazioni sugli attrezzi di lavorazione e i filmati corrispondenti sono disponibili sul DVD allegato oppure sul sito [www.blum.com](http://www.blum.com).



A = 32 - 102 mm

**blum**



O. ELMI SNC  
Via Delle Gerole 26  
I-20867 Caponago MB  
Tel.: +39 02 95740443  
Fax: +39 02 95740746  
E-Mail: [info@elmi.it](mailto:info@elmi.it)  
[www.elmi.it](http://www.elmi.it)

Tutti i contenuti sono protetti dal copyright Blum.  
Con riserva di modifiche tecniche e del programma di produzione.  
Printed in Austria · IDNR: 506.918.6 · EP-229/IT-IT/11.13-1  
LIGHTHOUSE.de